

ZETKAMA Sp. z o.o.  
Poland  
57-410 Scinawka Srednia, ul. 3 Maja 12  
Tel.: +48 748 652 171, e-mail: export@zetkama.com.pl

ООО «Зеткама Рус»  
Россия  
127474, Москва, Дмитровское ш. 60  
Тел.: +7 495 726 57 91, e-mail: office-rus@zetkama.com.pl

Клапан запорный zGLO  
Фигура 215  
DN 15-300  
PN 0,6/1,0/1,6/2,5/4,0

## ПАСПОРТ





|                                                                                                                                                                  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Сертификат соответствия требованиям Технического Регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"                               |
| Сертификат соответствия требованиям Технического Регламента Таможенного Союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" |
| Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"           |
| Соответствует Техническому Регламенту «О безопасности объектов внутреннего водного транспорта» Свидетельство об одобрении типа. Свидетельство о признании.       |

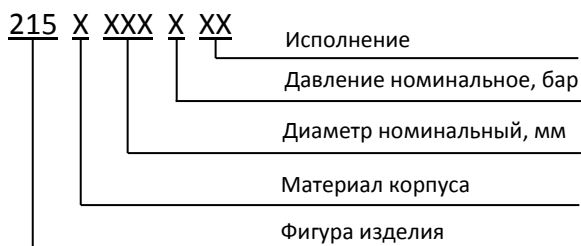
### 1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

|                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Наименование изделия                | Клапан запорный zGLO                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Обозначение изделия                 | Фигура 215                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Документ на изготовление и поставку | Директива 2014/68/UE<br>Применяемые гармонизированные стандарты: 1. EN-19; 2. EN-1515-4; 3. EN-1563; 4. EN-1092-1; 5. EN-10213; 6. EN-12266-1; 7. EN-12516-2; 8. EN-12516-3; 9. EN-12516-4; 10. EN-13709; 11. EN-13789.<br>Применяемые другие стандарты: 1. EN-558; 2. EN-1561; 3. EN-1092-2; 4. EN-12266-2; 5. EN-10088-3 |
| Изготовитель, адрес                 | Zetkama Sp. z o.o. Польша, PL 57-410 Ścinawka Średnia, ul. 3 Maja 12                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Назначение                          | Клапан запорный служит для перекрытия среды в трубопроводе.<br>Клапан запорно-регулирующий служит для регулирования среды в трубопроводе.<br>Клапан невозвратно-запорный служит для перекрытия среды в трубопроводе в закрытом положении и для предотвращения обратного потока среды в трубопроводе в открытом положении.  |

### 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| Наименование параметра                     |                                                 | Показатель                                                                                         |              |                     |        |               |
|--------------------------------------------|-------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------------|--------|---------------|
| Диаметр номинальный, DN мм                 |                                                 | 215A                                                                                               | 215C         | 215G                | 215F   | 215I          |
|                                            |                                                 | 15-300                                                                                             | 15-200       | 15-25               | 15-300 | 15-300        |
| Давление номинальное, PN МПа               |                                                 | 0,6/1,6                                                                                            | 1,6/2,5      | 4,0                 | 4,0    | 4,0           |
| Температура рабочей среды, °C              |                                                 | -10 ... +300                                                                                       | -10 ... +350 | -20 ... +450        |        | -60 ... +400  |
| Рабочая среда                              |                                                 | Вода промышленная, пар, раствор гликоля, диатермическое масло, сжатый воздух, нейтральные жидкости |              |                     |        |               |
| Направление подачи рабочей среды           |                                                 | Стрелка на корпусе клапана                                                                         |              |                     |        |               |
| Герметичность затвора по EN-12266-1        |                                                 | А                                                                                                  |              |                     |        |               |
| Климатическое исполнение ГОСТ 15150-69     |                                                 | УХЛ4                                                                                               |              | УХЛ3                |        | ХЛ3           |
| Относительная влажность (верхнее значение) |                                                 | 80% при 25 °C                                                                                      |              | 98% при 25 °C       |        | 98% при 25 °C |
| Тип присоединения к трубопроводу           |                                                 | Фланцевое EN 1092-2                                                                                |              | Фланцевое EN 1092-1 |        |               |
| Способ управления                          |                                                 | Штурвал                                                                                            |              |                     |        |               |
| Показатели надежности                      | Средний полный ресурс, циклов (часов), не менее | 5000                                                                                               |              |                     |        |               |
|                                            | Средний полный срок службы, лет, не менее       | 15                                                                                                 |              |                     |        |               |

