



OFFICINE RIGAMONTI
La qualità di mano in mano.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Производитель: Officine Rigamonti S.p.a.via Circonvallazione 9, 13018 Valduggia (VC), Italy

КЛАПАН СБРОСА ДАВЛЕНИЯ РЕГУЛИРУЕМЫЙ, С СИСТЕМОЙ УПРАВЛЯЕМОГО ВЫПУСКА

Принцип действия: пружинный

Артикулы 1811.0 / 1821.0 / 1831.0



Продукция сертифицирована в системе ГОСТ Р
На соответствие требованиям Технического Регламента «О безопасности машин и оборудования».
(Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601)

СОДЕРЖАНИЕ:

1.	Общие сведения об изделии	5.	Эксплуатация изделия
1.1	Наименование	5.1	Принцип работы
1.2	Изготовитель	5.2	Монтаж
2.	Назначение и область применения	5.3	Настройка
3.	Основные технические данные и характеристики	5.4	Техническое обслуживание
3.1	Технические характеристики	6.	Меры безопасности
3.2	Конструкция и материалы	7.	Транспортировка и хранение
3.3	Габаритные размеры	8.	Утилизация
3.4	График расхода	9.	Сертификация
4.	Комплектность изделия	10.	Гарантийные обязательства
		11.	Условия гарантийного обслуживания

1. Общие сведения об изделии

1.1 Наименование

Клапан сброса давления, регулируемый с системой управляемого выпуска, артикулы 1811.0 / 1821.0 / 1831.0

1.2 Изготовитель

«OFFICINE RIGAMONTI Spa» Via Circonvallazione № 9, 13018 Valduggia (VC), ITALY.

2. Назначение и область применения

Данный артикул представляет собой автоматический клапан прямого действия, предназначен для сброса рабочей среды в атмосферу или в отводящий трубопровод при превышении давления сверх допустимого на паровых или водогрейных котлах, сосудах, трубопроводах. Предназначен для установки на трубопроводе закрытых систем отопления и в системах трубопроводов, транспортирующих вещества, не агрессивные к материалам клапана. Данный клапан сброса давления, соответствует основным требованиям безопасности, предъявляемым Европейской Директивой 97/23/CE (относительно оборудования, работающего под давлением).

3. Основные технические данные и характеристики

3.1 Технические характеристики

Давление:

условное (PN): 16 бар

заданное номинальное (Pnr): диапазон регулирования от 0,5 до 16 бар

обеспечение герметичности: -5% от (Pnr)

избыточное давления начала открытия: +10% от (Pnr)

давления закрытия: -20% от (Pnr)

Температура:

Арт. 1811.0 макс. рабочая (TS): от 0°C (искл. замерзание) до +220°C

Арт. 1821.0 макс. рабочая (TS): от 0°C (искл. замерзание) до +70°C

Арт. 1831.0 макс. рабочая (TS): от 0°C (искл. замерзание) до +180°C

Рабочие среды:

Арт. 1811.0: Газ и пар - группы I* и II

Арт. 1821.0: Жидкость - группы I* и II

Арт. 1831.0: Жидкость, газ и пар - группы I* и II

* Совместимость к веществам, относящихся к "Группе I" ограничено и требует одобрения от Officine Rigamonti S.p.A.

Резьба:

присоединение к трубопроводу - резьба согласно ISO 228/1

Тесты и испытания согласно:

- типы испытаний (функциональные характеристики) - в соответствии с ISO 4126-1 § 7.2

- приемочные испытания - проверка условного давления, заданного на заводе, в соответствии с UNI 10197.

- ограничения в эксплуатации в отопительных системах, использующих горячую воду, в соответствии с UNI 10412.

