



"MANUFACTURER:
TAGANROG METALLURGICAL PLANT PJSC
347928, 1 ZAVODSKAYA STR.,
TAGANROG, ROSTOV REGION, RUSSIA"

CONTRACT(Spec) # T-T-1 (76)

Date of issue 19.03.2016

Number of vehicle 60643731

ORDER # 200126/0126-04331

Facture # 290830

Certificate # 61600833

CONSIGNEE:

Общество с ограниченной ответственностью "Сантехкомплект"

ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ:

Pos. n/n		50		Steel or Strengthgroup Сталь или группа прочности				2pc		Size Размер				40.00 x 3									
Bundle # № пакета		Quant. Штуки		Length Метраж		Theor.weight Теор.вес		Netto Нетто		Brutto Брутто		Bundle # № пакета		Quant. Штуки		Length Метраж		Theor.weight Теор.вес		Netto Нетто		Brutto Брутто	
				m m		ft ft		t t		lb lb						m m		ft ft		t t		lb lb	
209020106		218		1700.4		5579		5.62		12482.6		210030247		187		1458.6		4785.7		4.857		10707.8	
210030465		191		1489.8		4888		4.66		10273.5		210030568		191		1489.8		4888		4.961		10937.1	
311030170		191		1489.8		4888		4.961		10937.1		3110303171		191		1536.6		5041.6		5.117		11281	
311030173		191		1489.8		4888		4.961		10937.1		311030175		192		1497.6		4913.6		4.987		10994.4	
311030211		191		1489.8		4888		4.961		10937.1		311030274		191		1489.8		4888		4.961		10937.1	
Pos 50: Quantity of pipes:		1940		Bundles: 10		Length: 15132		Theor.weight: 49647.9		NETTO: 111088.4		t t		lb lb		BRUTTO: 102823.6		t t		lb lb		BRUTTO: 102980	
Поз. 50: Количество труб:				Пакетов:		Метраж:						50.389				46.64				46.711			

Pos. n/n		Steel or Strengthgroup Сталь или группа прочности		2pc		Size Размер		40.00 x 3.5		Bundle #		Quant.		Length Метраж		Theor.weight Теор.вес		Netto Нетто		Brutto Брутто	
Bundle #		Length Метраж		Theor.weight Теор.вес		Netto Нетто		Brutto Брутто		№ пакета		шт/pcs		m m		ft ft		t t		lb lb	
209030128		165		1287		4.942		10895.2		165		1287		4.942		10895.2		4.56		10055.1	

Pos. n/n		Steel or Strengthgroup Сталь или группа прочности		2pc		Size Размер		50.00 x 3.5		Bundle #		Quant.		Length Метраж		Theor.weight Теор.вес		Netto Нетто		Brutto Брутто	
Bundle #		Length Метраж		Theor.weight Теор.вес		Netto Нетто		Brutto Брутто		№ пакета		шт/pcs		m m		ft ft		t t		lb lb	
218020358		130		1014		3326.9		10908.5		130		1014		3326.9		10908.5		4.63		10207.4	

TOTAL: Quantity of pipes:	Bundles: 12	Length: 17433	ft ft	57197.4	Theor.weight: 60.279	lb lb	132892.1	NETTO: 55.83	t t	123084.1	BRUTTO: 55.915	t t	123271.3
Итого: Количество труб:	Пакетов:	Метраж:			Теор.вес:			НЕТТО:			БРУТТО:		

Проверить подлинность сертификата качества можно на официальном сайте по адресу: <http://cert.tagmet.ru>. Нужно ввести номер сертификата, а также проверочный код.

Возможна проверка при помощи мобильных устройств, распознающих QR код, расположенный рядом с проверочным кодом.

