

Описание серии: Wilo-TOP-S



Тип

Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым соединением

Применение

системы водяного отопления, промышленные циркуляционные установки, системы кондиционирования и закрытые контуры охлаждения

Обозначение

Пример: **TOP-S 40/10**

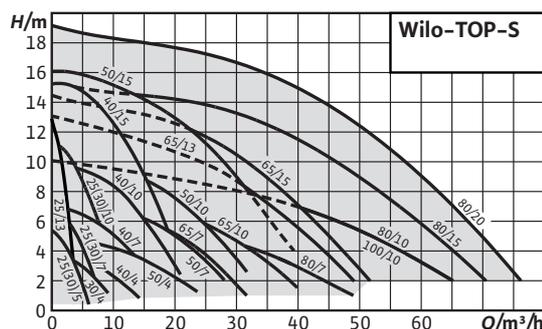
TOP-S	Стандартный насос (с резьбовым или с фланцевым соединением)
40/	Номинальный внутренний диаметр для подсоединения
10	Номинальный напор [м] при подаче $Q = 0 \text{ м}^3/\text{ч}$

Особенности/преимущества продукции

- Обобщенная сигнализация неисправности в качестве беспотенциального контакта (в зависимости от типа)
- Контрольная лампа направления вращения для индикации правильного направления вращения (только на 3~)
- Корпус насоса с катодорезным покрытием (KTL) защищает от коррозии при образовании конденсата

Технические характеристики

- Допустимый диапазон температур от $-20 \text{ }^\circ\text{C}$ до $+130 \text{ }^\circ\text{C}$, кратковременно (2 ч) до $+140 \text{ }^\circ\text{C}$ (TOP-S 25/13, 80/15, 80/20 и насосы с защитным модулем Wilo: от $-20 \text{ }^\circ\text{C}$ до $+110 \text{ }^\circ\text{C}$)
- Подключение к сети:
 - 1~230 В, 50 Гц (в зависимости от типа)
 - 3~230 В, 50 Гц (в качестве опции со штекером переключения)
 - 3~400 В, 50 Гц
- Класс защиты IP X4D
- Резьбовое или фланцевое соединение (в зависимости от типа) Rp 1 до DN 100
- Макс. рабочее давление при стандартном исполнении: 6/10 бар или 6 бар (специальное исполнение: 10 бар или 16 бар)



Оснащение/функции

Режимы работы

- Переключение ступеней частоты вращения

Ручное управление

- Настройка ступеней частоты вращения: 3 ступени частоты вращения (2 ступени частоты вращения у однофазных насосов с $P_2 \geq 350 \text{ Вт}$)

Автоматическое управление

- Полная защита мотора с интегрированной электронной системой отключения (серийное оснащение только для трехфазных насосов с $P_2 \geq 180 \text{ Вт}$ и однофазных насосов $P_2 \geq 350 \text{ Вт}$, в качестве опции для всех типов с защитным модулем Wilo-C)

Внешнее управление

- Управляющий вход «Выкл. по приоритету» (в качестве опции для всех типов с защитным модулем Wilo-C)

Сигнализация и индикация

- Раздельная/обобщенная сигнализация неисправности (беспотенциальный размыкающий контакт) (в качестве опции для всех типов с защитным модулем Wilo-C)
- Обобщенная сигнализация неисправности (беспотенциальный размыкающий контакт) (серийное оснащение только для 3~насосов с $P_2 \geq 180 \text{ Вт}$ и 1~насосов с $P_2 \geq 350 \text{ Вт}$, опционально для всех типов с защитным модулем Wilo-C)
- Раздельная сигнализация о работе (беспотенциальный нормально разомкнутый контакт) (в качестве опции для всех типов с защитным модулем Wilo-C)
- Защитный контакт обмотки (ЗКО, беспотенциальный размыкающий контакт) только для однофазных насосов с $P_2 = 180 \text{ Вт}$)
- Световая индикация неисправности (серийное оснащение только для трехфазных насосов с $P_2 \geq 180 \text{ Вт}$ и для однофазных насосов с $P_2 \geq 350 \text{ Вт}$, в качестве опции для всех типов с защитным модулем Wilo-C)
- Контрольная лампа направления вращения (только для трехфазных насосов)

Управление сдвоенными насосами (сдвоенный насос или два одинарных насоса)

- Режим работы «основной/резервный» (автоматическое переключение насосов по сигналу неисправности/по таймеру): в качестве опции для всех типов насосов с защитным модулем Wilo-C

Оснащение

- Для насосов с фланцевым соединением: Исполнения фланца
 - Стандартное исполнение для насосов DN 40 - DN 65: комбинированный фланец PN 6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2) для контрфланцев PN 6 и PN 16,
 - Стандартное исполнение для насосов DN 80/DN 100: фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2) для контрфланца PN 6,
 - Специальное исполнение для насосов DN 40 - DN 100: фланец PN 16 (согласно EN 1092-2) для контрфланца PN 16,
- Подводка кабеля возможна с двух сторон (только для однофазных и трехфазных насосов с $P_2 \geq 180 \text{ Вт}$)
- Серийное оснащение насосов, используемых в системах отопления, теплоизоляции.

Материалы

- Корпус насоса: Серый чугун
- Рабочее колесо: Синтетический материал

Описание серии: Wilo-TOP-S

- Вал: Нержавеющая сталь
- Подшипники: металлографит

Объем поставки

- Насос
- Теплоизоляция
- С уплотнениями для резьбового соединения
- Подкладные шайбы фланцевых винтов (при номинальных диаметрах для подсоединения DN 40 - DN 65)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

Опции

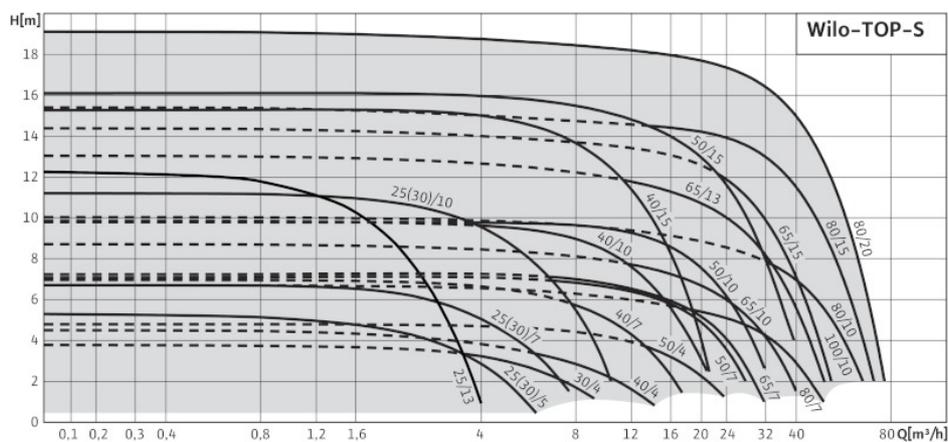
- Специальное исполнение для рабочего давления PN 16 (за отдельную плату)
- Исполнение для особых напряжений по запросу.

Принадлежности

- Резьбовые соединения для резьбового подсоединения
- Контрфланцы при фланцевом соединении
- Компенсаторы
- Для насосов 3~400 В:
 - Штекер переключения 3~230 В, 50 Гц (не TOP-S 80/15, TOP-S 80/20)
 - Защитный модуль Wilo C, 3~400 В
- Для насосов 1~230 В:
 - Устройство отключения Wilo SK 602N/SK 622N для полной защиты мотора
 - Защитный модуль Wilo C, 1~230 В

Рабочее поле: Wilo-TOP-S

Рабочее поле



Перечень оборудования: Wilo-TOP-S

Тип	Макс. расход	Макс. напор	Подсоединение к трубопроводу	Резьба	Номинальный внутренний диаметр фланца	Номинальное давление	Габаритная длина	Подключение к сети	Вес брутто	Арт.-№
	$Q_{max}/\text{м}^3/\text{ч}$	$H_{max}/\text{М}$				$PN/\text{бар}$	$l_0/\text{мм}$		кг	
TOP-S 25/5	5	5	Rp 1	G 1½		10	180	1~230 V, 50 Hz	4,4	2044009
TOP-S 25/5	5	5	Rp 1	G 1½		10	180	3~400/230 V, 50 Hz	5,2	2044010
TOP-S 25/7	8	7	Rp 1	G 1½		10	180	1~230 V, 50 Hz	5,3	2048320
TOP-S 25/7	8	7	Rp 1	G 1½		10	180	3~400/230 V, 50 Hz	5,3	2048321
TOP-S 25/10	10	12	Rp 1	G 1½		10	180	1~230 V, 50 Hz	7,1	2061962
TOP-S 25/10	10	12	Rp 1	G 1½		10	180	3~400/230 V, 50 Hz	7,0	2061963
TOP-S 25/13	4	13	Rp 1	G 1½		10	180	1~230 V, 50 Hz	5,5	2084440
TOP-S 25/13	4	13	Rp 1	G 1½		10	180	3~400/230 V, 50 Hz	5,5	2084441
TOP-S 30/4	9	4	Rp 1¼	G 2		10	180	1~230 V, 50 Hz	5,1	2044011
TOP-S 30/4	9	4	Rp 1¼	G 2		10	180	3~400/230 V, 50 Hz	5,5	2044012
TOP-S 30/5	5	5	Rp 1¼	G 2		10	180	1~230 V, 50 Hz	4,6	2044013
TOP-S 30/5	5	5	Rp 1¼	G 2		10	180	3~400/230 V, 50 Hz	5,5	2044014
TOP-S 30/7	8	7	Rp 1¼	G 2		10	180	1~230 V, 50 Hz	5,5	2048322
TOP-S 30/7	8	7	Rp 1¼	G 2		10	180	3~400/230 V, 50 Hz	5,6	2048323
TOP-S 30/10	10	12	Rp 1¼	G 2		10	180	1~230 V, 50 Hz	7,2	2066132
TOP-S 30/10	10	12	Rp 1¼	G 2		10	180	3~400/230 V, 50 Hz	7,2	2066133
TOP-S 40/4	14	4			DN 40	6/10	220	1~230 V, 50 Hz	10,4	2080040
TOP-S 40/4	14	4			DN 40	6/10	220	3~400/230 V, 50 Hz	10,6	2080041
TOP-S 40/7	16	7			DN 40	6/10	250	1~230 V, 50 Hz	12,4	2080042
TOP-S 40/7	16	7			DN 40	6/10	250	3~400/230 V, 50 Hz	12,6	2080043
TOP-S 40/10	21	10			DN 40	6/10	250	1~230 V, 50 Hz	15,5	2080044
TOP-S 40/10	21	10			DN 40	6/10	250	3~400/230 V, 50 Hz	15,9	2080045
TOP-S 40/15	21	15			DN 40	6/10	250	1~230 V, 50 Hz	22,6	2080046
TOP-S 40/15	21	15			DN 40	6/10	250	3~400/230 V, 50 Hz	22,5	2080047
TOP-S 50/4	23	5			DN 50	6/10	240	1~230 V, 50 Hz	13,9	2080048
TOP-S 50/4	23	5			DN 50	6/10	240	3~400/230 V, 50 Hz	14,1	2080049
TOP-S 50/7	28	7			DN 50	6/10	280	1~230 V, 50 Hz	17,0	2080050
TOP-S 50/7	28	7			DN 50	6/10	280	3~400/230 V, 50 Hz	17,8	2080051

Перечень оборудования: Wilo-TOP-S

Тип	Макс. расход	Макс. напор	Подсоединение к трубопроводу	Резьба	Номинальный внутренний диаметр фланца	Номинальное давление	Габаритная длина	Подключение к сети	Вес брутто	Арт.-№
	$Q_{max}/\text{м}^3/\text{ч}$	$H_{max}/\text{М}$				$P_N/\text{бар}$	$l_0/\text{мм}$		$\text{т}/\text{кг}$	
TOP-S 50/10	32	10			DN 50	6/10	280	1~230 V, 50 Hz	19,0	2080052
TOP-S 50/10	32	10			DN 50	6/10	280	3~400/230 V, 50 Hz	19,1	2080053
TOP-S 50/15	39	16			DN 50	6/10	340	3~400/230 V, 50 Hz	26,8	2080055
TOP-S 65/7	32	7			DN 65	6/10	280	1~230 V, 50 Hz	20,5	2080056
TOP-S 65/7	32	7			DN 65	6/10	280	3~400/230 V, 50 Hz	19,6	2080057
TOP-S 65/10	40	8			DN 65	6/10	340	1~230 V, 50 Hz	22,4	2080058
TOP-S 65/10	40	8			DN 65	6/10	340	3~400/230 V, 50 Hz	23,3	2080059
TOP-S 65/13	49	13			DN 65	6/10	340	3~400/230 V, 50 Hz	29,4	2080060
TOP-S 65/15	52	15			DN 65	6/10	340	3~400/230 V, 50 Hz	31,0	2080061
TOP-S 80/7	49	7			DN 80	6	360	1~230 V, 50 Hz	26,5	2080062
TOP-S 80/7	49	7			DN 80	6	360	3~400/230 V, 50 Hz	25,0	2080063
TOP-S 80/7	49	7			DN 80	10	360	3~400/230 V, 50 Hz	26,4	2080064
TOP-S 80/10	65	10			DN 80	6	360	3~400/230 V, 50 Hz	33,9	2080065
TOP-S 80/10	65	10			DN 80	10	360	3~400/230 V, 50 Hz	33,3	2080066
TOP-S 80/15	70	16			DN 80	6	360	3~400 V, 50 Hz	45,7	2080067
TOP-S 80/15	70	16			DN 80	10	360	3~400 V, 50 Hz	45,7	2080068
TOP-S 80/20	76	19			DN 80	6	360	3~400 V, 50 Hz	48,9	2080069
TOP-S 80/20	76	19			DN 80	10	360	3~400 V, 50 Hz	48,9	2080070
TOP-S 100/10	65	10			DN 100	6	360	3~400/230 V, 50 Hz	36,9	2080071
TOP-S 100/10	65	10			DN 100	10	360	3~400/230 V, 50 Hz	36,9	2080072

Лист данных: Wilo-TOP-S 25/5 (1~230 V, PN 10)

Габаритный чертеж

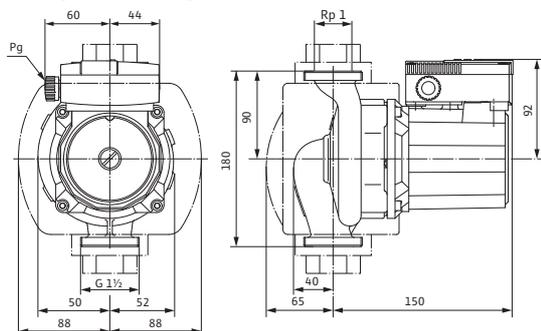
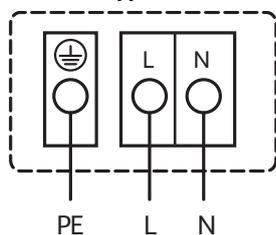


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

Встроенная защита обмотки от перегрева

Выключение: внутреннее отключение напряжения мотора

Сброс: автоматически после охлаждения мотора

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб Rp 1

Резьба G 1 1/2

Габаритная длина l_o 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции H

Подключение к сети 1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора P_2 50 W

Частота вращения N 1200 / 1640 / 2320 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В P_1 75 / 110 / 140 Вт

Ток при 1~230В I 0,35 / 0,55 / 0,65 A

Конденсатор 3,7 мкФ / 400 VDB

Резьбовой ввод для кабеля PG 1x13,5

Защита мотора Встроенная

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса Нержавеющая сталь (X46Cr13)

Подшипники Металлографит

Лист данных: Wilo-TOP-S 25/5 (1~230 V, PN 10)

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	0,5 / 5 / 11 / 24 м
--	---------------------

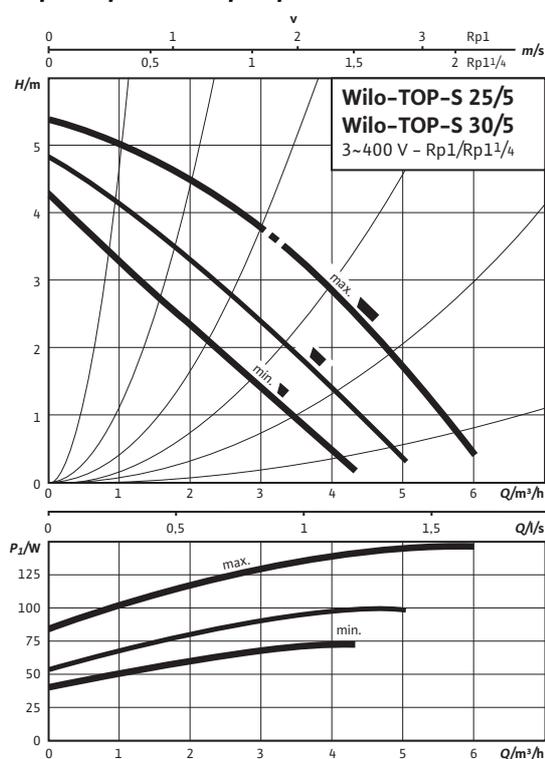
Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 25/5	
Арт.-№	2044009	
Вес, прим.	<i>m</i>	4 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 25/5 (3~400/230 V, PN 10)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж

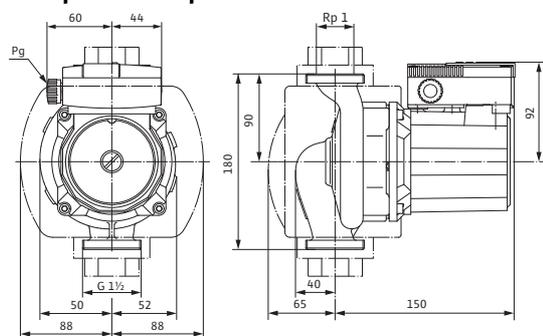
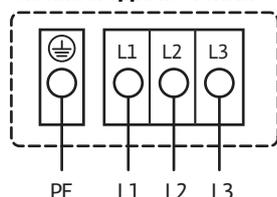


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
Встроенная защита обмотки от перегрева
Выключение: внутреннее отключение фазы мотора
Сброс: подключение к сети разъединить, дать мотору остыть, восстановить подключение к сети

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резбовое соединение труб Rp 1

Резьба G 1½

Габаритная длина l_0 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции H

Подключение к сети 3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора P_2 50 W

Частота вращения N 1890 / 2190 / 2650 об/мин

Потребляемая мощность P_1 75 / 100 / 150 W

Ток при 3~400 В I 0,15 / 0,20 / 0,40 A

Ток при 3~230 В I 0,25 / 0,35 / 0,65 A

Резьбовой ввод для кабеля PG 1x13,5

Защита мотора Встроенная

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса Нержавеющая сталь (X46Cr13)

Подшипники Металлографит

Лист данных: Wilo-TOP-S 25/5 (3~400/230 V, PN 10)

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	0,5 / 5 / 11 / 24 м
--	---------------------

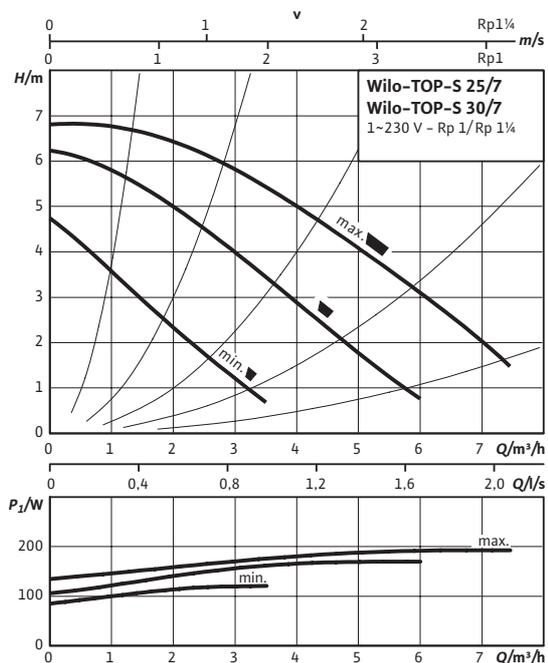
Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 25/5	
Арт.-№	2044010	
Вес, прим.	<i>m</i>	4 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 25/7 (1~230 V, PN 10)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертеж

