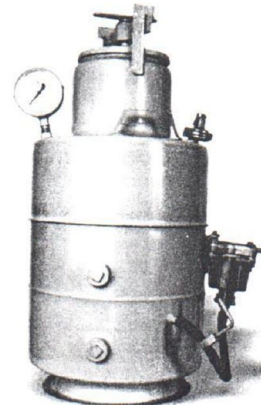


Генератор ацетиленовый АСП-10

Руководство по эксплуатации

ИЮЖН 3441-00-000 РЭ



2002

Отпечатано в ООО фирме «Выход», г. Воронеж, ул. Вл. Невского, 31,
тел. 733-375. Заказ №4. Тираж 50000 экз. Лицензия ПД № 6-0043 от 03.04.01

ИЮЖН 3441-00-000 РЭ Стр. 16

11.4. Возможные неисправности и способы их устранения

Возможные неисправности	Причина	Способы устранения
1 Вода не поступает в газосборник из газобразователя	Засорилась трубка 27	Прочистите трубку 27 проволокой из неискрообразующего материала (латунь, алюминий)
2 Давление поднимается выше допустимого. Происходит сброс ацетилена через предохранительный клапан	Вытеснитель заполнен водой выше установленного уровня	Выведите генератор из рабочего положения, дайте ему остыть и перезарядите. Проверьте вертикальность установки генератора. Не наклоняйте его во время зарядки, работы. Проведите перезарядку генератора
3 Генератор не обеспечивает требуемую производительность	1 В корзину положено много крупных кусков карбида кальция 2 Произошло заиливание или зависание карбида кальция	Проведите перезарядку генератора
4 При давлении выше 0,18 МПа (1,8 кгс/см ²) не происходит сброс ацетилена через предохранительный клапан	1 Прилипла мембрана к седлу клапана 2 Произошло заиливание клапана	Сбросьте излишек ацетилена через горелку. Выведите генератор из рабочего положения, дайте ему остыть и проведите разгрузку.
5 Давление ацетилена возросло, а поступление его из защитного устройства недостаточно или прекратилось совсем	3 Нарушена регулировка клапана 1 Залип клапан защитного устройства сухого типа 2 Заилились проходные отверстия или в них замерз конденсат	Предохранительный клапан снимите, разберите, очистите, соберите и отрегулируйте согласно п. 11.2.3. Проверьте клапан на герметичность. Выведите генератор из рабочего положения, дайте ему остыть и проведите разгрузку. Прочистите все проходные отверстия. В случае залипания вытолкните клапан согласно п. 11.3.1. При замерзании конденсата отогрейте и просушите защитное устройство сухого типа и рукав.

ИЮЖН 3441-00-000 РЭ Стр. 1

ОАО «Автоген»
г. Воронеж
Московский проспект, 26



АЯ 04

Настоящее руководство (РЭ) предназначено для изучения правил эксплуатации генератора ацетиленового АСП-10 (далее по тексту – генератор), соблюдение которых обеспечивает безопасность при работе с ним и поддерживает его в постоянной рабочей готовности. РЭ рассчитано на квалифицированных специалистов и рабочих-газосварщиков.

Генератор изготавливается в двух исполнениях:
- с защитным устройством сухого типа;
- с защитным устройством жидкостного типа.

Таблица 1 – Марка, исполнение и обозначение генератора

Марка	Обозначение	Исполнение
АСП-10	ИЮЖН 3441-00-000	С защитным устройством сухого типа
АСП-10-01	ИЮЖН 3441-00-000-01	С защитным устройством жидкостного типа

1. Свидетельство о приемке

1.1. Генератор ацетиленовый АСП-10 _____ ИЮЖН 3441-00-000 _____ изготовлен и принят в соответствии с требованиями действующих технических условий ТУ 3645-016-88 от 14.09.99-2001 и признан годным для эксплуатации.