### 3. ОБОЗНАЧЕНИЕ (ИНДЕКС)



#### Материал корпуса:

A – серый чугун I – нержавеющая сталь  
C – сферический чугун F – литая сталь  
G – сталь углеродистая

#### Давление номинальное:

C – 16 бар D – 25 бар E – 40 бар  
A – 6 бар

#### Исполнения:

**00** - DN15-50 мм, соединение штока с золотником фиксированное – закатанное; шток, золотник и кольцо корпуса - нержавеющая сталь. Для 215G – DN15-25 мм; 215F – DN15-32 мм.

**01** – DN15-150 мм, соединение штока с золотником разъемное – винт; шток, золотник и кольцо корпуса – нержавеющая сталь. Для 215F, I – DN15-100 мм.

**04** – DN200-300 мм, соединение штока с золотником разъемное – винт; шток, золотник и кольцо корпуса – нержавеющая сталь; золотник разгруженный. Для 215C – DN200 мм. Для 215F, I – DN125-300 мм.

**31** - DN15-300 мм, свободный золотник с пружиной; шток, золотник и кольцо корпуса – нержавеющая сталь. Для 215C, F, I – DN15-200 мм.

**71** - DN15-300 мм, соединение штока с плунжером разъемное – винт; шток, плунжер дроссельный и кольцо корпуса – нержавеющая сталь.

| Исполнение | Описание                                                                                                                              |
|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 02         | Соединение штока с золотником разъемное – винт; шток - латунь, золотник и кольцо корпуса - бронза                                     |
| 03         | Соединение штока с золотником разъемное – винт; шток, золотник и кольцо корпуса - бронза                                              |
| 05         | Соединение штока с золотником разъемное – винт; шток - латунь, золотник и кольцо корпуса - бронза; золотник разгруженный              |
| 08         | Соединение штока с клапаном разъемное – винт; уплотнение клапана PTFE                                                                 |
| 13         | Соединение штока с золотником разъемное – винт; шток, золотник и кольцо корпуса - бронза; золотник разгруженный                       |
| 32         | Свободный золотник с пружиной; шток - латунь, золотник и кольцо корпуса - бронза                                                      |
| 33         | Свободный золотник с пружиной; шток, золотник и кольцо корпуса - бронза                                                               |
| 41         | Свободный золотник без пружины; шток, золотник и кольцо корпуса – нержавеющая сталь                                                   |
| 42         | Свободный золотник без пружины; шток - латунь, золотник и кольцо корпуса - бронза                                                     |
| 43         | Свободный золотник без пружины; шток, золотник и кольцо корпуса - бронза                                                              |
| 72         | Соединение штока с плунжером разъемное – винт; шток - латунь, плунжер дроссельный и кольцо корпуса – бронза; без индикатора открытия  |
| 91         | Соединение штока с плунжером разъемное – винт; шток, плунжер дроссельный и кольцо корпуса – нержавеющая сталь; с индикатором открытия |
| 92         | Соединение штока с плунжером разъемное – винт; шток - латунь, плунжер дроссельный и кольцо корпуса – бронза; с указателем открытия    |

