

ФКУ ИК-2 УФСИН России по РТ
Казанский арматурный завод



**Затвор
дисковый поворотный
PN 1,6 МПа (16 кгс/см²)
Паспорт,
техническое описание
и инструкция по эксплуатации**



1. Назначение изделия и техническая характеристика.

- 1.1 Затвор дисковый поворотный предназначен для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства.
- 1.2 Обозначение затвора:
32ч01р DN 50, 80, 100; PN 1,6 МПа (16 кгс/см²)
ТУ 3721-001-08832266-2011
- 1.3 Рабочая среда: вода при давлении до 1,6 МПа (16 кгс/см²) и температуре до +100°С (см. таблицу 1).

Таблица 1

Параметры	Ед. изм	Величина		
Давление условное PN	кгс/см ²	16		
Давление пробное P _{пр}		24		
Давление рабочее P _р		16	14,5	13,2
Температура среды	°С	60	80	100
Толщина стенок корпусных деталей	Соответствует ОСТ 26-07-817-73			
Отличительная окраска	Корпус синего цвета			
Климатическое исполнение	У2, УХЛ4			
Температура окружающей среды	От -15°С до +40°С; для воды от +1°С до +40°С			

- 1.4 Основные размеры и массы затвора приведены в таблице 2 и рисунке 1.

Таблица 2

Условный проход DN, мм.	Основные размеры затвора, мм.					Присоединительные размеры, мм			Масса, кг.
	L	B	B ₁	H	H ₁	D ₁	d	n отв.	
50	210	46	122	158	221	125	18	2	2,7
80	210	50	147	170	240	160	18	2	3,6
100	262	55	105	215	320	180	18	4	6,2

- 1.5 Тип присоединения к трубопроводу - межфланцевый. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 54432-2011; монтаж фланцев по ГОСТ 12820-80.
- 1.6 Испытание затвора на герметичность проводится водой под давлением P_{пр} = 1,76 МПа (17,6 кгс/см²). Затвор обеспечивает герметичность по классу С согласно ГОСТ 9544-2005, допустимые утечки приведены в таблице 3.

Таблица 3

Номинальный диаметр	DN50	DN80	DN100
Допустимые утечки, см ³ /мин.	0,09	0,144	0,180

- 1.7 Испытание на прочность и плотность материала корпуса затвора проводится водой на стенде под давлением P_{пр} = 2,4 МПа (24кгс/см²).
- 1.8 Технические условия на затвор разработаны согласно ГОСТ 12521-89.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ C-RU.AG17.B.00992 ТР 0767494
(номер сертификата соответствия) (учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ Федеральное казенное учреждение Исправительная колония №2 Управления Федеральной службы исполнения наказаний по Республике Татарстан.
(наименование и место нахождения заявителя)

Адрес: Г.Казань ул. Производственная д.18.

ОГРН: 1021603470393, ИНН: 1659007313. Телефон +7432773202, факс +7432773202.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Федеральное казенное учреждение Исправительная колония №2 Управления Федеральной службы исполнения наказаний по Республике Татарстан.
(наименование и место нахождения изготовителя продукции)

Адрес: Г.Казань ул. Производственная д.18.

ОГРН: 1021603470393. Телефон +7432773202, факс +7432773202.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ООО "ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ И ПОДТВЕРЖДЕНИЯ
(наименование и место нахождения органа по сертификации)

СООТВЕТСТВИЯ". 117420, г. Москва, ул. Профсоюзная, д. 57, офис 900,
тел. (499) 678-20-79, E-mail info@scccllc.ru. ОГРН: 1107746914934. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AG17 выдан

26.01.2011г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО Арматура трубопроводная: затвор дисковый
ПРОДУКЦИЯ поворотный, клапан обратный поворотный, задвижка

(информация об объекте сертификации) чугунная клиновая с выдвигаемым шпинделем, фильтр

чугунный магнитный фланцевый, задвижка чугунная параллельная с

выдвигаемым шпинделем. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП)

37 2000

код ЕКПС

код ТН ВЭД России

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технический регламент о безопасности
ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА машин и оборудования (Постановление
(ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Правительства РФ от 15.09.2009 N 753)

(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ протоколов (5 шт.) сертификационных испытаний №
(ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ 907-2/2011-03 от 22.03.2011 г. Испытательная лаборатория
ООО "Межрегиональный центр исследований и испытаний", рег. № РОСС RU.0001.21AB48 от
27.01.2011, адрес: 123007, Москва, ул. Шенюгина, д.4, стр.2

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 23.03.2011 по 22.03.2016



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

В.А. Новикова В.А. Новикова

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

Р.Ф. Афлятонов Р.Ф. Афлятонов

Зарегистрированный товарный знак № 476614



выполнен на шильдике, закрепленном на корпусе.

