ООО «БРОЕН»
140480, Московская область, Коломенский р-н, с. Нижнее Хорошово, ул. Николая Птицына, д. 42
Центральный офис: 109129, Москва, ул. 8-я Текстильщиков, д. 11, стр. 2
Тел. Факс: (495) 228-11-50
E-mail: info@broen.ru http:// www.broen.ru

BROEN
INTELLIGENT FLOW SOLUTIONS

ПАСПОРТ ТОВАРА № _____

Обозначение изделия:

	Ус. обозн.	Ду	Ру
КШТ			

КШТ 60.103.150 БАЛЛОМАКС® Ду 150 Ру 25

- Условное давление Ру, кгс/см²
- Условный диаметр Ду 15...500, мм
- Торговая марка крана
- 0 - стандартный проход
  1 - полный проход
- **Модификация крана**
  XX.XXX.XXX – серия (высота штока)
  60, 61 – применяется в случае установки в камеру
  69 – применяется при бесканальной прокладке
- XX.**XXX**.XXX – тип присоединения
  000, 100 – внутр. резьба/внутр. резьба
  001, 101 – внутр. резьба/сварка
  002, 102 – сварка/сварка
  003, 103 – фланец/фланец
  004, 104 – фланец/сварка
- XX.XXX.**XXX** – условный диаметр Ду, (мм) (маркируется на корпусе крана)
- **Область примения крана**
  КШТ – шаровой кран, среда: теплоноситель, допущенный к применению в системах теплоснабжения

Наименование изделия:
Стальной шаровой кран БАЛЛОМАКС® КШТ

Нормативный документ на изготовление:
ТУ 3742-001-59349790-2010

Предприятие изготовитель: ООО «БРОЕН», 140480, Московская область, Коломенский р-н, с. Нижнее Хорошово. ул. Николая Птицына, д. 42

Продавец: ООО "БРОЕН"

Область применения:
Стальные шаровые краны БАЛЛОМАКС® КШТ предназначены для перекрытия потока жидкой среды, неагрессивной в отношении конструкционных материалов крана.

Материалы основных деталей	
Наименование детали	Материал
Корпус	Углеродистая сталь 09Г2С / P235GH
Шар	Нержавеющая сталь AISI 304
Седловое уплотнение	PTFE + 20 % углерода
Опорное кольцо	Нержавеющая сталь AISI 304
Корпус шпинделя	Углеродистая сталь S355J2 (аналог 17ГС)
Шпиндель	Нержавеющая сталь W Nr.1.4305 DIN 17440
Уплотнение шпинделя	Кольцевое уплотнение Витон Кольцевое уплотнение PTFE + 20 % углерода Кольцевое уплотнение EPDM
Стопорный штифт	Углеродистая сталь
Ручка	Углеродистая сталь (Ду 10–200)

Основные технические характеристики		
Наименование параметра	Значение	Примечание
Класс герметичности по ГОСТ	А	
Давление условное, (бар)	16/25/40	смотри маркировку на корпусе крана
Минимальная температура окружающей среды, (°С)	- 40	
Максимальная температура среды, (°С)	150 / 200	
Примечание: Диаграмму зависимости давления от температуры см. в каталоге.		

Результаты приемно-сдаточных испытаний	
Внешний осмотр	Норма
Испытание на прочность и плотность	Норма
Испытание на герметичность	Норма

Пометки о продаже

Инженер по качеству	Тест на герметичность	М.П.

Подпись

ФИО:

Продукция сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р
Сертификат соответствия № C-RU.AB28.B.00498 от 20.12.2010
АВ 28 Разрешение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору № РРС 00-044196 от 01.07.2011

ООО «БРОЕН»
140480, Московская область, Коломенский р-н, с. Нижнее Хорошово, ул. Николая Птицына, д. 42
Центральный офис: 109129, Москва, ул. 8-я Текстильщиков, д. 11, стр. 2
Тел. Факс: (495) 228-11-50
E-mail: info@broen.ru http:// www.broen.ru

BROEN
INTELLIGENT FLOW SOLUTIONS

Инструкция по эксплуатации

1. Запорные шаровые краны БАЛЛОМАКС® в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты до упора ограчительного штифта, либо полностью закрыты.
ВНИМАНИЕ: Запрещено использование запорных шаровых кранов БАЛЛОМАКС® в качестве регулирующей арматуры.
2. Запорные шаровые краны БАЛЛОМАКС® допускаются к эксплуатации на параметры среды, не превышающие указанных в данном паспорте. Не допускается применение кранов БАЛЛОМАКС® для пара.
3. Открытие и закрытие шаровых кранов следует производить плавно во избежание гидравлических ударов.

Инструкция по установке и монтажу

1. Убедитесь, что кран находится в открытом состоянии. При монтаже шаровые запорные краны БАЛЛОМАКС® должны быть в положении «Полностью открыто».
2. Необходимо удалить из внутренней полости шарового крана ленты, защищающие седловые уплотнения от грязи и прочих элементов.
3. Убедитесь, что внутри шарового крана нет посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки. Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
4. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять закрепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро- и пневмоприводов.
5. Шаровые краны БАЛЛОМАКС® приварные предназначены для установки на трубопроводы при помощи дуговой или газовой сварки.
6. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 100 ^{o}C. При необходимости для охлаждения корпуса крана используйте влажную ткань. !!! Приваренный кран запрещается открывать или закрывать до полного остывания !!!
7. Недопустимо уменьшение строительной длины шарового крана приварного, т. к. эта длина специально рассчитана, во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.
8. При монтаже резьбовых кранов БАЛЛОМАКС® необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию крана. При навинчивании крана недопустимо использование нестандартного инструмента.
9. При монтаже фланцевых кранов необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
10. После монтажа на краны БАЛЛОМАКС® необходимо нанести слой защитного лакокрасочного покрытия для предотвращения воздействия влаги извне. Покрытие, нанесенное на заводе-изготовителе, предназначено для защиты кранов при транспортировке.
11. При установке кранов БАЛЛОМАКС® в помещениях с высокой влажностью вне сооружений или на подземные коммуникации корпус крана и шток должны быть надежно изолированы от воздействия внешней среды во избежание коррозии наружной поверхности стенки крана (штока).
12. Установка шаровых кранов БАЛЛОМАКС® в технологическую линию должна производиться в соответствии с требованиями проекта заказчика и учетом норм, правил и стандартов по безопасности РФ.

Техническое обслуживание

1. Шаровая запорная арматура компании БРОЕН специального обслуживания не требует.
2. Ревизия запорных шаровых кранов БАЛЛОМАКС® производится 2 раза в год. Проверяется подвижность ходовых частей путем закрытия и открытия крана.

Меры безопасности при установке и работе крана

1. К установке в трубопровод и обслуживанию крана допускается только квалифицированный рабочий персонал.
2. Недопустимо использование шаровых кранов БАЛЛОМАКС® в качестве регулирующего элемента.

Испытания

Каждый кран проходит испытания на прочность и плотность водой согласно ГОСТ 21345 и ISO 5208 и испытания на герметичность воздухом Рисп=6 бар . Время испытания на каждый диаметр согласно ГОСТ 21345 и ГОСТ 9544.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев с момента продажи. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте или техническом описании.