



Общество с ограниченной ответственностью  
«Пензапромарматура»

Россия, 440015 г. Пенза, ул. Аустринна, 143 А  
тел./факс (841-2)90-93-00

E-mail: [atmkran@yuandex.ru](mailto:atmkran@yuandex.ru) [www.11b18bk.ru](http://www.11b18bk.ru)

Кран пробковый трехходовый натяжной  
муфтовый с фланцем для контрольного манометра  
11618 бк(ф) Ру16кгс/см<sup>2</sup>(1,6МПа) Ду15мм.

АЯ04

## 5. Транспортирование и хранение

5.1 Условия транспортирования и хранения при упаковке в тару по ГОСТ 2991-85 – 7(Ж1) по ГОСТ 15150-69, при упаковке в ящики из гофрокартона и мешки полипропиленовые – 5(ОЖ4).

5.2 Краны могут транспортироваться любым видом транспорта с соблюдением действующих правил перевозки грузов, утвержденных в установленном порядке.

## 6. Комплектность.

6.1 Кран 11618бк(ф)1 Ру16 Ду15

Паспорт, совмещенный с инструкцией по эксплуатации -2 экз., на партию изделий, отгружаемых в один адрес.

## 7. Ресурсы, сроки службы.

7.1 Средняя наработка на отказ - не менее 400 циклов.

## 8. Гарантии изготовителя.

8.1 Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки со склада изготовителя.

8.2 Гарантийная наработка 350 циклов в пределах гарантийного срока.

8.3 Предприятие - изготовитель гарантирует действительность указанных гарантий при соблюдении потребителем требований эксплуатационной документации.

## 9. Свидетельство о приеме.

9.1 Кран пробковый трехходовый натяжной муфтовый с фланцем для контрольного манометра 11618бк(ф) (ППА-00.01) соответствует ТУ 3712-001-53719263-2006 и признан годным для эксплуатации.

## Отметка ОТК

(Бумажнов Д.В.)

расшифровка

"25" март 2022 г.

## \*Паспорт

## \* Инструкция по эксплуатации

## 1. Назначение изделия

1.1 Кран предназначен для присоединения рабочего манометра к магистрали с рабочей средой и проверки показаний рабочего манометра с помощью контрольного манометра.

1.2 Вид климатического исполнения – У3 по ГОСТ 15150-69, при этом ниже значение температуры окружающей среды принимается равным -40С°.

1.3 В3-0; Ву-0

## 2. Основные технические характеристики.

|     |                                                           |                 |
|-----|-----------------------------------------------------------|-----------------|
| 2.1 | Условный проход, Ду, мм                                   | 15              |
| 2.2 | Давление условное (рабочее) Ру, МПа(кгс/см <sup>2</sup> ) | 1,6(16)         |
| 2.3 | Давление пробное (испытательное)                          | 2,4(24)         |
| 2.4 | Ррр, МПа(кгс/см <sup>2</sup> )                            | 0,133           |
| 2.5 | Герметичность в затворе (по ГОСТ 9544 - 2015)             | класс D         |
| 2.6 | Температура окружающей среды                              | от -40 до +40С° |

2.7 Таблица 1.

| Наименование рабочей среды  | Температура раб. среды, С° |
|-----------------------------|----------------------------|
| Вода, воздух, масло, нефть. | 140                        |
| Пар                         | 225                        |

Упаковщик \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ )  
Подпись \_\_\_\_\_ расшифровка \_\_\_\_\_

3. Устройство и принцип работы.

3.1 Устройство.

