

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

7.1 Радиатор 2КПМ-90×500 испытан без пробок гидравлическим давлением 1,5 МПа, принят в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ 31311-2005 и действующей конструкторской документацией ШТАЖ.632472.024, и признан годным для эксплуатации.

М.П. 
 Подпись

Представитель ОТК

Ф.И.О.

год, месяц, число

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Завод-изготовитель гарантирует соответствие радиаторов обязательным требованиям ГОСТ 31311-2005 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации. В случае обнаружения дефекта по вине изготовителя в течение гарантийного срока, радиатор подлежит замене в организации-продавце прибора.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации радиаторов – 2,5 года со дня ввода их в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения. Гарантийный срок хранения – три года со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

8.3 Гарантия не распространяется при нарушении условий, указанных в разделах 4, 5 и 6.

8.4 В спорных случаях претензии по качеству продукции принимаются при предъявлении покупателем следующих документов:

- подробное заявление с указанием паспортных данных заявителя или реквизитов организации, адреса, даты и времени обнаружения дефекта, адреса монтажной организации осуществившей установку и испытание радиатора после установки;
- копия лицензии монтажной организации;
- копия акта о вводе радиатора в эксплуатацию, с указанием величины испытательного давления;
- документ, подтверждающий покупку радиатора;
- оригинал паспорта радиатора с подписью покупателя.

Количество отгруженных секций радиаторов с завода-изготовителя, шт. 2680 (6740)

Представитель завода

М.П. 
 Подпись

расшифровка подписи

Дата отгрузки

год, месяц, число

М.П.

Дата продажи

год, месяц, число

Печать (штамп) 
 торгующей организацией

«МИНСКИЙ ЗАВОД ОТОПИТЕЛЬНЫХ РАДИАТОРОВ»

«ОТОПИТЕЛЬНЫЕ РАДИАТОРЫ»

эксплуатации и гарантии радиаторов оз-

назначен (а) по товарному виду радиаторов не имею

личная подпись

расшифровка подписи

Редация паспорта от 10.02.2011

4 8112791000884 >

ОАО «Минский завод отопительного оборудования»

220073 г. Минск, ул. Тимирязева, 29, тел. 203-12-25, факс 203-14-80

E-mail: radiator@anitec.by; www.radiator.by

РАДИАТОР 2КПМ-90×500

ПАСПОРТ

ШТАЖ.632472.024 ПС

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Радиатор отопительный чугунный секционный предназначен для применения в системах водяного отопления жилых, административных и общественных зданий и изготовлен в соответствии с ГОСТ 31311-2005. Радиатор сертифицирован в системе государственных стандартов Российской Федерации.