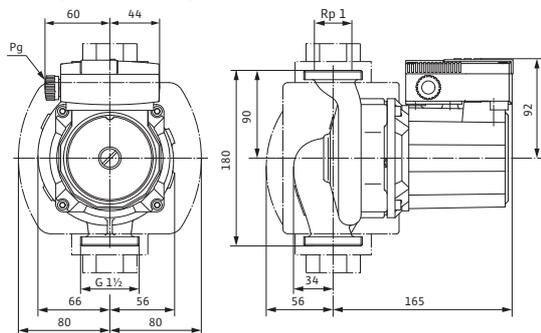
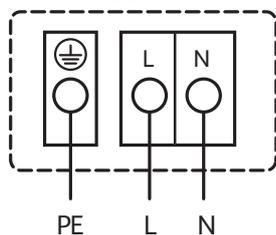


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

Встроенная защита обмотки от перегрева

Выключение: внутреннее отключение напряжения мотора

Сброс: автоматически после охлаждения мотора

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Rp 1

Резьба

G 1½

Габаритная длина

l_0 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 90 W

Частота вращения

N 1800 / 2300 / 2600 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В

P_1 120 / 175 / 195 Вт

Ток при 1~230В

I 0,62 / 0,87 / 0,93 А

Конденсатор

5,0 мкФ / 400 VDB

Резьбовой ввод для кабеля

PG 1x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Вал насоса

Нержавеющая сталь (X46Cr13)

Подшипники

Металлографит

Лист данных: Wilo-TOP-S 25/7 (1~230 V, PN 10)

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	0,5 / 5 / 11 / 24 м
--	---------------------

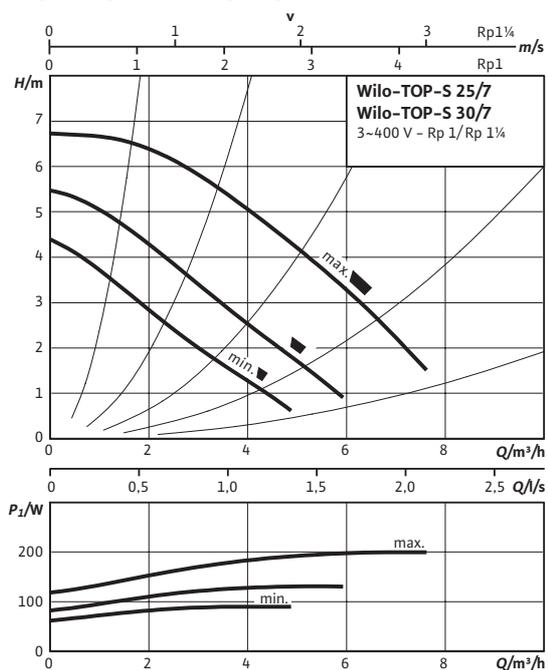
Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 25/7	
Арт.-№	2048320	
Вес, прим.	<i>m</i>	5 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 25/7 (3~400/230 V, PN 10)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж

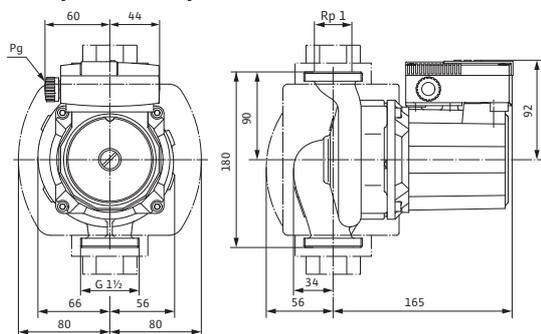
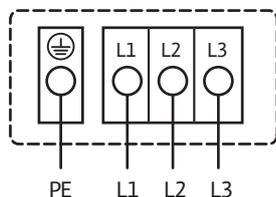


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
 3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
 Встроенная защита обмотки от перегрева
 Выключение: внутреннее отключение фазы мотора
 Сброс: подключение к сети разъединить, дать мотору остыть, восстановить подключение к сети

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Rp 1

Резьба

G 1½

Габаритная длина

l_0 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 90 W

Частота вращения

N 1750 / 2100 / 2600 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 90 / 125 / 195 W

Ток при 3~400 В

I 0,17 / 0,24 / 0,45 A

Ток при 3~230 В

I 0,29 / 0,42 / 0,77 A

Резьбовой ввод для кабеля

PG 1x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Вал насоса

Нержавеющая сталь (X46Cr13)

Подшипники

Металлографит

Лист данных: Wilo-TOP-S 25/7 (3~400/230 V, PN 10)

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	0,5 / 5 / 11 / 24 м
--	---------------------

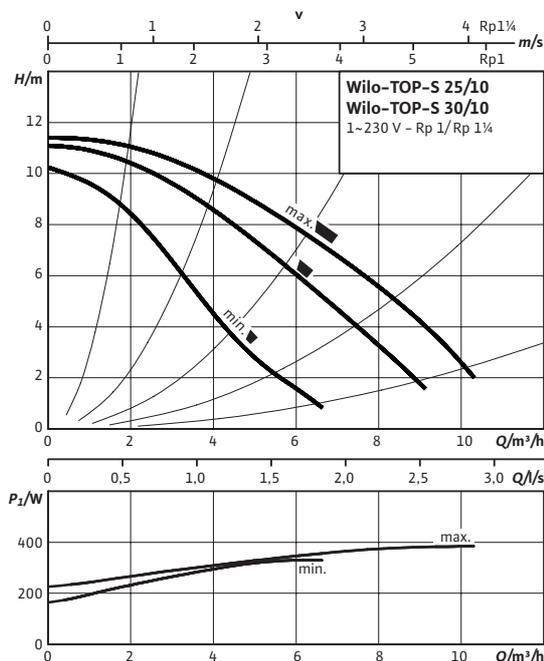
Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 25/7	
Арт.-№	2048321	
Вес, прим.	<i>m</i>	5 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 25/10 (1~230 V, PN 10)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертёж

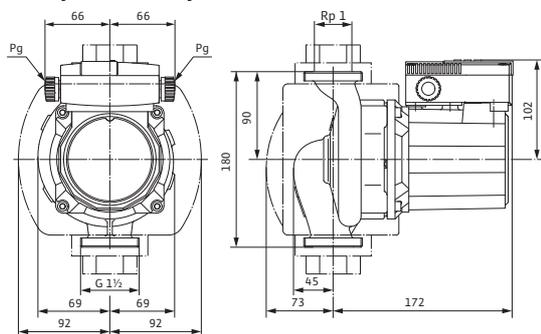
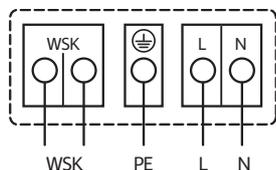


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

WSK = защитный контакт обмотки

Полная защита мотора на всех ступенях частоты вращения с опциональным устройством отключения

SK 602N/SK 622N/защитным модулем С или другими приборами управления с возможностью подключения WSK

Выключение: выключение по сигналу внешнего прибора управления/внешней системы регулирования

Сброс: Сброс сигнала неисправности выполняется автоматически после охлаждения мотора

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании с защитным модулем Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резбовое соединение труб

Rp 1

Резьба

G 1½

Габаритная длина

l_0 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 180 W

Частота вращения

N 2400 / 2550 / 2700 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В

P_1 335 / 385 / 390 Вт

Ток при 1~230В

I 1,72 / 1,87 / 1,90 А

Конденсатор

8,0 мкФ / 400 VDB

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Дополнительное устройство отключения SK 602N/622N, защитный модуль С

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-TOP-S 25/10 (1~230 V, PN 10)

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	0,5 / 5 / 11 / 24 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 25/10	
Арт.-№	2061962	
Вес, прим.	<i>m</i>	6 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 25/10 (3~400/230 V, PN 10)

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	0,5 / 5 / 11 / 24 м
--	---------------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 25/10	
Арт.-№	2061963	
Вес, прим.	<i>m</i>	6 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 25/13 (1~230 V, PN 10)

Габаритный чертеж

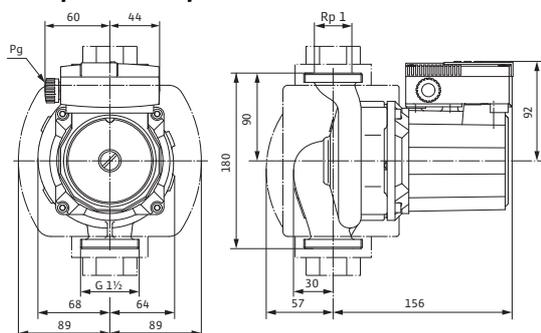
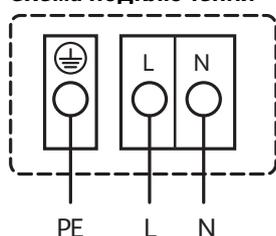


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

Встроенная защита обмотки от перегрева

Выключение: внутреннее отключение напряжения мотора

Сброс: автоматически после охлаждения мотора

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +110 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резбовое соединение труб Rp 1

Резьба G 1 1/2

Габаритная длина l_0 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции H

Подключение к сети 1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора P_2 100 W

Частота вращения N 1800 / 2380 / 2680 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В P_1 130 / 200 / 260 Вт

Ток при 1~230В I 0,65 / 0,96 / 1,24 А

Конденсатор 6,0 мкФ / 400 VDB

Резьбовой ввод для кабеля PG 1x13,5

Защита мотора Встроенная

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса Нержавеющая сталь (X46Cr13)

Подшипники Металлографит

Лист данных: Wilo-TOP-S 25/13 (1~230 V, PN 10)

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	0,5 / 5 / 11 / 29 м
--	---------------------

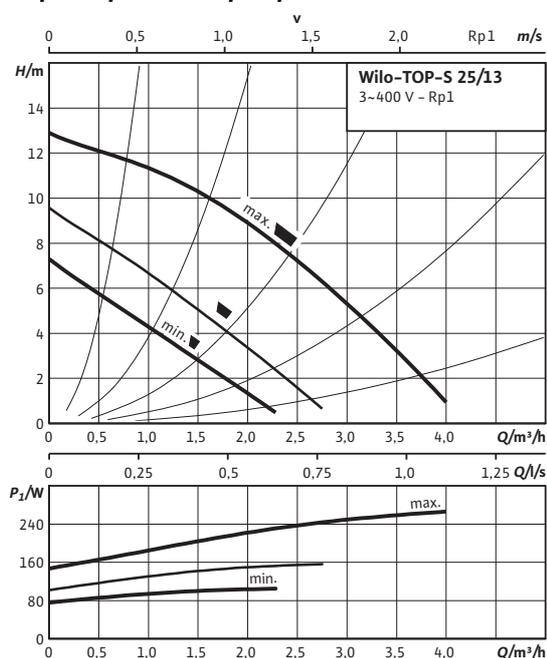
Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 25/13	
Арт.-№	2084440	
Вес, прим.	<i>m</i>	5 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 25/13 (3~400/230 V, PN 10)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж

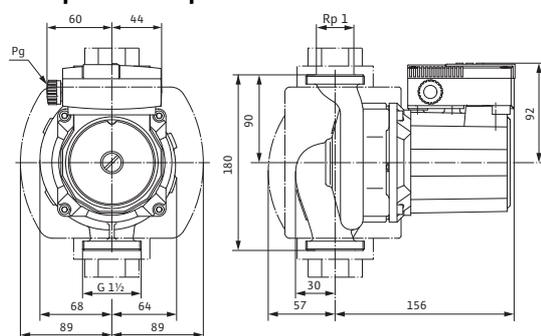
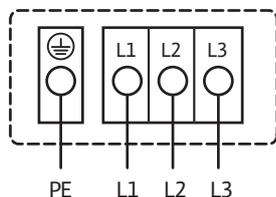


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
Встроенная защита обмотки от перегрева
Выключение: внутреннее отключение фазы мотора
Сброс: подключение к сети разъединить, дать мотору остыть, восстановить подключение к сети

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +110 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Rp 1

Резьба

G 1½

Габаритная длина

l_0 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 100 W

Частота вращения

N 1750 / 2380 / 2680 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 105 / 160 / 265 W

Ток при 3~400 В

I 0,19 / 0,28 / 0,53 A

Ток при 3~230 В

I 0,33 / 0,48 / 0,92 A

Резьбовой ввод для кабеля

PG 1x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса

Нержавеющая сталь (X46Cr13)

Подшипники

Металлографит

Лист данных: Wilo-TOP-S 25/13 (3~400/230 V, PN 10)

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	0,5 / 5 / 11 / 29 м
--	---------------------

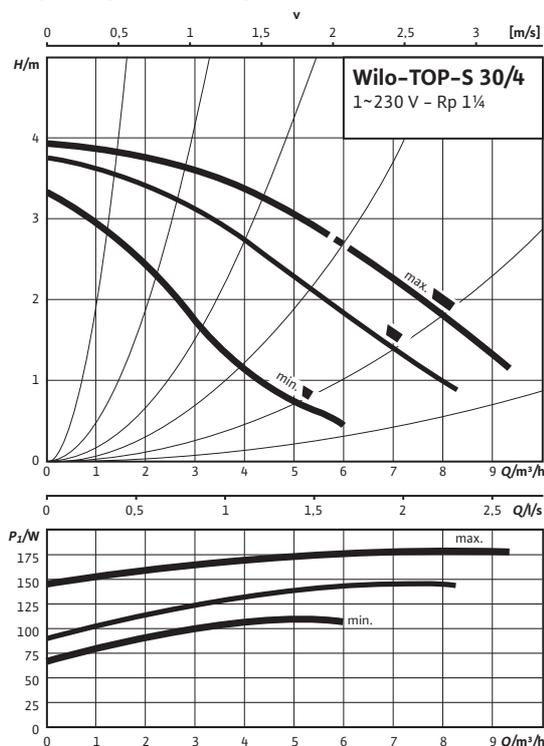
Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 25/13	
Арт.-№	2084441	
Вес, прим.	<i>m</i>	5 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 30/4 (1~230 V, PN 10)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертеж

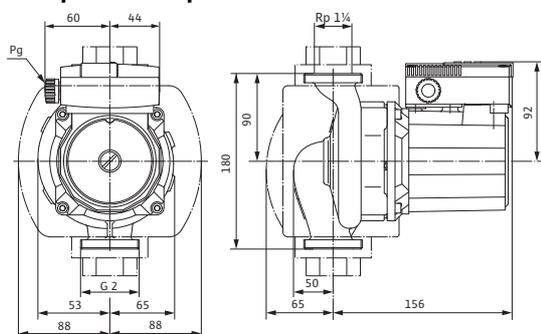
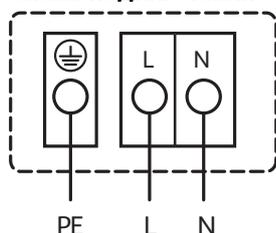


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

Встроенная защита обмотки от перегрева

Выключение: внутреннее отключение напряжения мотора

Сброс: автоматически после охлаждения мотора

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резбовое соединение труб Rp 1¼

Резьба G 2

Габаритная длина l_0 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции H

Подключение к сети 1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора P_2 70 W

Частота вращения N 1710 / 2340 / 2660 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В P_1 110 / 150 / 180 Вт

Ток при 1~230В I 0,55 / 0,75 / 0,85 А

Конденсатор 5,0 мкФ / 400 VDB

Резьбовой ввод для кабеля PG 1x13,5

Защита мотора Встроенная

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса Нержавеющая сталь (X46Cr13)

Подшипники Металлографит

Лист данных: Wilo-TOP-S 30/4 (1~230 V, PN 10)

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	0,5 / 5 / 11 / 24 м
--	---------------------

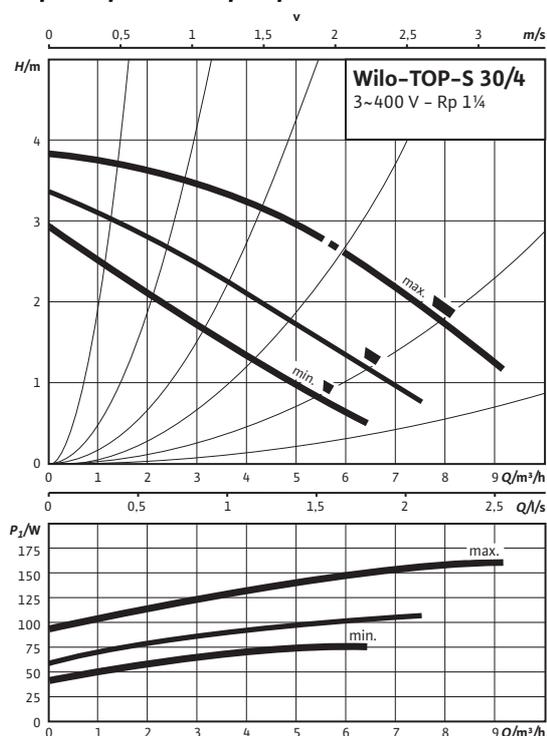
Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 30/4	
Арт.-№	2044011	
Вес, прим.	<i>m</i>	5 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 30/4 (3~400/230 V, PN 10)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж

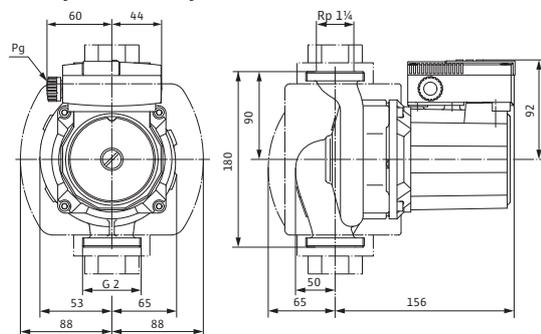
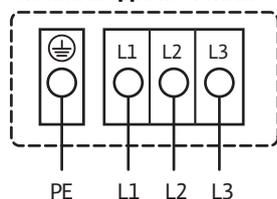


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
Встроенная защита обмотки от перегрева
Выключение: внутреннее отключение фазы мотора
Сброс: подключение к сети разъединить, дать мотору остыть, восстановить подключение к сети

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резбовое соединение труб Rp 1¼

Резьба G 2

Габаритная длина l_0 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции H

Подключение к сети 3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора P_2 70 W

Частота вращения N 1810 / 2120 / 2610 об/мин

Потребляемая мощность P_1 75 / 105 / 160 W

Ток при 3~400 В I 0,15 / 0,20 / 0,40 A

Ток при 3~230 В I 0,25 / 0,35 / 0,65 A

Резьбовой ввод для кабеля PG 1x13,5

Защита мотора Встроенная

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса Нержавеющая сталь (X46Cr13)

Подшипники Металлографит

Лист данных: Wilo-TOP-S 30/4 (3~400/230 V, PN 10)

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	0,5 / 5 / 11 / 24 м
--	---------------------

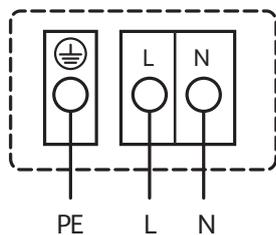
Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 30/4	
Арт.-№	2044012	
Вес, прим.	<i>m</i>	5 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 30/5 (1~230 V, PN 10)

Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

Встроенная защита обмотки от перегрева

Выключение: внутреннее отключение напряжения мотора

Сброс: автоматически после охлаждения мотора

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании с защитным модулем Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб Rp 1¼

Резьба G 2

Габаритная длина l_0 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции H

Подключение к сети 1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора P_2 50 W

Частота вращения N 1200 / 1640 / 2320 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В P_1 75 / 110 / 140 Вт

Ток при 1~230В I 0,35 / 0,55 / 0,65 A

Конденсатор 3,7 мкФ / 400 VDB

Резьбовой ввод для кабеля PG 1x13,5

Защита мотора Встроенная

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса Нержавеющая сталь (X46Cr13)

Подшипники Металлографит

Лист данных: Wilo-TOP-S 30/5 (1~230 V, PN 10)

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	0,5 / 5 / 11 / 24 м
--	---------------------

