

8. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 8.1. Безопасность при эксплуатации достигается четким выполнением требований, указанных в п.6 п.7 настоящего паспорта.
- 8.2. Персонал, осуществляющий работы с задвижкой должен пройти инструктаж по технике безопасности, а также ознакомиться с требованиями настоящего паспорта и инструкциями на объекте
- 8.3. При монтаже и обслуживании задвижек обязательно соблюдение техники безопасности, установленной на объекте

9. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 9.1. Транспортировка может производиться любым видом транспорта. При этом установка на транспортные средства должна исключать возможность появления механических повреждений.
- 9.2. При транспортировании и хранении затвор задвижки должен находиться в закрытом положении.
- 9.3. Во время перемещения задвижки к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки.

10. УТИЛИЗАЦИЯ

- 10.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015 г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015 г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015 г.), а также другими российскими и региональными, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов..

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 11.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 11.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Тип задвижки _____

Дата продажи _____

Отметка ОТК _____

ПАСПОРТ

**ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ
СТАЛЬНАЯ ФЛАНЦЕВАЯ 30с41нж
ОБЛЕГЧЕННАЯ С ВЫДВИЖНЫМ
ШПИНДЕЛЕМ PN1,6МПа**

ЕАС

Предприятие-изготовитель: «Hebei Jiwei Valve Eranding Co., Ltd»
Адрес: Room 1803, 1 floor Shidai Plaza , No 28 Yejin South Road, Qiaoxi District, Xingtai City, Province, China
Продавец: ООО «Сантехкомплект»
Адрес: 142701, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш.,1

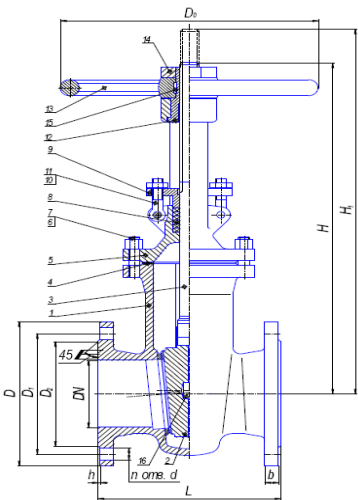
1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1.Задвижка стальная клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая используется в качестве запорного устройства на технических трубопроводах.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

характеристики	значение
типовая фигура	30с41нж
рабочее давление	1,6 МПа
температура рабочей среды	до + 425 °С
материалы основных деталей	сталь, нержавеющая сталь
рабочая среда	вода, пар, жидкие неагрессивные среды
тип присоединения	фланцевое по ГОСТ 33259-2015 исп В
управление	ручное (маховик)
герметичности по ГОСТ 9544-2015	А

3. КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ



№	деталь	материал
1	корпус	сталь, наплавка на кольцах 20х13
2	диск	коррозионностойкая сталь 20х13
3	шток	сталь с антикоррозионным покрытием
4	прокладка	асбест
5	крышка	сталь
6	шпилька	сталь 25
7	гайка	сталь 25
8	сальниковая набивка	эластичный графит
9	сальник	ковкий чугун
10	болт сальника	сталь 25
11	гайка сальника	сталь 25
12	втулка	ковкий чугун
13	маховик	ковкий чугун
14	гайка	сталь 25
15	шпонка	сталь 25
16	ось диска	сталь 25

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ, в ММ

DN	L	D	D ₁	D ₂	H	H ₁	b	n-ød	D ₀	Толщина стенки	Вес, кг
50	180	160	125	100	275	335	14	4-18	180	6	11,70
80	210	195	160	135	320	410	17	4-18	200	6	18,80
100	230	215	180	155	413	520	17	8-18	230	7,2	24,50
125	255	245	210	185	527	602	18	8-18	230		33,00
150	280	280	240	210	553	666	21	8-22	260	7,2	47,00
200	330	335	295	265	732	945	23	12-22	320	8	74,00
250	450	405	355	320	778	1000	27	12-26	420	8,3	105,00
300	500	460	410	375	975	1245	27	12-26	480	8,5	155,00

4. УСТРОЙСТВО И РАБОТА

- 4.1.Задвижка состоит из корпуса, крышки и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.
- 4.2. Отпирание и запираение задвижки производится путем передачи крутящего момента от маховика к затвору через шпиндель.
- 4.3.Направление рабочей среды – любое.
- 4.4.Установочное положение – любое (кроме маховиком вниз).

5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 5.1. Монтаж должен быть осуществлен в месте, обеспечивающем беспрепятственный доступ к изделию для текущего или планового ремонта и обслуживания.
- 5.2.Работы, выполняемые перед монтажом задвижки на трубопровод:
 - проверка комплекта поставки (изделие без документации к монтажу не допускается);
 - осмотр задвижки на предмет механических повреждений;
 - осмотр внутренних элементов задвижки на предмет засорений либо механических повреждений;
 - проверка работоспособности путем открытия и закрытия затвора;
 - проведение расконсервационных мероприятий согласно ГОСТ9.014-78;
 - смазывание резьбы шпинделя.
 - рабочая поверхность фланцев должна быть очищена от грязи и ржавчины.
- 5.3.Действия при монтаже:
 - тщательная промывка трубопровода;
 - осуществление надежного крепежа задвижки стропальными приспособлениями, которые не снимаются до окончания полной установки задвижки;
 - правильная установка прокладок;
 - установка задвижек должна полностью исключать перекосы и натяжения (запрещается устранять перекосы фланцев за счет подтяжки крепежных деталей и деформации фланцев арматуры);
 - предусмотреть опоры, исключаящие воздействие массы трубопровода на задвижку;
 - по окончании установки проверить герметичность затвора и болтовых соединений, при необходимости произвести подтяжку затвора при помощи рычага.
 - при появлении протечки в сальниковом уплотнение необходимо произвести его затяжку до устранения течи

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1. Во время эксплуатации задвижек необходимо проводить обслуживание, во время которого соблюдать следующие условия:
 - обслуживание на рабочем трубопроводе при наличии рабочей среды и давления в системе строго запрещено;
 - проведение обслуживания путем периодических осмотров работоспособности задвижки;
 - при техническом освидетельствовании, а также после планового или текущего ремонта задвижки необходимо подвергнуть гидравлических испытаниям на герметичность затвора по классу А ГОСТ 9544-2015