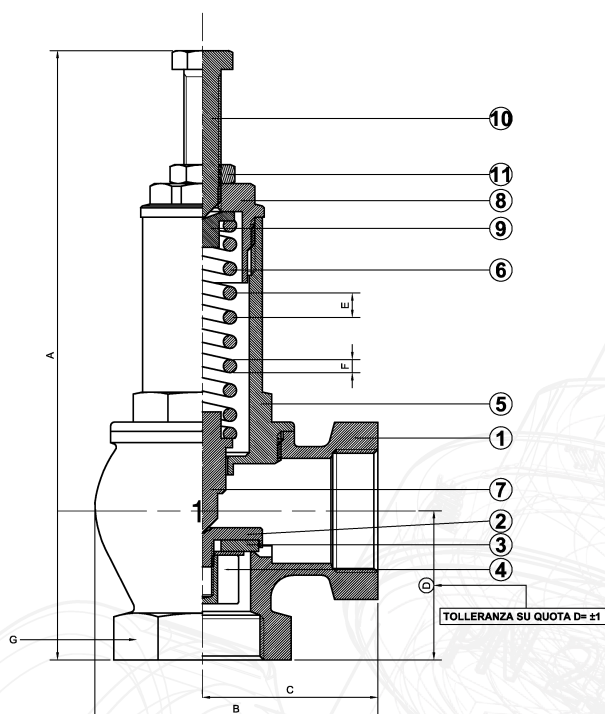
- коэффициент расхода $K=0,05$ (для "стандартных" клапанов в соответствии с EN 10412, § 11.4.2).

- номинальная тепловая мощность (или расход тепла) < 35 кВт.

Артикул	Размер	диаметр седла, D, (мм)	площадь седла, (см ²)	Расчетная высота поднятия штока, H (H=K*D), (мм)	Расчетная площадь проходного сечения, S (S=3,14DH), (см ²)
1811.012 / 1821.012 / 1831.012	3/8"	10,20	0,82	0,51	0,16
1811.015 / 1821.015 / 1831.015	1/2"	13,00	1,33	0,65	0,27
1811.020 / 1821.020 / 1831.020	3/4"	19,00	2,83	0,95	0,57
1811.025 / 1821.025 / 1831.025	1"	25,70	5,18	1,29	1,04
1811.033 / 1821.033 / 1831.033	1"1/4	31,00	7,54	1,55	1,51
1811.042 / 1821.042 / 1831.042	1"1/2	38,00	11,34	1,90	2,27
1811.050 / 1821.050 / 1831.050	2"	48,00	18,09	2,40	3,62
1811.066 / 1821.066 / 1831.066	2"1/2	68,00	36,30	3,40	7,26
1811.080 / 1821.080 / 1831.080	3"	77,50	47,15	3,88	9,44

3.2 Конструкция

№	Наименование	Материал
1	Корпус	размер 3/8" - 2", латунный сплав EN 1982-CB753S
		размер 2 1/2" - 3", сплав из бронзы, EN 1982-CB491K
2	Золотник (тарелка)	размер 3/8" - 1 1/2", латунь EN 12164 - CW617N
		размер 2", латунь EN 12420-CW617N
		размер 2 1/2" - 3", латунный сплав EN 1982-CC754S
3	Прокладка золотника	(1811.0 - металл), (1821.0 - SBR), (1831.0 - PTFE)
4	Направляющая золотника/зажимная гайка прокладки	размер 3/8" - 1/2", латунь EN 12164 - CW617N
		размер 3/4" - 1", латунь EN 12167 - CW618N
		размер 1 1/4" - 2", латунь EN 12420 - CW617N
		размер 2 1/2" - 3", латунный сплав EN 1982 - CC754S
5	Стакан	размер 3/8" - 1 1/2", латунь EN 12420 - CW617N
		размер 2", латунный сплав EN 1982-CB753S
		размер 2 1/2" - 3", сплав из бронзы EN 1982-CC491K
6	Пружина калибровочная	сталь EN 10270-1 SM, оцинкованная
7	Нажимной винт (толкатель)	латунь EN 12164 - CW614N
8	Пробка стакана	размер 3/8" - 2", латунь EN 12420 - CW617N
		размер 2 1/2" - 3", сплав из бронзы EN 1982 - CC491K
9	Упорная втулка	латунь EN 12164 - CW617N
10	Регулировочный винт	размер 3/8" - 2", латунь EN 12164 - CW617N
		размер 2 1/2" - 3", сталь A105
11	Контрящая гайка	латунь EN 12164 - CW617N

