



СУДИСЛАВСКИЙ ЗАВОД СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

157863, Костромская обл. Судиславский р-н, д.Текотово, Промзона-1, д.2
8(49433)2-55-56, 8(49433)2-54-52, (351)778-04-82 www.czcm-weld.ru info@szsm-mail.ru



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №1123-2017/0545

Нормативная документация: ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75, ТУ 1272-001-50133500-2009

Условное обозначение электрода	Проволока по ГОСТ 2246-70	Номер партии	Дата производства	Объем отгрузки, кг
Э46-МР-3С-Ø4-УД Е 431(3)-Р26	Св-08А	1123	09.05.17	1 120,0

Химический состав наплавленного металла, %				
С	Mn	P	S	Si
0,098	0,461	0,020	0,009	0,228

Механические свойства металла шва		
Временное сопротивление разрыву, МПа	σ_b	496,00
Относительное удлинение, %	δ_5	24,50
Ударная вязкость +20, Дж/см ²	KCU ⁺²⁰	130,00

Аттестация и сертификация

Вид документа	Сертифицирующий орган	Номер документа	Дата
Сертификат соответствия	Система сертификации ГОСТ Р Госстандарт России	РОСС RU.АГ99.Н04593	19.01.16
Свидетельство	НАКС	АЦСМ-42-01775	06.05.16
Свидетельство о признании	Федеральное государственное учреждение "Российский Речной Регистр"	02-11.4-5.4.1-0068	13.03.15
Сертификат об одобрении сварочных материалов	Федеральное государственное учреждение "Российский Речной Регистр"	02-11.3-5.4.1-0067	13.03.15
Сертификат об одобрении сварочных материалов	Федеральное государственное учреждение "Российский Речной Регистр"	02-11.3-5.4.1-0193	27.11.15

Группы технических устройств ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Грузополучатель: ООО "Логистическая компания Аммета"

При переписке по вопросам качества просьба ссылаться на номер партии

Заключение: соответствует ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75, ТУ 1272-001-50133500-2009

Дата 29.05.17



Начальник ОТК

А.В.Чистякова