**Предприятие изготовитель: ФКУ ИК-2 УФСИН России по РТ
Россия, РТ, 420022, г.Казань, ул.Производственная,18.**

Главный инженер тел. (843) 278-24-35

Отдел сбыта тел. (843) 277-32-40, 278-96-49 e-mail: market-ik2@mail.ru

Официальный сайт завода: www.ik2-kaz.ru

www.ик2-каз.рф

www.ik2-kaz.kz

7. Характерные неисправности и способы их устранения.

7.1. Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 5.

Таблица 5

Неисправность	Признаки неисправности	Причины неисправности
1. Нарушение герметичности соединения затвора с фланцами трубопровода.	Пропуск среды через соединение.	Ослабление затяжки гаек стяжных шпилек или повреждение прокладки.
2. Нарушение герметичности затвора.	Пропуск среды через соединение.	Ослабление затяжки затвора или повреждение уплотнительного кольца.
	Протечка больше допустимого.	Износ манжеты.

8. Хранение.

- 8.1 Затвор должен храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей, удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться действию масел, бензина и других агрессивных сред.
- 8.2 Хранение осуществлять по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.
- 8.3 Упаковка, маркировка тары для хранения и транспортирования по ГОСТ 14192-96.

9. Условия гарантийного обслуживания.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ФКУ ИК-2 УФСИН России по РТ.

1.9 Использование затвора в качестве регулирующего устройства не допускается.

2. Свидетельство о приемке.

2.1. Затвор DN _____ соответствует требованиям ТУ 3721-001-08832266-2011 и признан годным для эксплуатации.

М.П.

Дата выпуска _____

Начальник ОТК _____

2.2. Гарантийные обязательства.

2.2.1. Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию – 24 месяца.

2.2.2. Гарантийный срок хранения – 9 месяцев.

2.2.3. Полный назначенный ресурс – не менее 1000 циклов.

2.3. Изготовитель гарантирует соответствие затворов требованиям безопасности согласно ГОСТ12.2.063-81 и настоящему паспорту.

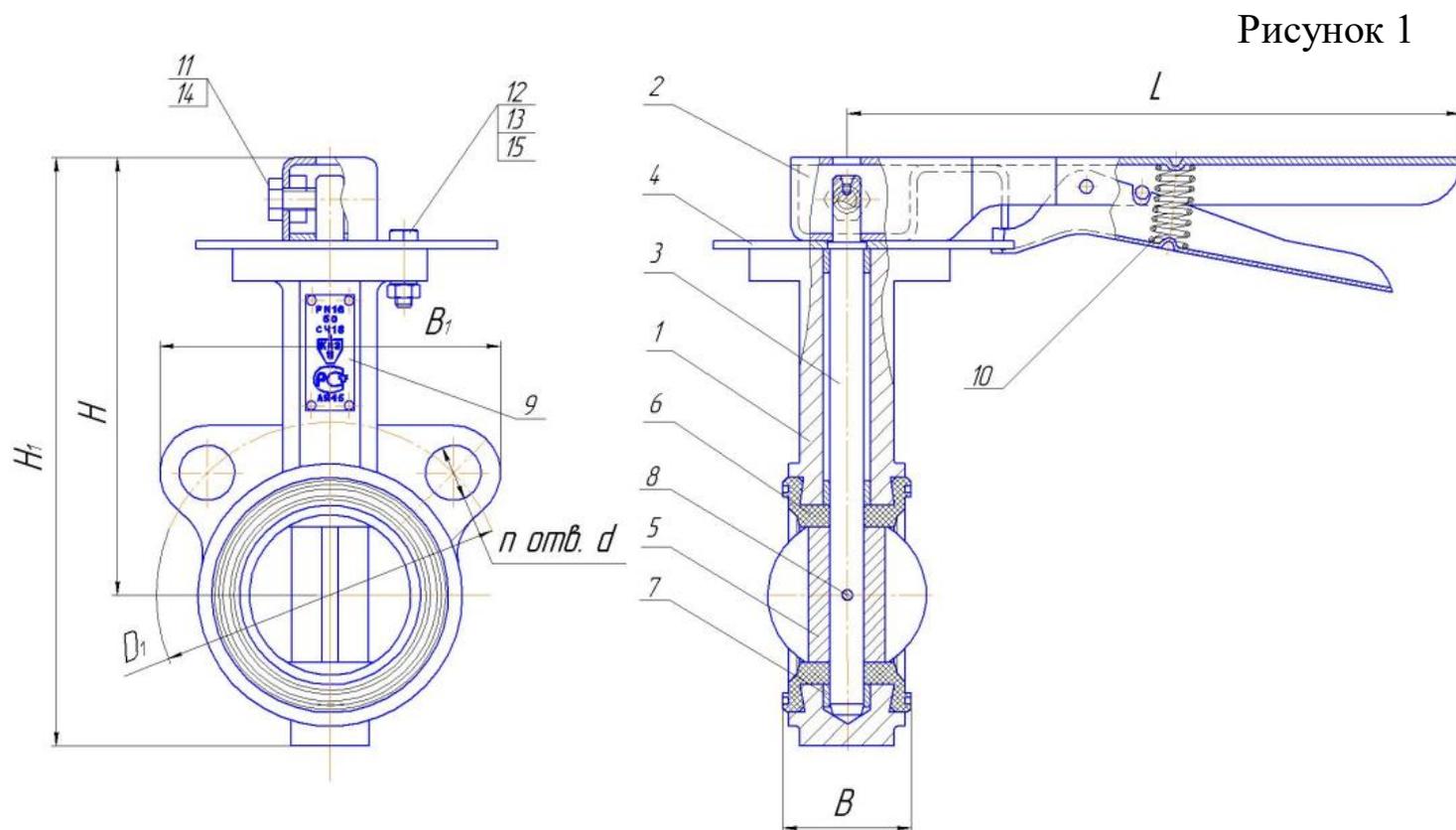
2.4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях: нарушения режимов хранения, монтажа, воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия; а так же в случаях наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

