

Приложение 1. Приказ №8 от 14.03.2014г. (с изм. 07.10.14г.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



Паспорт № 1388

выдан август 2020 г.

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовитель

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Основание: Счет № 1388

Условное обозначение детали					Механические свойства металла									
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное давление РУ кгс/см ²	№ партии	дата партии	Временное сопротивление разрыву σ_B , кгс/мм ²	Предел текучести σ_T , кгс/мм ²	Относительное удлинение δ , %	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСУ, кгсм/см ² Ст20 при -40°	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия без нормирования механических св-в. ГОСТ 380.1050														
Отвод 90°	Дн 21,3х2,2(ф15)		ТУ1468-002-90155462-12	16	2135	12.06.2020	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	15000	0,05	ст2пс
Отвод 90°	Дн 26,8х2,5(ф20)		ТУ1468-002-90155462-12	16	3173	09.07.2020	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	23000	0,08	ст2пс
Отвод 90°	Дн 33,5х2,6(ф25)		ТУ1468-002-90155462-12	16	1704	12.06.2020	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	26000	0,135	ст2пс
Отвод 90°	Дн 42,3х2,6(ф32)		ТУ1468-002-90155462-12	16	2270	12.06.2020	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	10000	0,182	ст2пс
Отвод 90°	Дн 48,0х2,8(ф40)		ТУ1468-002-90155462-12	16	2261	08.07.2020	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	15000	0,273	ст2пс
Отвод 90°	Дн 57х2,8(ф50)		ТУ1468-002-90155462-12	16	2918	08.07.2020	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	6000	0,43	ст2пс
Отвод 90°	Дн 76х3,5(ф65)		ТУ1468-002-90155462-12	16	2686	13.01.2020	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	2016	1,0	ст2пс
Отвод 90°	Дн 89х3,5(ф80)		ТУ1468-002-90155462-12	16	2686	13.01.2020	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	1980	1,4	ст2пс
Отвод 90°	Дн 108х3,5(ф100)		ТУ1468-002-90155462-12	16	7364	13.01.2020	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	1800	2,4	ст2пс
Отвод 90°	Дн 159х4,0(ф150)		ТУ1468-002-90155462-12	40	714	19.07.2020	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	840	5,74	ст2пс
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ с покрытием без нормирования механических св-в. ГОСТ 380.1050														
Отвод 90°	Дн 21,3х2,2(ф15)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	2135	12.06.2020	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	6000	0,05	ст2пс
Отвод 90°	Дн 26,8х2,5(ф20)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	3173	09.07.2020	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	10000	0,08	ст2пс
Отвод 90°	Дн 33,5х2,6(ф25)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	1704	12.06.2020	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	7800	0,135	ст2пс
Отвод 90°	Дн 42,3х2,6(ф32)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	2270	12.06.2020	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	6885	0,182	ст2пс
Отвод 90°	Дн 48,0х2,8(ф40)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	2261	08.07.2020	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	3010	0,273	ст2пс
Отвод 90°	Дн 57х2,8(ф50)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	2918	08.07.2020	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	3600	0,43	ст2пс
ОТВОДЫ ИЗ БЕСШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия														
Отвод 90° И1	Дн 21,3х2,0		ГОСТ 17375-2001	100	A2472	17.03.2020	50	38	35	50	29	8000	0,050	ст20
Отвод 90° И1	Дн 26,9х2,0		ГОСТ 17375-2001	100	B3084	01.07.2020	46	34	38	50	29	8500	0,060	ст20
Отвод 90° И1	Дн 33,7х2,3		ГОСТ 17375-2001	100	B605	21.07.2020	47	34	37	50	29	14690	0,135	ст20

Примечание:

Покрытые изделий цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 34.29.582-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон.

Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (Р_у) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

ПОДПИСЬ

Павлов Ю.П.

ONF

Штамп ОТК

Штат