You can verify the authenticity of quality certificate on the official website at: <http://cert.tagmet.ru>. Enter the number of the certificate and the verification code. Also it is possible to make a verification using mobile devices that recognize the QR code.Проверочный код
подлинности
ПАО "Татмет":
tbGAawqPDQCSB



"MANUFACTURER:
TAGANROG METALLURGICAL PLANT PJSC
347928, 1 ZAVODSKAYA STR.,
TAGANROG, ROSTOV REGION, RUSSIA"

CONTRACT # T-TG-1 (76)

Date of issue
Дата выпускаNumber of vehicle
№ транспортного ср-ва

ORDER # 200126/0126-04331

Facture # 290830

Certificate # 61600833

CONSIGNEE: Общество с ограниченной ответственностью "Сантехкомплект"
 ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ:

TAGMET

Chemical composition, % Химический состав, %										Technology test Технологические испытания							
Heat No № плавки	Lot # № партии	Mill control protocol # Протокол №	Pipe # Труба №	The type of test Тип испытания		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Downlight Затенит		
Gas- water pipes according with GOST 3262-75																	
Pos. п/п	Size, mm Размер, мм	Steel Марка стали	Product Name Special requirements	Special requirements Специальные требования												Technology test Технологические испытания	
50	40.00 x 3	21C	black, no inside flash removal, random length, square cut; theoretical weight; unthreaded; without coupling													Technology test Технологические испытания	
2090201		H	9-15	0.25-0.5	5-15	40	50	29	29	29	29	29	29	80	V		
2100302		H	9-15	0.25-0.5	5-15	40	50	29	29	29	29	29	29	80	V		
2100304		H	9-15	0.25-0.5	5-15	40	50	29	29	29	29	29	29	80	V		
2100305		H	9-15	0.25-0.5	5-15	40	50	29	29	29	29	29	29	80	V		
3110301		H	9-15	0.25-0.5	5-15	40	50	29	29	29	29	29	29	80	V		
3110302		H	9-15	0.25-0.5	5-15	40	50	29	29	29	29	29	29	80	V		
Gas- water pipes according with GOST 3262-75																	
Pos. п/п	Size, mm Размер, мм	Steel Марка стали	Product Name Special requirements	Special requirements Специальные требования												Technology test Технологические испытания	
60	40.00 x 3.5	21C	black, no inside flash removal, random length, square cut; theoretical weight; unthreaded; without coupling													Technology test Технологические испытания	
2090301		H	9-15	0.25-0.5	5-15	40	50	29	29	29	29	29	29	80	V		
Gas- water pipes according with GOST 3262-75																	
Pos. п/п	Size, mm Размер, мм	Steel Марка стали	Product Name Special requirements	Special requirements Специальные требования												Technology test Технологические испытания	
80	50.00 x 3.5	21C	black, no inside flash removal, random length, square cut; theoretical weight; unthreaded; without coupling													Technology test Технологические испытания	
2180203		H	9-15	0.25-0.5	5-15	40	50	29	29	29	29	29	29	80	V		

Marking is in accordance with the Buyer requirements.

The product specified in the certificate complies with the Russian Federation valid standards and is not supplied to other countries without the manufacturer's agreement.

In the correspondence regarding quality issues the reference to the certificate number is mandatory.

At present JSC "TAGMET" passes to an extract of electronic certificates.

If you have any questions or problems with this please contact us by phone +7 8634-65-01-03 or e-mail: kosyakov@tagmet.ru

Notes:

1. H: Heat analysis, P: Product analysis, C: Control analysis, R: Recheck analysis

2. X: Not passed, -: Not tested

3. V: Good (passed)

4. U: Under investigation

5. N: Not analyzed

6. S: Control analysis

7. H: Heat analysis

8. P: Product analysis

9. C: Control analysis

10. R: Recheck analysis

11. N: Not analyzed

12. S: Control analysis

13. H: Heat analysis

14. P: Product analysis

15. C: Control analysis

16. R: Recheck analysis

17. U: Under investigation

18. X: Not passed

19. -: Not tested

20. V: Good (passed)

21. N: Not analyzed

22. S: Control analysis

23. H: Heat analysis

24. P: Product analysis

25. C: Control analysis

26. R: Recheck analysis

27. U: Under investigation

28. X: Not passed

29. -: Not tested

30. V: Good (passed)

31. N: Not analyzed

32. S: Control analysis

33. H: Heat analysis

34. P: Product analysis

35. C: Control analysis

36. R: Recheck analysis

37. U: Under investigation

38. X: Not passed

39. -: Not tested

40. V: Good (passed)

41. N: Not analyzed

42. S: Control analysis

43. H: Heat analysis

44. P: Product analysis

45. C: Control analysis

46. R: Recheck analysis

47. U: Under investigation

48. X: Not passed

49. -: Not tested

50. V: Good (passed)

51. N: Not analyzed

52. S: Control analysis

53. H: Heat analysis

54. P: Product analysis

55. C: Control analysis

56. R: Recheck analysis

57. U: Under investigation

58. X: Not passed

59. -: Not tested

60. V: Good (passed)

61. N: Not analyzed

62. S: Control analysis

63. H: Heat analysis

64. P: Product analysis

65. C: Control analysis

66. R: Recheck analysis

67. U: Under investigation

68. X: Not passed

69. -: Not tested

70. V: Good (passed)

71. N: Not analyzed

72. S: Control analysis

73. H: Heat analysis

74. P: Product analysis

75. C: Control analysis

76. R: Recheck analysis

77. U: Under investigation

78. X: Not passed

79. -: Not tested

80. V: Good (passed)

81. N: Not analyzed

82. S: Control analysis

83. H: Heat analysis

84. P: Product analysis

85. C: Control analysis

86. R: Recheck analysis

87. U: Under investigation

88. X: Not passed

89. -: Not tested

90. V: Good (passed)

91. N: Not analyzed

92. S: Control analysis

93. H: Heat analysis

94. P: Product analysis

95. C: Control analysis

96. R: Recheck analysis

97. U: Under investigation

98. X: Not passed

99. -: Not tested

100. V: Good (passed)

101. N: Not analyzed

102. S: Control analysis

103. H: Heat analysis

104. P: Product analysis

105. C: Control analysis

106. R: Recheck analysis

107. U: Under investigation

108. X: Not passed

109. -: Not tested

110. V: Good (passed)

111. N: Not analyzed

112. S: Control analysis

113. H: Heat analysis

114. P: Product analysis

115. C: Control analysis

116. R: Recheck analysis

117. U: Under investigation

118. X: Not passed

119. -: Not tested

120. V: Good (passed)

121. N: Not analyzed

122. S: Control analysis

123. H: Heat analysis

124. P: Product analysis

125. C: Control analysis

126. R: Recheck analysis

127. U: Under investigation

128. X: Not passed

129. -: Not tested

130. V: Good (passed)

131. N: Not analyzed

132. S: Control analysis

133. H: Heat analysis

134. P: Product analysis

135. C: Control analysis

136. R: Recheck analysis

137. U: Under investigation

138. X: Not passed

139. -: Not tested

140. V: Good (passed)

141. N: Not analyzed

142. S: Control analysis

143. H: Heat analysis

144. P: Product analysis

145. C: Control analysis

146. R: Recheck analysis

147. U: Under investigation

148. X: Not passed

149. -: Not tested

150. V: Good (passed)

151. N: Not analyzed

152. S: Control analysis

153. H: Heat analysis

154. P: Product analysis

155. C: Control analysis

156. R: Recheck analysis

157. U: Under investigation

158. X: Not passed

159. -: Not tested

160. V: Good (passed)

161. N: Not analyzed

162. S: Control analysis

163. H: Heat analysis

164. P: Product analysis

165. C: Control analysis

166. R: Recheck analysis

167. U: Under investigation

168. X: Not passed

169. -: Not tested

170. V: Good (passed)

171. N: Not analyzed

172. S: Control analysis