#### 4. ЗАВИСИМОСТЬ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

| Норма EN 1092-2   | PN |     | -60°C ÷ <-10°C |            | 10°C÷120°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C |
|-------------------|----|-----|----------------|------------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| EN-GJL250         | 6  | бар | -----          |            | 6          | 5,4   | 4,8   | 4,2   | 3,6   | ---   | ---   | ---   |
|                   | 16 |     | -----          |            | 16         | 14,4  | 12,8  | 11,2  | 9,6   | ---   | ---   | ---   |
| EN-GJS400-18 LT   | 16 |     | -----          |            | 16         | 15,5  | 14,7  | 13,9  | 12,8  | 11,2  | ---   | ---   |
|                   | 25 |     | -----          |            | 25         | 24,3  | 23    | 21,8  | 20    | 17,5  | ---   | ---   |
| Норма EN 1092-1   |    |     | -20°÷<-10°C    | -10°÷<50°C | 50°C÷100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C |
| GP240GH           | 40 | бар | 30             | 40         | 37,1       | 35,2  | 33,3  | 30,4  | 27,6  | 25,7  | 23,8  | 13,1  |
| Норма EN 1092-1   |    |     | -60°÷<-10°C    |            | 10°C÷100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C |
| G-X5CrNiMo19-11-2 | 40 |     | 40             |            | 40         | 36,3  | 33,7  | 31,8  | 29,7  | 28,5  | 27,4  | ---   |
|                   | PN |     |                |            | 10°C÷120°C | 150°C | 180°C | 200°C | 225°C | 350°C | 400°C | 450°C |
| CuSn5ZN5Pb5-C     | 16 | бар | ---            |            | 16         | 10    | 10    | 10    | 10    | ---   | ---   | ---   |
|                   | 10 |     | ---            |            | 10         | 6     | 6     | 6     | 6     | ---   | ---   | ---   |
|                   | 6  |     | ---            |            | 6          | 4     | 4     | 4     | 4     | ---   | ---   | ---   |

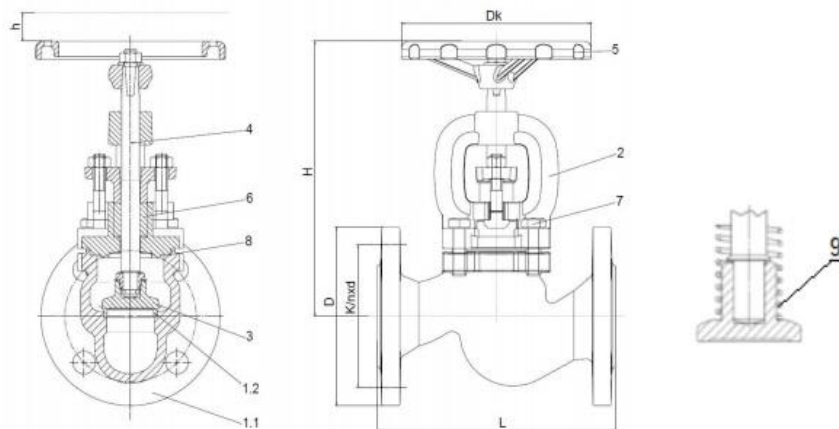
#### 5. КОЭФФИЦИЕНТ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ Kv (м³/ч) фигура 215 исполнения 71,91

| Обороты рукоятки | DN 15 | DN 20 | DN 25 | DN 32 | DN 40 | DN 50 | DN 65 | DN 80 | DN 100 | DN 125 | DN 150 | DN 200 | DN 250 | DN 300 |
|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 0,5              | 1,49  | 1,56  | 1,08  | 2,14  |       |       | 7,7   |       | 9,5    | 17     | 29     |        |        |        |
| 1                | 1,78  | 1,94  | 1,96  | 3,05  | 6,9   | 9,6   | 9,8   | 11,5  | 18     | 31     | 49     | 70     | 95     | 160    |
| 1,5              | 2,14  | 2,35  |       |       |       |       |       |       |        |        |        |        |        |        |
| 2                | 2,45  | 2,78  | 3,57  | 5,09  | 12,1  | 16,4  | 18,2  | 21,5  | 37,5   | 58     | 88     | 130    | 175    | 280    |
| 2,5              | 2,78  | 3,18  |       |       |       |       |       |       |        |        |        |        |        |        |
| 3                | 3,03  | 3,58  | 5,17  | 7,06  | 16,3  | 22,4  | 26,5  | 32    | 56     | 84     | 127    | 190    | 272    | 386    |
| 3,5              | 3,30  | 3,99  |       |       |       |       |       |       |        |        |        |        |        |        |
| 4                | 3,64  | 4,54  | 6,44  | 8,89  | 20,2  | 27,6  | 34,1  | 41,5  | 71     | 108    | 165    | 250    | 355    | 489    |
| 4,5              | 4,15  | 5,35  |       |       |       |       |       |       |        |        |        |        |        |        |
| 4,7              | 4,50  | 5,67  |       |       |       |       |       |       |        |        |        |        |        |        |
| 5                |       |       | 7,4   | 10,4  | 25,0  | 33    | 41,3  | 50    | 85     | 132    | 199    | 303    | 421    | 585    |
| 6                |       |       | 8,3   | 11,8  | 28,3  | 39    | 47,9  | 59    | 103    | 160    | 232    | 350    | 487    | 675    |
| 7                |       |       | 9,2   | 13,1  |       | 43,5  | 54,8  | 69    | 121    | 191    | 263    | 407    | 551    | 767    |
| 8                |       |       | 10,6  | 14,1  |       | 45,1  | 61,6  | 79    | 139    | 220    | 294    | 436    | 611    | 862    |
| 8,33             |       |       | 10,9  |       |       |       |       |       |        |        |        |        |        |        |
| 9                |       |       |       | 15,4  |       |       | 67,2  | 88    | 149    | 236    | 314    | 460    | 670    | 958    |
| 10               |       |       |       | 17,3  |       |       | 71    | 96    | 157    | 248    | 325    | 483    | 727    | 1050   |
| 10,5             |       |       |       |       |       |       | 75,5  |       |        |        |        |        |        |        |
| 11               |       |       |       |       |       |       |       | 100   |        |        | 335    | 499    | 783    | 1140   |
| 12               |       |       |       |       |       |       |       | 104   |        |        | 342    | 514    | 841    | 1229   |