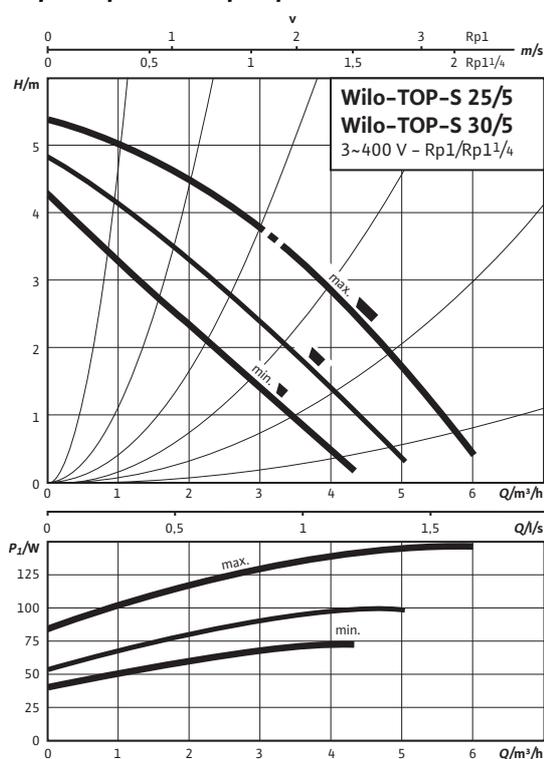
Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 30/5	
Арт.-№	2044013	
Вес, прим.	<i>m</i>	4 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 30/5 (3~400/230 V, PN 10)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж

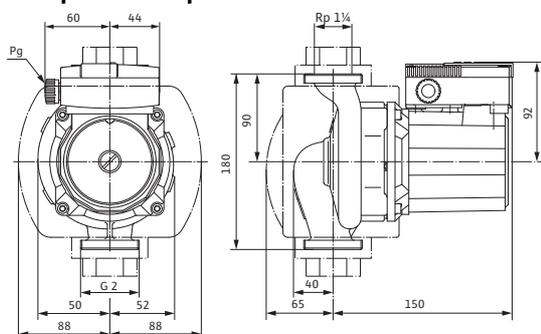
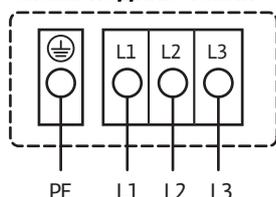


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
 3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
 Встроенная защита обмотки от перегрева
 Выключение: внутреннее отключение фазы мотора
 Сброс: подключение к сети разъединить, дать мотору остыть,
 восстановить подключение к сети

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1;
 при доле гликоля более 20 %
 необходимо проверять рабочие
 характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс.
 температуре окружающей среды
 +40 °C

-20 до +130 (в
 кратковременном режиме 2
 ч: +140) (при использовании с
 защитным модулем Wilo-C:
 от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резбовое соединение труб Rp 1¼

Резьба G 2

Габаритная длина l_0 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции H

Подключение к сети 3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора P_2 50 W

Частота вращения N 1890 / 2190 / 2650 об/мин

Потребляемая мощность P_1 75 / 100 / 150 W

Ток при 3~400 В I 0,15 / 0,20 / 0,40 A

Ток при 3~230 В I 0,25 / 0,35 / 0,65 A

Резьбовой ввод для кабеля PG 1x13,5

Защита мотора Встроенная

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса Нержавеющая сталь (X46Cr13)

Подшипники Metallografit

Лист данных: Wilo-TOP-S 30/5 (3~400/230 V, PN 10)

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	0,5 / 5 / 11 / 24 м
--	---------------------

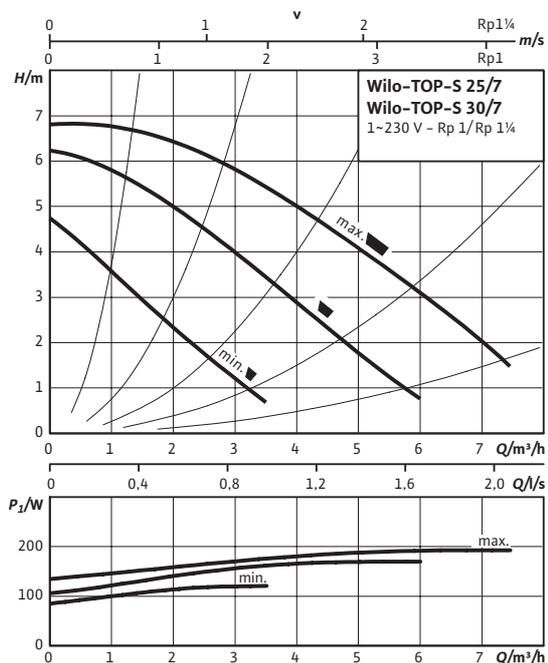
Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 30/5	
Арт.-№	2044014	
Вес, прим.	<i>m</i>	4 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 30/7 (1~230 V, PN 10)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертеж

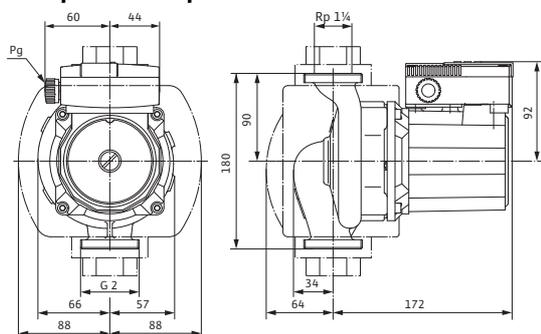
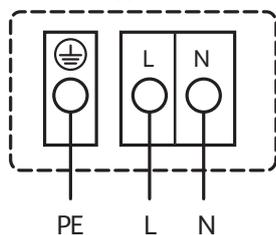


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

Встроенная защита обмотки от перегрева

Выключение: внутреннее отключение напряжения мотора

Сброс: автоматически после охлаждения мотора

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max}

10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резбовое соединение труб Rp 1¼

Резьба G 2

Габаритная длина l_0 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции H

Подключение к сети 1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора P_2 90 W

Частота вращения N 1800 / 2300 / 2600 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В P_1 120 / 175 / 195 Вт

Ток при 1~230В I 0,62 / 0,87 / 0,93 A

Конденсатор 5,0 мкФ / 400 VDB

Резьбовой ввод для кабеля PG 1x13,5

Защита мотора Встроенная

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо Синтетический материал (PP - 50% GF)

Вал насоса Нержавеющая сталь (X46Cr13)

Подшипники Металлографит

Лист данных: Wilo-TOP-S 30/7 (1~230 V, PN 10)

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	0,5 / 5 / 11 / 24 м
--	---------------------

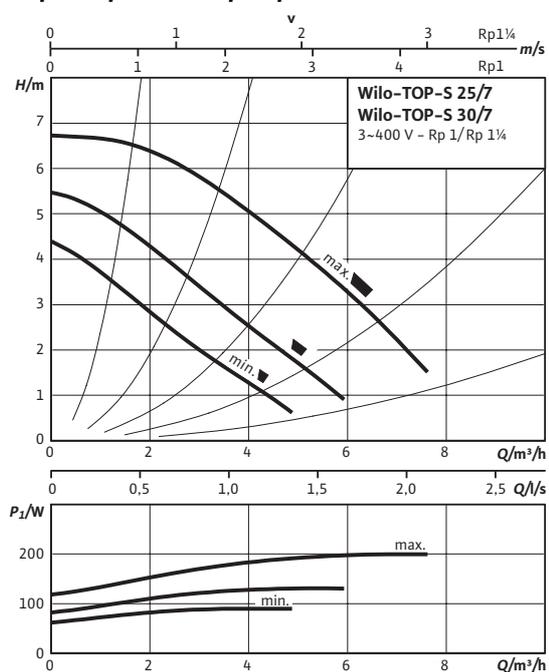
Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 30/7	
Арт.-№	2048322	
Вес, прим.	<i>m</i>	5 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 30/7 (3~0/0 V, PN 10)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж

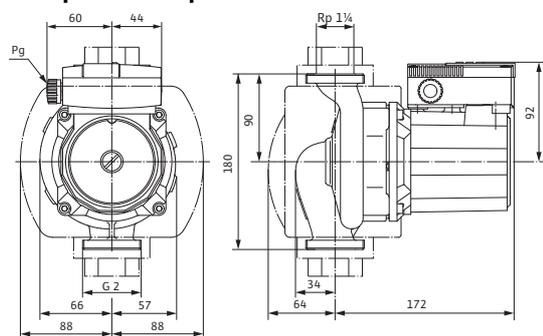
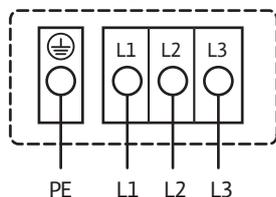


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
 3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
 Встроенная защита обмотки от перегрева
 Выключение: внутреннее отключение фазы мотора
 Сброс: подключение к сети разъединить, дать мотору остыть, восстановить подключение к сети

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб Rp 1¼

Резьба G 2

Габаритная длина l_0 180 мм

Мотор/электроника

Степень защиты IP X4D

Подключение к сети 3~400/230 V, Hz

Номинальная мощность мотора P_2 0.0 W

Частота вращения N 0/0/0 об/мин

Защита мотора Встроенная

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо Синтетический материал (PP - 50% GF)

Вал насоса Нержавеющая сталь (X46Cr13)

Подшипники Металлографит

Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130 °C 0,5 / 5 / 11 / 24 м

Данные для заказа

Изделие Wilo

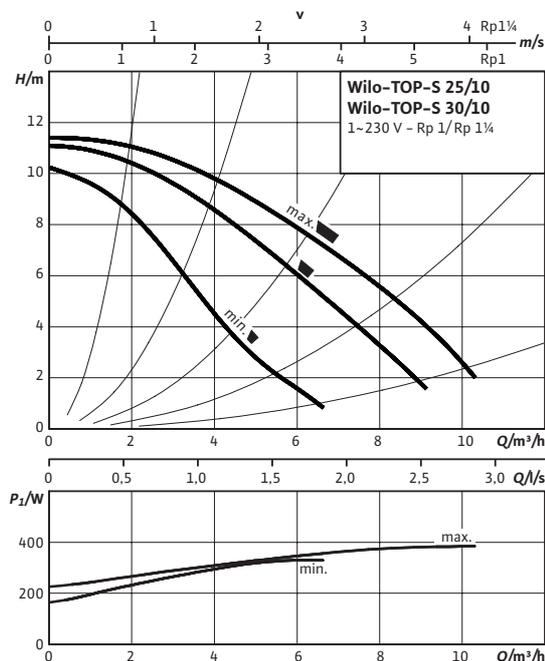
Лист данных: Wilo-TOР-S 30/7 (3~0/0 V, PN 10)

Тип	TOP-S 30/7	
Арт.-№	2048323	
Вес, прим.	<i>m</i>	5 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 30/10 (1~230 V, PN 10)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертёж

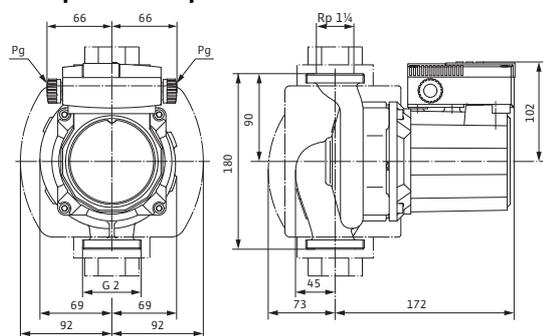
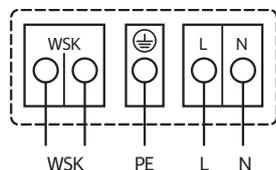


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

WSK = защитный контакт обмотки

Полная защита мотора на всех ступенях частоты вращения с опциональным устройством отключения

SK 602N/SK 622N/защитным модулем С или другими приборами управления с возможностью подключения WSK

Выключение: выключение по сигналу внешнего прибора управления/внешней системы регулирования

Сброс: Сброс сигнала неисправности выполняется автоматически после охлаждения мотора

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резбовое соединение труб Rp 1¼

Резьба G 2

Габаритная длина l_0 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции H

Подключение к сети 1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора P_2 180 W

Частота вращения N 2400 / 2550 / 2700 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В P_1 335 / 385 / 390 Вт

Ток при 1~230В I 1,72 / 1,87 / 1,90 А

Конденсатор 8,0 мкФ / 400 VDB

Резьбовой ввод для кабеля PG 2x13,5

Защита мотора Дополнительное устройство отключения SK 602N/622N, защитный модуль С

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-TOP-S 30/10 (1~230 V, PN 10)

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	0,5 / 5 / 11 / 24 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 30/10	
Арт.-№	2066132	
Вес, прим.	<i>m</i>	6 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 30/10 (3~400/230 V, PN 10)

Габаритный чертеж

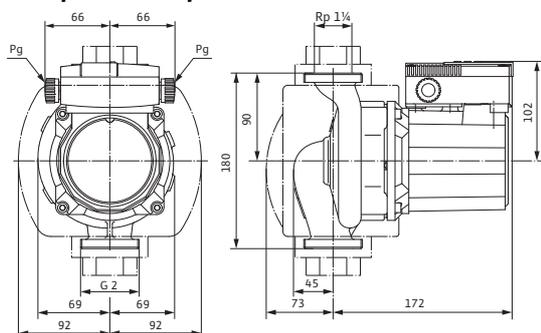
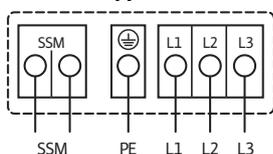


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной

системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814)

для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб Rp 1 1/4

Резьба G 2

Габаритная длина l_0 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи EN 61000-6-3

Помехозащищенность EN 61000-6-2

Степень защиты IP X4D

Класс изоляции H

Подключение к сети 3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора P_2 180 W

Частота вращения N 1950 / 2250 / 2650 об/мин

Потребляемая мощность P_1 195 / 270 / 380 W

Ток при 3~400 В I 0,35 / 0,48 / 0,78 А

Ток при 3~230 В I 0,61 / 0,84 / 1,35 А

Резьбовой ввод для кабеля PG 2x13,5

Защита мотора Встроенная

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо Синтетический материал (PP - 50% GF)

Вал насоса Нержавеющая сталь (X46Cr13)

Подшипники Metallografit

Лист данных: Wilo-TOP-S 30/10 (3~400/230 V, PN 10)

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	0,5 / 5 / 11 / 24 м
--	---------------------

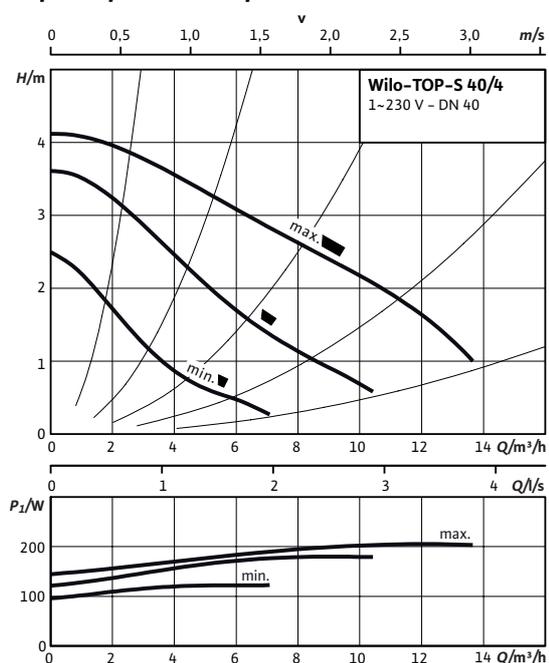
Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 30/10	
Арт.-№	2066133	
Вес, прим.	<i>m</i>	6 кг

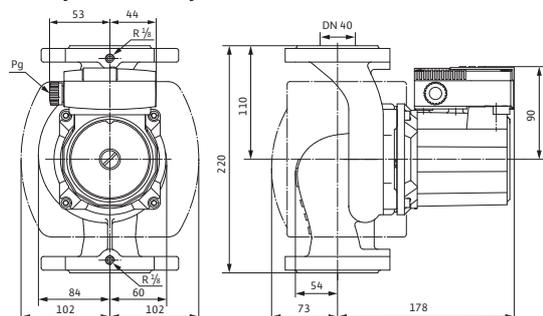
• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 40/4 (1~230 V, PN 6/10)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании с защитным модулем Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 40

Габаритная длина

l_o 220 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 90 W

Частота вращения

N 1650 / 2150 / 2500 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В

P_1 125 / 180 / 205 Вт

Ток при 1~230В

I 0,63 / 0,90 / 0,99 А

Конденсатор

5,0 мкФ / 400 VDB

Резьбовой ввод для кабеля

PG 1x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-TOP-S 40/4 (1~230 V, PN 6/10)

Габаритный чертеж фланца

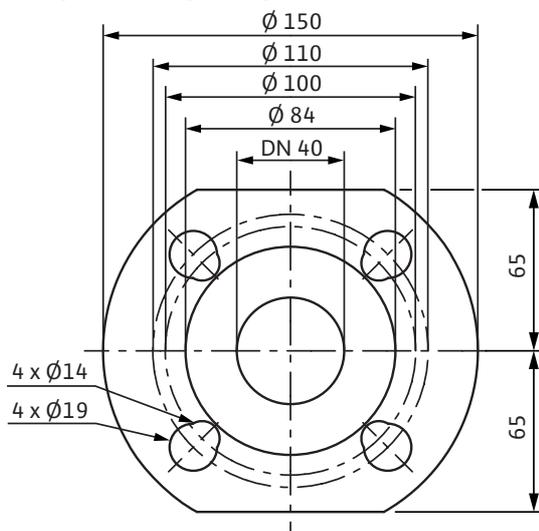
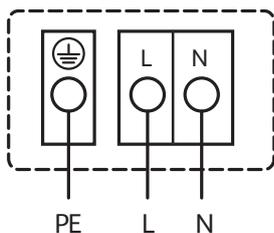


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

Встроенная защита обмотки от перегрева

Выключение: внутреннее отключение напряжения мотора

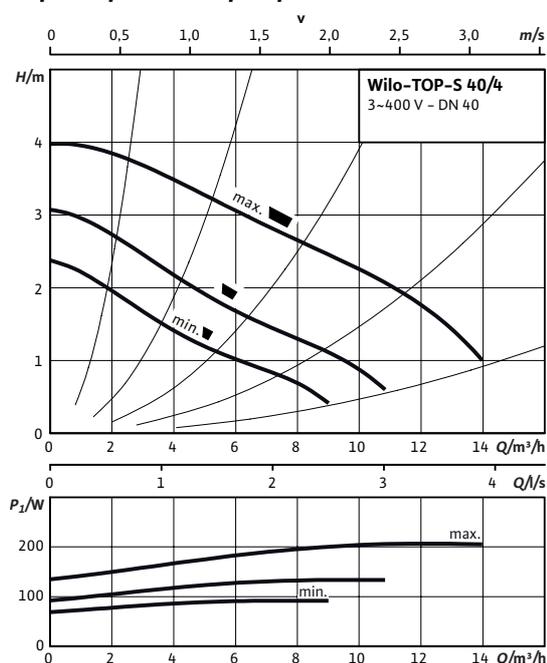
Сброс: автоматически после охлаждения мотора

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)
Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	0,5 / 5 / 11 / 24 м
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	TOP-S 40/4
Арт.-№	2080040
Вес, прим.	<i>m</i> 10 кг

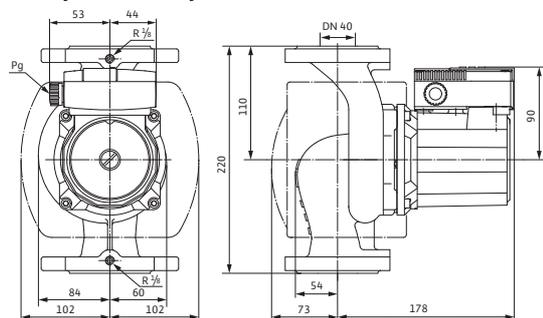
• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 40/4 (3~400/230 V, PN 6/10)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 40

Габаритная длина

l_0 220 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 90 W

Частота вращения

N 1700 / 2050 / 2550 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 90 / 135 / 205 W

Ток при 3~400 V

I 0,17 / 0,25 / 0,46 A

Ток при 3~230 V

I 0,30 / 0,44 / 0,80 A

Резьбовой ввод для кабеля

PG 1x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

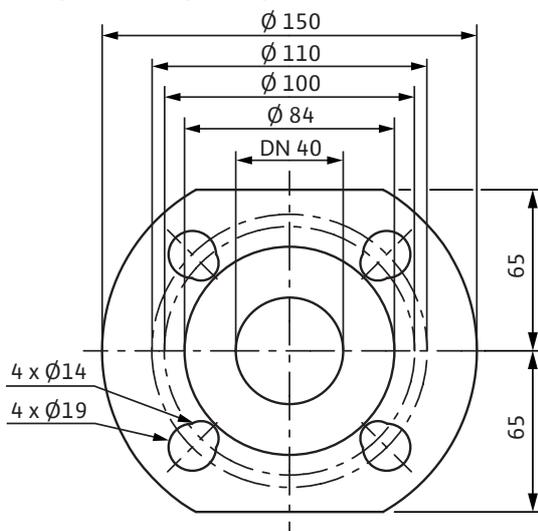
Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-TOP-S 40/4 (3~400/230 V, PN 6/10)