Клеймо ОТК

08-2002

Дата выпуска _____

2. Комплектность

Таблица 2 – Комплектность генератора

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4
ИЮЖН 3441-00-012	Прокладка	2	3
ИЮЖН 3441-00-014	Хвост	2	

1	2	3	4
ИЮЖН 3441-01-000	Корпус (с заглушками и фирменной табличкой)	1	
ИЮЖН 3441-04-000	Струбцина	1	
ИЮЖН 3441-05-000	Клапан	1	
ИЮЖН 3441-06-000	предохранительный	1	
ИЮЖН 3441-00-000 ДЗ	Индикатор давления	1	
	Комплект запасных частей	1	
ИЮЖН 3441-03-009	Прокладка	1	
ИЮЖН 3441-03-010	Кольцо	3	
Эксплуатационная документация			
ИЮЖН 3441-00-000 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
Переменные данные для исполнений:			
ИЮЖН 3441-00-000			
ИЮЖН 3441-00-010	Рукав	1	
ИЮЖН 3441-02-000	Корзина	1	
ИЮЖН 3441-03-000	Крышка	1	
ИЮЖН 3441-07-000	Устройство защитное	1	Сухого типа
	Винт М6х12	4	2
	Гайка М6	4	2
ИЮЖН 3441-00-000-01			
ИЮЖН 3441-00-023	Рукав	1	
ИЮЖН 3441-02-000-01	Корзина	1	
ИЮЖН 3441-03-000-01	Крышка	1	
ИЮЖН 3441-08-000	Устройство защитное	1	Жидкостного типа
	Винт М6х12	2	
	Гайка М6	2	

3. Ресурсы, сроки службы, хранения и гарантии изготовителя

3.1. Назначенный ресурс защитного устройства сухого типа – 5 задержаний пламени горения ацетиленокислородной смеси.

3.2. Назначенный срок службы генератора и защитного устройства жидкостного типа – 3 года.

3.3. Гарантийный срок хранения – 2 года с дня изготовления.

3.4. Гарантийный срок эксплуатации – 1 год с дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения.

11.2.7. Испытания на герметичность проводите любыми удобными для использования способами, включая обмыливание разъемных и сварных соединений в процессе работы генератора.

Таблица 5

Дата испытаний	Результаты испытаний на прочность	Результаты испытаний на герметичность	Принятые меры для устранения неисправностей	Подпись ответственного лица и дата

11.3. Техническое обслуживание после срабатывания защитного устройства

11.3.1. После каждого срабатывания защитного устройства сухого типа (срабатыванием следует считать заклинивание клапана 1 в седле клапана 2 при задержании пламени горения ацетиленокислородной смеси):

- отсоедините защитное устройство;
- через ниппель 3 (рисунок 3) жестким прутком диаметром 3-5 мм из неискрообразующего материала (латунь, алюминий, пластик) выдавите клапан из седла;
- сделайте соответствующую запись в таблице 6.

Таблица 6

Срабатывание защитного устройства	Дата	Подпись ответственного лица	Примечание
первое			
второе			
третье			
четвертое			
пятое			
Защитное устройство заменено на новое			

11.3.2. Замените защитное устройство сухого типа после пяти срабатываний при задержании пламени горения ацетиленокислородной смеси на новое, поставляемое заводом-изготовителем отдельно по заказам потребителей.

- состояние резьбовых и уплотняющих поверхностей;
- степень коррозии внутренних стенок корпуса;
- состояние корзины, рукава, струбицы, уплотняющих прокладок и колец;

- давление открытия клапана;

- правильность показаний индикатора давления;

- герметичность защитного устройства.

11.2.2. Места с нарушенной окраской подкрасьте; резьбовые и уплотняющие поверхности очистите и смажьте смазкой ЦИАТИМ-201, погнутые прутки корзины выправьте; изношенные прокладки и кольца замените на новые.

11.2.3. Предохранительный клапан проверьте на соответствие давления открытия требуемому значению $0,15^{+0,025}_{-0,025}$ МПа ($1,5^{+0,25}_{-0,25}$ кгс/см²). При необходимости проведите регулировку клапана в следующей последовательности (рисунок 4):

- отогните стопорную шайбу 3 и выньте ось 2;
- снимите рычаг 4 и шайбу 1;
- вращением регулировочной гайки 5 установите начало открытия клапана при давлении $0,15^{+0,025}_{-0,025}$ МПа ($1,5^{+0,25}_{-0,25}$ кгс/см²);
- проведите сборку клапана в обратной последовательности.

11.2.4. Не реже одного раза в год испытывайте корпус генератора на прочность гидравлическим давлением $0,23^{+0,025}_{-0,025}$ МПа ($2,3^{+0,25}_{-0,25}$ кгс/см²).

После испытания на прочность испытывайте генератор на герметичность пневматическим давлением $0,15$ МПа ($1,5$ кгс/см²). О результатах испытаний сделайте запись в таблице 5.

