



Клапаны обратные типы NVD 462

ПАСПОРТ



Соответствие продукции подтверждено в форме принятия декларации о соответствии, оформленной по Единой форме

Содержание "Паспорта" соответствует
техническому описанию производителя

Содержание:

1. Сведения об изделии.....	3
1.1. Наименование.....	3
1.2 Изготовитель.....	3
1.3 Продавец.....	3
2. Назначение изделия.....	3
3. Номенклатура и технические характеристики.....	3
4. Устройство изделия.....	4
5. Правила выбора, монтажа, наладки и эксплуатации.....	5
5.1 Выбор.....	5
5.2 Монтаж.....	5
6. Комплектность.....	6
7. Меры безопасности.....	6
8. Транспортировка и хранение.....	6
9. Утилизация.....	6
10. Приемка и испытания.....	6
11. Сертификация.....	6
12. Гарантийные обязательства.....	6



1. Сведения об изделии

1.1. Наименование

Клапаны обратные типа NVD 462.

1.2 Изготовитель

Фирма: "Socla S.A.S.", 365 rue du Lieutenant Putier, F-71530 Virey-Le-Grand, Франция.

Завод фирмы-изготовителя: "Socla S.A.S.", Zone d'activit de Savoie Hexapole, Rue Louis Armand 73420 Mery, Франция.

1.3 Продавец

ООО "Данфосс", 143581, Российская Федерация, Московская область, Истринский район, сельское поселение Павло-Слободское, деревня Лешково, д. 217, тел. (495) 792-57-57.

2. Назначение изделия

Клапаны обратные служат для предотвращения обратного течения среды. Клапаны характеризуются низким сопротивлением. Они надежны, не вызывают шума и не создают гидравлического удара. Клапаны обратные не являются средством обеспечения пожарной безопасности.

Обратный клапан тип	Область применения
NVD 462	Насосные системы, системы водоснабжения и водораспределения, промышленные процессы (чистые жидкости)

3. Номенклатура и технические характеристики

Номенклатура и технические характеристики клапанов обратных типа NVD 462

Таблица 1.

	DN, мм	PN, бар
	50	16
	65	16
	80	16
	100	16
	125	16
	150	16
	200	10
Мин. темп., °C		- 10
Макс. темп., °C		100
Герметичность по ГОСТ54808-2011		Класс А

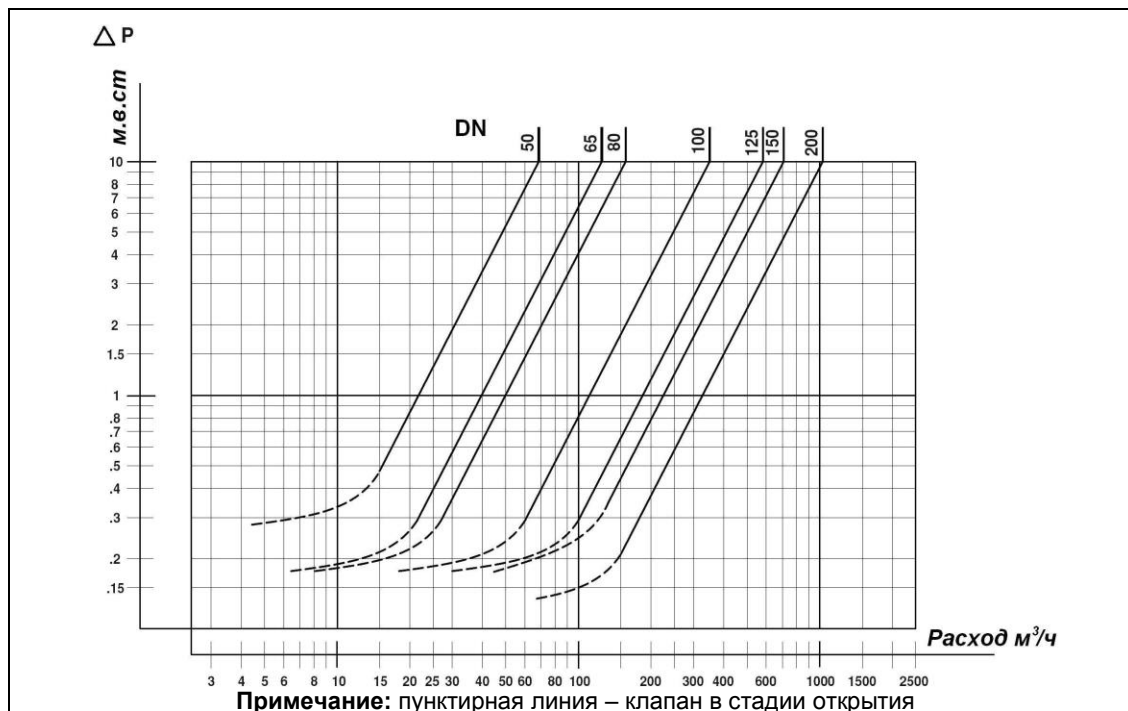


Рис. 1 Диаграмма зависимости потерь давления от расхода рабочей среды клапанов типа NVD 462.

Значения давления открытия клапана типа NVD 462

Таблица 2.