|       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |      |      |
|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----|------|------|
| 13    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 524 | 882  | 1294 |
| 13,33 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 528 |      |      |
| 14    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 921  | 1354 |
| 15    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 955  | 1398 |
| 16    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 982  | 1434 |
| 16,66 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     | 1001 | 1453 |

## 6. СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ, РАЗМЕРАХ

### 6.1. 215A,C



| №                 | Материал корпуса         | А                                   |             | С                                          |             |
|-------------------|--------------------------|-------------------------------------|-------------|--------------------------------------------|-------------|
|                   | Исполнение               | 00, 01, 04, 71                      | 31          | 01, 04, 71                                 | 31          |
| 1.1               | Корпус                   | EN – GJL-250<br>5.1301 (ex. J11040) |             | EN – GJS-400 – 18-LT<br>5.3103 (ex.JS1025) |             |
| 1.2               | Кольцо корпуса           | X20Cr13<br>1.4021                   |             |                                            |             |
| 2                 | Крышка                   | EN-GJL-250<br>5.1301 (ex. J11040)   |             | EN – GJS-400 – 18-LT<br>5.3103 (ex.JS1025) |             |
| 3                 | Золотник                 | X20Cr13<br>1.4021 (+QT)             |             |                                            |             |
| 4                 | Шток                     | X20Cr13<br>1.4021                   |             |                                            |             |
| 5                 | Штурвал                  | EN-GJS500-7<br>5.3200 (ex.JS1050)   |             |                                            |             |
| 6                 | Уплотнение               | Графит                              |             |                                            |             |
| 7                 | Болт с головкой<br>6 гр. | 5.6                                 |             | A2-70                                      |             |
| 8                 | Прокладка                | Графит+ NiCr                        |             |                                            |             |
| 9*                | Пружина                  | ---                                 | X17CrNi16-2 | ---                                        | X17CrNi16-2 |
| Макс. температура |                          | 300°C                               |             | 350°C                                      |             |