11.2.5. Испытания корпуса генератора на прочность проводите в следующем порядке:

- снимите защитное устройство с рукавом, струбицей и хомутами;
- наденьте на выходной ниппель генератора отрезок ацетиленового рукава необходимой длины и переключите рукав винтом струбицы;
- снимите предохранительный клапан и индикатор давления, отверстия для них заглушите заглушками с резьбой М20х1,5;

- залейте в корпус воду до уровня торца горловины;

- установите крышку без корзины и уплотните ее;

- уложите корпус горизонтально сливным штуцером вверх, снимите со сливного и контрольного штуцеров заглушки и долейте через них воду до полного заполнения всех полостей корпуса;

- установите заглушки на место и придайте генератору вертикальное положение;

- подключите рукав со струбицей к источнику давления, выверните винт струбицы и создайте в корпусе давление $0,23$ МПа ($2,3$ кгс/см²).

11.2.6. Корпус генератора следует считать выдержавшим испытания, если по истечении 5 минут не обнаружено трещин, течи, видимых остаточных деформаций.

После окончания испытаний воду из корпуса слейте, а корпус просушите.

4. Назначение и техническая характеристика

4.1. Генератор предназначен для получения технического газообразного ацетилена среднего давления методом гидролиза карбида кальция и применяется для питания ацетиленом аппаратуры газопламенной обработки металлов (сварки, резки) при температуре окружающего воздуха от минус 20°C до плюс 30°C.

4.2. Основные технические данные приведены в таблице 3.

Таблица 3

Параметр	Значение	
	АСП-10	АСП-10-01
Наибольшая производительность, м ³ /ч	1,5	1,25
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	0,01-0,15 (0,1-1,5)	
Разовая загрузка карбидом кальция, кг, не более	3,2	2,5
Размеры кусков карбида кальция по ГОСТ 1460-81, мм	от 25 до 80	
Габаритные размеры, мм, не более	450х600х1000	
Масса, кг, не более	16,5	20

4.3. Генератор обеспечивает автоматическую регулировку производительности:

- АСП-10 от 0,3 до 1,5 м³/ч;

- АСП-10-01 от 0,3 до 1,25 м³/ч.

4.4. Защитное устройство предотвращает переток газа со стороны потребления при перепаде давления не менее 0,01 МПа (0,1 кгс/см²).

4.5. Соппротивление потоку газа защитного устройства – не более 8,5 КПа (850 мм вод.ст.).

4.6. Давление начала срабатывания предохранительного клапана – $0,15^{+0,025}_{-0,025}$ МПа ($1,5^{+0,25}_{-0,25}$ кгс/см²).

4.7. Пропускная способность предохранительного клапана – не менее 3 м³/ч при давлении 0,18 МПа (1,8 кгс/см²).

4.8. Индикатор давления сигнализирует о достижении крайних допустимых значений давления в генераторе.

5. Описание устройства и работа

5.1. Устройство генератора АСП-10 изображено на рисунке 1. Общий вид генератора АСП-10-01 и способ установки защитного устройства на генераторе изображены на рисунке 2.

Внутреннее устройство генераторов обеих модификаций одинаково.

5.2. Корпус 8 генератора имеет газообразователь 7, вытеснитель 6 и газосборник 1.

Газообразователь соединен с газосборником трубкой 27, а с вытеснителем – патрубком 26. Корпус закрывается крышкой 12 и герметизируется прокладкой 18. Необходимое усилие обжатия прокладок обеспечивается винтом 17, ввинчиваемым в траверсу 13, которая упирается в крюки 11.

В крышку встроены шток 16 с коромыслом 19, на которое подвешивается корзина 21. Герметизацию штока и его фиксацию в требуемом положении обеспечивают три резиновых уплотнительных кольца 15, установленные в гнезде крышки.

Необходимое поджатие колец обеспечивается резьбовой пробкой 14. Заглушки 4 с прокладками 3 служат для герметизации контрольного штуцера 2, обеспечивающего контроль уровня заливаемой в газосборник воды, и сливного штуцера 5, предназначенного для слива ила и воды из вытеснителя и газообразователя.

На корпус генератора устанавливаются защитное устройство 22, предохранительный клапан 20, индикатор давления 9.

