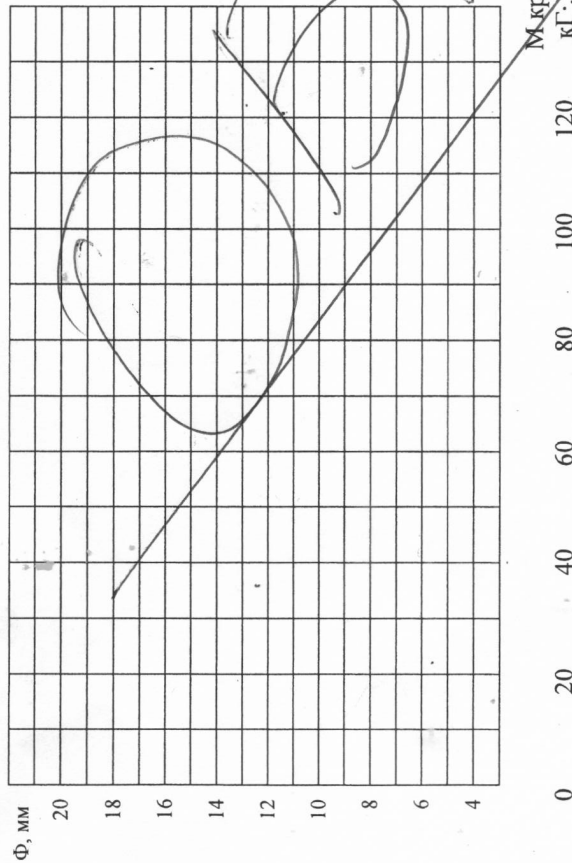


ЭЛЕКТРОПРИВОД
с червячно-цилиндрическим редуктором
с двухсторонней муфтой ограничения
крутящего момента

Тип РП-В-03

Паспорт



6. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом состоянии	Должность, фамилия и подпись отв. лица

ВНИМАНИЕ! Электропривод настроен на конкретные крутящие моменты открытия и закрытия.
КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ включение электропривода без подключенных моментных или путевых выключателей во избежание механического разрушения управляемого электропривода или арматуры.

ПРЕДПРИЯТИЕ – ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ОАО «Ракитянский арматурный завод»
Адрес: РОССИЯ 309310 п. Ракитное
Белгородской обл., ул. Пролетарская, 26
Тел/факс: (47245) 5-59-30, 5-51-63

п. Ракитное
2011г.

Рис. 2. Схема электрическая принципиальная подключения электропривода: М-электродвигатель; В - выключатель; ВА - выключатель автоматический; Пр1-предохранитель силовой цепи; Пр2 - предохранитель цепи управления; КНО - контакт кнопки ОТКРЫТИЕ; КнЗ - контакт кнопки ЗАКРЫТИЕ; КнС - контакт кнопки СТОП; ВКО - выключатель конечный от-крытия; ВКЗ - выключатель конечный закрытия; ВМО - выключатель момента открытия; ВМЗ - выключатель момента закрытия; ЛЗ - лампа сигнальная закрытия; ЛО - лампа сигнальная от-крытия; ЛМЗ - лампа сигнальная МОМЕНТ ЗАКРЫТИЯ; ЛМО - лампа сигнальная МОМЕНТ ОТКРЫТИЯ; а, б - переключки; РЗ1, РО1 - реле дополнительное.