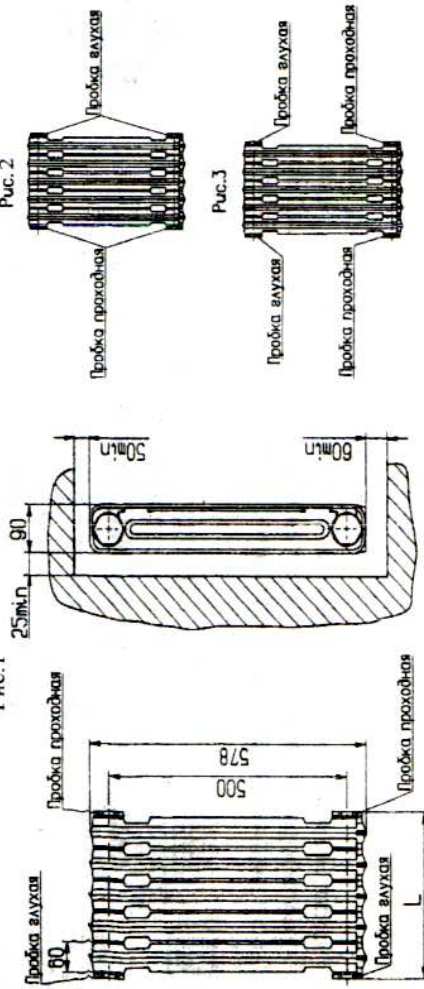
2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1 Тип радиатора – секционный, двухканальный.
- 2.2 Номинальный тепловой поток одной секции, Вт – 110.
- 2.3 Площадь поверхности нагрева одной секции, м² – 0,155.
- 2.4 Резьба ниппельного отверстия – G 1 1/4.
- 2.5 Вид теплоносителя – вода.
- 2.6 Максимальное рабочее давление теплоносителя, МПа (кгс/см²) – 0,9 (9).
- 2.7 Радиаторы собираются изготовителем на прокладках из теплостойкой резины, рассчитанной на максимальную температуру теплоносителя – 130 °С.
- 2.8 Материал секций радиаторов и пробок – СЧ 10 ГОСТ 1412-85.
- 2.9 Материал ниппелей – сталь по ГОСТ 1050-88.
- 2.10 Наружная поверхность радиатора покрыта грунтовкой «УНИКОР РБ» по ТУ РБ 14556184.002-96.
- 2.11 Остальные технические данные приведены в таблице 1 в соответствии с рисунками 1, 2, 3.
- 2.12 Пример условного обозначения радиатора при заказе:
Радиатор 2КПМ-90×500-0,9-12 ГОСТ 31311-2005,
где 2К – двухканальный; П – панельный; М – модернизированный; 90 – глубина секции, мм; 500 – расстояние между центрами ниппельных отверстий, мм; 0,9 – избыточное рабочее давление, МПа; 12 – количество секций в радиаторе.

Таблица 1

Обозначение	Исполнения для рисунков			Количество секций, шт.	L, мм	Масса, кг	Ёмкость, дм ³ (л)	Номинальный тепловой поток, кВт
	Рис.1	Рис.2	Рис.3					
ШТАЖ.632472.024	-01;	-11;	-22;	2	150	10,4	1,8	0,22
	-02;	-12;	-23;	3	210	15,1	2,7	0,33
	-03;	-13;	-24;	4	270	19,9	3,6	0,44
	-04;	-14;	-25;	5	330	24,6	4,5	0,55
	-05;	-15;	-26;	6	390	29,4	5,4	0,66
	-06;	-16;	-27;	7	450	34,2	6,3	0,77
	-07;	-17;	-28;	8	510	38,9	7,2	0,88
	-08;	-18;	-29;	9	570	43,7	8,1	0,99
	-09;	-19;	-30;	10	630	48,4	9,0	1,10
	-10;	-20;	-31;	11	690	53,2	9,9	1,21
	-11;	-21;	-32;	12	750	58,0	10,8	1,32

Рис. 1



3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Каждый радиатор комплектуется двумя глухими (с левой резьбой) и двумя проходными пробками (с правой резьбой) с резьбовым отверстием $G \frac{1}{2}$ и прокладками. По требованию заказчика вместо проходных пробок с резьбовым отверстием $G \frac{1}{2}$ могут быть установлены пробки с резьбовым отверстием $G \frac{3}{4}$.

3.2 Количество секций в радиаторе, а также варианты расположения пробок в радиаторе устанавливается договором (контрактом), в остальных случаях – по технологии завода-изготовителя.

ВНИМАНИЕ: ПО ТЕХНОЛОГИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ РАДИАТОРЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ПАКЕТАМИ. В ПАКЕТЕ 8 ДВЕНАДЦАТИСЕКЦИОННЫХ РАДИАТОРОВ И 1 СЕМИСЕКЦИОННЫЙ.

3.3 Радиаторы, отгружаемые потребителю в одной транспортной единице по одному сопроводительному документу, комплектуются паспортом. При поставке в торговую сеть паспорт прилагается к каждому радиатору.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

4.1 Монтаж радиаторов должны производить только специализированные монтажные организации, имеющие лицензию на проведение строительно-монтажных работ, при наличии разрешения от эксплуатирующей организации.

4.2 Ввиду тонкостенности радиаторных секций запрещается бросать радиаторы.

4.3 При установке радиатора из более чем 10 секций, рекомендуется диагональное подключение (вход сверху – выход снизу противоположной стороны).