5.3. При снятии крышки 12, заглушке 4, штуцера 2 и загерметизированном штуцере 5 в генератор через горловину корпуса заливается вода до ее появления из отверстия штуцера 2. Избыток воды должен быть слит до верхнего торца трубки 27, после чего герметизируется штуцер 2.

Крышка с подвешенной на коромысле загруженной карбидом кальция корзиной устанавливается на горловину корпуса. При этом рукоятка штока 16 должна находиться в крайнем верхнем положении.

После герметизации крышки шток с корзиной опускают до упора рукоятки штока в рукоятку винта 17. При этом нижняя часть корзины погружается в воду.

Образующийся в результате гидролиза карбида кальция ацетилен по трубке 27 поступает в газосборник 1, проходя через слой воды, охлаждается, промывается и через защитное устройство поступает на потребление.

В случае уменьшения отбора ацетилена и повышения давления в генераторе часть воды из газообразователя перемещается в вытеснитель, объем замоченного карбида кальция уменьшается, тем самым уменьшается газообразование. При снижении давления происходит обратный процесс. Таким образом регулировка газообразования происходит в автоматическом режиме в зависимости от количества потребляемого ацетилена.

Шток 16 обеспечивает возможность вручную регулировать высоту слоя замоченного карбида кальция и фиксировать корзину над поверхностью воды.

При возрастании давления в генераторе выше наибольшего рабочего срабатывает предохранительный клапан 20, выпуска излишек ацетилена в атмосферу.

5.4. Защитное устройство предназначено для предохранения генератора от перетока в него кислорода или воздуха со стороны отбора ацетилена и задержания пламени горения ацетиленокислородной смеси.

Общий вид защитного устройства сухого типа показан на рисунке 3.

- сняв заглушки 4, слейте ил и воду и промойте внутренность корпуса;

- смените воду в защитном устройстве жидкостного типа;

- слейте конденсат из рукавов горелки;

- произведите перезарядку генератора согласно разделу 8 и запустите его в работу.

9.13. После окончания работы произведите действия по п. 9.12, просушите генератор и защитное устройство жидкостного типа и отправьте их на хранение.

10. Особенности работы генератора при температуре окружающего воздуха ниже 0°С.

10.1. Для работы при температуре окружающего воздуха ниже 0°С в защитное устройство жидкостного типа необходимо залить незамерзающую жидкость. Рекомендуется использовать:

- раствор этиленгликоля в воде с объемной долей этиленгликоля 60%;

- раствор хлористого кальция в воде с массовой долей хлористого кальция 30%.

10.2. Перед запуском генератора в работу:

- защитное устройство сухого типа, индикатор давления, предохранительный клапан предварительно отогреть до плюсовых температур без применения открытого огня;

- отогреть рукав и продуть его.

10.3. Не допускайте перерывов в отборе ацетилена.

10.4. Перед каждой перезарядкой генератора и после окончания работы снимите с генератора защитное устройство сухого типа и продуйте его с целью удаления конденсата.

11. Техническое обслуживание

11.1. Ежедневное техническое обслуживание

11.1.1. Ежедневное техническое обслуживание генератора должно проводиться в следующем порядке:

- осмотрите и проверьте уплотняющие поверхности, траверсу, крюки, сварные швы;

- промойте все внутренности корпуса генератора и корзины от известкового ила;

- очистите и промойте резьбы, отверстия штуцеров, прокладки, заглушки.

11.2. Периодическое техническое обслуживание

11.2.1. Периодическое техническое обслуживание должно проводиться не реже одного раза в три месяца.

При этом проверьте:

- состояние покрытия корпуса и крышки;

- состояние сварных швов;

9. Порядок работы

9.1. Установите шток 16 в крайнее нижнее положение. Подвесьте загруженную корзину 21 на коромысло 19 и поднимите шток в крайнее верхнее положение.

9.2. Опустите корзину внутрь корпуса до упора прокладки 18 в торец горловины корпуса.

9.3. Вращением винта 17 уплотните соединение крышки с корпусом.

9.4. Поверните на 90° рычаг 4 (рисунок 4) предохранительного клапана и верните его в прежнее положение.

9.5. Опустите шток 16 вниз до упора его рукоятки в винт 17.

9.6. Убедитесь в герметичности разъемных соединений.

9.7. После стабилизации давления в генераторе, о чем сигнализирует прекращение движения штока 4 индикатора давления, выверните винт трубки, откройте на горелке вентиль ацетилена и в течение 30-60 сек продуйте ацетиленом рукав и горелку. После продувки закройте вентиль.