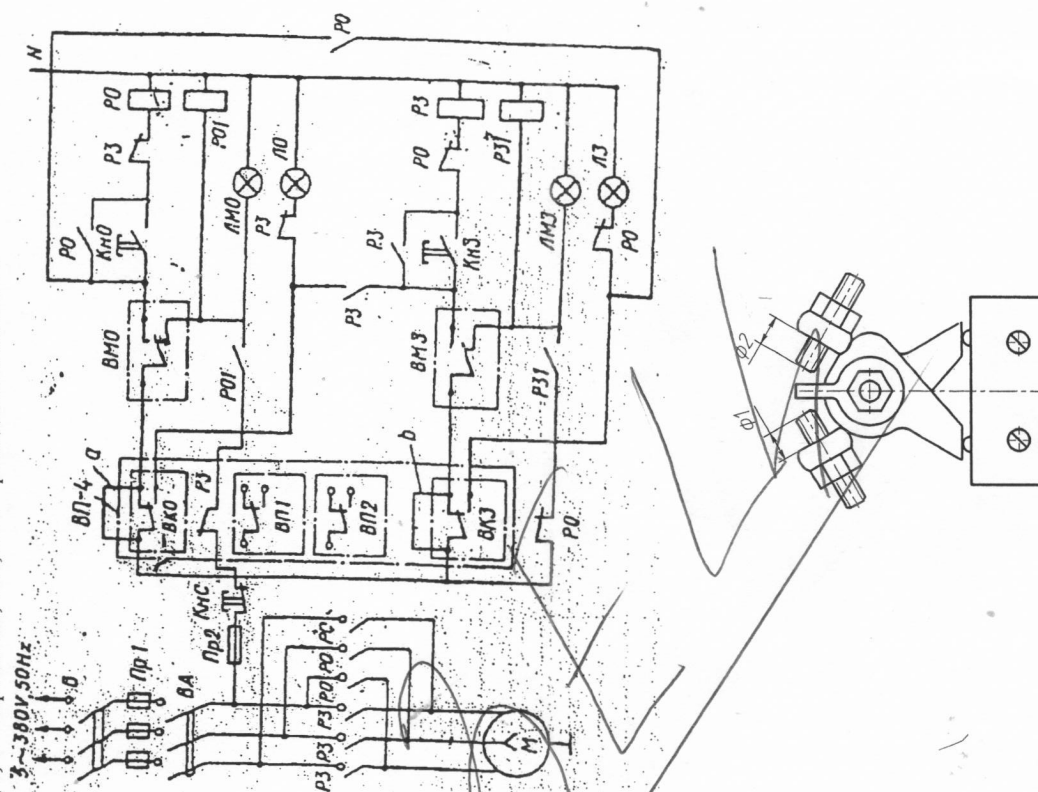


Рис. 3. Регулирование муфты крутящего момента

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

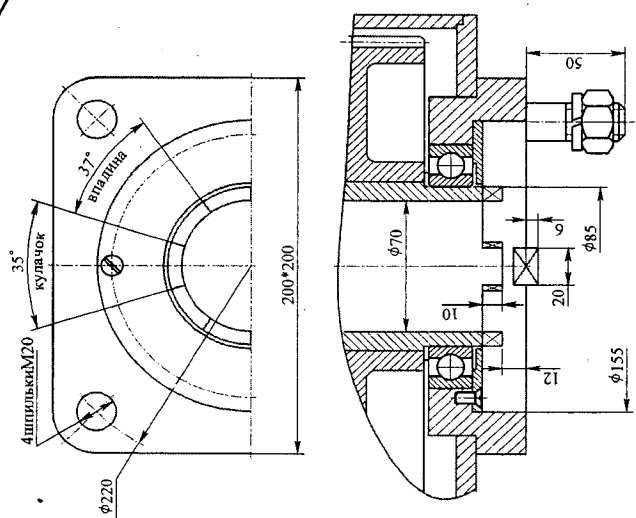
2.1. Основные технические данные электропривода приведены в табл.

1

Таблица 1

Условное обозначение привода	Крутящий момент на выходном валу, Н·м (кгс·м) в диапазоне	Число оборотов вала для заданной частоты вращения (открытия) арматуры	Мощность электродвигателя, кВт	Частота вращения привода, об./мин.	Масса, кг (не более)
РП-В-03	250-500 (25-50)	10-59	1,5	25	88

2.2. Присоединительные размеры электропривода приведены на рис.1.



Присоединительные места

Рис 1

2.3. Режим работы электропривода – повторно-кратковременный, продолжительность включения ПВ – 15%, количество включений в час – не более 20.