3. Комплектность поставки.

3.1. Каждая партия затворов комплектуется паспортом, техническим описанием и инструкцией по эксплуатации. Затворы поставляются без ответных фланцев, прокладок и крепежных деталей к ним.

4. Устройство и материал основных деталей.

4.1. Устройство затвора и перечень его деталей (см. рисунок 1 и таблицу 4).



- | | | | | |
|----------|-------------------|------------|-------------|--------------|
| 1-корпус | 4-сектор зубчатый | 7- втулка | 10- пружина | 13,14- гайка |
| 2-ручка | 5-диск | 8- штифт | 11- винт | 15-шайба |
| 3-шток | 6-манжета | 9- шильдик | 12- болт | |

Таблица 4

Деталь	Материал
Корпус	СЧ18 ГОСТ 1412-85
Ручка	
Шток	Сталь 20Х13 ГОСТ5632-72 , Сталь 3 ГОСТ 380-94
Сектор зубчатый	$\frac{3\tilde{A}\tilde{N}\tilde{O}}{\tilde{N}\tilde{O}.3\tilde{A}\tilde{N}\tilde{O}}$ 19903 – 88 380 – 94
Диск	СЧ18 ГОСТ 1412-85 , оцинкованный
Манжета	Эластоллан С70А
Втулка	Труба латунная ГОСТ 494-90
Штифт	5x32.20x13 ГОСТ24296-93
Шильдик	Ст.3 ГОСТ 380-94
Пружина	Проволока 60С2А-2ХН-1.0 ГОСТ 3282-74
Винт	М8-6gx25.21 ГОСТ1491-80
Болт	М6-6gx14.21 ГОСТ7798-70
Гайка	М6-6Н.60 ОСТ92-742-72
Шайба	6ЛБрКМц3-1 ГОСТ6402-70

5. Меры безопасности.

- 5.1. К обслуживанию затвора допускается персонал, изучивший правила эксплуатации и техники безопасности.
- 5.2. Запрещается монтаж и эксплуатация затвора при отсутствии эксплуатационной документации.
- 5.3. Запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе. Подтяжка гаек стяжных шпилек на трубопроводе производится без снятия давления в трубопроводе.
- 5.4. Требования безопасности – в соответствии с ГОСТ 12.2.063-81.

6. Подготовка к работе, порядок работы и техническое обслуживание.

- 6.1. К монтажу, эксплуатации затворов допускается персонал, изучивший устройство затвора, правила мер безопасности и требования руководства по эксплуатации.
- 6.2. Перед установкой затвора следует проверить:
 - 6.2.1. Отсутствие перекосов фланцев на трубопроводах. Устранять перекосы фланцев за счет натяжения стяжных шпилек запрещается.
- 6.3. Установка затвора производится на горизонтальном, либо вертикальном трубопроводе.
- 6.4. Затвор должен устанавливаться в месте, доступном для осмотра и технического обслуживания.
- 6.5. Монтаж затвора производится между фланцами приваренными встык по ГОСТ 12820-80. При установке затвора уплотнительные прокладки не требуются.
- 6.6. Техническое обслуживание и ремонт затвора должны осуществляться по регламенту обслуживания системы.
- 6.7. Запрещено производить сварочные работы на трубопроводе после установки затвора.