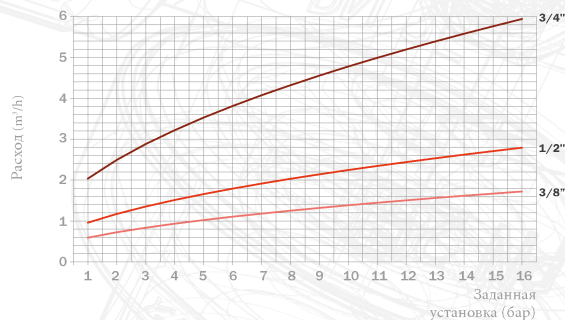


3.3 Товарный код и габаритные размеры (мм.)

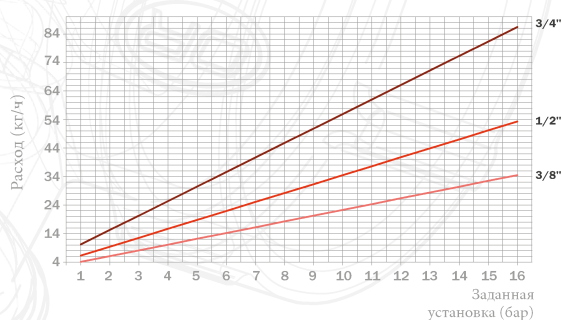
Товарный код	Резьба DN	Соединение	Примечание	A	B	C	D	E	F	G
1811.012 / 1821.012 / 1831.012	3/8"	Вн. резьба/Вн. резьба	регулируемый	115	46	28,5	24,5	4	2,5	24
1811.015 / 1821.015 / 1831.015	1/2"	Вн. резьба/Вн. резьба	регулируемый	122	56	35,5	30	4	2,5	28
1811.020 / 1821.020 / 1831.020	3/4"	Вн. резьба/Вн. резьба	регулируемый	149	64	39,5	32	5,7	3	35
1811.025 / 1821.025 / 1831.025	1"	Вн. резьба/Вн. резьба	регулируемый	163	76	47	40	6,5	3,5	41
1811.033 / 1821.033 / 1831.033	1 1/4"	Вн. резьба/Вн. резьба	регулируемый	192	90	56	44	8,3	5	49
1811.042 / 1821.042 / 1831.042	1 1/2"	Вн. резьба/Вн. резьба	регулируемый	218	100	62,5	47	9,2	6	56
1811.050 / 1821.050 / 1831.050	2"	Вн. резьба/Вн. резьба	регулируемый	247	124	75	60	9,2	6	71
1811.066 / 1821.066 / 1831.066	2 1/2"	Вн. резьба/Вн. резьба	регулируемый	304	147	86	74,5	12,5	8	91
1811.080 / 1821.080 / 1831.080	3"	Вн. резьба/Вн. резьба	регулируемый	336	155	86	86	12,5	8	102

3.4 График расхода

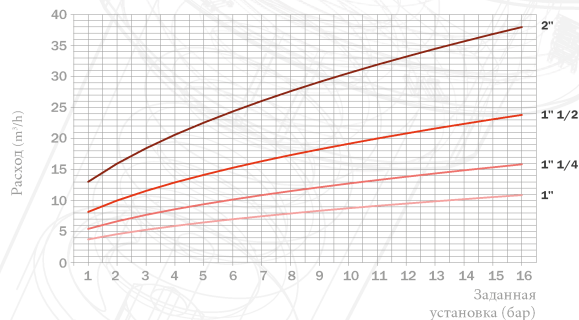
РАСХОД СПУСКА H_2O - 1811.0-1821.0-1831.0 3/8"÷3/4"



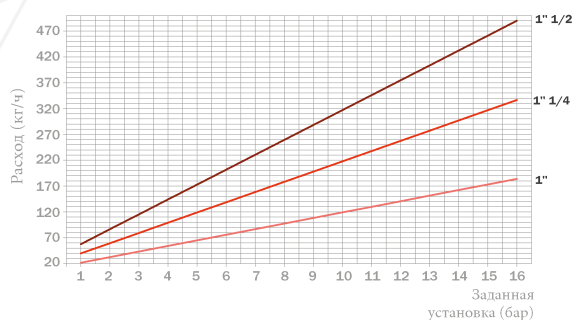
РАСХОД СПУСКА ГАЗА - 1831.0 3/8"÷3/4"



