ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Производитель: ООО "РосТурПласт"
140326, Московская обл, Егорьевский район, с. Лелечи, д. 47
Тел./факс:8(495)540-52-62, 8(495) 287-17-57



ТРУБА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ

PPR PN10

ГОСТ 32415-2013
ТУ 2248-003-78044889-2013

Артикул: РТП – PPR-10.10277

ПС – 2904

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1.Назначение и область применения.

Трубы применяется в системах питьевого и хозяйственно - питьевого назначения, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, неагрессивные к материалам трубы и фитингов.

2. Особенности конструкции.

Трубы изготовлены из полипропилена рандом сополимера PPR-80(PPR-100).
Цвет белый или серый.

3.Условия применения труб для гарантированного срока службы 50 лет.

Класс эксплуатации	Описание класса эксплуатации	Рабочее давление, бар
ХВ	Холодное водоснабжение	10

4.Технические характеристики.

№	Наименование характеристики	Значение характеристики для труб с размерами					
		20x1,9	25x2,3	32x2,9	40x3,7	50x4,6	63x5,8
1	Наружный диаметр, мм	20,0	25,0	32,0	40,0	50,0	63,0
2	Допуск по диаметру, мм	+0,3	+0,3	+0,3	+0,4	+0,5	+0,6
3	Нормализованная серия труб, S	5,0					
4	Стандартное соотношение, SDR	11,0					
5	Номинальное давление,PN,бар	10					
6	Вес трубы, кг/м.п.	0,11	0,16	0,25	0,40	0,62	0,98
7	Время нагрева при сварке, сек	5	7	8	12	18	24
8	Время сварки, сек	4	4	6	6	6	8
9	Минимальная глубина при сварке, мм	14	15	17	18	20	24
10	Время остывания после сварки, сек	120	120	220	240	250	360

№	Наименование характеристики	Значение характеристики для труб с размерами					
		75x6,8	90x8,2	110x10,0	125x11,4	140x12,7	160x14,6

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

11	Наружный диаметр, мм	75	90	110	125	140	160
12	Допуск по диаметру, мм	+0,7	+0,9	+1,0	+1,2	+1,3	1,5
13	Нормализованная серия труб, S	5,0					
14	Стандартное соотношение,SDR	11,0					
15	Номинальное давление,PN,бар	10					
16	Вес трубы, кг/м.п.	1,33	1,92	2,86	3,70	4,62	6,07
17	Время нагрева при сварке, сек	80	80	100	100	150	180
18	Время сварки, сек	8	8	10	10	12	12
19	Минимальная глубина при сварке, мм	26	29	30	30	35	35
20	Время остывания после сварки, сек	360	360	480	480	600	720
12	Относительное удлинение при разрыве, %	Не менее 200 на образцах, вырезанных из труб					
13	Предел текучести при растяжении, МПа	25					
14	Коэффициент теплопроводности Вт. м/°С	0,15					
15	Коэффициент линейного расширения, 1/°С	$13,0x10^{-5}$(0,13 мм/м*°С)					

16	Кислородопроницаемость, Мг/м^2 сутки	< 6,0
17	Группа горючести	Г4
18	Группа воспламеняемости	В3
19	Дымообразующая способность	Д3
20	Токсичность продуктов сгорания	Т3

5. Указания по монтажу.

5.1. Монтаж полипропиленовых труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 0 °С.

5.2. Соединения труб должны выполняться методом термической диффузионной раструбной сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура 260°С.

5.3. Соединительные детали для раструбной сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.

5.4. Время нагрева при выполнении соединений должно соответствовать изложенному в технических характеристиках.

5.5. Трубы, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 24 ч при температуре не ниже +5°С.

5.6. Монтаж систем из полипропиленовых труб следует вести в соответствии и с требованиями нормативных документов и СП 40-101-96 «Свод правил по проектированию и монтажу трубопроводов из полипропилена «Рандом сополимер»».

6.Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию.

6.1. Трубы должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик и при режимах, соответствующих принятому классу эксплуатации.

6.2. Полипропиленовые трубы не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 40°С;
-при рабочем давлении, превышающем допустимое для данного класса эксплуатации;
- в помещениях категорий «А,Б,В» по пожарной опасности (п.2.8. СП 40-101-96);

- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°С;
- для раздельных систем противопожарного водопровода (п.1.2. СП 40-101-96).

7. Условия хранения и транспортировки.

7.1. В соответствии с ГОСТ19433 полипропиленовые трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
7.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках пакеты труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.
7.3. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.
7.4. Хранение полипропиленовых труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ15150 в проветриваемых навесах или помещениях.
7.5. Трубные пакеты допускается хранить в штабелях высотой не более 2м.
7.6. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.
7.7. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше –10°С. Для транспортировки при температуре от-11 до -20°С следует принять специальные меры для предотвращения передачи механических нагрузок на трубы. Транспортировка при температуре ниже -21°С запрещена.
7.8. Запрещается складировать трубы на расстоянии менее 1м от нагревательных приборов.

8. Утилизация.

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004г. №122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003г. №15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. Гарантийные обязательства.

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие полипропиленовых труб техническим требованиям паспорта и ГОСТ 32415-2013, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.
9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
-наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

-наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
-повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

10. Условия гарантийного обслуживания.

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Гарантийный срок составляет – **5 лет**.
10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
10.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
10.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

11.Свидетельство о приёмке.

Артикул	**РТП – PPR-10.10277**		
Количество			
Артикул			
Количество			

Партия труб изготовлена и принята в соответствии с Гост 32415-2013, ТУ 2248-003-78044889-2013 и признана годной к эксплуатации.

Технический директор _____ Антипова Е.А..
(личная подпись) *(расшифровка подписи)*

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РосТурПласт" ДЛЯ ДОКУМЕНТОВ ОГРН 1055002009190 * МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, г. ЕГОРЬЕВСК *