



Общество с ограниченной ответственностью  
«Производственное предприятие  
«Краснокутский арматурный завод»

## Хомут стяжной (двусторонний) из оцинкованной стали

### Паспорт и инструкция по эксплуатации

#### 1. ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1 Хомут стяжной (двусторонний) представляет собой изделие, состоящее из двух стальных пластин (бандажных полушрифтов), стянутых между собой болтами, и уплотняющей прокладки, выполненной из технической резины 2Н-1-ТМКЩ-С Р.631 ГОСТ 7338-90 толщиной прокладки в зависимости от условного диаметра хомута, указана в таблице применения.
- 1.2 Хомут стяжной (двусторонний) предназначен для ликвидации течей в водопроводных трубах.
- 1.3 Рабочая среда: вода при давлении до 16 кгс/см<sup>2</sup> и температуре до 80°C.

#### 2. ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ

| Условный диаметр хомута | Наружный диаметр трубы для монтажа, мм | L, мм (±2%) | H, мм (±2%) | D, мм (±2%) | Вес, кг (±10%) | Толщина прокладки, мм (±2%) | Размеры крепежных элементов (диаметр резьбы x длина болта), мм | Крепление | Материал        |
|-------------------------|----------------------------------------|-------------|-------------|-------------|----------------|-----------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------|-----------------|
| DN 15                   | 20-21,3                                | 73          | 39          | 21          | 0,18           | 3                           | M8x30                                                          | Рис. 1    | Ст. 20оп.х1,5мм |
| DN 20                   | 25-26,8                                | 80          | 39          | 26          | 0,19           | 3                           | M8x30                                                          | Рис. 1    | Ст. 20оп.х1,5мм |
| DN 25                   | 32-33,5                                | 83          | 39          | 33          | 0,20           | 3                           | M8x30                                                          | Рис. 1    | Ст. 20оп.х1,5мм |
| DN 32                   | 42-46                                  | 98          | 63          | 44          | 0,34           | 3                           | M8x30                                                          | Рис. 2    | Ст. 20оп.х2,0мм |
| DN 40                   | 48-50                                  | 104         | 63          | 52          | 0,37           | 3                           | M8x30                                                          | Рис. 2    | Ст. 20оп.х2,0мм |
| DN 50                   | 57-65                                  | 150         | 103         | 66          | 1,1            | 5                           | M12x50                                                         | Рис. 2    | Ст. 20оп.х2,5мм |
| DN 65                   | 75-76                                  | 160         | 103         | 86          | 1,25           | 5                           | M12x65                                                         | Рис. 2    | Ст. 20оп.х2,5мм |
| DN 80                   | 88,5-90                                | 180         | 103         | 96          | 1,35           | 5                           | M12x65                                                         | Рис. 2    | Ст. 20оп.х2,5мм |
| DN 100                  | 108-118                                | 195         | 103         | 118         | 1,50           | 5                           | M12x70                                                         | Рис. 2    | Ст. 20оп.х2,5мм |

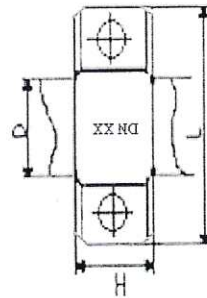


Рисунок 1

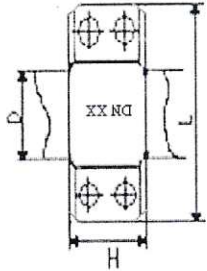


Рисунок 2

#### 3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

- 3.1 Для подготовки к работе место герметизации трубы очистить от ржавчины и грязи по ширине хомута.
- 3.2 Отвернуть гайки, снять шайбы.
- 3.3 Плотно обернуть подготовленное место прокладкой. Плотно обернуть подготовленное место входящей в комплект резиновой прокладкой, не допуская нахлестывания ее краев\*.
- \*Длина прокладки определена из расчета минимальной толщины ремонтируемой трубы. В случае, если длина прокладки больше обхвата трубы – прокладку следует укоротить до необходимого размера.
- 3.4 Зафиксировать положение прокладки.
- 3.5 Надеть бандаж, так, чтобы не допустить выхода прокладки и за края бандажа.
- 3.6 Стянуть бандаж вручную и вставить болты в отверстия бандажа.
- 3.7 Затянуть поочередно гайки ключом.

При правильном монтаже хомута протечки отсутствуют.

#### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 4.1. Хомут стяжной (двусторонний) транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.
- При транспортировании изделия в температурных условиях ниже минус 30 °С не допускается воздействие ударных нагрузок на уплотняющие прокладки и их деформация. Монтировать изделие после транспортирования при низких температурах следует после выдержки их в течение суток при температуре (20 ± 5) °С.

- 4.2. Изделия должны храниться в помещении при температуре до плюс 25 °С, в упаковке или россыпью. Деформация уплотняющих прокладок при хранении не допускается.

После хранения при отрицательной температуре изделия перед монтажом должны быть выдержаны в течение суток при температуре (20 ± 5) °С.

Допускается хранить изделия при температуре от 25 до 35 °С не более трех месяцев в течение гарантийного срока хранения.

- 4.3. Изделия при хранении должны находиться от теплоизлучающих приборов на расстоянии не менее 1 м.

При хранении изделия должны быть защищены от воздействия прямых солнечных и тепловых лучей, от попадания на них масла, бензина, керосина и действия их паров, а также кислот, щелочей, газов и других веществ, разрушающих резину и ткань.

#### 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 5.1. Изготовитель гарантирует соответствие характеристик изделия указанным в настоящем паспорте при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования и применения.

- 5.2. Гарантийный срок хранения изделия – 2 года со дня изготовления.

Дата изготовления 10.11.2017

