

5. Транспортирование и хранение

5.1 Условия транспортирования и хранения при упаковке в тару по ГОСТ 2991-85 – 7(Ж1) по ГОСТ 15150-69, при упаковке в ящики из гофрокартона и мешки полипропиленовые – 5(ОЖ4).

5.2 Крыши могут транспортироваться любым видом транспорта с соблюдением действующих правил перевозки грузов, утвержденных в установленном порядке.

6. Комплектность.

6.1 Кран 116186к(у) Ру16 Ду15

Паспорт, совмещенный с инструкцией по эксплуатации -2 экз., на партию изделий, отгружаемых в один адрес.

7. Ресурсы, сроки службы.

7.1 Средняя наработка на отказ - не менее 400 циклов.

8. Гарантии изготовителя.

8.1 Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки со склада изготовителя.

8.2 Гарантийная наработка 350 циклов в пределах гарантийного срока.

8.3 Предприятие - изготовитель гарантирует действительность указанных гарантий при соблюдении потребителем требований эксплуатационной документации.

8.4 Продолжая, вышедшая из строя вследствие заводского брака, в рамках гарантийного срока ремонтируется или обменивается на новую бесплатно. Решение о ремонте или замене изделия принимает Производитель. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность Производителя. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются. В случае необходимости претензии принимаются на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

9. Свидетельство о приемке.

9.1 Кран пробковый трехходовый натяжной муфтовый для манометра 116186к(у) (ПНА-00.02) соответствует ТУ 3712-001-53719263-2006 и может быть принят для эксплуатации.

Отметка ОТК



(Вумажнов Д.В.)
Подпись _____
расшифровка _____

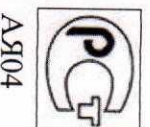
«19» марта 2023 г

Упаковщик _____ (_____)
Подпись _____
расшифровка _____



Общество с ограниченной ответственностью
«Пензапромарматура»

Россия, 440015 г. Пенза, ул. Аустрина, 143 А
тел./факс (841-2)90-93-00



Е-mail: atpkran@yandex.ru www.11b18bk.ru

Кран пробковый трехходовый натяжной

муфтовый для манометра

11618 6к(у)1 Ру16кгс/см²(1,6МПа) Ду15мм.

*** Паспорт**

*** Инструкция по эксплуатации**

1. Назначение изделия

1.1 Кран предназначен для присоединения рабочего манометра к магистральной с рабочей средой и сброса давления

1.2 Вид климатического исполнения – У3 по ГОСТ 15150-69, при этом нижнее значение температуры окружающей среды принимается равным -40С°.

1.3 В3-0; Ру-0

2. Основные технические характеристики.

2.1	Условный проход, Ду, мм	15
2.2	Давление условное (рабочее) Ру, МПа(кгс/см²)	1,6(16)
2.3	Давление пробное (испытательное) Рпр, МПа(кгс/см²)	2,4(24)
2.4	Масса, кг	0,101
2.5	Герметичность в затворе (по ГОСТ 9544-93)	класс D
2.6	Температура окружающей среды	от -40 до +40С°

2.7 Таблица 1.

Наименование рабочей среды	Температура раб. среды, С°
Вода, воздух, масло, нефть.	140
Пар	225

3. Устройство и принцип работы.

3.1 Устройство.

