

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89  
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 01.3010.21

|                  |        |         |      |    |
|------------------|--------|---------|------|----|
| Дата регистрации | « 23 » | декабря | 2021 | г. |
| Действительно до | « 23 » | декабря | 2026 | г. |
| Продлено до      | «      | »       |      | г. |
| Продлено до      | «      | »       |      | г. |

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Фильтры сетчатые с товарным знаком «VALFEX®» из полипропилена  
раструбные номинальным диаметром 20, 25, 32 и 40 мм.

2. Назначение

Для предварительной очистки воды от механических примесей во внутренних  
системах отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой  
рабочей среды до 90 °С и рабочим давлением до 2,5 МПа (в зависимости от  
температуры рабочей среды).

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация,  
601650, Владимирская обл., г. Александров, ул. Ленина, д. 13, корп. 7, оф. 703;  
Адрес производства: 601446, Владимирская обл., Вязниковский р-н, г. Вязники,  
ул. Железнодорожная, стр. 7Б/3.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация,  
601650, Владимирская обл., г. Александров, ул. Ленина, д. 13, корп. 7, оф. 703.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 29.11.2021 № 13(3)-446/21;  
свидетельства о государственной регистрации от 23.05.2016 № RU.23.KK.08.013.E.000701.05.16;  
отчета о проверке системы производственного контроля от 26.05.2021 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки: VALFEX PP-RC Ø20 PN25 →.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



И.Л. Лишай

« 10 » декабря 2021 г.

№ 0014997



РУП "Стройтехнорм" Гомель, ул. 50-й 19

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

**№ 1**

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

**ТС 01.3010.21**

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

фильтров сетчатых с товарным знаком «VALFEX®» из полипропилена номинальным диаметром 20 мм производства ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация, для предварительной очистки воды от механических примесей во внутренних системах отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С и рабочим давлением до 2,5 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды).

Таблица.

| № п/п | Наименование показателей                                                                                                                                                 | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)                        | Фактически полученные значения                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.    | Внешний вид и дефекты внешнего вида                                                                                                                                      | Визуально,<br>СТБ ISO 15874-3                                                               | Фильтры белого цвета состоят из цельного (неразъемного) корпуса из полипропилена, пробки, фильтрующего элемента и уплотнительной прокладки. Наружная и внутренняя поверхности фильтра гладкие, чистые, без задиров, трещин, раковин, видимых включений и других дефектов. Каждый торец перпендикулярен оси изделия |
| 2.    | Прочность и плотность материала деталей, герметичность мест соединений и уплотнений, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание давлением воды | ГОСТ 15763<br>$P_{исп} = 1,5 P_N = 3,75 \text{ МПа}$<br>Продолжительность испытания – 300 с | Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. После испытаний механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены                                                                                                                                                          |

Окончание таблицы.

| №<br>п/п | Наименование показателей                                                                                                    | Обозначение ТНПА,<br>устанавливающего<br>методы испытаний<br>(особые условия) | Фактически полученные<br>значения |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 3.       | Размеры, мм<br>- внутренний диаметр<br>раструба;<br>- отклонение от соосности<br>противоположных<br>раструбных концов крана | СТБ ISO 15874-3<br>СТБ EN ISO 3126                                            | 19,2<br><br>0,04                  |
| 4.       | Масса фильтра, кг                                                                                                           | ГОСТ 33257                                                                    | 0,084                             |

Руководитель уполномоченного  
органа



И.Л. Лишай

№ 0037708

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

**ТС 01.3010.21**

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на фильтры сетчатые с товарным знаком «VALFEX®» из полипропилена раструбные номинальным диаметром 20, 25, 32 и 40 мм (далее – фильтры) производства ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация, для предварительной очистки воды от механических примесей во внутренних системах отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С и рабочим давлением до 2,5 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды).

2. Фильтры изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ 2248-001-21088915-2015 «Трубы напорные и соединительные детали к ним из полипропилена PP-R т.м. VALFEX®. Технические условия».

3. Фильтры состоят из корпуса из полипропилена, пробки из латуни с последующим покрытием слоем никеля, фильтрующего элемента (сетки) из нержавеющей стали и прокладки из эластомерного материала. Цвет фильтров – белый или серый.

4. Фильтры монтируют таким образом, чтобы движение рабочей среды через них осуществлялось по направлению стрелки на корпусе. Фильтры устанавливаются осадочной камерой (пробкой) вниз. Перед фильтром обязательна установка запорной арматуры.

5. Соединение труб с фильтрами производят методом сварки с применением специального сварочного инструмента и в соответствии с рекомендациями предприятия-изготовителя.

6. Разогретый при помощи сварочного инструмента конец трубы вставляют до упора в разогретый раструбный конец фильтра и выдерживают соединение, обеспечивая соосность и неизменность его первоначального положения, до полного охлаждения. При сварке труб и фильтров следует строго соблюдать соосность соединяемых элементов. Поворот деталей относительно друг друга после сопряжения не допускается. Ускоренное охлаждение мест сварки не допускается.

Работы по соединению труб с фильтрами следует проводить при температуре окружающей среды не ниже 5 °С, при этом место сварки следует защищать от атмосферных осадков и пыли до полного охлаждения сварного соединения.

7. На каждом фильтре нанесена следующая маркировка: торговая марка (VALFEX), обозначение материала корпуса (PP-RC), номинальный диаметр, номинальное давление (PN25), стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды.

8. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением фильтров следует осуществлять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых фильтров.

9. Транспортирование фильтров может осуществляться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Фильтры хранят в помещениях с условиями 5(ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150, с защитой от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и химических веществ, способных вызвать повреждение материала фильтров при температуре окружающего воздуха не ниже 5 °С. В отапливаемых помещениях фильтры следует хранить на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Не допускается осуществлять погрузо-разгрузочные работы и транспортировку клапанов при температуре окружающей среды ниже минус 21 °С.

10. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного  
органа



И.Л. Лишай

№ 0037709