173. H: Heat analysis

174. P: Product analysis

175. C: Control analysis

176. R: Recheck analysis

177. U: Under investigation

178. X: Not passed

179. -: Not tested

180. V: Good (passed)

181. N: Not analyzed

182. S: Control analysis

183. H: Heat analysis

184. P: Product analysis

185. C: Control analysis

186. R: Recheck analysis

187. U: Under investigation

188. X: Not passed

189. -: Not tested

190. V: Good (passed)

191. N: Not analyzed

192. S: Control analysis

193. H: Heat analysis

194. P: Product analysis

195. C: Control analysis

196. R: Recheck analysis

197. U: Under investigation

198. X: Not passed

199. -: Not tested

200. V: Good (passed)

201. N: Not analyzed

202. S: Control analysis

203. H: Heat analysis

204. P: Product analysis

205. C: Control analysis

206. R: Recheck analysis

207. U: Under investigation

208. X: Not passed

209. -: Not tested

210. V: Good (passed)

211. N: Not analyzed

212. S: Control analysis

213. H: Heat analysis

214. P: Product analysis

215. C: Control analysis

216. R: Recheck analysis

217. U: Under investigation

218. X: Not passed

219. -: Not tested

220. V: Good (passed)

221. N: Not analyzed

222. S: Control analysis

223. H: Heat analysis

224. P: Product analysis

225. C: Control analysis

226. R: Recheck analysis

227. U: Under investigation

228. X: Not passed

229. -: Not tested

230. V: Good (passed)

231. N: Not analyzed

232. S: Control analysis

233. H: Heat analysis

234. P: Product analysis

235. C: Control analysis

236. R: Recheck analysis

237. U: Under investigation

238. X: Not passed

239. -: Not tested

240. V: Good (passed)

241. N: Not analyzed

242. S: Control analysis

243. H: Heat analysis

244. P: Product analysis

245. C: Control analysis

246. R: Recheck analysis

247. U: Under investigation

248. X: Not passed

249. -: Not tested

250. V: Good (passed)

251. N: Not analyzed

252. S: Control analysis

253. H: Heat analysis

254. P: Product analysis

255. C: Control analysis

256. R: Recheck analysis

257. U: Under investigation

258. X: Not passed

259. -: Not tested

260. V: Good (passed)

261. N: Not analyzed

262. S: Control analysis

263. H: Heat analysis

264. P: Product analysis

265. C: Control analysis

266. R: Recheck analysis

267. U: Under investigation

268. X: Not passed

269. -: Not tested

270. V: Good (passed)

271. N: Not analyzed

272. S: Control analysis

273. H: Heat analysis

274. P: Product analysis

275. C: Control analysis

276. R: Recheck analysis

277. U: Under investigation

278. X: Not passed

279. -: Not tested

280. V: Good (passed)

281. N: Not analyzed

282. S: Control analysis

283. H: Heat analysis

284. P: Product analysis

285. C: Control analysis

286. R: Recheck analysis

287. U: Under investigation

288. X: Not passed

289. -: Not tested

290. V: Good (passed)

291. N: Not analyzed

292. S: Control analysis

293. H: Heat analysis

294. P: Product analysis

295. C: Control analysis

296. R: Recheck analysis

297. U: Under investigation

298. X: Not passed

299. -: Not tested

300. V: Good (passed)

301. N: Not analyzed

302. S: Control analysis

303. H: Heat analysis

304. P: Product analysis

305. C: Control analysis

306. R: Recheck analysis

307. U: Under investigation

308. X: Not passed

309. -: Not tested

310. V: Good (passed)

311. N: Not analyzed

312. S: Control analysis

313. H: Heat analysis

314. P: Product analysis

315. C: Control analysis

316. R: Recheck analysis

317. U: Under investigation

318. X: Not passed

319. -: Not tested

320. V: Good (passed)

321. N: Not analyzed

322. S: Control analysis

323. H: Heat analysis

324. P: Product analysis

325. C: Control analysis

326. R: Recheck analysis

327. U: Under investigation

328. X: Not passed

329. -: Not tested

330. V: Good (passed)

331. N: Not analyzed

332. S: Control analysis

333. H: Heat analysis

334. P: Product analysis

335. C: Control analysis

336. R: Recheck analysis

337. U: Under investigation

338. X: Not passed

339. -: Not tested

340. V: Good (passed)

341. N: Not analyzed

342. S: Control analysis