\* для исполнений 31, 32, 33

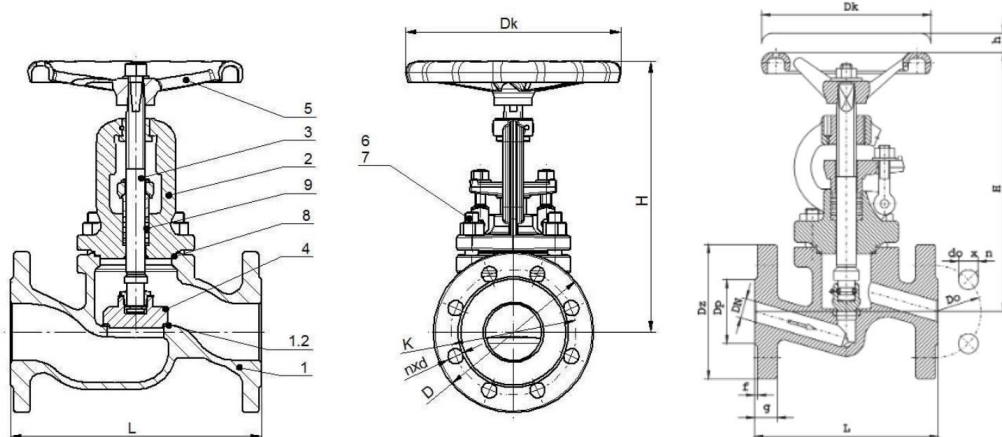
| DN                     |                            | 15  | 20  | 25   | 32   | 40   | 50   | 65   | 80  | 100 | 125 | 150 | 200 | 250  | 300  |
|------------------------|----------------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| L (mm)                 |                            | 130 | 150 | 160  | 180  | 200  | 230  | 290  | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 | 730  | 850  |
| Dk (mm)                | A, C                       | 100 |     | 120  |      | 160  |      | 180  | 200 | 250 |     | 320 | 360 |      | 500  |
|                        | E                          | 100 |     |      | 125  |      | 160  |      | 200 |     | 250 |     | 315 | 400  |      |
| H, mm                  | 01,04,02,05,03,13,31,32,33 | 167 |     | 175  | 186  | 235  | 248  | 260  | 291 | 338 | 373 | 429 | 529 | 638  | 710  |
|                        | 91                         | 189 | 189 | 205  | 221  | 249  | 262  | 298  | 335 | 377 | 427 | 476 | 695 | 826  | 888  |
|                        | E                          | 180 | 200 | 210  | 220  | 250  | 250  | 315  | 335 | 375 | 420 | 460 | 550 | 670  | 750  |
| h (mm)                 | 01,04,02,05                | 5   | 5,5 | 7    | 14   | 20   | 25   | 35   | 41  | 31  | 48  | 54  | 77  | 120  | 120  |
|                        | 71, 91                     | 14  | 14  | 25   | 30   | 24   | 32   | 42   | 48  | 50  | 50  | 60  | 80  | 100  | 100  |
|                        | E                          | 6   | 7   | 8    | 10   | 12   | 15   | 19   | 24  | 28  | 36  | 40  | 56  | 65   | 80   |
| K <sub>vs</sub> (m³/ч) | 01,04,02,05                | 5,9 | 7,4 | 13,0 | 18,0 | 30,0 | 41,0 | 79,0 | 115 | 181 | 225 | 364 | 690 | 1010 | 1460 |
|                        | E                          | 6   | 8   | 11   | 17   | 29   | 47   | 78   | 114 | 192 | 234 | 410 | 725 | 1145 | 1635 |

| Масса (кг) |             |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |     |     |     |
|------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|
| 215        | 01,04,02,05 | 3,3 | 3,9 | 5,0 | 6,6 | 9,4 | 12,0 | 17,3 | 22,7 | 35,8 | 52,8 | 74,2 | 126 | 200 | 315 |
|            | 31          | 3,3 | 3,9 | 5,0 | 6,6 | 9,4 | 12,0 | 17,3 | 22,7 | 35,8 | 52,8 | 74,2 | 126 | 200 | 315 |
|            | 71          | 3,3 | 3,9 | 5,0 | 6,6 | 9,4 | 12,5 | 17,6 | 24,0 | 36,8 | 52,6 | 76,5 | 126 | 200 | 315 |
|            | E           | 5   | 5,5 | 6   | 8   | 10  | 12   | 17   | 23   | 30   | 50   | 65   | 110 | 165 | 295 |
|            | 91          | 3,3 | 3,9 | 5,0 | 6,6 | 9,4 | 12,5 | 17,6 | 24,0 | 36,8 | 52,6 | 76,5 | 126 | 200 | 315 |