Электропривод предназначен для работы при температуре окружающей среды от -40 до +40 °С и относительной влажности не более 95%.

Электропривод должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков и солнечной радиации.

2.4. Установочное положение электропривода – любое.

2.5. Электропитание электродвигателя: ток переменный, частотой 50 Гц, напряжением 380 В (по согласованию с изготовителем электроприводы могут выпускаться на иное напряжение и частоту).

2.6. Усилие на рукоятке ручного дублера – не более 60 Н.

2.7. Кабельные вводы – сальниковые.

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. В состав электропривода входит червячный редуктор с муфтой крутящего момента, силовой цилиндрический редуктор, электродвигатель, ручной дублер.

Коробка путевых выключателей поставляется по требованию покупателя за отдельную плату.

3.2. В комплект поставки входят:

- электропривод в сборе;
- настоящий паспорт.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Электроприводы необходимо хранить и транспортировать в упаковке предприятия-изготовителя. Транспортирование допускается любым видом транспорта.

4.2. Электроприводы необходимо хранить в местах, защищенных от воздействия атмосферных осадков, солнечной радиации и агрессивных сред при температуре воздуха от -50 до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 95 %.

4. РЕСУРС. СРОК СЛУЖБЫ. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

4.1. Электропривод соответствует технической документации и признан годным для эксплуатации.

Гарантийный срок – 1 год со дня ввода в эксплуатацию. Гарантийная наработка не менее 2500 циклов в пределах гарантийного срока.

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу электроприводов при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

4.2. Полный средний срок службы – 5 лет.

4.3. Установленный ресурс – 5000 циклов.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Электропривод РП-В _____ Заводской № _____

Соответствует «ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГЛАМЕНТУ о безопасности машин и оборудования», утвержденному постановлением Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2009г. №753, ТУ 3791-017-00218093-01 и признан годным к эксплуатации.

Сертификат соответствия РОСС RU.МН02.В00397, срок действия до 11.05.2013г.

Дата консервации _____ Срок консервации _____

Руководитель предприятия _____

личная подпись _____ расшифровка _____

Начальник ОТК _____

личная подпись _____ расшифровка _____

6. УКАЗАНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ

6.1 Утилизации подлежат электроприводы, достигшие предельного состояния и не подлежащие восстановлению.

6.2 При утилизации электропривод разобрать на составляющие части, рассортировать по видам отходов. При этом образуются следующие виды отходов: (классификация и кодировка по «Федеральному классификатору отходов. Приказ МПР от 30.07.2003г. №663):

1. отходы 5 класса опасности для окружающей природной среды:

-35120102 01 99 5 лом стальной в кусковой форме незагрязнённый;

-35410102 01 99 5 лом медных сплавов в кусковой форме;

-35310102 01 88 5 лом алюминия в кусковой форме незагрязнённый

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Электропривод РП-В предназначен для дистанционного и местного управления трубопроводной арматурой промышленного назначения.

Электропривод позволяет осуществлять:

- открытие и закрытие арматуры с пульта управления и остановку запорного устройства в двух промежуточных положениях;

- автоматическое отключение электродвигателя муфтой ограничения крутящего момента при достижении запорным устройством арматуры крайних положений (открыто, закрыто) и при аварийном заедании подвижных частей в процессе хода на открытие и закрытие;

- сигнализацию на пульте управления крайних положений запорного устройства арматуры, срабатывания муфты предельного момента;

- местное указание крайних положений запорного устройства арматуры;

- дистанционное указание положения запорного устройства – по специальному заказу поставляется датчик без показывающего прибора;

- создание заданного крутящего момента на приводном валу и его регулировку при закрытии и открытии арматуры;

- автоматическое переключение электропривода из положения ручного управления на электрическое;

- создание повышенного усилия в начале хода запорного органа на открытие путем блокировки муфты ограничения крутящего момента в начале хода на открытие;

- электрическую блокировку электропривода с работой других механизмов и агрегатов.