4.4 Воздухоотводный клапан следует устанавливать только на верхнем присоединительном отверстии.

4.5 При изменении количества секций радиатора или его переборке, производимых потребителем, должны применяться прокладки, обеспечивающие герметичность соединения при температуре теплоносителя, указанной в настоящем паспорте, а пробки должны быть затянуты моментом не более $15 \text{ кгс} \cdot \text{м}$. Перегруппированный радиатор до его установки должен быть испытан на прочность и герметичность избыточным гидравлическим давлением $1,5 \text{ МПа}$ (15 кгс/см^2) или пузырьковым методом давлением $0,15 \text{ МПа}$ ($1,5 \text{ кгс/см}^2$). Просачивание воды (или пузырьков) в местах соединений и на поверхности радиаторов не допускается.

4.6 Для предотвращения срыва выступов в ниппелях при переборке радиаторов или ослаблении ниппельных соединений для закручивания стальных ниппелей должен

применяться специальный ключ, рабочая часть которого указана на рисунке 4.

4.7 По окончании монтажа следует провести испытания смонтированного радиатора с составлением акта ввода в эксплуатацию.

4.8 Рекомендуется производить окраску радиаторов до монтажа их в отопительную систему.

Рисунок 4

ВНИМАНИЕ: В ОТОПИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЕ РАДИАТОРЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕННЫ ТОВАРНЫМ ЗНАКОМ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ ВНИЗ.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ РАДИАТОРОВ

5.1 Транспортирование радиаторов может осуществляться любым видом транспорта, при условии предохранения их от механических повреждений и атмосферных осадков, с соблюдением правил перевозки грузов на данном виде транспорта, не допускающая падения радиаторов.

5.2 Транспортирование по железной дороге – в крытых вагонах транспортными пакетами. Размещение и крепление в транспортных средствах грузов, перевозимых по железной дороге, должно соответствовать «Общим требованиям по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ (ГОСТ 22235-76)» и Правилам перевозки грузов и техническим условиям погрузки и крепления грузов.

5.3 Хранение радиаторов в части воздействия климатических факторов:

- навесы или помещения, где колебания температуры и влажности воздуха существенно отличаются от колебаний на открытом воздухе.

Температура воздуха от 50°C до минус 50°C . Относительная влажность воздуха: среднее годовое значение 80 % при 15°C и верхнее значение 100 % при 25°C .

5.4 Радиаторы следует хранить уложенными в штабели высотой не более 1,5 м или пакетами не более 2 пакетов по высоте.

5.5 Погрузка и разгрузка радиаторов осуществляется с применением вилочного погрузчика или кранового оборудования с чалками. Строповку пакетов производить за поддон. При отсутствии поддона строповку производить согласно рисунку 5.

ВНИМАНИЕ: НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ СТРОПОВКУ ПАКЕТОВ ЗА ОБВЯЗКУ. ПРИ ПОГРУЗочно-РАЗГРУЗочНЫХ РАБОТАХ РАДИАТОРЫ НЕ БРОСАТЬ.

6. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Проектирование, монтаж и эксплуатация системы отопления должны осуществляться в соответствии с требованиями:

- в Российской Федерации СНиП 41-01-2003 и СНиП 3.05.01-85;

- в Республике Беларусь СНБ 4.02.01-03, СНиП 3.05.01-85 и ТКП 45-1.03-85-2007.

При проектировании, монтаже и эксплуатации систем отопления в других государствах следует руководствоваться нормативными документами, действующими в других государствах.

6.2 Не допускается резкое открывание запорных вентилей на подводах к радиатору во избежание гидравлического удара.

6.3 Радиатор предназначен для работы на воде, не требующей специальной подготовки.

6.4 Радиатор необходимо очищать от пыли перед началом отопительного сезона и через каждые 3-4 месяца работы системы отопления.

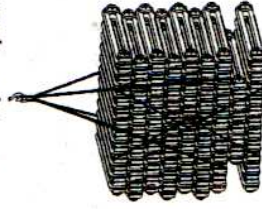


Рисунок 5