## 6.2. 215F, G

DN15-200 исп. 00, 01, 04, 71

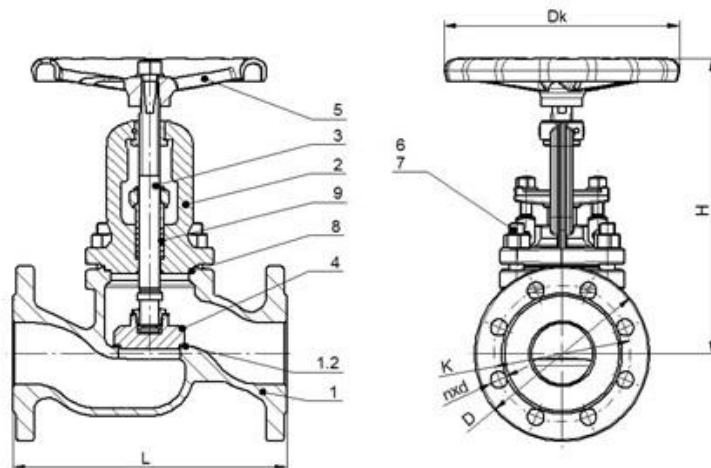
DN15-25 исп. 00



| №                 | Материал корпуса   | F                                            |             | G                 |
|-------------------|--------------------|----------------------------------------------|-------------|-------------------|
|                   | Исполнение         | 00, 01, 04, 71                               | 31          | 00                |
| 1.1               | Корпус             | GP240GH<br>1.0619                            |             | P245GH<br>1.0460  |
| 1.2               | Кольцо корпуса     | G18 8Mn 1.4370<br>для исполнения 11-Стеллит6 |             | G 19 9 L Si       |
| 2                 | Крышка             | GP240GH<br>1.0619                            |             | P245GH<br>1.0460  |
| 3                 | Золотник           | X20Cr13<br>1.4021                            |             |                   |
| 4                 | Шток               | X14CrMoS17<br>1.4104                         |             | X20Cr13<br>1.4021 |
| 5                 | Штурвал            | EN-GJS-400-18-LT<br>JS1025                   |             |                   |
| 6                 | Болт двухсторонний | 42CrMo5<br>1.7233                            |             | 25CrMo4           |
| 7                 | Гайка              | C35E<br>1.1181                               |             | 25CrMo4           |
| 8                 | Прокладка          | Графит                                       |             |                   |
| 9                 | Уплотнение         | Графит                                       |             |                   |
|                   | Пружина            |                                              | X17CrNi16-2 |                   |
| Макс. температура |                    | 450 °C                                       |             |                   |

|                        | G 00 |     |     | F 00, 01, 04, 71 |     |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |
|------------------------|------|-----|-----|------------------|-----|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| DN                     | 15   | 20  | 25  | 15               | 20  | 25   | 32   | 40   | 50   | 65   | 80    | 100   | 125   | 150   | 200   |
| L (mm)                 | 130  | 150 | 160 | 130              | 150 | 160  | 180  | 200  | 230  | 290  | 310   | 350   | 400   | 480   | 600   |
| Dk (mm)                | 120  | 120 | 120 | 120              | 120 | 120  | 180  | 180  | 250  | 250  | 250   | 250   | 320   | 320   | 400   |
| H (mm)                 | 190  | 190 | 190 | 208              | 208 | 208  | 248  | 248  | 332  | 332  | 407   | 407   | 571   | 571   | 571   |
| h (mm)                 | 14   | 14  | 14  | 6                | 6   | 6    | 10   | 10   | 16,5 | 16,5 | 25    | 25    | 40    | 40    | 92    |
| K <sub>vs</sub> (m³/ч) | ---  | --- | --- | 4,3              | 7,0 | 11,0 | 17,5 | 27,0 | 47,0 | 68,0 | 116,0 | 162,0 | 250,0 | 364,0 | 550,0 |
| Бес (кр)               | 4,6  | 5,3 | 6,0 | 4,3              | 5,1 | 5,8  | 9,5  | 9,8  | 17,5 | 20,5 | 34    | 44    | 77    | 113   | 180   |

