

1. Основные конструктивные и технические данные

1.1. Условный проход, присоединительная резьба, размер под ключ и масса контргайки приведены в таблице

Условный проход, Ду	Присоединительная резьба по ГОСТ 6357	Размер под ключ, мм	Масса одной контргайки, кг, не более
15	G 1/2" – В	32	0,024
20	G 3/4" – В	36	0,031
25	G 1" – В	46	0,058
32	G 1 1/4" – В	55	0,085
40	G 1 1/2" – В	60	0,098
50	G 2" – В	75	0,167
65	G 2 1/2" – В	95	0,342
80	G 3" – В	105	0,400

1.2. Материал – чугун модифицированный.

2. Технические указания по применению

Контргайка чугунная применяется для монтажа трубных цилиндрических соединений с присоединительной резьбой по ГОСТ 6357. Перед монтажом контргайки соединительные части должны быть очищены от металлической стружки и грязи. Соединение деталей должно производиться с применением уплотнителя.

3. Маркировка, транспортирование и хранение

3.1. Маркировка выполнена на контргайке в виде цифрового обозначения условного прохода – Ду.

3.2. Транспортирование контргаек может осуществляться любым видом транспорта, при условии предохранения их от атмосферных осадков, воздействий окружающей среды и загрязнений.

3.3. Контргайки, отгружаемые потребителю в одной транспортной единице, по одному сопроводительному документу, комплектуются паспортом и сопроводительным ярлыком, утвержденным на предприятии-изготовителе.

3.4. Каждая партия контргаек подвергается консервации по ГОСТ 9.014, обеспечивающей противокоррозионную защиту.

По согласованию с потребителем контргайки могут не подвергаться консервации, в случае дальнейшего оцинкования.

3.5. Хранение контргаек в части воздействия климатических факторов, должно обеспечивать отсутствие колебаний температуры и влажности окружающей среды.

Температура хранения: от 40°C до минус 50°C;

Относительная влажность воздуха:

среднегодовое значение – 80% при 15°C,

максимальное значение – 98% при 25°C.

4. Свидетельство о приемке и гарантии предприятия-изготовителя

4.1. Контргайка принята в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ 8944 и признана годной к эксплуатации.

4.2. Гарантийный срок эксплуатации контргайки – 18 месяцев со дня ввода ее в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и монтажа.

Производственная фирма

«Сталь-Спец-Деталь»

Россия Ростовская область
город Таганрог

ИП Полторацкая Людмила Николаевна
ИНН 615414815592 ОГРН 315615400007993

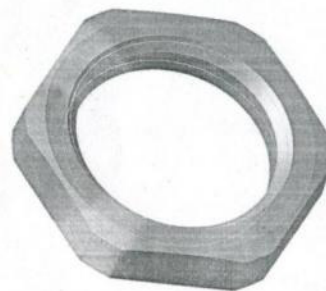
Производство сантехнических
трубных деталей

"Сталь Спец Деталь"

E-mail: info@steel-spec.ru

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

КОНТРГАЙКА ЧУГУННАЯ



347927, г. Таганрог, ул. Галицкого 10-1