Габаритный чертеж фланца



Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)
------------	-----------------------------

Подшипники	Металлографит
------------	---------------

Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

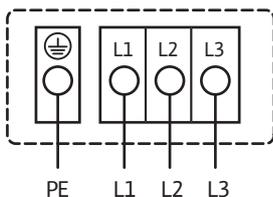
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	0,5 / 5 / 11 / 24 м
--	---------------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	TOP-S 40/4
Арт.-№	2080041
Вес, прим.	<i>m</i> 10 кг

• = имеется, - = отсутствует

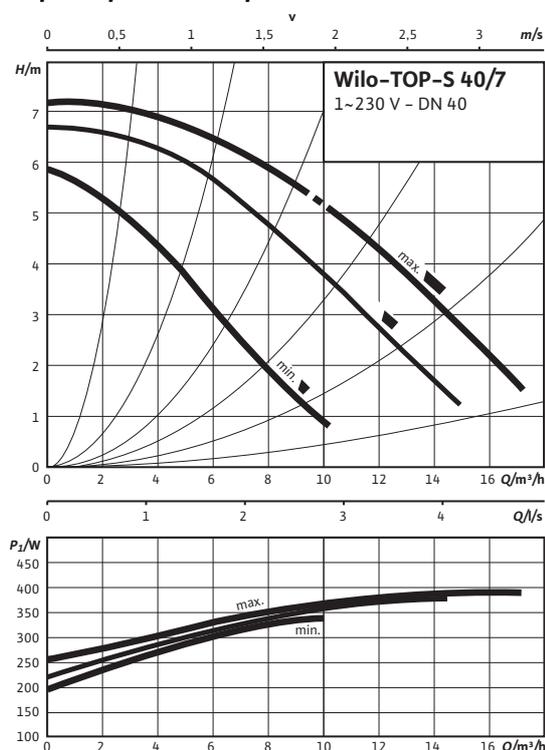
Схема подключения



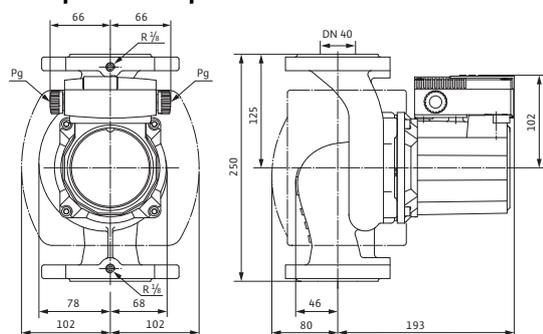
Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
 3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
 Встроенная защита обмотки от перегрева
 Выключение: внутреннее отключение фазы мотора
 Сброс: подключение к сети разъединить, дать мотору остыть, восстановить подключение к сети

Лист данных: Wilo-TOP-S 40/7 (1~230 V, PN 6/10)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 40

Габаритная длина

l_0 250 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 180 W

Частота вращения

N 2200 / 2450 / 2650 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В

P_1 330 / 380 / 390 Вт

Ток при 1~230В

I 1,70 / 1,88 / 1,93 А

Конденсатор

8,0 мкФ / 400 VDB

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Дополнительное устройство отключения SK 602N/622N, защитный модуль C

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Лист данных: Wilo-TOP-S 40/7 (1~230 V, PN 6/10)

Габаритный чертеж фланца

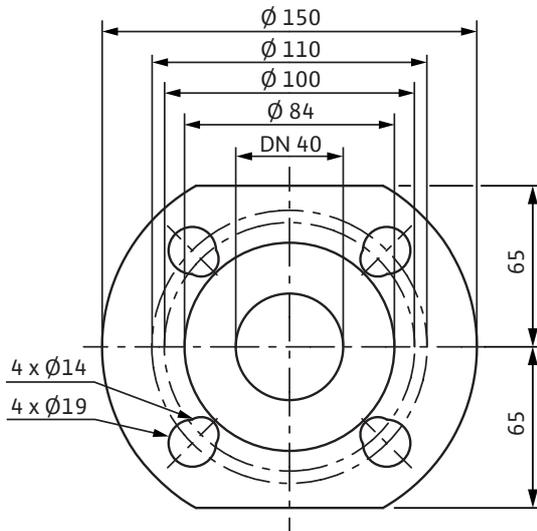
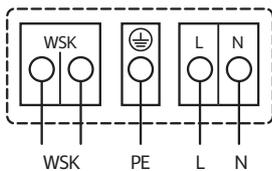


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

WSK = защитный контакт обмотки

Полная защита мотора на всех ступенях частоты вращения с опциональным устройством отключения

SK 602N/SK 622N/защитным модулем С или другими приборами управления с возможностью подключения WSK

Выключение: выключение по сигналу внешнего прибора управления/внешней системы регулирования

Сброс: Сброс сигнала неисправности выполняется автоматически после охлаждения мотора

Рабочее колесо	Синтетический материал (PP - 50% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	0,5 / 5 / 11 / 24 м
--	---------------------

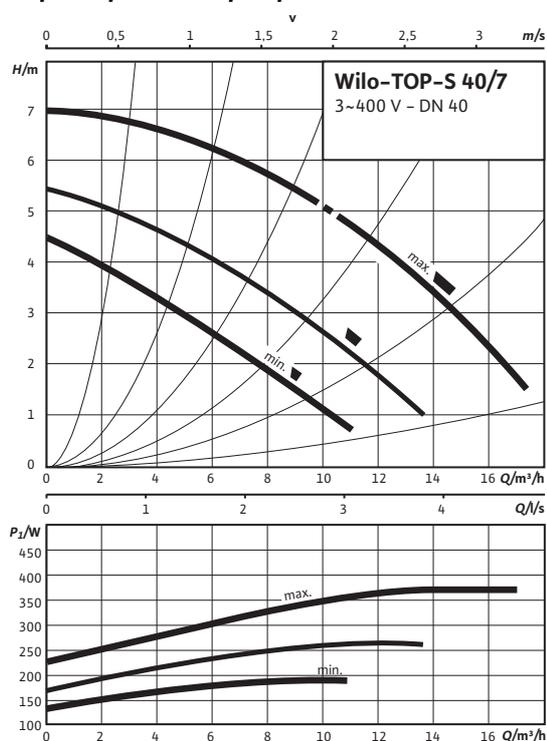
Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	TOP-S 40/7
Арт.-№	2080042
Вес, прим.	<i>m</i> 11 кг

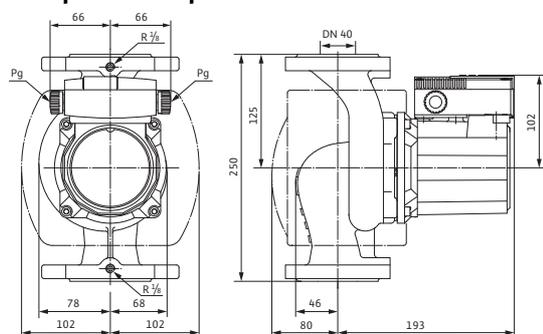
• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 40/7 (3~400/230 V, PN 6/10)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 40

Габаритная длина

l_0 250 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 180 W

Частота вращения

N 1800 / 2100 / 2600 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 185 / 260 / 370 W

Ток при 3~400 В

I 0,33 / 0,47 / 0,76 A

Ток при 3~230 В

I 0,57 / 0,81 / 1,31 A

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-**TOP-S 40/7** (3~400/230 V, PN 6/10)

Габаритный чертеж фланца

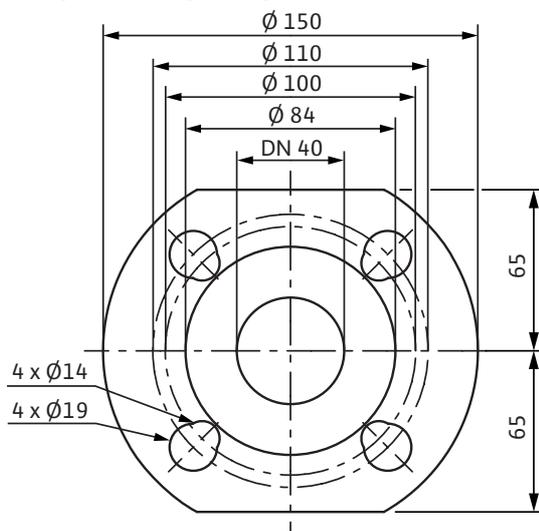
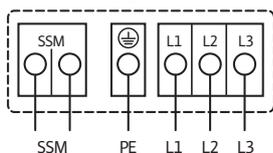


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

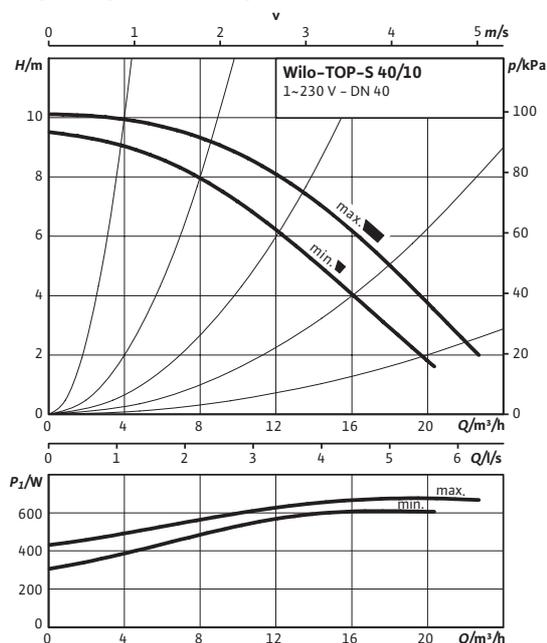
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	0,5 / 5 / 11 / 24 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 40/7	
Арт.-№	2080043	
Вес, прим.	<i>m</i>	11 кг

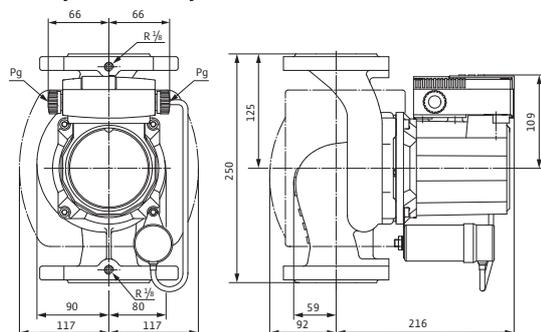
• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 40/10 (1~230 V, PN 6/10)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании с защитным модулем Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 40

Габаритная длина

l_o 250 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 350 W

Частота вращения

N 2600 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В

P_1 610 / 680 Вт

Ток при 1~230В

I 3,18 / 3,47 А

Конденсатор

16,0 мкФ / 400 VDB

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-**TOP-S 40/10** (1~230 V, PN 6/10)

Габаритный чертеж фланца

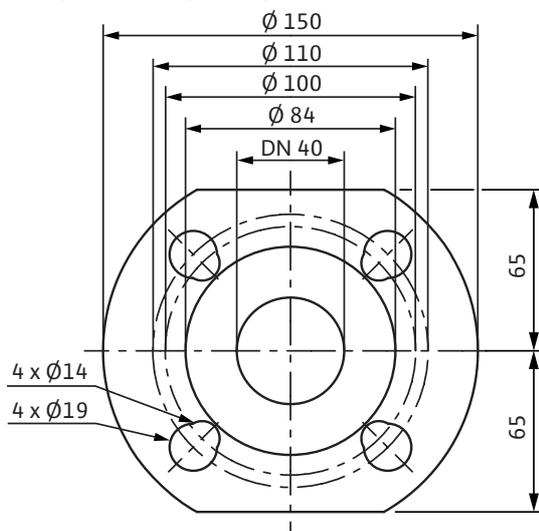
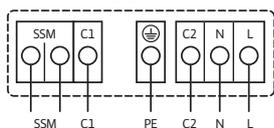


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы размыкания

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Допустимая нагрузка на беспотенциальный размыкающий контакт по VDI 3814 для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~

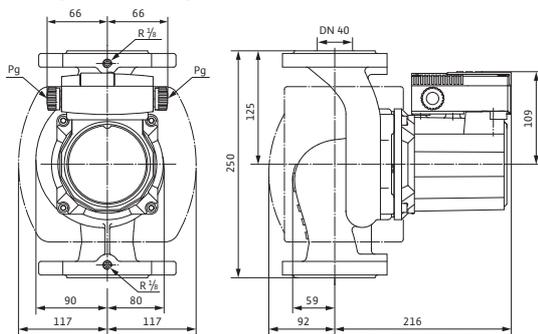
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	0,5 / 5 / 11 / 24 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 40/10	
Арт.-№	2080044	
Вес, прим.	<i>m</i>	15 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 40/10 (3~400/230 V, PN 6/10)

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

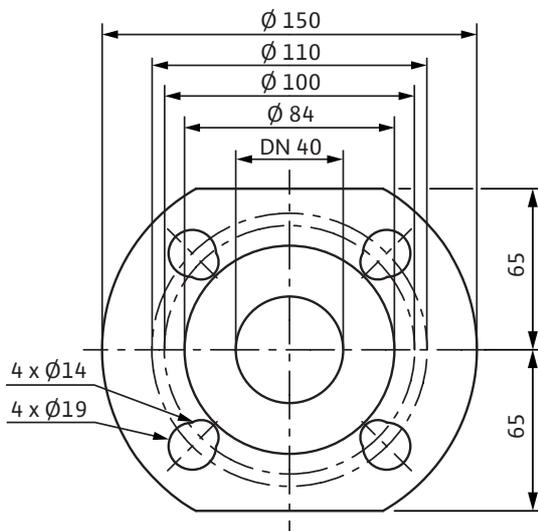
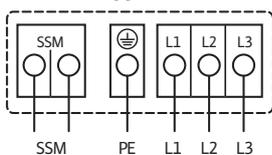


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения
Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения
Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке
Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C
---	---

Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	6/10 bar
-----------------------------------	-----------	----------

Подсоединения к трубопроводу

Фланец	Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)	
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 40	
Габаритная длина	l_0	250 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3	
Помехозащищенность	EN 61000-6-2	
Степень защиты	IP X4D	
Класс изоляции	H	
Подключение к сети	3~400/230 V, 50 Hz	
Номинальная мощность мотора	P_2	350 W
Частота вращения	N	2200 / 2500 / 2800 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	365 / 465 / 585 W
Ток при 3~400 В	I	0,65 / 0,82 / 1,17 А
Ток при 3~230 В	I	1,12 / 1,43 / 2,02 А
Резьбовой ввод для кабеля	PG	2x13,5
Защита мотора	Встроенная	

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PP - 50% GF)

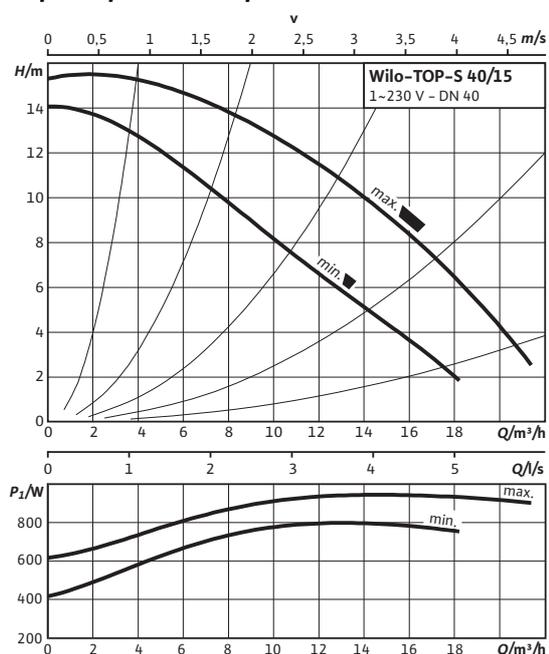
Лист данных: Wilo-TOP-S 40/10 (3~400/230 V, PN 6/10)

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	0,5 / 5 / 11 / 24 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 40/10	
Арт.-№	2080045	
Вес, прим.	<i>m</i>	15 кг

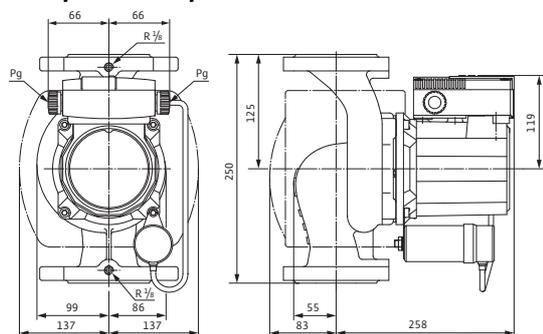
• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 40/15 (1~230 V, PN 6/10)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 40

Габаритная длина

l_o 250 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 570 W

Частота вращения

N 2500 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В

P_1 800 / 945 Вт

Ток при 1~230В

I 4,20 / 4,57 A

Конденсатор

25,0 мкФ / 400 VDB

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-**TOP-S 40/15** (1~230 V, PN 6/10)

Габаритный чертеж фланца

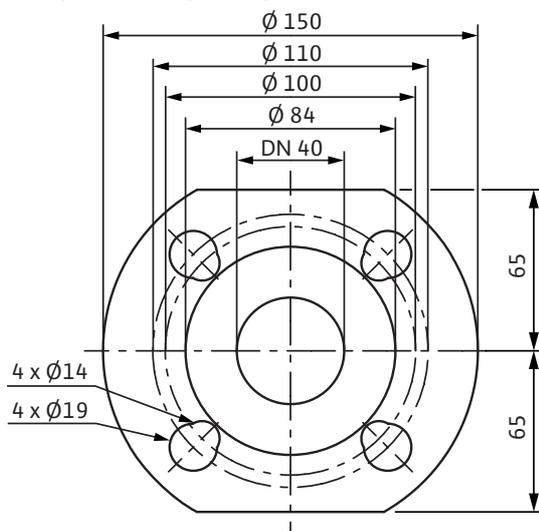
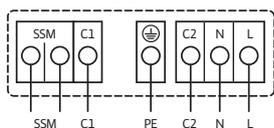


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы размыкания

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Допустимая нагрузка на беспотенциальный размыкающий контакт по VDI 3814 для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~

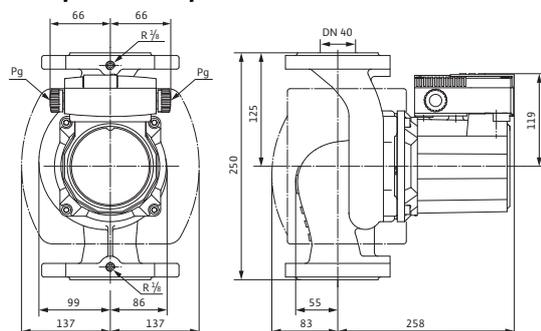
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	3 / 10 / 16 / 29 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 40/15	
Арт.-№	2080046	
Вес, прим.	<i>m</i>	21 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 40/15 (3~400/230 V, PN 6/10)

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

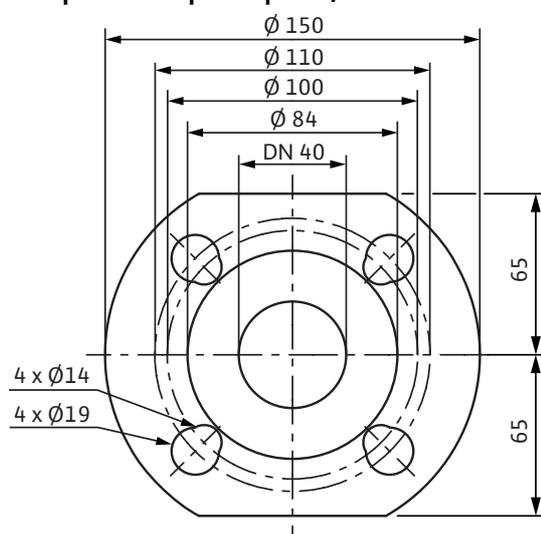
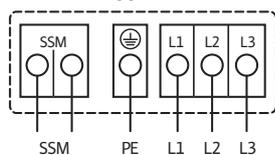


