Общество с ограниченной ответственностью «АС»

347812, Ростовская область, г.Каменск-Шахтинский, пер.Полевой , 78 «а», Интернет: www.ooo-ac.ru, Тел./факс (86365) 22-555

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 2212

Отводы крутоизогнутые приварные

Отводы изготавливаются по ТУ 24.20.40-002-40541846-2017, предназначены для плавного изменения направления трубопровода. Отводы могут применяться для систем газоснабжения межпоселковых газопроводов и внеплощадных газопроводов , использующих газ в качестве топлива и сырья. Отводы предназначены для строительства наружных наземных газопроводов, прокладываемых в районах с расчетной температурой наружного воздуха не ниже минус 40°С. Отводы предназначены для строительства внутренних систем водоснабжения и отопления промышленных и бытовых зданий и сооружений.

Условное обозначение	PN, МПа	Номер партии	Временное сопротивление разрыву (МПа)	Предел текучести (МПа)	Относительное сужение %	Ударная вязкость KCU Дж/см2, при температуре 0С торцов при толщине		Марка стали	Кол-во шт.	Масса изделия кг.
						20	-40			
Отвод 90 Ду-15*2,0-2,8	1,6	-	410	245	50	49	29	20	21000	0,052
Отвод 90 Ду-25*2,3-3,2	1,6	-	410	245	50	49	29	20	43200	0,134
Отвод 90град. 57Х3,5 хол	1,6	-	410	245	50	49	29	20	1500	0,463
Отвод 90-159Х4 (Ду-150)	1,6	-	410	245	50	49	29	20	840	4,600
Отвод 90 Ду-15*2,0-2,8 Оц	1,6	-	410	245	50	49	29	20	1500	0,052
Отвод 90 Ду-25*2,3-3,2 Оц	1,6	-	410	245	50	49	29	20	7200	0,134
Отвод 90 Ду-40*2,3-3,5 Оц	1,6	-	410	245	50	49	29	20	4000	0,238
Отвод 90 Дн-57*2,3-3,5 Оц	1,6	-	410	245	50	49	29	20	1500	0,485
Отвод 90-76Х3,5 (Ду-65) Оц	1,6	-	410	245	50	49	29	20	1008	0,976

Форма кромок по ГОСТ 16037-80 присоединительных концов отводов должна соответствовать при толщине до 5мм - типу С2. Отводы изготавливаются для газопроводов низкого давления газа до 0,005 МПа (0,05 кгс/см2) и в других случаях, предусмотренных СНиП 2.04.08.-87, допускается изготавливать отводы из труб по ГОСТ 10705-80 из полуспокойной и кипящей стали по ГОСТ 380-94 и отводы из труб по ГОСТ 3262-75. Материал - сталь20 по ГОСТ 1050-80, сталь спокойная марок Ст2, Ст3 по ГОСТ 380-94. Транспортировка и хранение осуществлять по ГОСТ 10692-2015. Монтаж и эксплуатация по СП 73.13330.2016. Изготовитель гарантирует соответсвие продукции при соблюдении транспортирования и хранения.

На детали в наименовании которых указано **Оц** нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт IST 20615631-37: 2001» Качество работ покрытия соответствует ГОСТ 9.301-86

Дата 19.01.2024

ОТК ОТК ООО "АС"

Ктиторов Э.А.