9.8. Открыв вентиль кислорода, затем вентиль ацетилена, подожгите ацетиленокислородную смесь и отрегулируйте пламя.

9.9. В случае обратного удара пламени:

- немедленно перекройте вентили на горелке;

- переведите шток 16 в крайнее верхнее положение;

- перекройте рукав струбиной;

- осмотрите рукава горелки на отсутствие повреждений;

- снимите и осмотрите защитное устройство сухого типа: продуйте его воздухом со стороны входного ниппеля 3 и убедитесь в отсутствии заклинивания клапана 1;

- проверьте уровень воды в защитном устройстве жидкостного типа, при необходимости долейте. Убедитесь в отсутствии подтекания воды из-под клапана.

9.10. При перерыве в отборе ацетилена:

- перекройте вентили горелки;

- установите шток 16 в крайнее верхнее положение.

9.11. После перерыва в отборе ацетилена:

- опустите шток 16 в крайнее нижнее положение;

- откройте вентили горелки, подожгите ацетиленокислородную смесь и отрегулируйте пламя.

9.12. После полного разложения карбида кальция, о чем сигнализирует полный вход в корпус индикатора давления втулки 3 (рисунок 5) произведите перезарядку генератора:

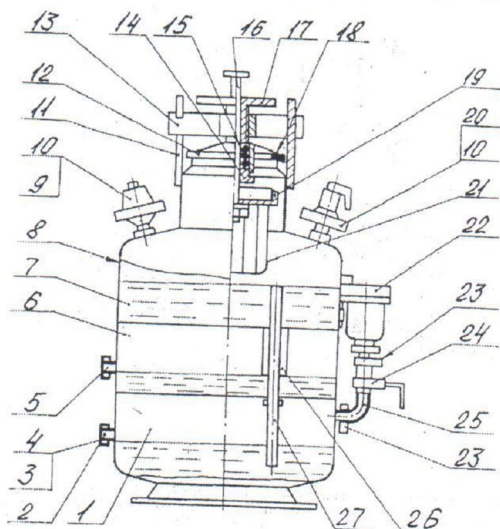
- установите шток в крайнее верхнее положение;

- перекройте рукав струбиной;

- поверните рычаг 4 (рисунок 4) предохранительного клапана на 90° и сбросьте из генератора избыток ацетилена;

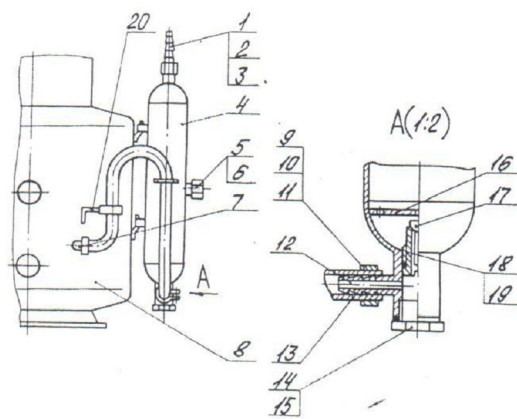
- дайте остыть генератору в течение 10-15 мин;

- снимите крышку, отсоедините корзину, промойте и просушите ее;



- 1 - газосборник; 2 - штуцер контрольный; 3 - прокладка; 4 - заглушка; 5 - штуцер сливной; 6 - вытеснитель; 7 - газообразователь; 8 - корпус; 9 - индикатор давления; 10 - прокладка; 11 - крюк; 12 - крышка; 13 - траверса; 14 - пробка; 15 - кольцо; 16 - шток; 17 - винт; 18 - прокладка; 19 - коромысло; 20 - клапан предохранительный; 21 - корзина; 22 - устройство защитное; 23 - хомут; 24 - струбина; 25 - рукав; 26 - патрубок; 27 - трубка

Рисунок 1. Генератор ацетиленовый АСП-10



1 - ниппель; 2 - гайка накидная; 3 - прокладка; 4 - корпус; 5 - заглушка; 6 - штуцер контрольный; 7 - ниппель; 8 - корпус генератора; 9 - хомут; 10 - винт; 11 - гайка; 12 - ниппель; 13 - рукав; 14 - пробка; 15 - прокладка; 16 - решетка; 17 - клапан; 18 - седло клапана; 19 - кольцо; 20 - трубочина

