

ООО "Сантехстрой"
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



Паспорт № 3

выдан январь 2024г.

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"

Основание: Счет № 3

Условное обозначение детали					Механические свойства металла																								
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)		Размер		Наличие покрытия		ГОСТ, ТУ		Условное давление		РУ кгс/см2		№ партии		Временное сопро- тивление разрыву σ_B , кгс/мм2		Предел текучести σ_T , кгс/мм2		Относительное удлинение δ , %		Относительное сужение %		Ударная вязкость KCU, кгсм/см2 Ст20 при -40*		Количество шт.		Масса для справки кг		Полуфабрикат (труба, марка стали)	
1		2		3		4		5		6		8		9		10		11		12		13		14		15			
ПЕРЕХОДЫ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЕ без покрытия																													
Переход К-2- 45,0х4,0 - 25,0х3,0				ГОСТ 17378-2001		100 111241		52 34		33 50		29		200		0,200		ст. 20											
ПЕРЕХОДЫ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЕ с покрытием																													
Переход К-2- 38,0х3,0 - 25,0х3,0		оц.		ГОСТ 17378-2001		100 11153		49 32		35 50		29		100		0,200		ст. 20											

Примечание:

Покрывшие изделия цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 34.29.582-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон.

Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (РЧ) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

Подпись

Захаров Г.А.

ФИО

Штамп ОТК

Закрывать
Захаров Г.А.