343. H: Heat analysis

344. P: Product analysis

345. C: Control analysis

346. R: Recheck analysis

347. U: Under investigation

348. X: Not passed

349. -: Not tested

350. V: Good (passed)

351. N: Not analyzed

352. S: Control analysis

353. H: Heat analysis

354. P: Product analysis

355. C: Control analysis

356. R: Recheck analysis

357. U: Under investigation

358. X: Not passed

359. -: Not tested

360. V: Good (passed)

361. N: Not analyzed

362. S: Control analysis

363. H: Heat analysis

364. P: Product analysis

365. C: Control analysis

366. R: Recheck analysis

367. U: Under investigation

368. X: Not passed

369. -: Not tested

370. V: Good (passed)

371. N: Not analyzed

372. S: Control analysis

373. H: Heat analysis

374. P: Product analysis

375. C: Control analysis

376. R: Recheck analysis

377. U: Under investigation

378. X: Not passed

379. -: Not tested

380. V: Good (passed)

381. N: Not analyzed

382. S: Control analysis

383. H: Heat analysis

384. P: Product analysis

385. C: Control analysis

386. R: Recheck analysis

387. U: Under investigation

388. X: Not passed

389. -: Not tested

390. V: Good (passed)

391. N: Not analyzed

392. S: Control analysis

393. H: Heat analysis

394. P: Product analysis

395. C: Control analysis

396. R: Recheck analysis

397. U: Under investigation

398. X: Not passed

399. -: Not tested

400. V: Good (passed)

401. N: Not analyzed

402. S: Control analysis

403. H: Heat analysis

404. P: Product analysis

405. C: Control analysis

406. R: Recheck analysis

407. U: Under investigation

408. X: Not passed

409. -: Not tested

410. V: Good (passed)

411. N: Not analyzed

412. S: Control analysis

413. H: Heat analysis

414. P: Product analysis

415. C: Control analysis

416. R: Recheck analysis

417. U: Under investigation

418. X: Not passed

419. -: Not tested

420. V: Good (passed)

421. N: Not analyzed

422. S: Control analysis

423. H: Heat analysis

424. P: Product analysis

425. C: Control analysis

426. R: Recheck analysis

427. U: Under investigation

428. X: Not passed

429. -: Not tested

430. V: Good (passed)

431. N: Not analyzed

432. S: Control analysis

433. H: Heat analysis

434. P: Product analysis

435. C: Control analysis

436. R: Recheck analysis

437. U: Under investigation

438. X: Not passed

439. -: Not tested

440. V: Good (passed)

441. N: Not analyzed

442. S: Control analysis

443. H: Heat analysis

444. P: Product analysis

445. C: Control analysis

446. R: Recheck analysis

447. U: Under investigation

448. X: Not passed

449. -: Not tested

450. V: Good (passed)

451. N: Not analyzed

452. S: Control analysis

453. H: Heat analysis

454. P: Product analysis

455. C: Control analysis

456. R: Recheck analysis

457. U: Under investigation

458. X: Not passed

459. -: Not tested

460. V: Good (passed)

461. N: Not analyzed

462. S: Control analysis

463. H: Heat analysis

464. P: Product analysis

465. C: Control analysis

466. R: Recheck analysis

467. U: Under investigation

468. X: Not passed

469. -: Not tested

470. V: Good (passed)

471. N: Not analyzed

472. S: Control analysis

473. H: Heat analysis

474. P: Product analysis

475. C: Control analysis

476. R: Recheck analysis

477. U: Under investigation

478. X: Not passed

479. -: Not tested

480. V: Good (passed)

481. N: Not analyzed

482. S: Control analysis

483. H: Heat analysis

484. P: Product analysis

485. C: Control analysis

486. R: Recheck analysis

487. U: Under investigation

488. X: Not passed

489. -: Not tested

490. V: Good (passed)

491. N: Not analyzed

492. S: Control analysis

493. H: Heat analysis

494. P: Product analysis

495. C: Control analysis

496. R: Recheck analysis

497. U: Under investigation

498. X: Not passed

499. -: Not tested

500. V: Good (passed)

501. N: Not analyzed

502. S: Control analysis

503. H: Heat analysis

504. P: Product analysis

505. C: Control analysis

506. R: Recheck analysis

507. U: Under investigation

508. X: Not passed

509. -: Not tested

510. V: Good (passed)

511. N: Not analyzed

512. S: Control analysis

513. H: Heat analysis