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 40

Габаритная длина

l_o 250 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 570 W

Частота вращения

N 2150 / 2500 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 585 / 720 / 905 W

Ток при 3~400 В

I 1,05 / 1,30 / 1,84 А

Ток при 3~230 В

I 1,82 / 2,25 / 3,19 А

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

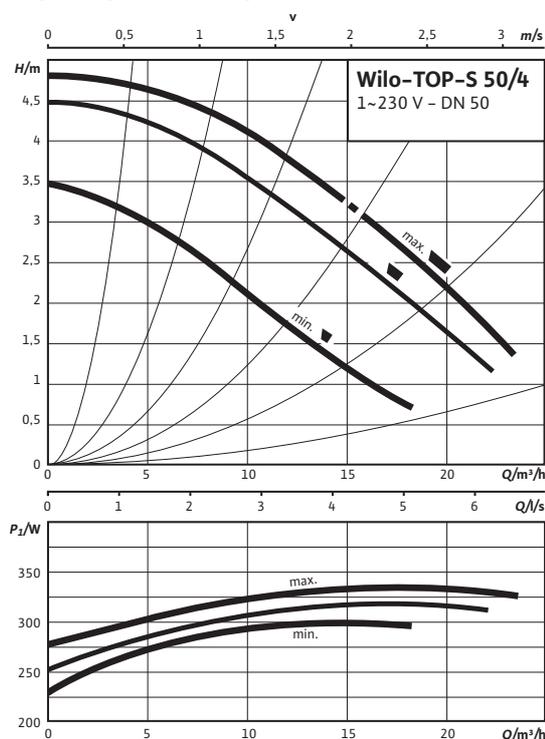
Лист данных: Wilo-TOP-S 40/15 (3~400/230 V, PN 6/10)

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	3 / 10 / 16 / 29 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 40/15	
Арт.-№	2080047	
Вес, прим.	<i>m</i>	21 кг

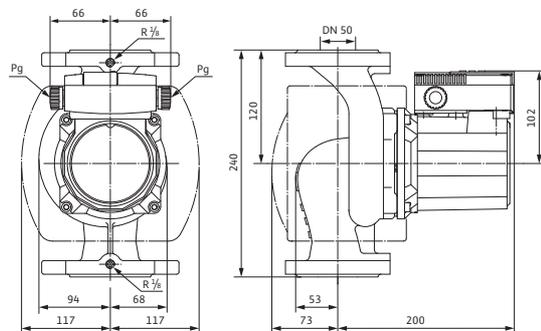
• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 50/4 (1~230 V, PN 6/10)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 50

Габаритная длина

l_0 240 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 180 W

Частота вращения

N 1950 / 2450 / 2650 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В

P_1 290 / 320 / 330 Вт

Ток при 1~230В

I 1,51 / 1,61 / 1,62 А

Конденсатор

8,0 мкФ / 400 VDB

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Дополнительное устройство отключения SK 602N/622N, защитный модуль C

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Лист данных: Wilo-TOP-S 50/4 (1~230 V, PN 6/10)

Габаритный чертеж фланца

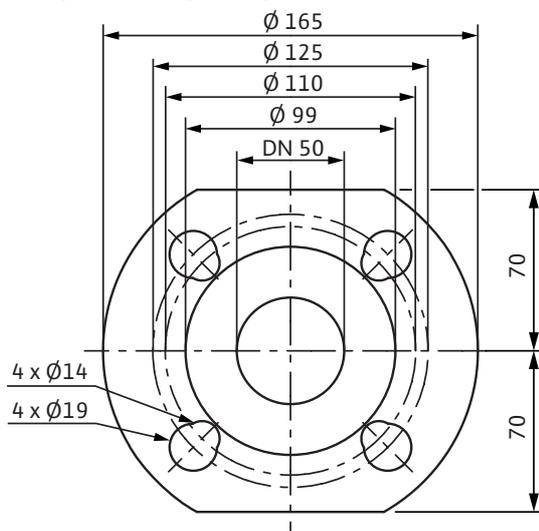
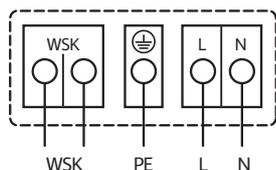


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

WSK = защитный контакт обмотки

Полная защита мотора на всех ступенях частоты вращения с опциональным устройством отключения

SK 602N/SK 622N/защитным модулем С или другими приборами управления с возможностью подключения WSK

Выключение: выключение по сигналу внешнего прибора управления/внешней системы регулирования

Сброс: Сброс сигнала неисправности выполняется автоматически после охлаждения мотора

Рабочее колесо	Синтетический материал (PP - 50% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	3 / 10 / 16 / 29 м
--	--------------------

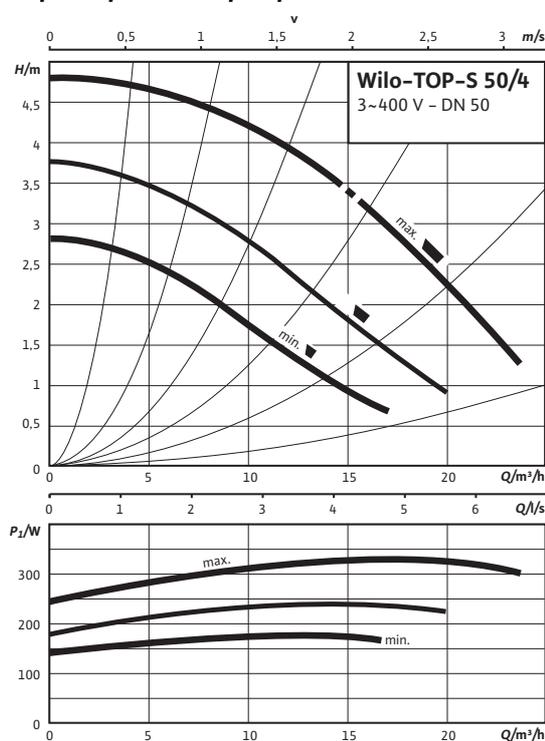
Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	TOP-S 50/4
Арт.-№	2080048
Вес, прим.	<i>m</i> 13 кг

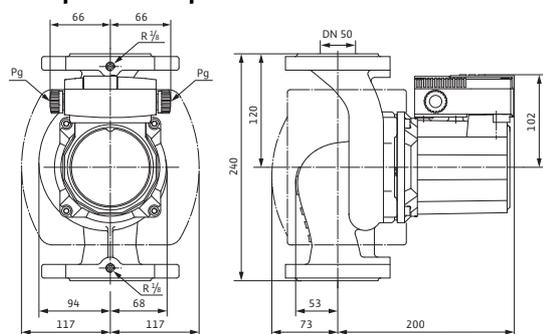
• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 50/4 (3~400/230 V, PN 6/10)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 50

Габаритная длина

l_0 240 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 180 W

Частота вращения

N 1700 / 2100 / 2600 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 180 / 240 / 330 W

Ток при 3~400 В

I 0,32 / 0,44 / 0,71 A

Ток при 3~230 В

I 0,56 / 0,76 / 1,23 A

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-**TOP-S 50/4** (3~400/230 V, PN 6/10)

Габаритный чертеж фланца

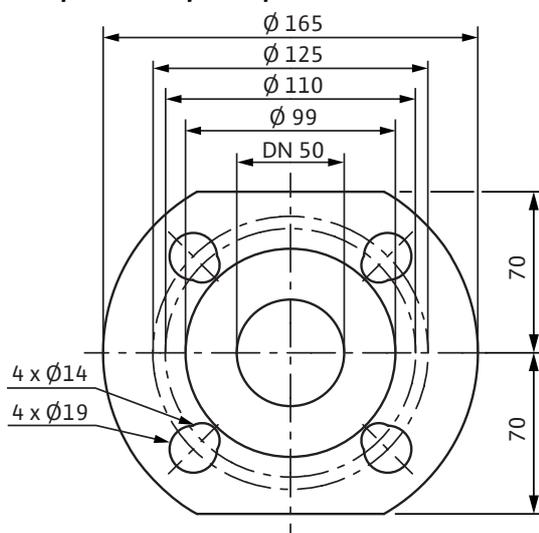
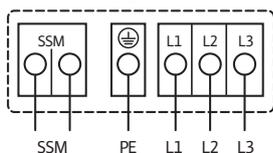


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

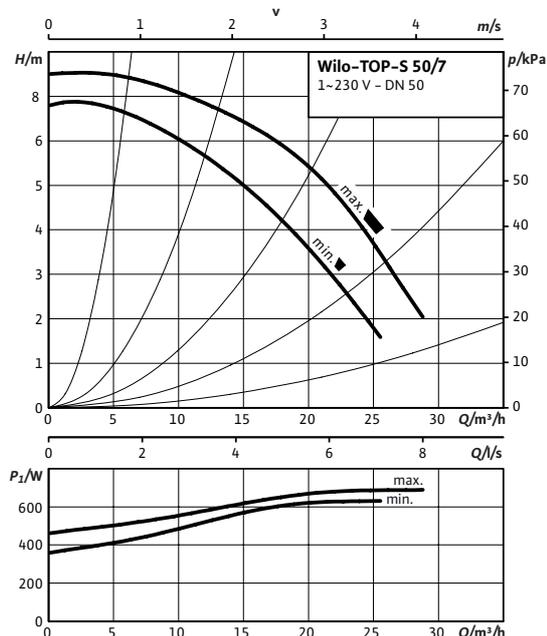
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	3 / 10 / 16 / 29 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 50/4	
Арт.-№	2080049	
Вес, прим.	<i>m</i>	13 кг

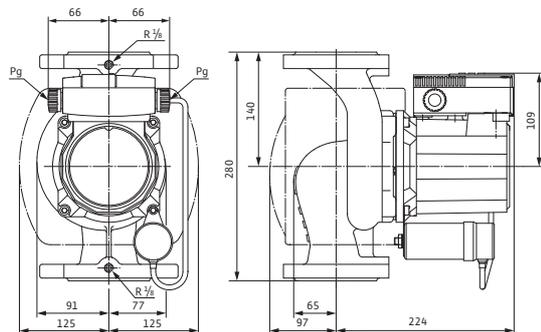
• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 50/7 (1~230 V, PN 6/10)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 50

Габаритная длина

l_o 280 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 350 W

Частота вращения

N 2600 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В

P_1 630 / 690 Вт

Ток при 1~230В

I 3,35 / 3,49 А

Конденсатор

16,0 мкФ / 400 VDB

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-**TOP-S 50/7** (1~230 V, PN 6/10)

Габаритный чертеж фланца

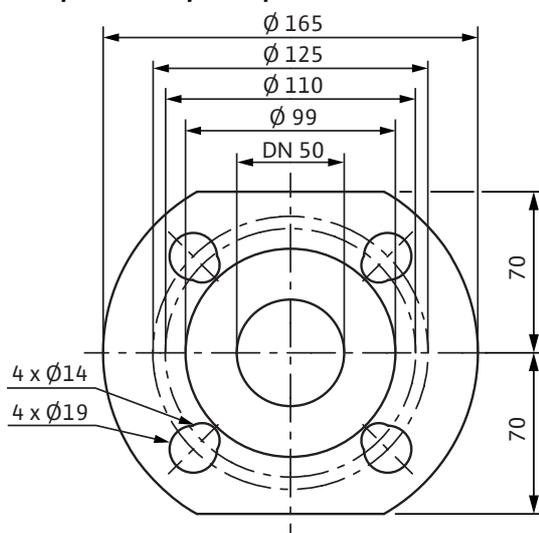
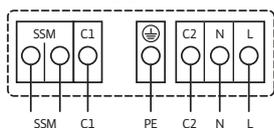


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы размыкания

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Допустимая нагрузка на беспотенциальный размыкающий контакт по VDI 3814 для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~

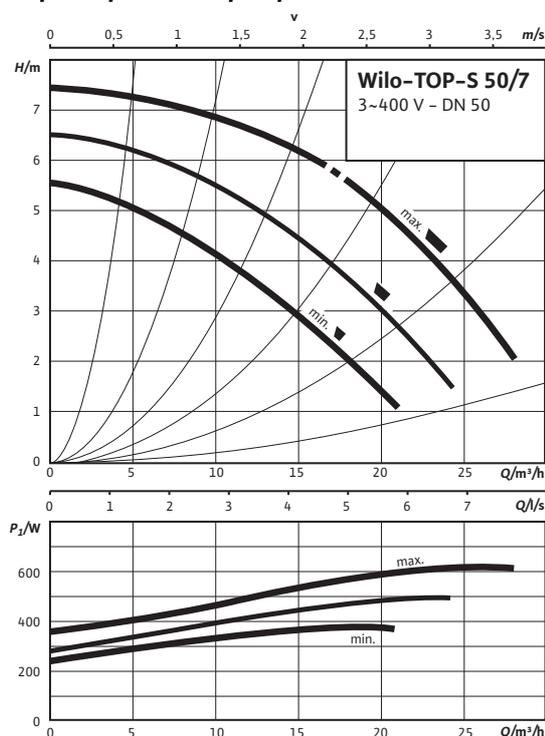
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	3 / 10 / 16 / 29 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 50/7	
Арт.-№	2080050	
Вес, прим.	<i>m</i>	16 кг

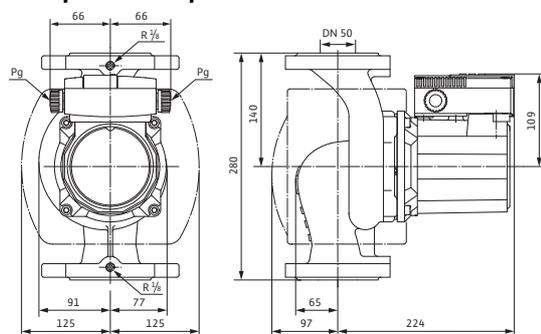
• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 50/7 (3~400/230 V, PN 6/10)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 50

Габаритная длина

l_0 280 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 350 W

Частота вращения

N 2150 / 2450 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 375 / 470 / 610 W

Ток при 3~400 В

I 0,66 / 0,83 / 1,19 A

Ток при 3~230 В

I 1,14 / 1,43 / 2,06 A

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-**TOP-S 50/7** (3~400/230 V, PN 6/10)

Габаритный чертеж фланца

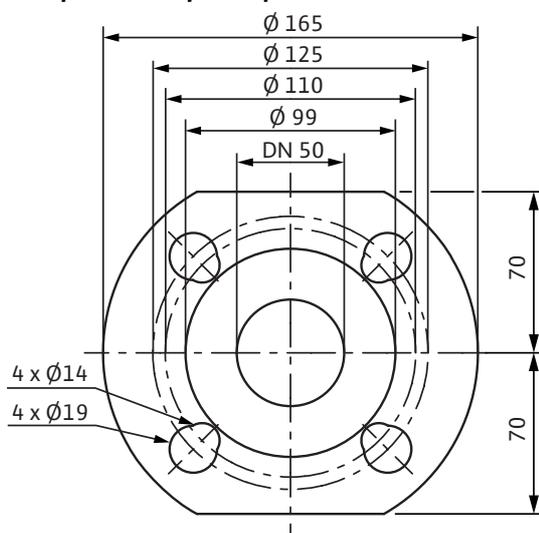
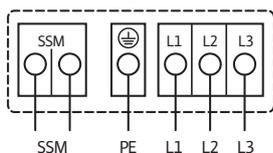


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

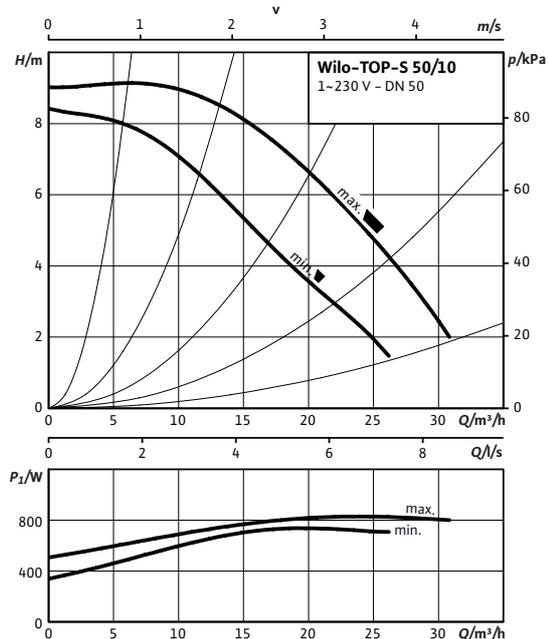
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	3 / 10 / 16 / 29 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 50/7	
Арт.-№	2080051	
Вес, прим.	<i>m</i>	17 кг

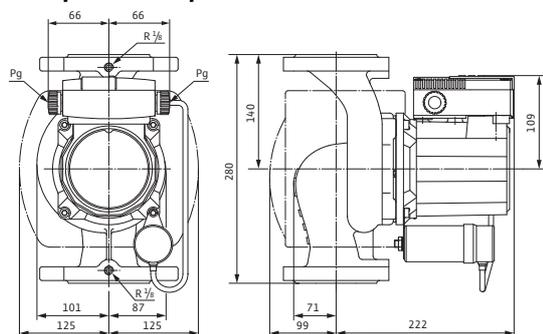
• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 50/10 (1~230 V, PN 6/10)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании с защитным модулем Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 50

Габаритная длина

l_o 280 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 450 W

Частота вращения

N 2450 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В

P_1 730 / 820 Вт

Ток при 1~230В

I 3,72 / 3,94 A

Конденсатор

25,0 мкФ / 400 VDB

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-TOP-S 50/10 (1~230 V, PN 6/10)

Габаритный чертеж фланца

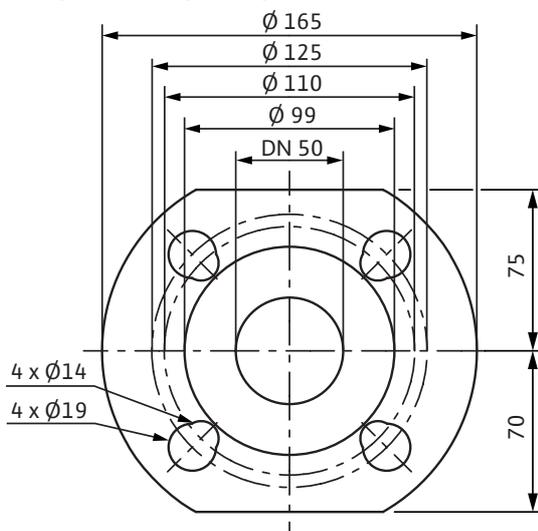
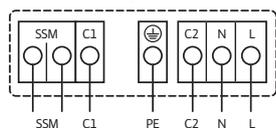


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы размыкания

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Допустимая нагрузка на беспотенциальный размыкающий контакт по VDI 3814 для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~

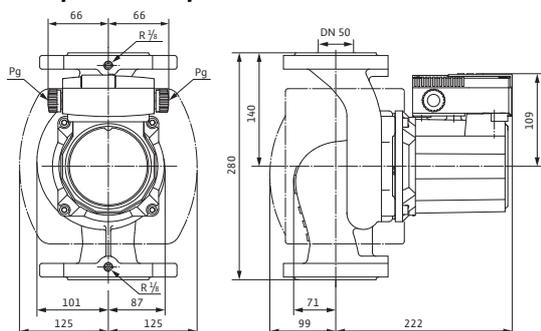
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	3 / 10 / 16 / 29 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 50/10	
Арт.-№	2080052	
Вес, прим.	<i>m</i>	18 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 50/10 (3~400/230 V, PN 6/10)

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

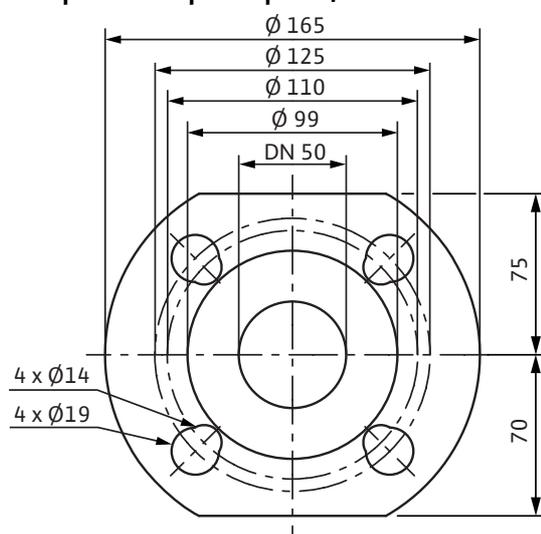
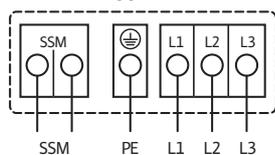