Тип NVD 462	DN, мм	Давление открытия клапана, м.в.ст
	50 60 65 80 100 125 150 200	Между 0,050 и 0,20

4. Устройство изделия

	№	Наименование	Материал
	1	Корпус	Чугун GG25 с эпоксидным покрытием
	2	Втулка	Бронза
	3	Пружина	Нерж сталь AISI 302
	4	Уплотнение	EPDM
	5	Затвор клапана	Латунь
	6	Шток	Шток

Рис. 2. Устройство изделия

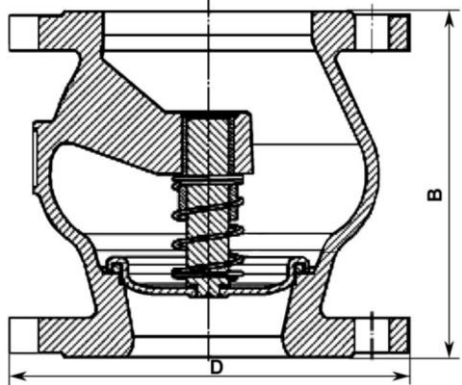
Фланцы обратных клапанов имеют выемку для кабеля погружных насосов.

Принцип действия

Перекрытие обратного потока среды производится за счет прижатия мягкого уплотнения затвора клапана к его седлу под действием пружины и давления обратного потока. Открытие клапана производится перепадом давления потока среды нужного направления, затвор клапана при этом перемещается, сжимая пружину.

Габаритные и присоединительные размеры клапанов тип NVD 462

Таблица 3.

	DN, мм	B, мм	D, мм	Масса, кг	K _v , м ³ /ч	ξ
	50	150	165	6,7	69	2,1
	65	170	185	9,3	125	1,8
	80	180	200	10,9	157	2,65
	100	190	220	14,3	350	1,3
	125	200	250	20,9	582	1,15
	150	210	285	27,7	710	1,6
	200	230	340	40,7	1031	2,4

5. Правила выбора, монтажа, наладки и эксплуатации

5.1 Выбор

Потери давления при проходе рабочей среды через обратный клапан могут быть определены из формулы:

$$\Delta P = \frac{q_v^2 \times d}{K_v^2}, \text{ бар}$$

где K_v – расчетная пропускная способность арматуры, при потерях давления на ней 1 бар.

q_v [м³/ч] - объемный расход рабочей жидкости, проходящей через клапан;

ΔP [бар] - потери давления в клапане;

d - относительная плотность рабочей жидкости по сравнению с водой.

Диаграммы зависимости потерь давления от расхода рабочей среды показаны в разделе 3.

Во избежание возникновения осцилляций потока и осевых колебаний затвора, а так же возникновения шумов при работе системы, следует избегать завышения диаметра обратного клапана. Рекомендуется выбирать диаметр клапана таким образом, чтобы клапан не работал в режиме, когда затвор клапана не полностью открыт.

На диаграмме (Рис.1) пунктирными линиями показаны зоны частичного открытия клапана.

5.2 Монтаж

Перед установкой клапана трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.

Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала с направлением движения среды.

Клапаны этого типа закрываются под действием пружины. Поэтому монтажное положение – любое. Пружина может быть удалена из клапана, при этом давление открытия клапана значительно уменьшается. Клапаны обратные со снятой пружиной должны устанавливаться только на вертикальном трубопроводе при направлении движения воды “снизу – вверх”.

Клапан должен устанавливаться между фланцами соответствующего диаметра (D_y) и условного давления (P_y).

Поверхности фланцев должны быть чистые и без повреждений.

Соосность трубопровода и расстояние между фланцами должны быть в пределах 3-5 мм, так чтобы в процессе монтажа на клапан не приходилась чрезмерная механическая нагрузка со стороны трубопровода.

Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.

Клапаны поставляются потребителю испытанными и не требуют дополнительной регулировки.



6. Комплектность

В комплект поставки входит:

- клапан обратный типа NVD 462;
- инструкция.

7. Меры безопасности

Не допускается разборка и демонтаж клапана при наличии давления в системе.

Для защиты клапанов от засорения рекомендуются устанавливать до клапана сетчатый фильтр с размером ячейки сетки не более 0,5 мм.

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ Р 53672-2009.

Клапаны должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

К обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

8. Транспортировка и хранение

Транспортировка и хранение клапанов осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ Р 53672-2009.

9. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", № 89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", № 52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Приемка и испытания.

Продукция, указанная в данном паспорте изготовлена, испытана и принята, в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

11. Сертификация

Соответствие клапанов обратных типа NVD 462 подтверждено в форме принятия декларации о соответствии, оформленной по Единой форме.

Имеется декларация о соответствии ТС № RU Д-FR.АИ30.В.00508, срок действия с 23.07.2013 по 18.07.2018, а также экспертное заключение о соответствии ЕСЭИГТ к товарам.

12. Гарантийные обязательства

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие клапанов обратных типа NVD 462 техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет - 12 месяцев с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.



Срок службы клапанов обратных типа NVD 462 при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ – 10 лет с даты продажи, указанной в транспортных документах.