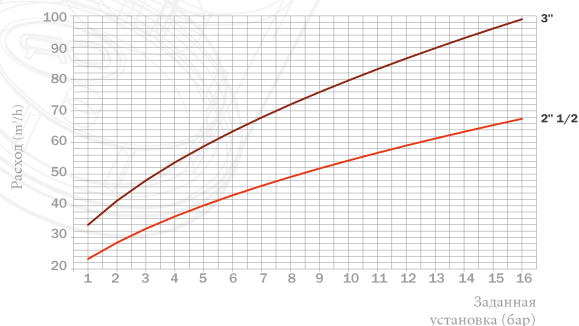
РАСХОД СПУСКА H_2O - 1811.0-1821.0-1831.0 1"÷2"



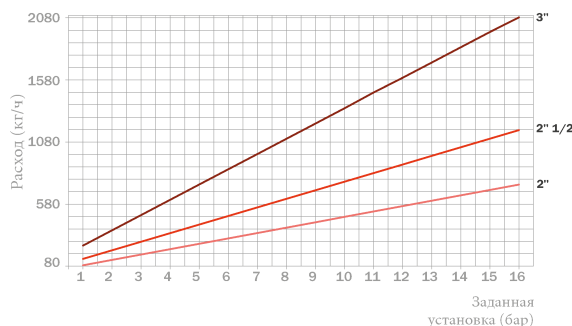
РАСХОД СПУСКА ГАЗА - 1831.0 1"÷1 1/2"



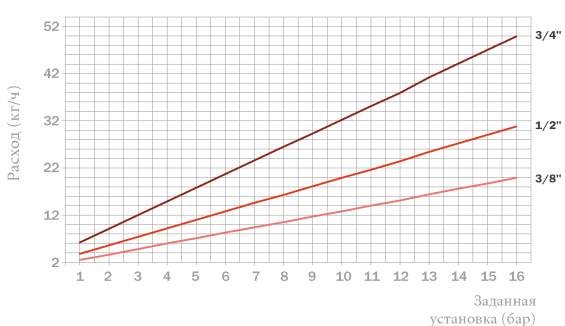
РАСХОД СПУСКА H_2O - 1811.0-1821.0-1831.0 2"÷3"



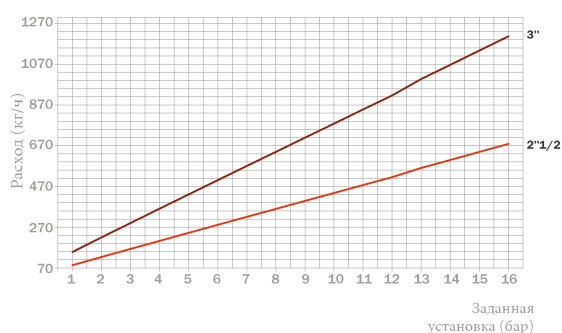
РАСХОД СПУСКА ГАЗА - 1831.0 2"÷3"



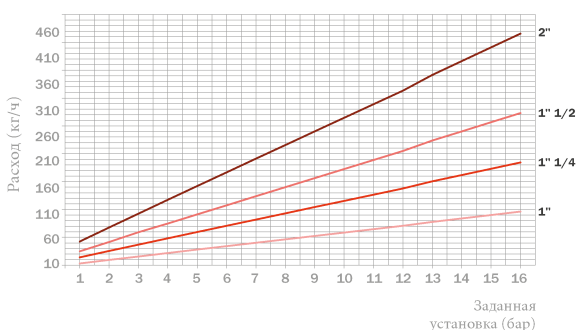
РАСХОД СПУСКА ПАРА - 1811.0-1831.0 3/8"÷3/4"



РАСХОД СПУСКА ПАРА - 1811.0-1831.0 2"÷1 1/2"÷3"



РАСХОД СПУСКА ПАРА - 1811.0-1831.0 1"÷2"



