

Технический паспорт на алюминиевые радиаторы ROVALL 80/350

1. Назначение

Радиатор ROVALL производимый итальянским концерном SIRA GROUP, представляет алюминиевый секционный отопительный прибор, отвечающий европейским и российским стандартам. Радиатор предназначен для использования в отопительных системах жилых, общественных и промышленных зданий, индивидуальных домов, коттеджей, садовых домиков, гаражей и т.д.

2. Конструкция и технические параметры

2.1. Радиатор ROVALL представляет собой оригинальную конструкцию. Вертикальные оребренные колонки изготавливаются методом экструзии из цельных алюминиевых заготовок, содержание алюминия 99,7 %, длиной 6 метров каждая. Производство вертикальных колонок начинается с алюминиевого цилиндра, который проходит через пресс-штамп экструдера под давлением 2000 тонн. Затем колонки помещаются в печь, где подвергаются термической обработке, в результате которой материал становится прочнее и тверже. Каждая колонка проверяется на заводе по:

- а) химическому составу;
- б) толщине стенок;
- в) размерам;
- г) твердости материалов;
- д) внешний вид.



Верхний и нижний коллектор изготавливаются методом литья под давлением. Соединение коллекторов и вертикальных колонок производится в процессе сварки с использованием аэрокосмических технологий, применяемых при изготовлении упругих деталей. Электрохимические сварные швы блоков приобретают свойство компенсировать разность линейных расширений металлов, возникающих вследствие эксплуатации приборов. Полученные таким образом блоки, состоящие из 2 либо 3 элементов, соединяются межсекционными ниппелями в единую конструкцию радиатора с различным количеством секций от 4 до 15. Эта особенность позволяет уменьшить количество межсекционных соединений, повышая при этом запас прочности и герметичность прибора. В процессе производства осуществляется контроль герметичности, под давлением во много раз превышающим рабочее. Это обеспечивает 100 % гарантию качества сборки радиаторов ROVALL.

Характеристики одной секции

Модель	Теплоотдача Ватт Ккал/ч		Объем, л	Масса, кг	Глубина А, мм	Высота В, мм	Межосевое расстояние С, мм	Ширина D, мм
ROVALL 80 350/1	140	120.38	0.20	0.710	80	395	350	80

Модель	Число секций, шт.	Габариты, мм	Теплоотдача при $\Delta t=70^{\circ}\text{C}$	Объем элемента, л	Диаметр отверстия, дюйм
ROVALL 80 350/4	4	395x320x80	560	0,8	1
ROVALL 80 350/5	5	395x400x80	700	1	1
ROVALL 80 350/6	6	395x480x80	840	1,2	1
ROVALL 80 350/7	7	395x560x80	980	1,4	1

ROVALL 80 350/8	8	395x640x80	1120	1,6	1
ROVALL 80 350/9	9	395x720x80	1260	1,8	1
ROVALL 80 350/10	10	395x800x80	1400	2	1
ROVALL 80 350/12	12	395x960x80	1680	2,4	1
ROVALL 80 350/14	14	395x1120x80	1960	2,8	1
ROVALL 80 350/15	15	395x1200x80	2100	3	1

2.2. На радиаторы ROVALL получен сертификат соответствия.

Основные параметры:

Рабочее давление – 25 атм.

Испытательное давление – 37.5 атм.

Разрушающее давление – более 100 атм.

Максимальная температура теплоносителя – 110 °С.

3. Монтаж и эксплуатация радиатора

3.1. Монтаж радиаторов производится согласно требованиям СНиП 3.05.01-85 г. монтажной организацией, имеющей соответствующую лицензию. Установка радиаторов осуществляется следующим образом:

а) Подвесить радиатор на кронштейны (закрепленные дюбелями или заделанные в стену) с плотным прилеганием к крюкам и вертикальным расположением секций радиатора. Для максимальной теплоотдачи прибора рекомендуется соблюдать расстояния не меньше, чем 8-15 см от пола и подоконника и 2,5 см от стены.

