

# **ПАСПОРТ**

**Фильтр  
сетчатый магнитный  
Y-образный муфтовый  
чугунный (ФММ)**

Продавец: ООО «Сантехкомплект»  
142703, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., д.1

## 1. Назначение и область применения.

1.1. Фильтры сетчатые магнитные муфтовые (ФММ) предназначены для улавливания механических частиц и загрязнений в воде и неагрессивных жидкостях (в том числе ферромагнетиков) и предотвращают их попадание в оборудование, установленное в системе (насосы, регулирующую арматуру, манометры и др.).

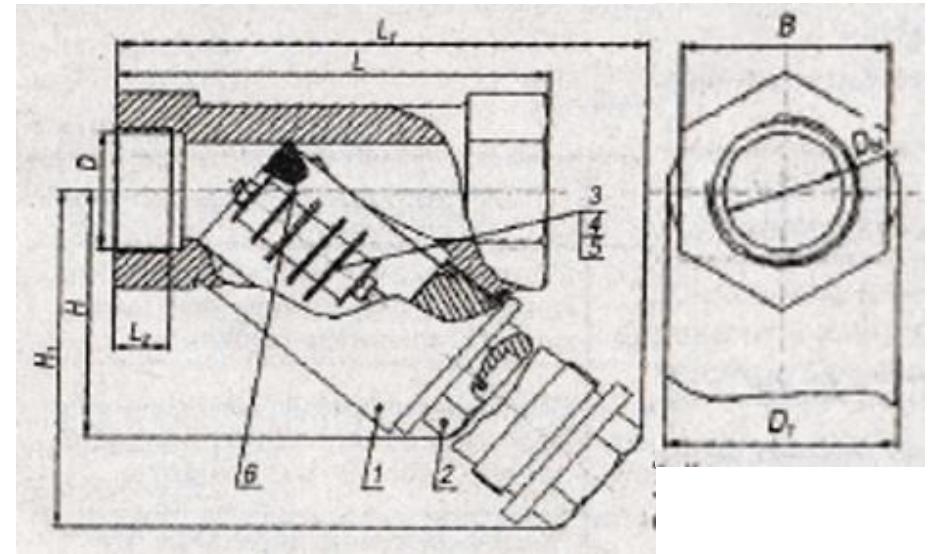
1.2. Фильтр задерживает загрязнения, размеры которых превышают размеры ячеек сетки.

1.3. Извлечение отфильтрованных частиц выполняется путем выкручивания пробки фильтра и последующей очистки фильтрующего элемента (сетки).

## 2. Технические данные.

Таблица №1. Технические данные ФММ.

DN	25	32	40
Pn, МПа	1,6		
Рабочая среда	вода, неагрессивные жидкости		
Присоединение	муфтовое (с внутренней резьбой)		
Рабочая температура, °C	+5÷+150		
Материал: корпус, пробка	серый чугун		
стержень	нержавеющая сталь		
сетка фильтрующая	нержавеющая сталь		
магниты	ферромагнит		



1-корпус;  
2-пробка;  
3,4,5,-стержень, магниты, шайбы;  
6-сетка.

Рис.1 Фильтр магнитный муфтовый (ФММ).

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры ФММ.

DN	Рп, МПа	D	D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	B	Размер ячейки сетки в свету	Масса, кг
			мм								
25	1,6	G1"	56	120	200	18	80	140	32	1,2x1,2	1,7
32		G1 1/4"	67	140	220	20	100	155	46	1,4x1,4	2,9
40		G1 1/2"	78	160	255	22	110	180	46	1,4x1,4	4,3

### **3. Монтаж и эксплуатация.**

**3.1.** К монтажу, эксплуатации и обслуживанию фильтров допускается персонал изучивший устройство ФММ, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

**3.2.** На месте установки фильтра должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

**3.3.** Перед установкой фильтра необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.

**3.4.** Фильтр должен устанавливаться в доступном для технического осмотра месте, пробкой вниз. Направление стрелки на корпусе должно совпадать с направлением потока среды.

**3.5.** При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- использовать фильтр по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
- производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

### **4. Условия хранения и транспортировки.**

**4.1.** Фильтр должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится фильтр, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

**4.2.** Транспортирование фильтра должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

### **5. Утилизация.**

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными.

### **6. Гарантийные обязательства.**

**6.1.** Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

**6.2.** Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Кол-во: \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

Подпись: \_\_\_\_\_

М.П