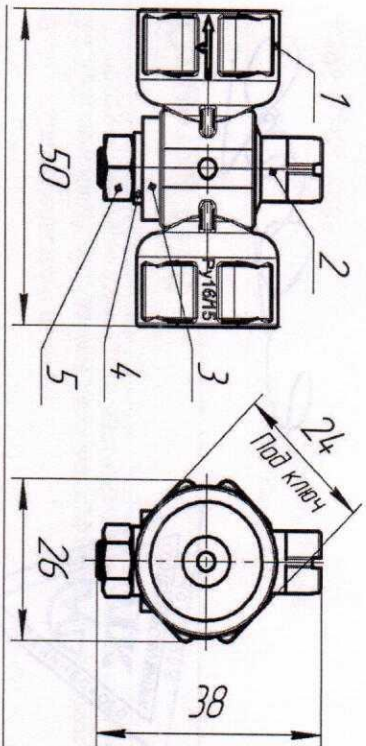
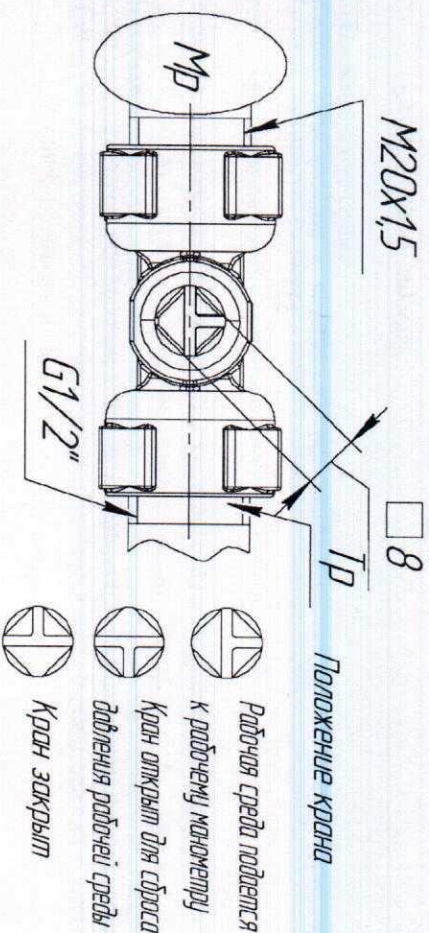


Рисунок 1.

Поз	Наименование детали	Материал детали
1	Корпус	Латунь ЛЦ 40Сд
2	Пробка	Латунь ЛЦ 40Сд
3	Шайба	Сталь 3 с покрытием Ц6хр.
4	Шайба пружинная (провер)	Сталь 3 с покрытием Ц6хр.
5	Гайка	Сталь 3 с покрытием Ц6хр.

Рабочие поверхности деталей крана, эксплуатирующегося в рабочей среде с температурой до 140 °С, смазаны смазкой ЛЗ-162 или Арматол, а в среде с температурой до 225 °С, смазаны графитовой смазкой по ОСТ 26-07-1204-75



Мр – манометр рабочий
Тр – трубопровод с рабочей средой

4. Монтаж и эксплуатация.

4.1 К трубопроводу кран присоединяется по резьбе G1/2-B, к рабочему манометру – по резьбе M20x1,5-7H

4.2 Направление потоков рабочей среды указано стрелками на левой полумуфте корпуса крана.

4.3 Номинальные значения условного давления и условного прохода указаны на правой полумуфте корпуса крана.

4.4 Положение пробки устанавливается в зависимости от требуемого направления рабочей среды, в соответствии с рисками на верхнем торце пробки.

4.5 Работы, связанные с ремонтом и обслуживанием крана, проводить только после снятия крана с трубопровода.

4.6 Возможные неисправности и методы их устранения.

Таблица 3.

Возможные неисправности	Методы устранения
Потеря герметичности в затворе или по отношению к внешней среде.	1. Подтянуть гайку 5 (не снимая кран с трубопровода) 2. Предварительно сняв кран с трубопровода, следует: - разобрать кран, - промыть и просушить его детали - произвести притирку рабочих поверхностей пробки и корпуса (при необходимости) - нанести на рабочие поверхности пробки и корпуса смазку (см. п.3.1) - собрать кран - присоединить кран к трубопроводу.
Заклинивание (заклипанье пробки в корпусе)	Предварительно сняв кран с трубопровода, следует: снять гайку 5 и пружину (пружинную шайбу) 4 плавными вращательными движениями сдвинуть с места пробку 2 используя рождовый ключ 8 мм. Если после данных усилий пробка не начала вращаться, следует легкими ударными движениями по противоположному концу пробки, стараясь не замять резьбу на хвостовике пробки, сдвинуть пробку с места. После этого нужно удалить прежнюю смазку с рабочих поверхностей крана и нанести новую смазку в необходимом количестве. После этого собрать кран, предварительно отрегулировав натяжение пробки в корпусе.