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 50

Габаритная длина

l_o 280 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 450 W

Частота вращения

N 2000 / 2300 / 2700 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 500 / 680 / 880 W

Ток при 3~400 В

I 0,89 / 1,20 / 1,73 А

Ток при 3~230 В

I 1,54 / 2,09 / 3,00 А

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-TOP-S 50/10 (3~400/230 V, PN 6/10)

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	3 / 10 / 16 / 29 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 50/10	
Арт.-№	2080053	
Вес, прим.	<i>m</i>	18 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 50/15 (3~400/230 V, PN 6/10)

Габаритный чертеж

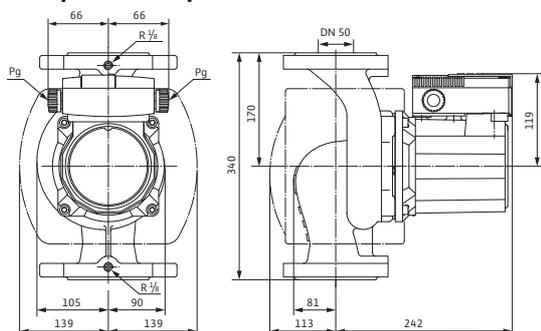
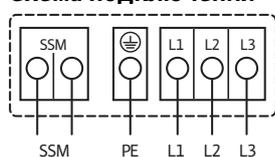


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной

системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814)

для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max}

6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 50

Габаритная длина

l_0

340 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2

1100 W

Частота вращения

N

2200 / 2500 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность

P_1

1005 / 1260 / 1570 W

Ток при 3~400 В

I

1,81 / 2,25 / 3,13 A

Ток при 3~230 В

I

3,14 / 3,90 / 5,43 A

Резьбовой ввод для кабеля

PG

2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

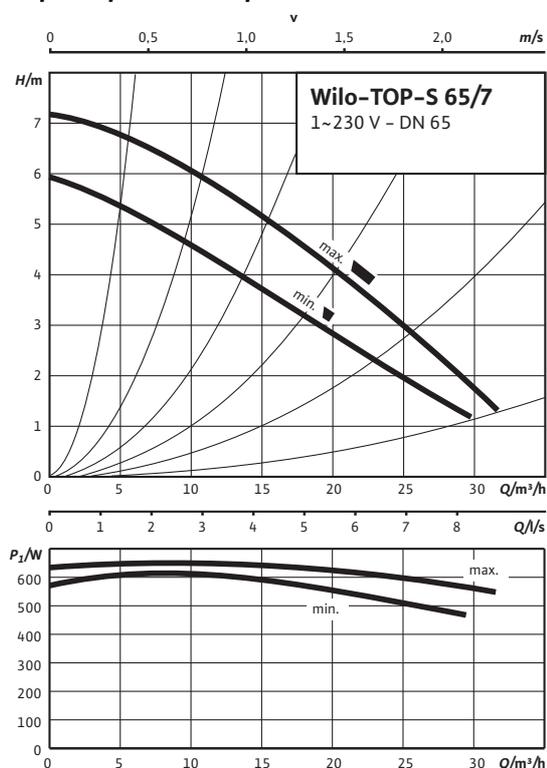
Лист данных: Wilo-TOP-S 50/15 (3~400/230 V, PN 6/10)

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	3 / 10 / 16 / 29 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 50/15	
Арт.-№	2080055	
Вес, прим.	<i>m</i>	25 кг

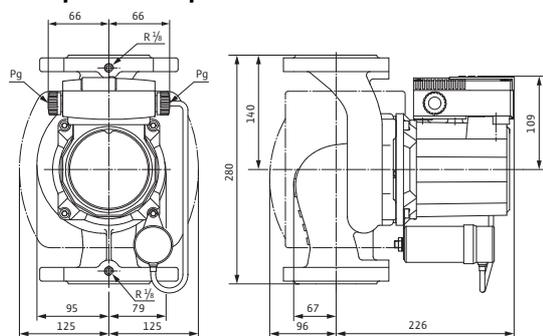
• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 65/7 (1~230 V, PN 6/10)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 65

Габаритная длина

l₀ 280 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P₂ 350 W

Частота вращения

N 2550 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В

P₁ 630 / 690 Вт

Ток при 1~230В

I 3,35 / 3,49 А

Конденсатор

16,0 мкФ / 400 VDB

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-TOP-S 65/7 (1~230 V, PN 6/10)

Габаритный чертеж фланца

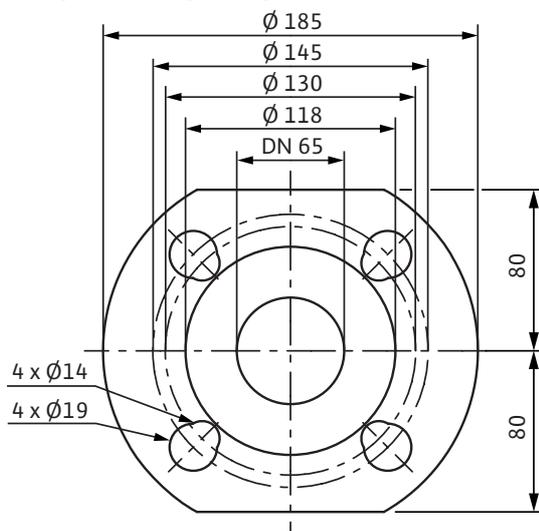
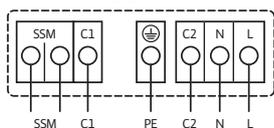


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной

системы размыкания

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Допустимая нагрузка на беспотенциальный размыкающий контакт по VDI 3814 для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~

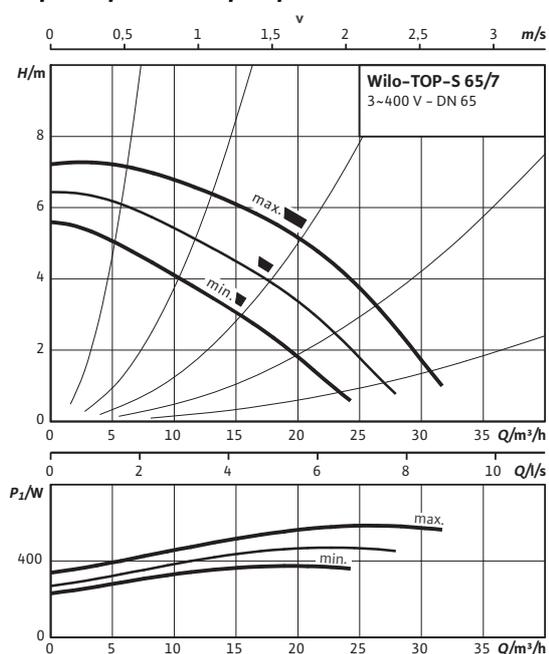
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	3 / 10 / 16 / 29 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 65/7	
Арт.-№	2080056	
Вес, прим.	<i>m</i>	18 кг

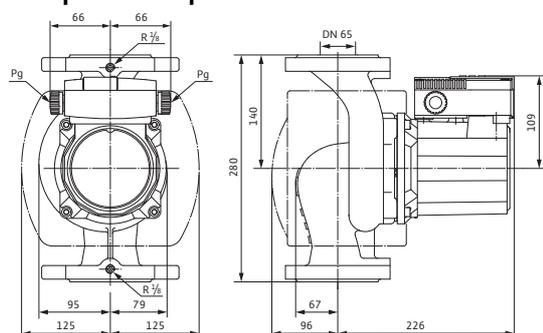
• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 65/7 (3~400/230 V, PN 6/10)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 65

Габаритная длина

l_o 280 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 350 W

Частота вращения

N 2150 / 2450 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 375 / 470 / 590 W

Ток при 3~400 В

I 0,66 / 0,82 / 1,16 A

Ток при 3~230 В

I 1,14 / 1,42 / 2,01 A

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-**TOP-S 65/7** (3~400/230 V, PN 6/10)

Габаритный чертеж фланца

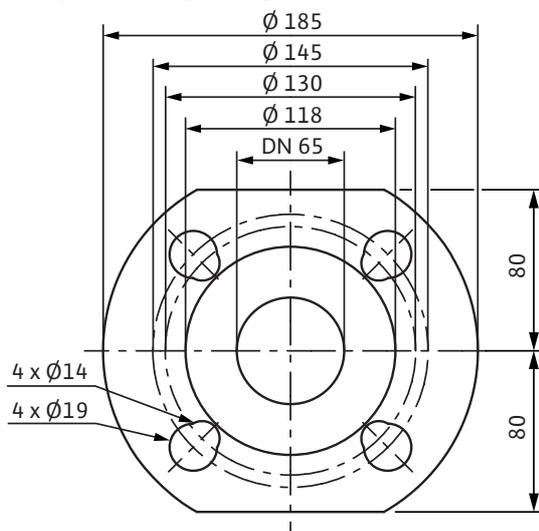
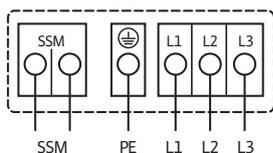


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

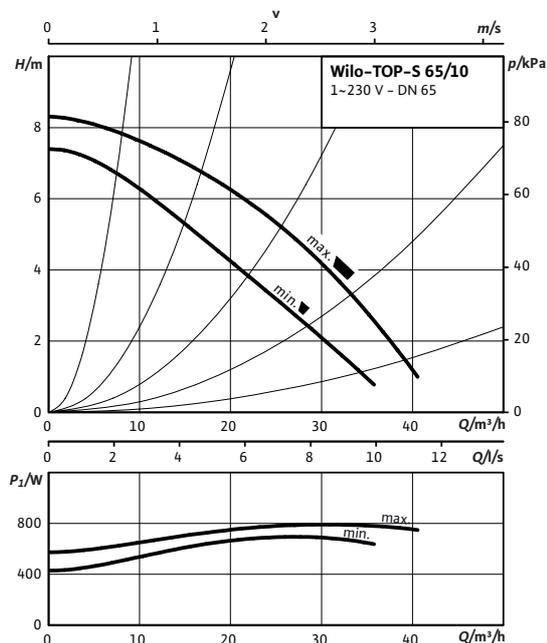
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	3 / 10 / 16 / 29 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 65/7	
Арт.-№	2080057	
Вес, прим.	<i>m</i>	18 кг

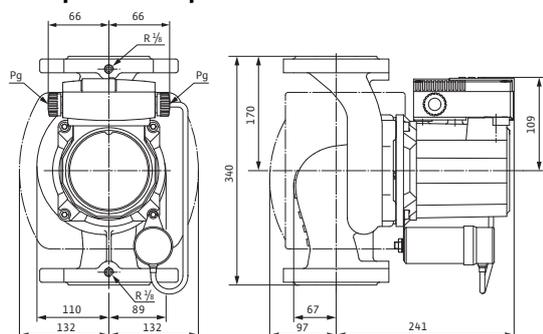
• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 65/10 (1~230 V, PN 6/10)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 65

Габаритная длина

l_o 340 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 450 W

Частота вращения

N 2450 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В

P_1 690 / 790 Вт

Ток при 1~230В

I 3,51 / 3,78 А

Конденсатор

25,0 мкФ / 400 VDB

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-**TOP-S 65/10** (1~230 V, PN 6/10)

Габаритный чертеж фланца

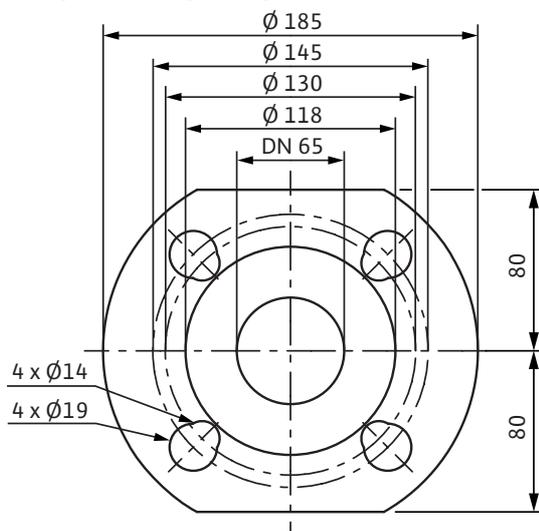
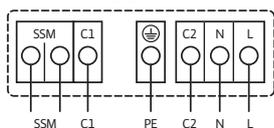


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы размыкания

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Допустимая нагрузка на беспотенциальный размыкающий контакт по VDI 3814 для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~

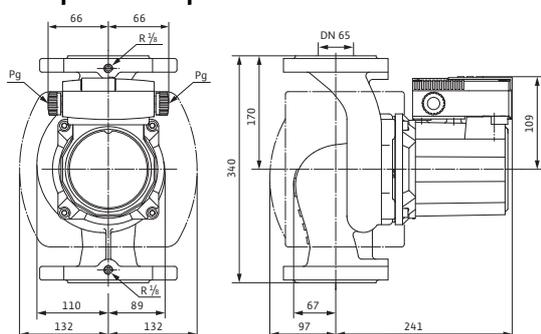
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	3 / 10 / 16 / 29 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 65/10	
Арт.-№	2080058	
Вес, прим.	<i>m</i>	21 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 65/10 (3~400/230 V, PN 6/10)

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

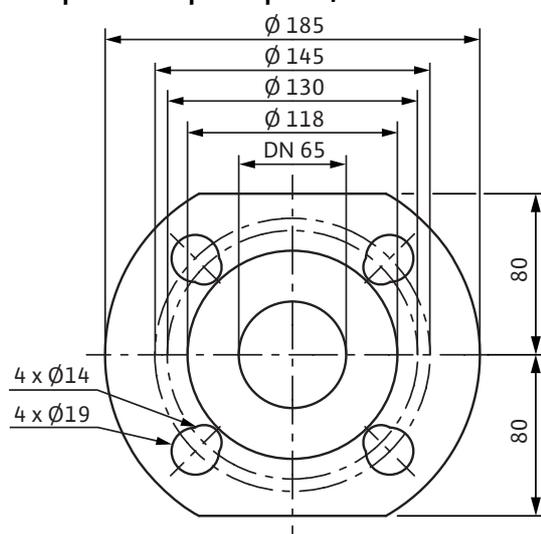
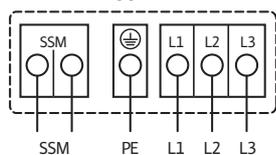


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 65

Габаритная длина

l_o 340 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 450 W

Частота вращения

N 1950 / 2250 / 2650 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 470 / 630 / 845 W

Ток при 3~400 В

I 0,83 / 1,10 / 1,67 A

Ток при 3~230 В

I 1,44 / 1,91 / 2,89 A

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

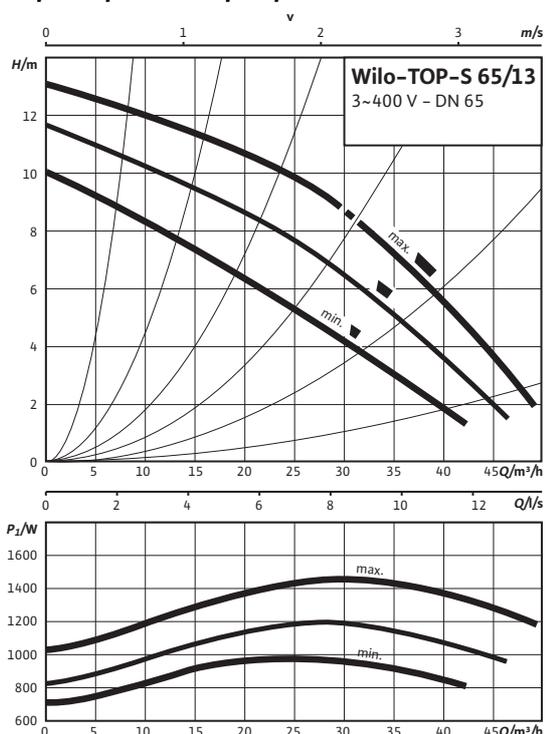
Лист данных: Wilo-TOP-S 65/10 (3~400/230 V, PN 6/10)

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	3 / 10 / 16 / 29 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 65/10	
Арт.-№	2080059	
Вес, прим.	<i>m</i>	21 кг

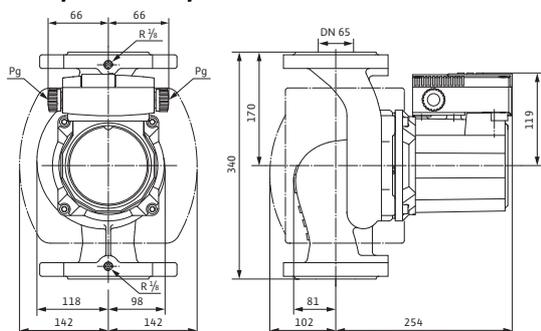
• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 65/13 (3~400/230 V, PN 6/10)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 65

Габаритная длина

l_0 340 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 1100 W

Частота вращения

N 2250 / 2550 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 960 / 1180 / 1450 W

Ток при 3~400 В

I 1,74 / 2,10 / 2,93 A

Ток при 3~230 В

I 3,00 / 3,64 / 5,07 A

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-**TOP-S 65/13** (3~400/230 V, PN 6/10)

Габаритный чертеж фланца

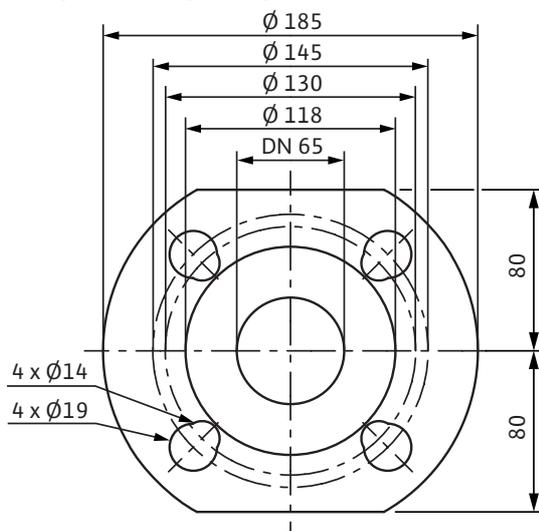
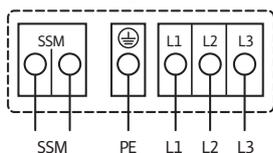


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

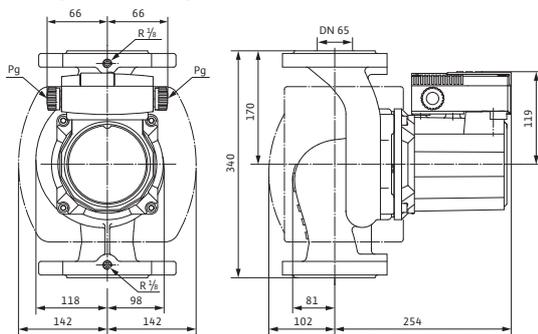
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	3 / 10 / 16 / 29 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 65/13	
Арт.-№	2080060	
Вес, прим.	<i>m</i>	27 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 65/15 (3~400/230 V, PN 6/10)

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

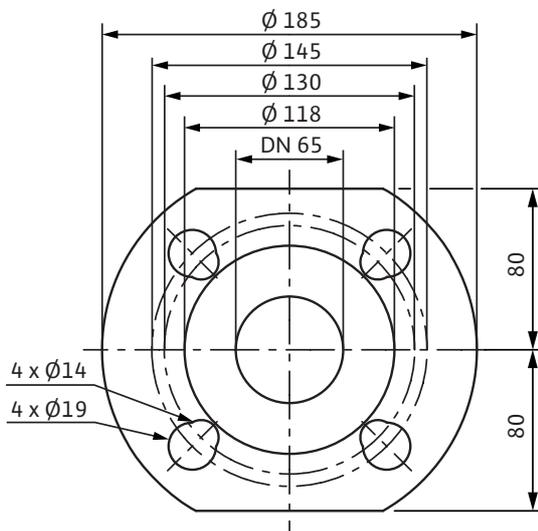
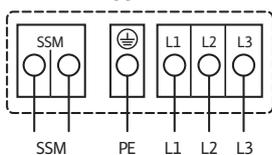


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
 3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
 Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения
 Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения
 Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке
 Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании защитного модуля Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 65