б) Соединить радиатор с подводящими теплопроводами, оборудованными на подающей подводке регулирующим (ручным или автоматическим) клапаном и на обратной подводке запорным клапаном. **Если система отопления однотрубная, то необходимо между подводками установить перемычку.**

в) **Обязательно установить клапан для выпуска воздуха и проверить его работоспособность.** Проверку повторять периодически, особенно для автоматических спускников воздуха. Следите за правильностью установки автоматического воздухоотводчика - выпускной головкой вертикально вверх.

г) После окончания испытаний и отделочных работ снять упаковочную пленку.

д) Между кронштейнами не должно располагаться более 10 секций, и между кронштейном и краем радиатора 0 не более 3-х секций.

3.2. При монтаже избегать:

а) уменьшения рекомендуемых расстояний от строительных конструкций;

б) вариантов обвязки радиатора, способствующих завоздушиванию радиатора: не вертикальности секций, отсутствия уклона (подъема) верхней подводки от прибора к стояку, неправильной установки клапана удаления воздуха;

в) установки перед радиатором экранов, мебели и т. д., уменьшающих его теплоотдачу.

3.3. При эксплуатации систем отопления с алюминиевыми отопительными приборами рН теплоносителя должен находиться в пределах 7 – 8. Содержание кислорода не должно превышать 20 мг/л. Содержание в воде железа (до 0,5 мг/л) и других примесей должно соответствовать “Правилам технической эксплуатации электрических станций и сетей РФ” РД. 34. 20. 501-95 (Минтопэнерго РФ. М. 1996 г.), общая жесткость – до 7 мг-экв/л).

ВНИМАНИЕ!

3.4. Во избежание разрыва радиатора, при отключении радиатора от системы **обязательно оторвать клапан выпуска воздуха и оставить его открытым до подключения радиатора к системе.**

3.5. В период между отопительными сезонами рекомендуется отключать радиатор от системы отопления. (Необходимо помнить, что радиатор следует снова подключить к системе для испытаний, которые проводятся непосредственно перед началом отопительного сезона.)

3.6. При обслуживании клапанов для выпуска воздуха в системах отопления с алюминиевыми радиаторами **категорически запрещается** освещать воздухоотводчики спичками, открытым огнем или курить в непосредственной близости от них.

3.7. Следует **периодически удалять воздух из радиатора** через клапан воздухоудаления.

3.8. Во избежание загрязнения радиатора, регулирующего и воздушного клапанов, рекомендуется устанавливать фильтры на подающие стояки.

3.9. При слишком частой необходимости удаления воздуха из радиатора, что является признаком неправильной работы системы, рекомендуется вызывать специалиста по эксплуатации.

3.10. Все вопросы, связанные с заменой радиаторов в уже существующих системах, рекомендуется согласовывать с РЭУ.

3.11. **Каждый отопительный прибор с установленной арматурой должен быть испытан гидростатическим методом с давлением в 1,5 раза выше рабочего в данной системе отопления, но не менее 0,6 МПа с составлением акта.**

3.12. Отопительная система должна быть заполнена теплоносителем в течение всего периода эксплуатации.

4. Гарантийные обязательства

Концерн SIRA GROUP предоставляет 15-летнюю гарантию на радиаторы ROVALL!

4.1. ООО «Сантехкомплект» обязуется обменивать вышедший из строя или дефектный прибор в течение 15 лет со дня производства, за исключением случаев, описанных в п. 4.2. При выходе прибора из строя, покупатель, не осуществляя его самостоятельного демонтажа, обязан в течение 3-х рабочих дней после обнаружения дефекта поставить в известность продавца и согласовать с ним свои действия (демонтаж радиатора и т. п.).

4.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя или в результате нарушения правил установки и эксплуатации, особенно указанных в п.п. 3.1 б, в, д; 3.2 б; 3.3; 3.4; 3.7; 3.11.

4.3. Для предоставления гарантийных условий обязательно наличие паспорта с указанием даты продажи, подписи и штампа торгующей организации, накладной или товарного чека, а также копии лицензии монтажной организации и акта испытаний по п. 3.11

4.4. Новые гарантийные обязательства вступают в силу со дня обмена.

М.П. _____

Товарная накладная №