514. P: Product analysis

515. C: Control analysis

516. R: Recheck analysis

517. U: Under investigation

518. X: Not passed

519. -: Not tested

520. V: Good (passed)

521. N: Not analyzed

522. S: Control analysis

523. H: Heat analysis

524. P: Product analysis

525. C: Control analysis

526. R: Recheck analysis

527. U: Under investigation

528. X: Not passed

529. -: Not tested

530. V: Good (passed)

531. N: Not analyzed

532. S: Control analysis

533. H: Heat analysis

534. P: Product analysis

535. C: Control analysis

536. R: Recheck analysis

537. U: Under investigation

538. X: Not passed

539. -: Not tested

540. V: Good (passed)

541. N: Not analyzed

542. S: Control analysis

543. H: Heat analysis

544. P: Product analysis

545. C: Control analysis

546. R: Recheck analysis

547. U: Under investigation

548. X: Not passed

549. -: Not tested

550. V: Good (passed)

551. N: Not analyzed

552. S: Control analysis

553. H: Heat analysis

554. P: Product analysis

555. C: Control analysis

556. R: Recheck analysis

557. U: Under investigation

558. X: Not passed

559. -: Not tested

560. V: Good (passed)

561. N: Not analyzed

562. S: Control analysis

563. H: Heat analysis

564. P: Product analysis

565. C: Control analysis

566. R: Recheck analysis

567. U: Under investigation

568. X: Not passed

569. -: Not tested

570. V: Good (passed)

571. N: Not analyzed

572. S: Control analysis

573. H: Heat analysis

574. P: Product analysis

575. C: Control analysis

576. R: Recheck analysis

577. U: Under investigation

578. X: Not passed

579. -: Not tested

580. V: Good (passed)

581. N: Not analyzed

582. S: Control analysis

583. H: Heat analysis

584. P: Product analysis

585. C: Control analysis

586. R: Recheck analysis

587. U: Under investigation

588. X: Not passed

589. -: Not tested

590. V: Good (passed)

591. N: Not analyzed

592. S: Control analysis

593. H: Heat analysis

594. P: Product analysis

595. C: Control analysis

596. R: Recheck analysis

597. U: Under investigation

598. X: Not passed

599. -: Not tested

600. V: Good (passed)

601. N: Not analyzed

602. S: Control analysis

603. H: Heat analysis

604. P: Product analysis

605. C: Control analysis

606. R: Recheck analysis

607. U: Under investigation

608. X: Not passed

609. -: Not tested

610. V: Good (passed)

611. N: Not analyzed

612. S: Control analysis

613. H: Heat analysis

614. P: Product analysis

615. C: Control analysis

616. R: Recheck analysis

617. U: Under investigation

618. X: Not passed

619. -: Not tested

620. V: Good (passed)

621. N: Not analyzed

622. S: Control analysis

623. H: Heat analysis

624. P: Product analysis

625. C: Control analysis

626. R: Recheck analysis

627. U: Under investigation

628. X: Not passed

629. -: Not tested

630. V: Good (passed)

631. N: Not analyzed

632. S: Control analysis

633. H: Heat analysis

634. P: Product analysis

635. C: Control analysis

636. R: Recheck analysis

637. U: Under investigation

638. X: Not passed

639. -: Not tested

640. V: Good (passed)

641. N: Not analyzed

642. S: Control analysis

643. H: Heat analysis

644. P: Product analysis

645. C: Control analysis

646. R: Recheck analysis

647. U: Under investigation

648. X: Not passed

649. -: Not tested

650. V: Good (passed)

651. N: Not analyzed

652. S: Control analysis

653. H: Heat analysis

654. P: Product analysis

655. C: Control analysis

656. R: Recheck analysis

657. U: Under investigation

658. X: Not passed

659. -: Not tested

660. V: Good (passed)

661. N: Not analyzed

662. S: Control analysis

663. H: Heat analysis

664. P: Product analysis

665. C: Control analysis

666. R: Recheck analysis

667. U: Under investigation

668. X: Not passed

669. -: Not tested

670. V: Good (passed)

671. N: Not analyzed

672. S: Control analysis

673. H: Heat analysis

674. P: Product analysis

675. C: Control analysis

676. R: Recheck analysis

677. U: Under investigation

678. X: Not passed

679. -: Not tested

680. V: Good (passed)

681. N: Not analyzed

682. S: Control analysis

683. H: Heat analysis

684. P: Product analysis