Габаритная длина

l_o 340 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 1300 W

Частота вращения

N 2500 / 2700 / 2850 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 1240 / 1425 / 1685 W

Ток при 3~400 В

I 2,18 / 2,52 / 3,41 А

Ток при 3~230 В

I 3,78 / 4,36 / 5,91 А

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

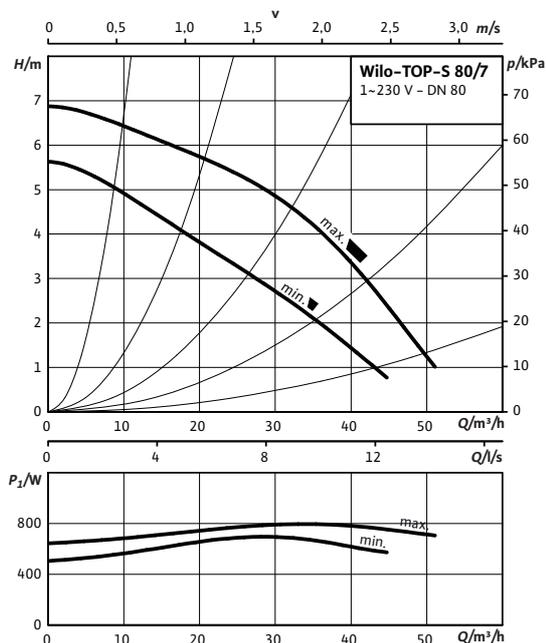
Лист данных: Wilo-TOP-S 65/15 (3~400/230 V, PN 6/10)

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	3 / 10 / 16 / 29 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 65/15	
Арт.-№	2080061	
Вес, прим.	<i>m</i>	30 кг

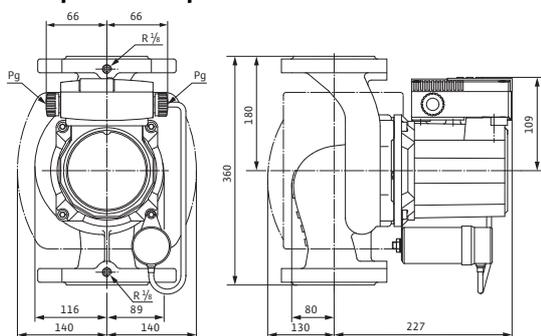
• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 80/7 (1~230 V, PN 6)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании с защитным модулем Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max}

6 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 80

Габаритная длина

l_0

360 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2

450 W

Частота вращения

N

2350 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В

P_1

700 / 800 Вт

Ток при 1~230В

I

3,59 / 3,85 A

Конденсатор

25,0 мкФ / 400 VDB

Резьбовой ввод для кабеля

PG

2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Лист данных: Wilo-**TOP-S 80/7** (1~230 V, PN 6)

Габаритный чертеж фланца

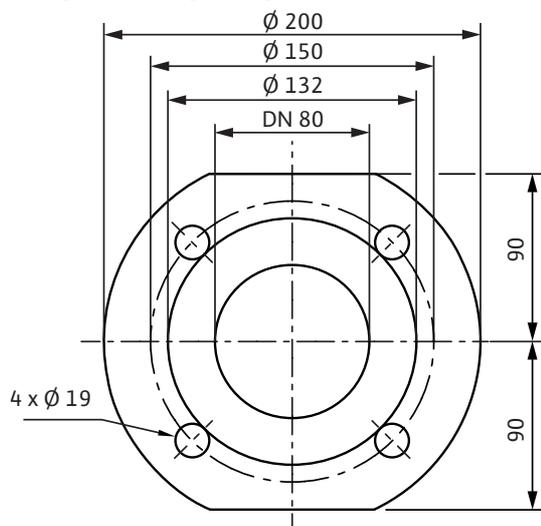
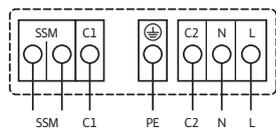


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы размыкания

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Допустимая нагрузка на беспотенциальный размыкающий контакт по VDI 3814 для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~

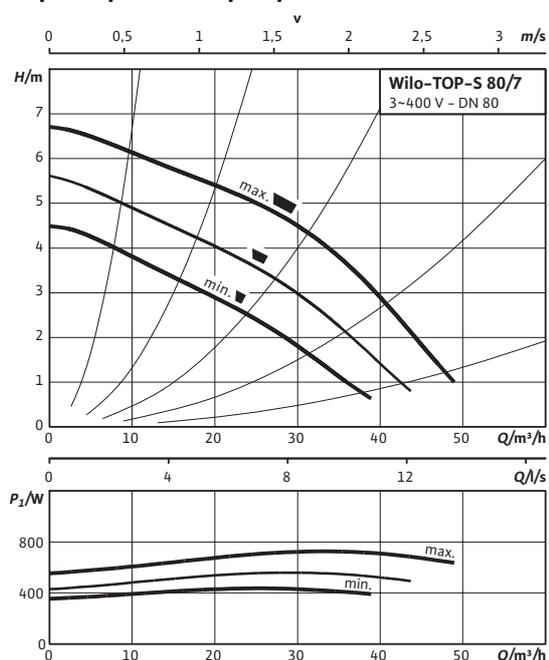
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	
Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	3 / 10 / 16 / 29 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 80/7	
Арт.-№	2080062	
Вес, прим.	<i>m</i>	23 кг

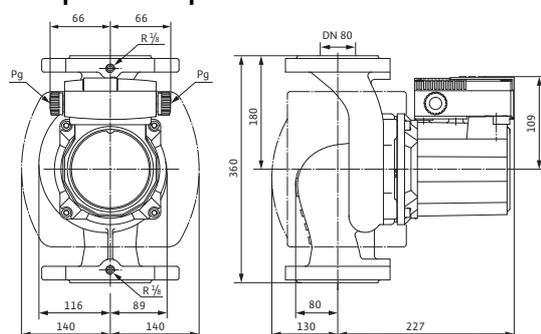
• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 80/7 (3~400/230 V, PN 6)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании с защитным модулем Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 80

Габаритная длина

l_o 360 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 450 W

Частота вращения

N 2100 / 2400 / 2700 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 440 / 560 / 730 W

Ток при 3~400 В

I 0,79 / 1,00 / 1,53 A

Ток при 3~230 В

I 1,36 / 1,74 / 2,65 A

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

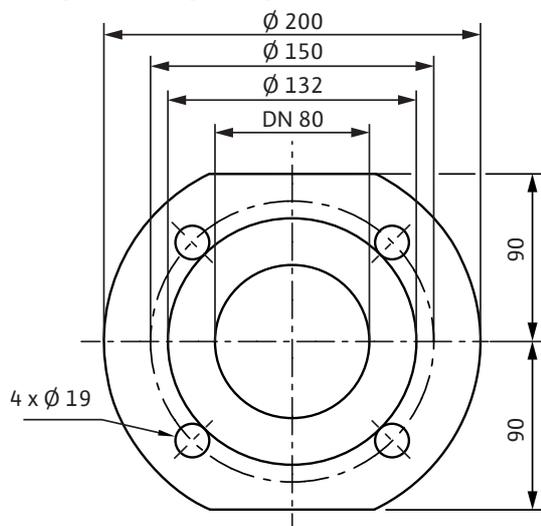
Синтетический материал (PP - 50% GF)

Вал насоса

Нержавеющая сталь (X46Cr13)

Лист данных: Wilo-**TOP-S 80/7** (3~400/230 V, PN 6)

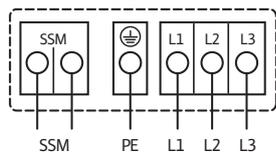
Габаритный чертеж фланца



Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	3 / 10 / 16 / 29 м
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	TOP-S 80/7
Арт.-№	2080063
Вес, прим.	<i>m</i> 23 кг

• = имеется, - = отсутствует

Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

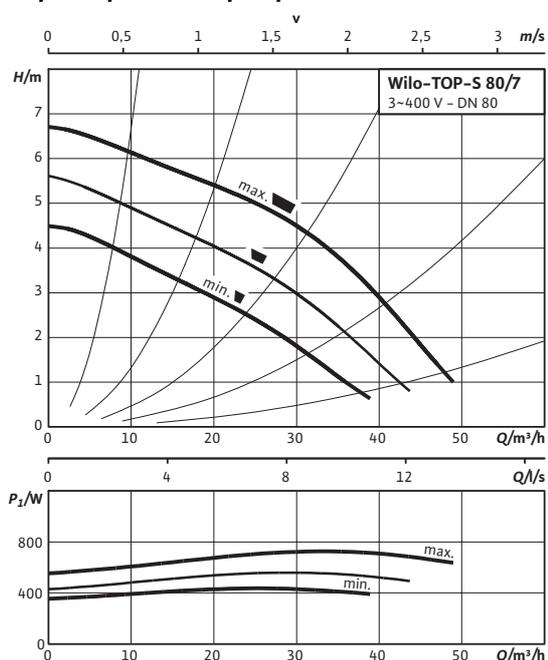
Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

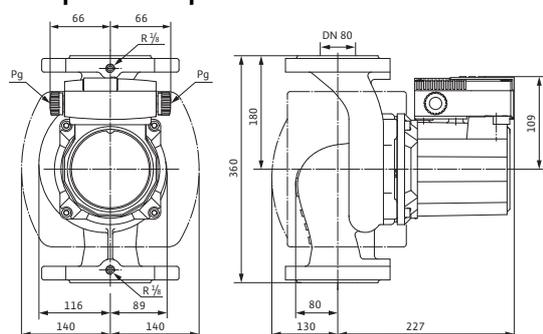
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Лист данных: Wilo-TOP-S 80/7 (3~400/230 V, PN 10)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании с защитным модулем Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 80

Габаритная длина

l_0 360 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 450 W

Частота вращения

N 2100 / 2400 / 2700 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 440 / 560 / 730 W

Ток при 3~400 В

I 0,79 / 1,00 / 1,53 A

Ток при 3~230 В

I 1,36 / 1,74 / 2,65 A

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Вал насоса

Нержавеющая сталь (X46Cr13)

Лист данных: Wilo-**TOP-S 80/7** (3~400/230 V, PN 10)

Габаритный чертеж фланца

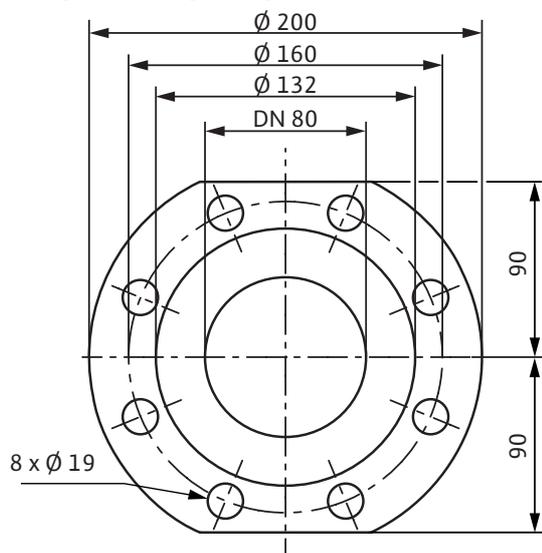
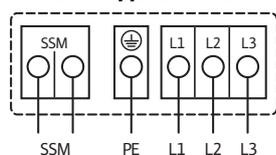


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

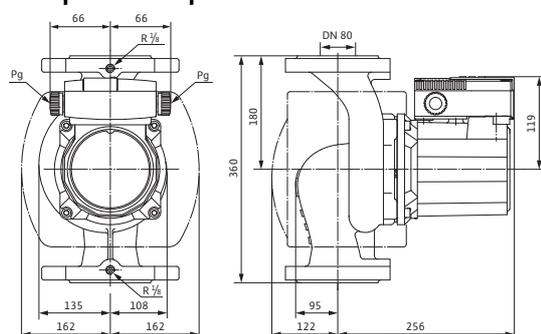
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	3 / 10 / 16 / 29 м
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	TOP-S 80/7
Арт.-№	2080064
Вес, прим.	<i>m</i> 23 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 80/10 (3~400/230 V, PN 6)

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

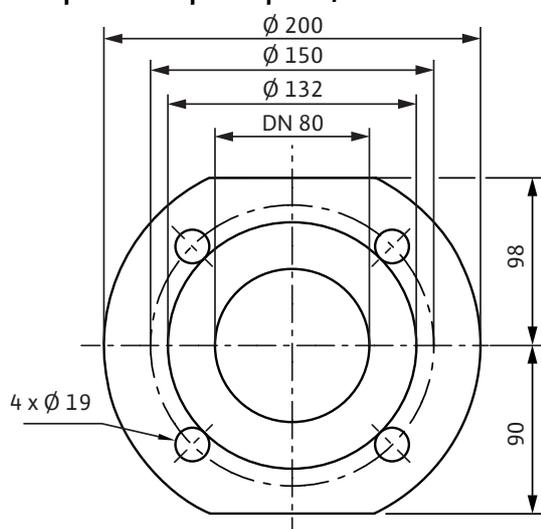
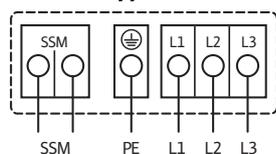


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
 3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
 Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения
 Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения
 Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке
 Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании с защитным модулем Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 80

Габаритная длина

l_o 360 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 1100 W

Частота вращения

N 2150 / 2500 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 1015 / 1290 / 1590 W

Ток при 3~400 В

I 1,84 / 2,29 / 3,13 А

Ток при 3~230 В

I 3,19 / 3,96 / 5,43 А

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Вал насоса

Нержавеющая сталь (X46Cr13)

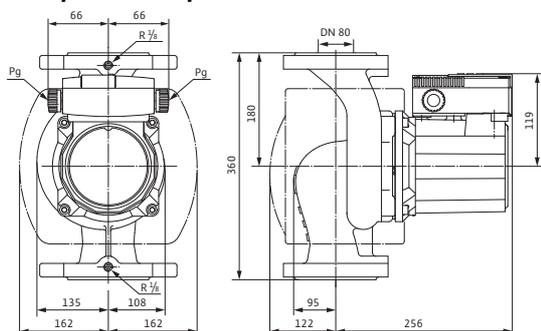
Лист данных: Wilo-TOP-S 80/10 (3~400/230 V, PN 6)

Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	3 / 10 / 16 / 29 m
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	TOP-S 80/10
Арт.-№	2080065
Вес, прим.	<i>m</i> 30 кг

• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 80/10 (3~400/230 V, PN 10)

Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

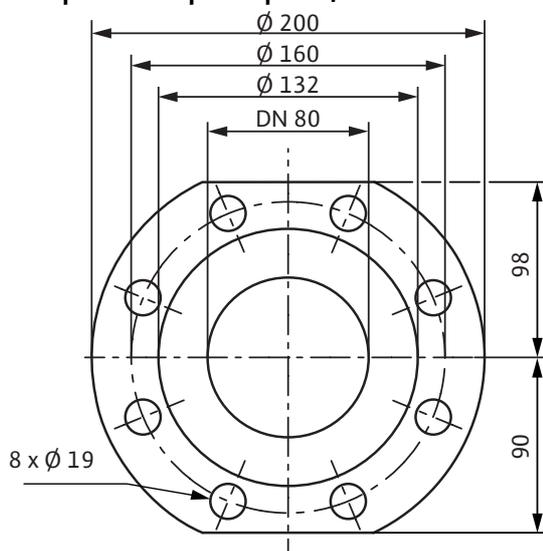
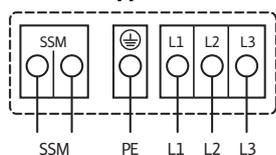


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании с защитным модулем Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 80

Габаритная длина

l_0 360 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 1100 W

Частота вращения

N 2150 / 2500 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 1015 / 1290 / 1590 W

Ток при 3~400 В

I 1,84 / 2,29 / 3,13 А

Ток при 3~230 В

I 3,19 / 3,96 / 5,43 А

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Вал насоса

Нержавеющая сталь (X46Cr13)

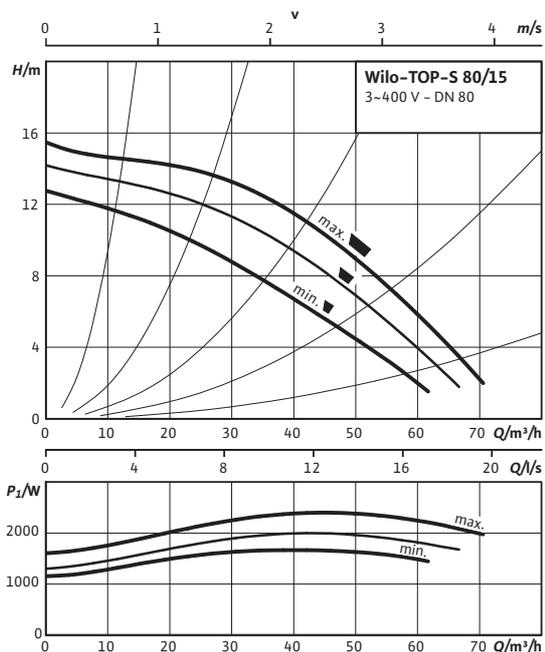
Лист данных: Wilo-TOP-S 80/10 (3~400/230 V, PN 10)

Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	3 / 10 / 16 / 29 m
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	TOP-S 80/10
Арт.-№	2080066
Вес, прим.	<i>m</i> 30 кг

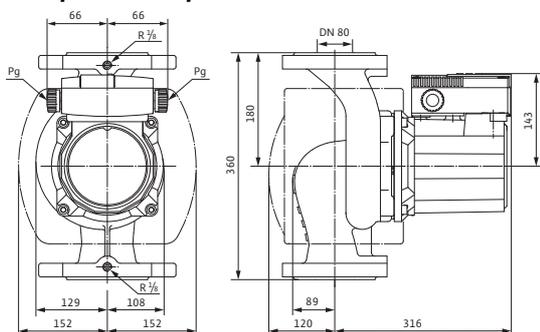
• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 80/15 (3~400 V, PN 6)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -20...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 80

Габаритная длина

l_0 360 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 1800 W

Частота вращения

N 2450 / 2700 / 2900 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 1680 / 2000 / 2400 W

Ток при 3~400 V

I 3,25 / 3,63 / 4,85 A

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Вал насоса

Нержавеющая сталь (X46Cr13)

Подшипники

Металлографит

Лист данных: Wilo-**TOP-S 80/15** (3~400 V, PN 6)

Габаритный чертеж фланца

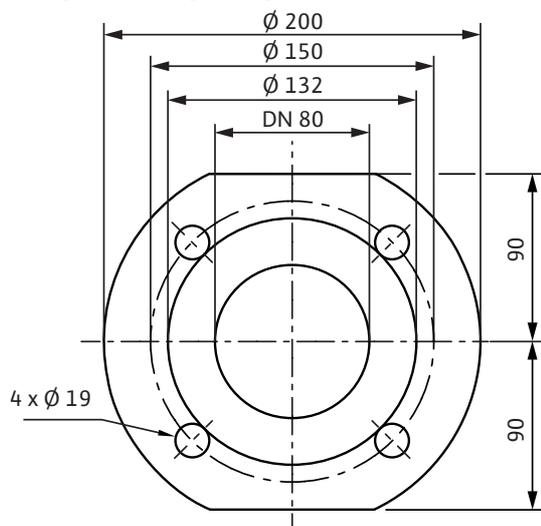
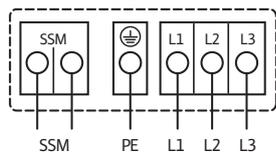


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы размыкания

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Допустимая нагрузка на беспотенциальный размыкающий контакт по VDI 3814 для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1А, 250 В ~

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	9 / 18 / 23 / 29 м
--	--------------------

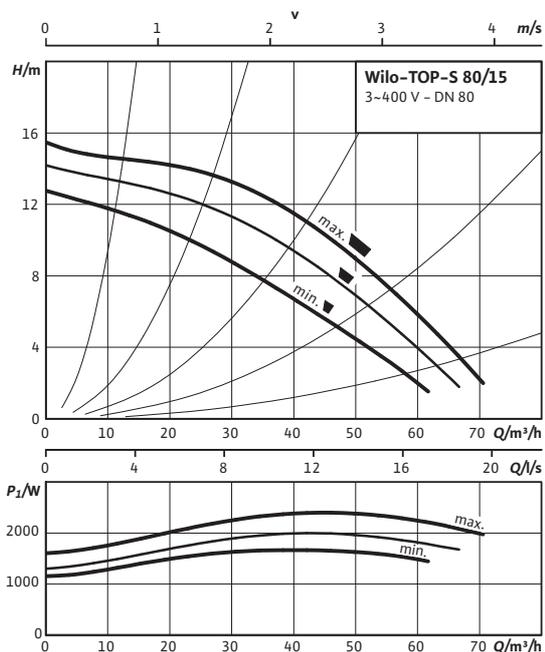
Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 80/15	
Арт.-№	2080067	
Вес, прим.	<i>m</i>	42 кг