Рисунок 2. Генератор ацетиленовый АСП-10-01

8. Подготовка к работе

- 8.1. Проверьте герметизацию сливного штуцера 5.
 8.2. Установите генератор на ровную горизонтальную площадку. Снимите крышку 12 и заглушку 4.
 8.3. Залейте воду в генератор до уровня контрольного штуцера 2. Избыток воды слейте - вода в газообразователе должна находиться на уровне верхнего торца трубки 27.
 Залейте воду в защитное устройство жидкостного типа до уровня контрольного штуцера 6 (рисунок 2). Избыток воды слейте. Убедитесь в отсутствии подтекания воды из под-клапана.
 8.4. Установите на место заглушку 4 с прокладкой 3.
 8.5. Загрузите карбид кальция в корзину слоями без утрамбовывания и встряхивания. Количество карбида кальция должно соответствовать предполагаемому расходу ацетилена и продолжительности работы.
 Для исключения заливания и местного перегрева карбида кальция продолжительность работы генератора с учетом перерывов в отборе ацетилена не должна превышать 1 ч.
 Рекомендуемая масса загружаемого карбида кальция в зависимости от предполагаемого расхода ацетилена и продолжительности работы приведены в таблице 4.

Таблица 4

Расход ацетилена м³/ч	Номер наконечн. горелки	Масса загружаемого карбида кальция, кг при продолжительности работы, мин					
		10	20	30	40	50	60
0,25-0,35	3	0,25	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5
0,4-0,7	4	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
0,7-1,1	5	0,7	1,4	2,1	2,8	--	--
1,0-1,5	6	1,0	2,0	3,2	--	--	--

Для обеспечения надежного запуска генератора в работу при расходе более 1 м³/ч рекомендуется нижний слой карбида кальция составлять из кусков с размерами менее 50 мм.

- 8.6. Подсоедините к выходному ниппелю защитного устройства ацетиленовый рукав горелки или резака (далее - горелки).
 8.7. Винтом трубочины перекройте рукав.

ВНИМАНИЕ!

В целях исключения возгораний кислородных рукавов при обратном ударе устанавливайте на линии кислорода:
 перед горелкой - пламегаситель ПК-9К;
 перед резаком - пламегаситель ПК-9К, а для защиты кислородного редуктора и баллона после редуктора рекомендуется устанавливать отсечной пламегаситель ПК-9К.
 Указанные пламегасители выпускаются ОАО «Автоген» по ТУ 3645-017-53149699-2001 и выполняют функции пламегасителя, исключения обратного переточа газа, отсеки газового потока.

Указанные требования соответствуют международным стандартам.

7. Расконсервация и сборка

7.1. Снимите крышку генератора и извлеките из корпуса составные и запасные части. Проверьте комплектность согласно таблице 2. Осмотрите извлеченные изделия на отсутствие механических повреждений. Извлеките защитные заглушки из отверстий корпуса генератора и защитного устройства.

7.2. Смажьте тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74 уплотняющие поверхности штока, заглушек, прокладок, резьбовые соединения.

7.3. Проверьте крепление коромысла 19 к штоку 16 - гайка на конце штока должна быть затянута до упора.

Подтяните пробку 14, при этом шток должен свободно перемещаться относительно крышки с усилием, обеспечивающим фиксацию штока с подвешенной загруженной корзиной в любом промежуточном положении.

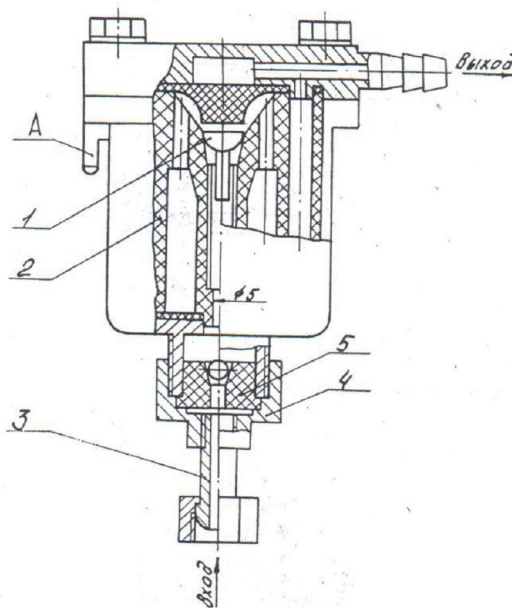
7.4. Установите на место прокладки, заглушки, индикатор давления и предохранительный клапан.