685. C: Control analysis

686. R: Recheck analysis

687. U: Under investigation

688. X: Not passed

689. -: Not tested

690. V: Good (passed)

691. N: Not analyzed

692. S: Control analysis

693. H: Heat analysis

694. P: Product analysis

695. C: Control analysis

696. R: Recheck analysis

697. U: Under investigation

698. X: Not passed

699. -: Not tested

700. V: Good (passed)

701. N: Not analyzed

702. S: Control analysis

703. H: Heat analysis

704. P: Product analysis

705. C: Control analysis

706. R: Recheck analysis

707. U: Under investigation

708. X: Not passed

709. -: Not tested

710. V: Good (passed)

711. N: Not analyzed

712. S: Control analysis

713. H: Heat analysis

714. P: Product analysis

715. C: Control analysis

716. R: Recheck analysis

717. U: Under investigation

718. X: Not passed

719. -: Not tested

720. V: Good (passed)

721. N: Not analyzed

722. S: Control analysis

723. H: Heat analysis

724. P: Product analysis

725. C: Control analysis

726. R: Recheck analysis

727. U: Under investigation

728. X: Not passed

729. -: Not tested

730. V: Good (passed)

731. N: Not analyzed

732. S: Control analysis

733. H: Heat analysis

734. P: Product analysis

735. C: Control analysis

736. R: Recheck analysis

737. U: Under investigation

738. X: Not passed

739. -: Not tested

740. V: Good (passed)

741. N: Not analyzed

742. S: Control analysis

743. H: Heat analysis

744. P: Product analysis

745. C: Control analysis

746. R: Recheck analysis

747. U: Under investigation

748. X: Not passed

749. -: Not tested

750. V: Good (passed)

751. N: Not analyzed

752. S: Control analysis

753. H: Heat analysis

754. P: Product analysis

755. C: Control analysis

756. R: Recheck analysis

757. U: Under investigation

758. X: Not passed

759. -: Not tested

760. V: Good (passed)

761. N: Not analyzed

762. S: Control analysis

763. H: Heat analysis

764. P: Product analysis

765. C: Control analysis

766. R: Recheck analysis

767. U: Under investigation

768. X: Not passed

769. -: Not tested

770. V: Good (passed)

771. N: Not analyzed

772. S: Control analysis

773. H: Heat analysis

774. P: Product analysis

775. C: Control analysis

776. R: Recheck analysis

777. U: Under investigation

778. X: Not passed

779. -: Not tested

780. V: Good (passed)

781. N: Not analyzed

782. S: Control analysis

783. H: Heat analysis

784. P: Product analysis

785. C: Control analysis

786. R: Recheck analysis

787. U: Under investigation

788. X: Not passed

789. -: Not tested

790. V: Good (passed)

791. N: Not analyzed

792. S: Control analysis

793. H: Heat analysis

794. P: Product analysis

795. C: Control analysis

796. R: Recheck analysis

797. U: Under investigation

798. X: Not passed

799. -: Not tested

800. V: Good (passed)

801. N: Not analyzed

802. S: Control analysis

803. H: Heat analysis

804. P: Product analysis

80

Pipe marking is in accordance with the Buyer requirements.
 The product specified in the certificate complies with the Russian Federation valid standards and is not supplied to other countries without the manufacturer's agreement.
 In the correspondence regarding quality issues the reference to the certificate number is mandatory.

At present "JSC "TAGMET" passes to an extract of electronic certificates.

If you have any questions or problems with this please contact us by phone +7 8634-65-01-03 or e-mail: kasyakov@tagmet.ru

Notes:

V: Good (passed), X: Not passed, -: Not tested

T: Heat analysis, P: Product analysis, C: Control analysis, R: Recheck analysis

Примечания:

V: Удовлетворительно; X: Не проведено; -: не испытывалось

T: Анализ тепла; P: Анализ продукции; C: Контрольный анализ; R: Повторный анализ

"В настоящее время ОАО «ТАГМЕТ» переходит на выпуск электронных сертификатов. При возникновении вопросов и проблем, связанных с этим просьба обращаться по тел. 8(8634)65-01-03 или по эл. адресу: kasyakov@tagmet.ru"

Маркировка труб соответствует требованиям заказчика

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и не подлежит поставке в другие страны без согласия изготовителя.