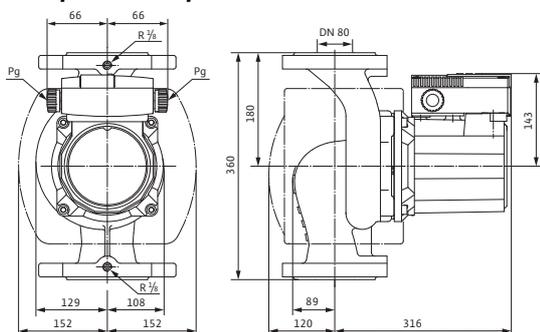
• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 80/15 (3~400 V, PN 10)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-20...+110 °C
---	---------------

Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	10 bar
-----------------------------------	-----------	--------

Подсоединения к трубопроводу

Фланец	Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)
--------	----------------------------------

Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 80
---------------------------------------	-------

Габаритная длина	l_0	360 мм
------------------	-------	--------

Мотор/электроника

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
--------------------	--------------

Помехозащищенность	EN 61000-6-2
--------------------	--------------

Степень защиты	IP X4D
----------------	--------

Класс изоляции	H
----------------	---

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
--------------------	----------------

Номинальная мощность мотора	P_2	1800 W
-----------------------------	-------	--------

Частота вращения	N	2450 / 2700 / 2900 об/мин
------------------	-----	---------------------------

Потребляемая мощность	P_1	1680 / 2000 / 2400 W
-----------------------	-------	----------------------

Ток при 3~400 В	I	3,25 / 3,63 / 4,85 A
-----------------	-----	----------------------

Резьбовой ввод для кабеля	PG	2x13,5
---------------------------	------	--------

Защита мотора	Встроенная
---------------	------------

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
---------------	--------------------------

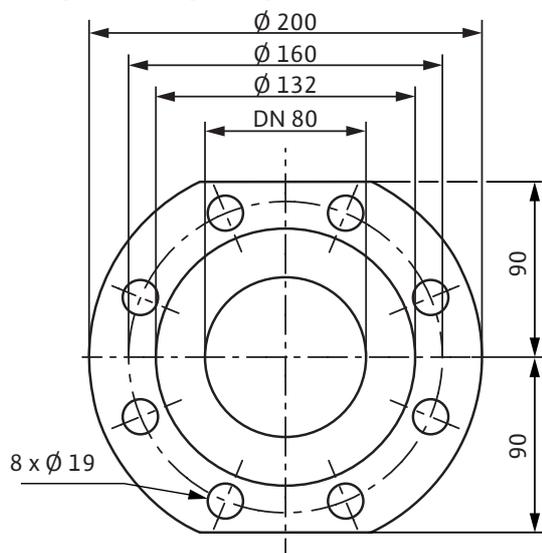
Рабочее колесо	Синтетический материал (PP - 50% GF)
----------------	--------------------------------------

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)
------------	-----------------------------

Подшипники	Металлографит
------------	---------------

Лист данных: Wilo-TOP-S 80/15 (3~400 V, PN 10)

Габаритный чертеж фланца



Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

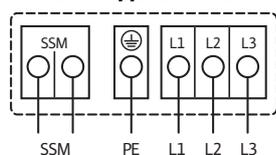
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	9 / 18 / 23 / 29 м
--	--------------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 80/15	
Арт.-№	2080068	
Вес, прим.	<i>m</i>	42 кг

• = имеется, - = отсутствует

Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы размыкания

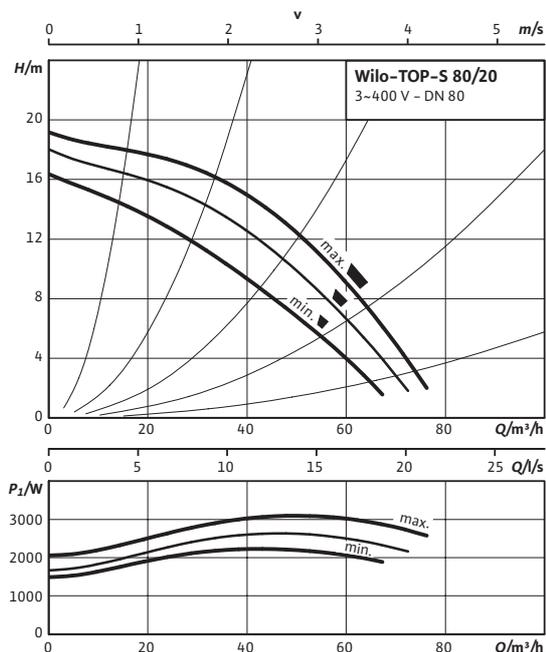
Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Допустимая нагрузка на беспотенциальный размыкающий контакт по VDI 3814 для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1А, 250 В ~

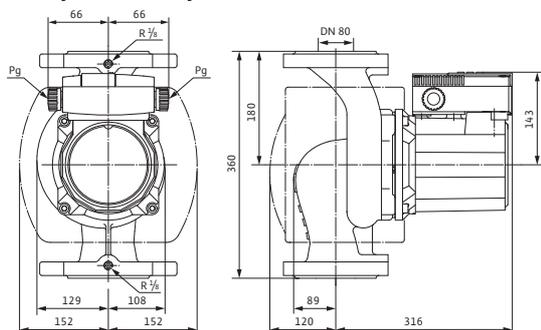
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Лист данных: Wilo-TOP-S 80/20 (3~400 V, PN 6)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-20...+110 °C
---	---------------

Макс. допустимое рабочее давление	P_{max}	6 bar
-----------------------------------	-----------	-------

Подсоединения к трубопроводу

Фланец	Фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2)
--------	--

Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 80
---------------------------------------	-------

Габаритная длина	l_0	360 мм
------------------	-------	--------

Мотор/электроника

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
--------------------	--------------

Помехозащищенность	EN 61000-6-2
--------------------	--------------

Степень защиты	IP X4D
----------------	--------

Класс изоляции	H
----------------	---

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
--------------------	----------------

Номинальная мощность мотора	P_2	2200 W
-----------------------------	-------	--------

Частота вращения	N	2500 / 2750 / 2900 об/мин
------------------	-----	---------------------------

Потребляемая мощность	P_1	2270 / 2650 / 3120 W
-----------------------	-------	----------------------

Ток при 3~400 В	I	4,35 / 4,80 / 6,10 A
-----------------	-----	----------------------

Резьбовой ввод для кабеля	PG	2x13,5
---------------------------	------	--------

Защита мотора	Встроенная
---------------	------------

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
---------------	--------------------------

Рабочее колесо	Синтетический материал (PP - 50% GF)
----------------	--------------------------------------

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)
------------	-----------------------------

Подшипники	Металлографит
------------	---------------

Лист данных: Wilo-**TOP-S 80/20** (3~400 V, PN 6)

Габаритный чертеж фланца

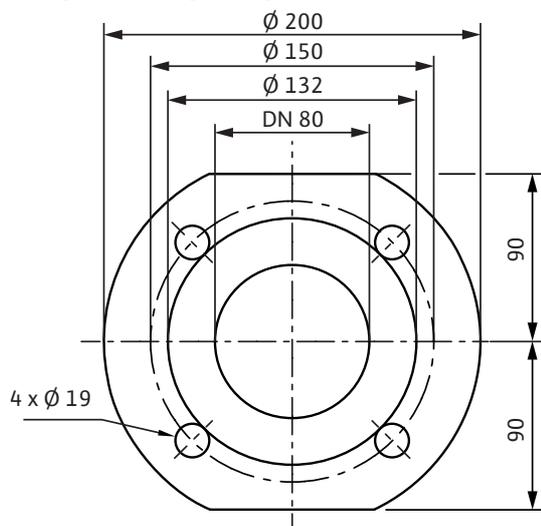
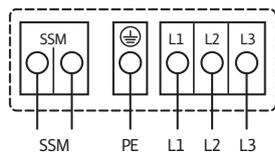


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы размыкания

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Допустимая нагрузка на беспотенциальный размыкающий контакт по VDI 3814 для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1А, 250 В ~

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	9 / 18 / 23 / 29 м
--	--------------------

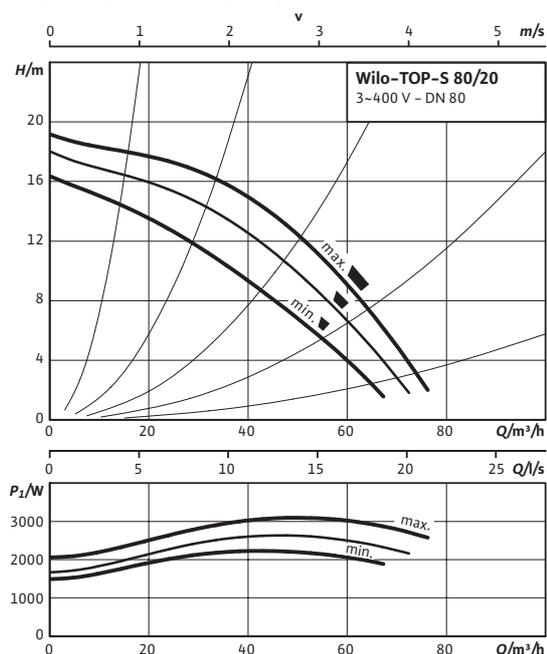
Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	TOP-S 80/20
Арт.-№	2080069
Вес, прим.	<i>m</i> 46 кг

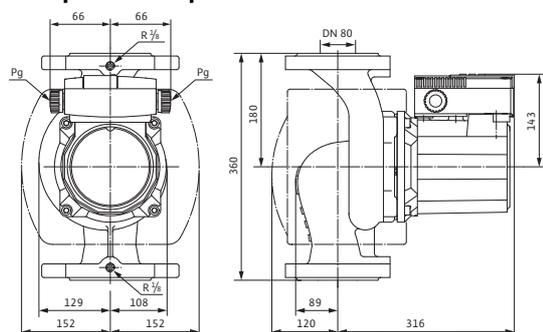
• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 80/20 (3~400 V, PN 10)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C: -20...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление: P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец: Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца: DN 80

Габаритная длина: l_0 360 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи: EN 61000-6-3

Помехозащищенность: EN 61000-6-2

Степень защиты: IP X4D

Класс изоляции: H

Подключение к сети: 3~400 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора: P_2 2200 W

Частота вращения: N 2500 / 2750 / 2900 об/мин

Потребляемая мощность: P_1 2270 / 2650 / 3120 W

Ток при 3~400 V: I 4,35 / 4,80 / 6,10 A

Резьбовой ввод для кабеля: PG 2x13,5

Защита мотора: Встроенная

Материалы

Корпус насоса: Серый чугун (EN-GJL-250)

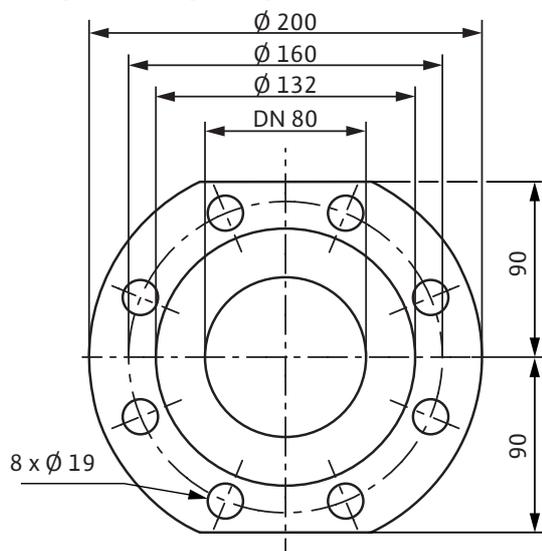
Рабочее колесо: Синтетический материал (PP - 50% GF)

Вал насоса: Нержавеющая сталь (X46Cr13)

Подшипники: Металлографит

Лист данных: Wilo-TOP-S 80/20 (3~400 V, PN 10)

Габаритный чертеж фланца



Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

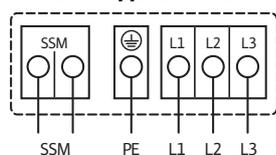
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	9 / 18 / 23 / 29 м
--	--------------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 80/20	
Арт.-№	2080070	
Вес, прим.	<i>m</i>	46 кг

• = имеется, - = отсутствует

Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы размыкания

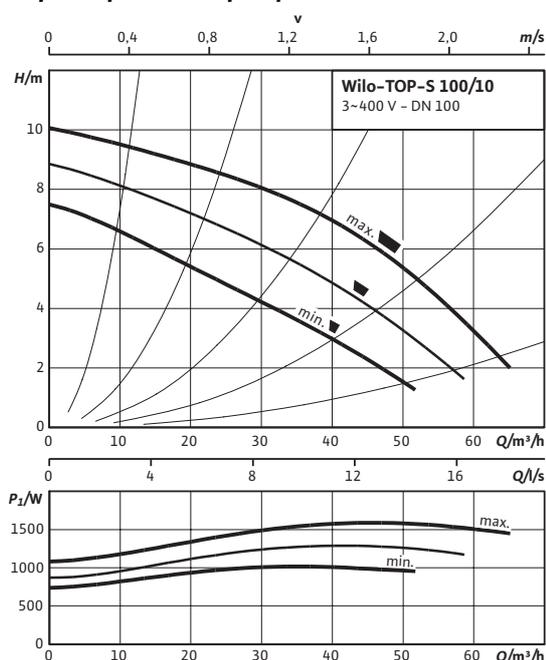
Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Допустимая нагрузка на беспотенциальный размыкающий контакт по VDI 3814 для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1А, 250 В ~

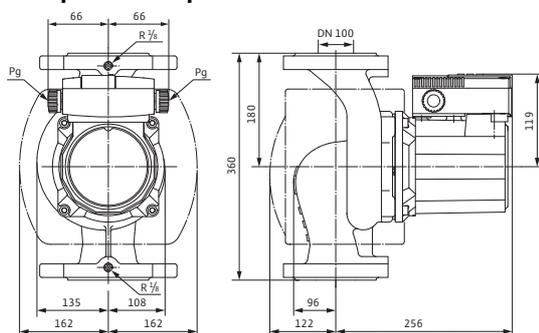
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Лист данных: Wilo-TOP-S 100/10 (3~400/230 V, PN 6)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании с защитным модулем Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 100

Габаритная длина

l_0 360 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 1100 W

Частота вращения

N 2150 / 2500 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 1015 / 1290 / 1590 W

Ток при 3~400 В

I 1,84 / 2,29 / 3,13 A

Ток при 3~230 В

I 3,19 / 3,96 / 5,43 A

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PP - 50% GF)

Вал насоса

Нержавеющая сталь (X46Cr13)

Лист данных: Wilo-**TOP-S 100/10** (3~400/230 V, PN 6)

Габаритный чертеж фланца

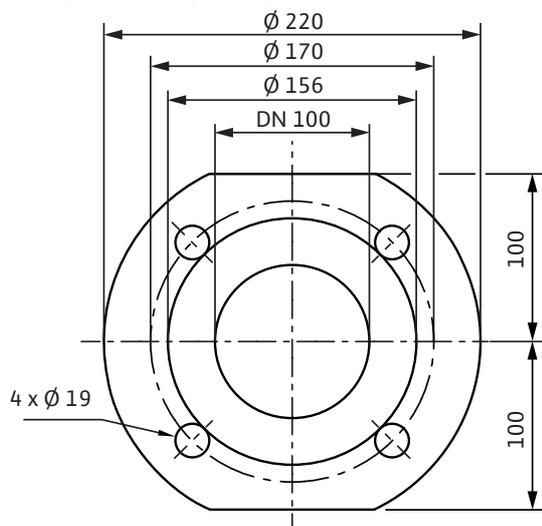
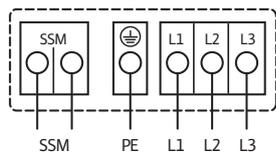


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Подшипники Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C 3 / 10 / 16 / 29 м

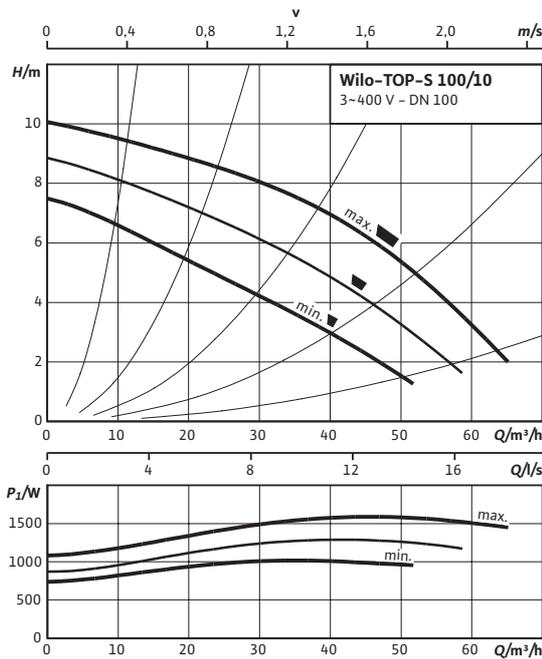
Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	TOP-S 100/10	
Арт.-№	2080071	
Вес, прим.	<i>m</i>	33 кг

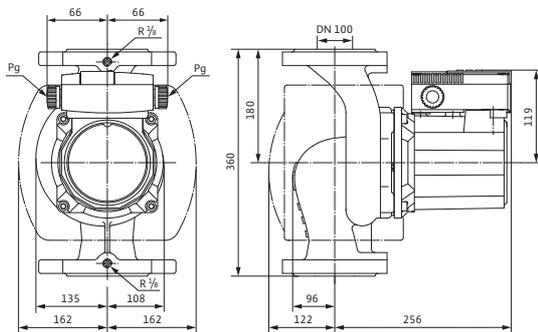
• = имеется, - = отсутствует

Лист данных: Wilo-TOP-S 100/10 (3~400/230 V, PN 10)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20 до +130 (в кратковременном режиме 2 ч: +140) (при использовании с защитным модулем Wilo-C: от -20 до +110) °C

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 100

Габаритная длина

l_0 360 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 1100 W

Частота вращения

N 2150 / 2500 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 1015 / 1290 / 1590 W

Ток при 3~400 В

I 1,84 / 2,29 / 3,13 A

Ток при 3~230 В

I 3,19 / 3,96 / 5,43 A

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Защита мотора

Встроенная

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Рабочее колесо

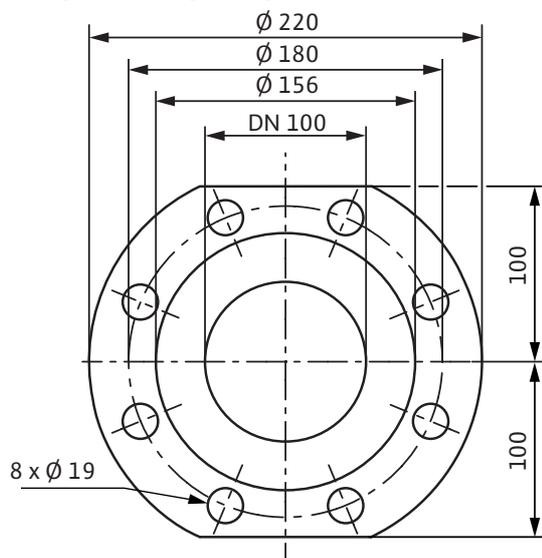
Синтетический материал (PP - 50% GF)

Вал насоса

Нержавеющая сталь (X46Cr13)

Лист данных: Wilo-**TOP-S 100/10** (3~400/230 V, PN 10)

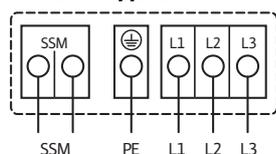
Габаритный чертеж фланца



Подшипники	Металлографит
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды	
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110/130°C	3 / 10 / 16 / 29 м
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Тип	TOP-S 100/10
Арт.-№	2080072
Вес, прим.	<i>m</i> 33 кг

• = имеется, - = отсутствует

Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной

системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»