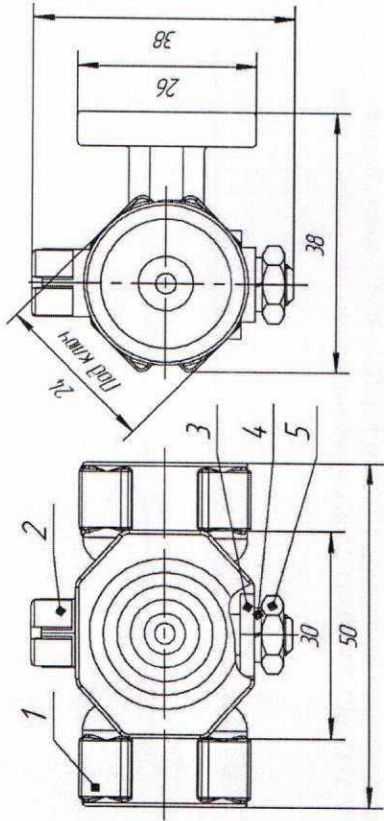
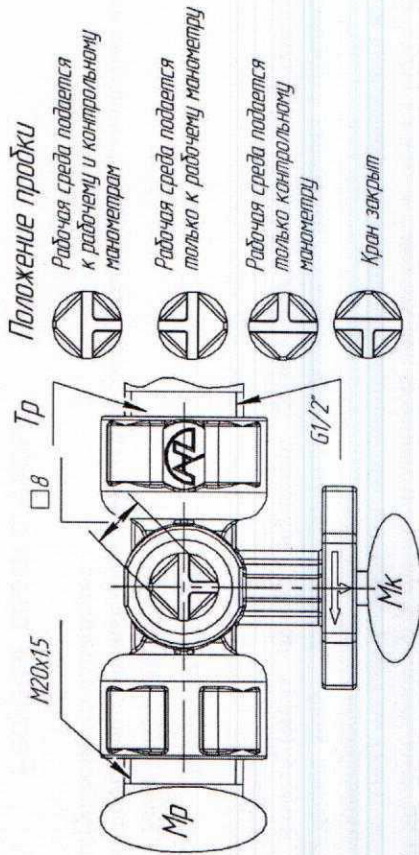


Рисунок 1.

| Поз | Наименование детали      | Материал детали           |
|-----|--------------------------|---------------------------|
| 1   | Корпус с фланцем         | Латунь ЛПЦ 40Сд           |
| 2   | Пробка                   | Латунь ЛПЦ 40Сд           |
| 3   | Шайба                    | Сталь 3 с покрытием Ц6хр. |
| 4   | Шайба пружинная (гровер) | Сталь 3 с покрытием Ц6хр. |
| 5   | Гайка                    | Сталь 3 с покрытием Ц6хр. |

Рабочие поверхности деталей крана, эксплуатирующегося в рабочей среде с температурой до 140 °С, смазаны смазкой ЛЗ-162 или Арматол, а в среде с температурой до 225 °С, смазаны графитовой смазкой по ОСТ 26-07-1204-75



Мр –манометр рабочий

Мк –манометр контрольный

Тр –трубопровод с рабочей средой

4. Монтаж и эксплуатация

4.1 К трубопроводу кран присоединяется по резьбе G1/2-В, к рабочему манометру – по резьбе M20x1,5-7Н.

Присоединение к контрольному манометру - фланцевое.

4.2 Направление входящего потока рабочей среды указано стрелкой на верхнем торце фланца.

4.3 Номинальные значения условного давления и условного прохода указаны на нижнем торце фланца.

4.4 Положение пробки устанавливается в зависимости от требуемого направления рабочей среды, в соответствии с рисками на верхнем торце пробки.

4.5 Работы, связанные с ремонтом и обслуживанием крана, проводить только после снятия крана с трубопровода.

4.6 Возможные неисправности и методы их устранения.

Таблица 3.

| Возможные неисправности                                          | Методы устранения                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Потеря герметичности в затворе или по отношению к внешней среде. | 1.Подтянуть гайку 5 (не снимая кран с трубопровода)<br>2.Предварительно сняв кран с трубопровода, следует:<br>-разобрать кран,<br>-промыть и просушить его детали<br>-произвести притирку рабочих поверхностей пробки и корпуса (при необходимости)<br>-нанести на рабочие поверхности пробки и корпуса смазку (см. п.3.1)<br>-собрать кран<br>-присоединить кран к трубопроводу.                                                                                                                                                                                                                  |
| Заклинивание пробки в корпусе                                    | Предварительно сняв кран с трубопровода, следует: снять гайку 5 и пружину (пружину шайбу)4 плавными вращательными движениями сдвинуть с места пробку 2 используя рождовый ключ 8 мм. Если после данных усилий пробка не начала вращаться, следует легкими ударными движениями по противоположному концу пробки, стараясь не замять резьбу на хвостовике пробки, сдвинуть пробку с места. После этого нужно удалить прежнюю смазку с рабочих поверхностей крана и нанести новую смазку в необходимом количестве. После этого собрать кран, предварительно отрегулировав натяжение пробки в корпусе. |