4. Комплектность изделия

В комплект поставки входит:

- клапан сброса давления

5. Эксплуатация изделия

5.1 Принцип работы

Клапан сброса давления с управляемым выпуском – это регулируемый клапан, предназначен для поддержания уровня давления в системе на постоянной отметке в пределах указанных значений за счет взаимодействия двух сил: давление транспортируемой среды в системе и калибровочной пружины клапана. Превышение давления настройки вызывает сжатие пружины и открытие золотника со сбросом среды через выходной патрубок. Клапан не оснащен приспособлением для принудительного открытия, что допускается п.5.2 ГОСТ 12.2.085-2002 и п.5.5.4. ПБ 10-115-96

5.2 Монтаж

Клапан должен быть установлен в вертикальном положении, регулировочным винтом вверх. Направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе. Площадь сечения отводной трубы должна быть не меньше двойной площади сечения седла клапана (п.8.12 СниП II-35-76). Установка запорных устройств на подводящем к клапану трубопроводе не допускается. Клапан должен устанавливаться на расстоянии не более чем 1 метр от защищаемого агрегата. Отводящий от клапана трубопровод должен иметь устройство для разрыва струи.

5.3 Настройка

Регулировка давления на выходе осуществляется посредством калибровочного винта, расположенного в верхней части устройства. Вращение по часовой стрелке - увеличивает значение настроечного давления, вращение против часовой стрелки - уменьшает давление. Настройка клапана на необходимое давление срабатывания производится на гидравлическом стенде или на смонтированной системе при ее опрессовке. При этом, срабатывание клапана необходимо проверить не менее 5 раз. Настроечное положение регулировочного винта фиксируется контрящей гайкой. После затяжки гайки, необходимо повторно произвести испытание клапана на срабатывание. Перенастройку клапана необходимо проводить не реже, чем через 12 месяцев.

5.3 Техническое обслуживание

Обслуживание клапана заключается в его периодической перенастройке. В связи с изменением физических свойств пружины с течением времени, перенастройку клапана необходимо проводить не реже, чем через 12 месяцев.

6. Меры безопасности

Устройство должно эксплуатироваться при температуре и давлении, изложенных в данном паспорте и строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации. При монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод. Обслуживание клапана должно проводиться квалифицированным персоналом, после изучения устройства и правил техники безопасности.

7. Транспортировка и хранение

Транспортировка и хранение клапана арт. 1811.0 / 1821.0 / 1831.0, должны осуществляться с условиями 3 (ГОСТ 15150-69).

8. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в соответствии с Законами РФ №96_ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, №89_ФЗ “Об отходах производства и потребления”, №52_ФЗ “Об санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. Сертификация

Клапан сброса давления сертифицирован ГОССТАНДАРТОМ России в системе сертификации ГОСТ Р и соответствует требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования» (Постановление Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2009 г. № 753).

10. Гарантийные обязательства

- 10.1 Изготовитель - поставщик гарантирует соответствие изделия техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.
- 10.2 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 10.3 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировке и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждения вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

11. Условия гарантийного обслуживания

- 11.1 Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течении гарантийного срока.
- 11.2 Гарантия предусматривает бесплатную замену изделия. Решение о применимости гарантии принимается только отделом качества компании производителя.
- 11.3 Затраты связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия Покупателю не возмещаются.
- 11.4 В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 11.5 Изделия принимаются на экспертизу полностью укомплектованными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №.....

Наименования товара

КЛАПАН СБРОСА ДАВЛЕНИЯ Арт. 1811.0 / 1821.0 / 1831.0
пружинный, с управляемым спуском.

№	Товарный код изделия	Ø	Количество
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			

Наименование и координаты торгующей организации

.....

Дата продажи

Подпись продавца

Место для штампа/печати торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель (подпись)

Гарантийный срок – двенадцать месяцев с даты продажи конечному потребителю.

ВНИМАНИЕ!

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться торгующую организацию по адресу:

.....

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и телефоны;
 - название и адрес организации, производивших монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ подтверждающий покупку изделия (накладная/квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара.

.....

.....