7.5. Для генератора АСП-10 (рисунок 1) установите на место защитное устройство, подвесив его штырями А (рисунок 3) к планке корпуса. Концы планки подогните, прижимая штыри к корпусу.

Входной ниппель защитного устройства и выходной ниппель корпуса генератора соедините рукавом 25, предварительно установив на рукав трубочину 24. Концы рукава зажмите хомутами 23.

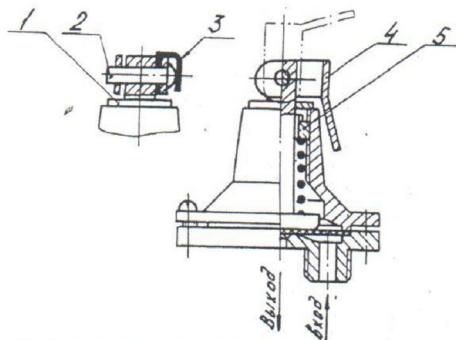
7.6. Для генератора АСП-10-01 (рисунок 2):
 - подвесьте защитное устройство на крючки корпуса генератора;
 - соедините входной ниппель защитного устройства с выходным ниппелем корпуса генератора рукавом 13, предварительно установив на рукав трубочину 20.

7.7. На концы рукава наденьте хомуты 9, обжав их по месту, и стяните их винтами 10 с гайками 11.



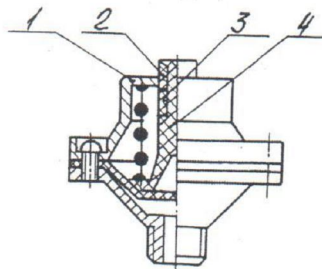
1 - клапан; 2 - вкладыш; 3 - ниппель; 4 - обойма; 5 - седло

Рисунок 3. Защитное устройство сухого типа



1 - шайба; 2 - ось; 3 - шайба стопорная; 4 - рычаг;
5 - гайка регулировочная

Рисунок 4. Клапан предохранительный



1 - крышка; 2 - наконечник; 3 - втулка; 4 - шток

Рисунок 5. Индикатор давления

Общий вид защитного устройства жидкостного типа и способ его установки на генераторе показаны на рисунке 2.

5.5. Конструкция предохранительного клапана показана на рисунке 4.

5.6. Конструкция индикатора давления показана на рисунке 5.

При снижении давления в генераторе до уровня наименьшего рабочего, над крышкой 1 выступает только наконечник 2 белого цвета.

В пределах рабочего давления над крышкой частично или полностью выступает втулка 3 зеленого (или синего) цвета.

При достижении наибольшего рабочего давления над крышкой начинает выступать часть штока 4 красного цвета.

Примечание. В процессе совершенствования генератора в конструкцию некоторых его частей могут быть внесены изменения, не ухудшающие его технические характеристики.

6. Меры безопасности

ВНИМАНИЕ!

СОБЛЮЖДЕНИЕ ПРАВИЛ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПРАВИЛ ГАРАНТИРУЕТ БЕЗОПАСНУЮ ЭКСПЛУАТАЦИЮ ГЕНЕРАТОРА. НАРУШЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ БЕЗОПАСНОСТИ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К АВАРИЯМ, ВЗРЫВАМ И ЧЕЛОВЕЧЕСКИМ ЖЕРТВАМ.

6.1. При эксплуатации генератора должны соблюдаться меры безопасности при проведении газопламенных работ с использованием передвижного ацетиленового генератора, изложенные в Правилах техники безопасности и гигиены труда при производстве ацетилена и газопламенной обработке металлов - ПМБ ЦИНТИХимнефтемаша, М, 1989.

6.2. Дополнительно должны соблюдаться следующие меры безопасности:

Запрещается:

- встряхивать и качать генератор в процессах заливки в корпус воды и работы;
- использовать воду с примесями солей и кислот;
- подтягивать резьбовые соединения при наличии избыточного давления в корпусе;
- применять удлинители на рукоятки винта при уплотнении крышки;
- разбирать защитное устройство сухого типа (допускается снимать с корпуса только обойму 4 с ниппелем 3 для очистки и промывки от ила седла 5);
- эксплуатировать защитное устройство сухого типа после пятикратного задержания пламени горения ацетиленокислородной смеси.