DN15-200

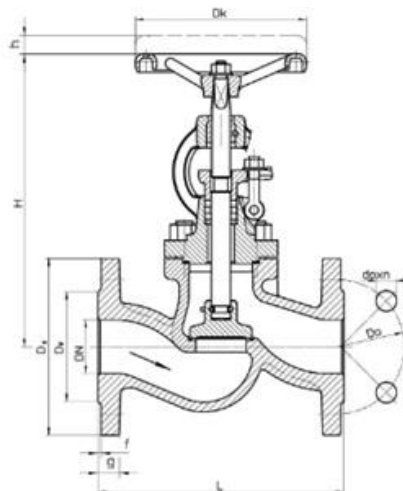


| №                 | Материал корпуса       | I                           |             |
|-------------------|------------------------|-----------------------------|-------------|
|                   | Исполнение             | 01, 04, 71                  | 31          |
| 1                 | Корпус                 | GX5CrNiMO19-11-2<br>1.4408  |             |
| 1.2               | Наплавка               | G 19 9 LSi                  |             |
| 2                 | Крышка                 | GX5CrNiMO19-11-2<br>1.4408  |             |
| 3                 | Шток                   | X6CrNiMoTi17-12-2<br>1.4571 |             |
| 4                 | Золотник               | X6CrNiMoTi17-12-2<br>1.4571 |             |
| 5                 | Штурвал                | KOZ-120 PN-M-74203          |             |
| 6                 | Болт двухсторонний     | A4-70                       |             |
| 7                 | Гайка                  | A4                          |             |
| 8                 | Прокладка крышки       | SPETOGRAPH GUS 40           |             |
| 9                 | Сальниковое уплотнение | GRAFMET 950                 |             |
| 10                | Пружина                | ----                        | X17CrNi16-2 |
| Макс. температура |                        | 400 °C                      |             |

|                   |           |           |           |           |           |           |           |           |            |            |            |            |
|-------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|
| <b>DN</b>         | <b>15</b> | <b>20</b> | <b>25</b> | <b>32</b> | <b>40</b> | <b>50</b> | <b>65</b> | <b>80</b> | <b>100</b> | <b>125</b> | <b>150</b> | <b>200</b> |
| <b>L (mm)</b>     | 130       | 150       | 160       | 180       | 200       | 230       | 290       | 310       | 350        | 400        | 480        | 600        |
| <b>Dk (mm)</b>    | 125       | 125       | 125       | 125       | 200       | 200       | 250       | 250       | 300        | 300        | 400        | 500        |
| <b>H</b>          | 205       | 205       | 205       | 210       | 250       | 250       | 280       | 320       | 425        | 470        | 495        | 613        |
| <b>Kvs (m³/ч)</b> | 5,3       | 8,4       | 12,3      | 22        | 29        | 44        | 74,8      | 111,5     | 182        | 232,5      | 337,5      | 553        |
| <b>Масса (кг)</b> | 4,3       | 5,0       | 5,8       | 7,5       | 11,7      | 14,2      | 20,4      | 26,9      | 44,5       | 65,2       | 93         | 157        |

6.4 215F, I

DN250-300



| № | Материал корпуса  | F          |    | I                 |    |
|---|-------------------|------------|----|-------------------|----|
|   | Исполнение        | 04, 71     | 31 | 04, 71            | 31 |
| 1 | Корпус            | GP240GH    |    | G-X5CrNiMo19-11-2 |    |
| 2 | Седло             | 18-8 Cr-Ni |    | G-X5CrNiMo19-11-2 |    |
| 3 | Крышка            | GP240GH    |    | G-X5CrNiMo19-11-2 |    |
| 4 | Шток              | X30Cr13    |    | X6CrNiTi18-10     |    |
| 5 | Золотник          | GX12Cr12   |    | 18-8 Cr-Ni        |    |
| 6 | Уплотнение        | Графит     |    | Графит            |    |
|   | Пружина           | ---        |    | ---               |    |
|   | Макс. температура | 450 °C     |    | 400 °C            |    |

| DN       | 250 | 300 |
|----------|-----|-----|
| L (мм)   | 730 | 850 |
| f (мм)   | 2   | 2   |
| g (мм)   | 38  | 42  |
| H (мм)   | 665 | 777 |
| h (мм)   | 110 | 160 |
| Dk (мм)  | 500 | 640 |
| Вес (кг) | 250 | 530 |