При переписке по вопросам качества ссылки на номер сертификата обязательны.

В настоящее время ОАО «ТАГМЕТ» переходит на выпуск электронных сертификатов. При возникновении вопросов и проблем, связанных с этим просьба обращаться по тел. 8(8634)65-01-03 или по эл. адресу: kasyakov@tagmet.ru"

Примечания:

V: Удовлетворительно; X: Не проведено; -: не испытывалось

T: Анализ тепла; P: Анализ продукции; C: Контрольный анализ; R: Повторный анализ

"В настоящее время ОАО «ТАГМЕТ» переходит на выпуск электронных сертификатов. При возникновении вопросов и проблем, связанных с этим просьба обращаться по тел. 8(8634)65-01-03 или по эл. адресу: kasyakov@tagmet.ru"

Маркировка труб соответствует требованиям заказчика

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и не подлежит поставке в другие страны без согласия изготовителя.

При переписке по вопросам качества ссылки на номер сертификата обязательны.

В настоящее время ОАО «ТАГМЕТ» переходит на выпуск электронных сертификатов. При возникновении вопросов и проблем, связанных с этим просьба обращаться по тел. 8(8634)65-01-03 или по эл. адресу: kasyakov@tagmet.ru"

Примечания:

V: Удовлетворительно; X: Не проведено; -: не испытывалось

T: Анализ тепла; P: Анализ продукции; C: Контрольный анализ; R: Повторный анализ

"В настоящее время ОАО «ТАГМЕТ» переходит на выпуск электронных сертификатов. При возникновении вопросов и проблем, связанных с этим просьба обращаться по тел. 8(8634)65-01-03 или по эл. адресу: kasyakov@tagmet.ru"

Маркировка труб соответствует требованиям заказчика

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и не подлежит поставке в другие страны без согласия изготовителя.

При переписке по вопросам качества ссылки на номер сертификата обязательны.

В настоящее время ОАО «ТАГМЕТ» переходит на выпуск электронных сертификатов. При возникновении вопросов и проблем, связанных с этим просьба обращаться по тел. 8(8634)65-01-03 или по эл. адресу: kasyakov@tagmet.ru"

Примечания:

V: Удовлетворительно; X: Не проведено; -: не испытывалось

T: Анализ тепла; P: Анализ продукции; C: Контрольный анализ; R: Повторный анализ

"В настоящее время ОАО «ТАГМЕТ» переходит на выпуск электронных сертификатов. При возникновении вопросов и проблем, связанных с этим просьба обращаться по тел. 8(8634)65-01-03 или по эл. адресу: kasyakov@tagmet.ru"

Маркировка труб соответствует требованиям заказчика

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и не подлежит поставке в другие страны без согласия изготовителя.

При переписке по вопросам качества ссылки на номер сертификата обязательны.

В настоящее время ОАО «ТАГМЕТ» переходит на выпуск электронных сертификатов. При возникновении вопросов и проблем, связанных с этим просьба обращаться по тел. 8(8634)65-01-03 или по эл. адресу: kasyakov@tagmet.ru"

Примечания:

V: Удовлетворительно; X: Не проведено; -: не испытывалось

T: Анализ тепла; P: Анализ продукции; C: Контрольный анализ; R: Повторный анализ

"В настоящее время ОАО «ТАГМЕТ» переходит на выпуск электронных сертификатов. При возникновении вопросов и проблем, связанных с этим просьба обращаться по тел. 8(8634)65-01-03 или по эл. адресу: kasyakov@tagmet.ru"

Visual and dimensional inspection Визуальный контроль	Drift test Шаблонирование	THREAD INSPECTION Контроль резьбы	Thread protectors Резьбовые протекторы	Wall thickness verification Толщинометрия	Packing Упаковка	Coating Покрытие	Marking Маркировка	Radiation monitoring Радиационный контроль	Comments Примечания
Endorsement by third party inspection Подтверждение независимой инспекцией									Металл раскислен Al. Герметичность гарантируется. Способность труб выдерживать гидравлическое давление согласно требований ГОСТ 3262-75 гарантируется заводом изготовителем. 100% труб прошли неразрушающий контроль методом вихревого контроля.

ОТК ТСЦ

TAGMET