## 7. ФЛАНЦЫ РАЗМЕРЫ СОГЛАСНО PN-EN 1092-2 (A, C)

| DN   |          | 15   | 20   | 25   | 32   | 40   | 50   | 65   | 80   | 100  | 125  | 150  | 200   | 250   | 300   |
|------|----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| PN6  | D (мм)   | 80   | 90   | 100  | 120  | 130  | 140  | 160  | 190  | 210  | 240  | 265  | 320   | 375   | 440   |
|      | K (мм)   | 55   | 65   | 75   | 90   | 100  | 110  | 130  | 150  | 170  | 200  | 225  | 280   | 335   | 395   |
|      | nxd (мм) | 4x11 | 4x11 | 4x11 | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x18  | 12x19 | 12x23 |
| PN16 | D (мм)   | 95   | 105  | 115  | 140  | 150  | 165  | 185  | 200  | 220  | 250  | 285  | 340   | 405   | 460   |
|      | K (мм)   | 65   | 75   | 85   | 100  | 110  | 125  | 145  | 160  | 180  | 210  | 240  | 295   | 355   | 410   |
|      | nxd (мм) | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x19 | 4x19 | 4x19 | 4x19 | 8x19 | 8x19 | 8x19 | 8x23 | 12x23 | 12x28 | 12x28 |
| PN25 | D (мм)   | 95   | 105  | 115  | 140  | 150  | 165  | 185  | 200  | 235  | 270  | 300  | 360   | ----- | ----- |
|      | K (мм)   | 65   | 75   | 85   | 100  | 110  | 125  | 145  | 160  | 190  | 220  | 250  | 310   | ----- | ----- |
|      | nxd (мм) | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x19 | 4x19 | 4x19 | 8x19 | 8x19 | 8x23 | 8x28 | 8x28 | 12x28 | ----- | ----- |

## ФЛАНЦЫ РАЗМЕРЫ СОГЛАСНО PN-EN 1092-1 (F, I)

| DN   |          | 15   | 20   | 25   | 32   | 40   | 50   | 65   | 80   | 100  | 125  | 150  | 200   | 250   | 300   |
|------|----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| PN40 | D (мм)   | 95   | 105  | 115  | 140  | 150  | 165  | 185  | 200  | 235  | 270  | 300  | 375   | 450   | 515   |
|      | K (мм)   | 65   | 75   | 85   | 100  | 110  | 125  | 145  | 160  | 190  | 220  | 250  | 320   | 385   | 450   |
|      | nxd (мм) | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x22 | 8x26 | 8x26 | 12x30 | 12x33 | 16x33 |

## 8. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- клапан запорный zGLO в сборе — 1 шт.
- паспорт на партию изделий — 1 экз.
- инструкция по эксплуатации на партию изделий — 1 экз.

## 9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

ZETKAMA (изготовитель) гарантирует работоспособность изделий при соблюдении потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортирования, хранения, технического обслуживания и технических условий указанных в каталожных картах и руководстве по эксплуатации. Гарантийный срок составляет 18 месяцев с даты установки, но не более 24 месяца с даты продажи.

О скрытых дефектах арматуры необходимо сообщить производителю/продавцу сразу после обнаружения.

Гарантия не распространяется на дефекты в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия;
- естественного износа изделия.

Гарантии не подлежит окрасочное покрытие.

## 10. КОНСЕРВАЦИЯ

| Дата | Наименование работы | Срок действия, годы | Должность, фамилия, подпись |
|------|---------------------|---------------------|-----------------------------|
|      | Консервация         | -                   |                             |
|      | Переконсервация     | -                   |                             |
|      | Расконсервация      | -                   |                             |

## 11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Клапан запорный zGLO, фигура 215

Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации на указанные в настоящем паспорте параметры.

Соответствует свидетельству о приемке 3.1 по EN10204

МП



## 12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

| Индекс<br>Zetkama | Количество<br>шт. | Дата поставки |
|-------------------|-------------------|---------------|
|                   |                   |               |

Продавец: \_\_\_\_\_

МП

## 13. ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

| Дата<br>установки | Где<br>установлено | Основные<br>параметры<br>(PN, t рабочая<br>среда) | Наработка                |                                | Вид<br>технического<br>обслуживания | Сведения о<br>ремонте | Должность,<br>подпись<br>выполнившего<br>работу |
|-------------------|--------------------|---------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|-------------------------------------------------|
|                   |                    |                                                   | С начала<br>эксплуатации | После<br>последнего<br>ремонта |                                     |                       |                                                 |
|                   |                    |                                                   |                          |                                |                                     |                       |                                                 |
|                   |                    |                                                   |                          |                                |                                     |                       |                                                 |
|                   |                    |                                                   |                          |                                |                                     |                       |                                                 |

## 14. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

| Дата | Сведения об утилизации | Примечание |
|------|------------------------|------------|
|      |                        |            |
|      |                        |            |
|      |                        |            |