

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



Паспорт № 2641

выдан ноябрь 2020 г.

ЛОВАННЫЙ ЗНАК

Заказчик и его адрес: ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"

изготовитель

Основание: счет № 2641

Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ, материал	Рабочее давление РУ кгс/см ²	№ партии	дата партии	Механические свойства металла							
							Временное сопротивление разрыву Мпа	Предел текучести Мпа	Относительное удлинение бz%	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСУ, кгсм/см ² Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, лист- марка стали)
Тройник И1	Дн 42,4х3,2 (ДУ32)		ГОСТ 17376-2001 см.20	100	1378	08.10.2020г.	480	375	34	50	29	50	1,10	см20
Тройник И2	Дн 57х4 (ДУ50)	оц	ГОСТ 17376-2001 см.20	63	91237	14.09.2020г.	520	245	29	50	29	30	0,80	см20
Тройник И2	Дн 57х4 (ДУ50)		ГОСТ 17376-2001 см.20	63	91237	14.09.2020г.	520	245	29	50	29	30	0,80	см20
Тройник И2	Дн 76 х 3,5 (ДУ65)	оц	ГОСТ 17376-2001 см.20	63	91122	14.09.2020г.	510	415	30	50	29	130	0,80	см20
Тройник И2	Дн 89х3,5-76х3,5 (ДУ80)		ГОСТ 17379-2001 см.20	40	61471	02.07.2020г.	520	245	33	50	29	110	1,63	см20
Тройник И2	Дн 89х3,5-57х3,0 (ДУ80)		ГОСТ 17379-2001 см.20	40	61471	02.07.2020г.	520	245	33	50	29	50	1,63	см20
Тройник И2	Дн 89 х 3,5 (ДУ80)	оц	ГОСТ 17379-2001 см.20	40	61471	02.07.2020г.	520	245	33	50	29	100	1,63	см20
Тройник И2	Дн 89 х 3,5 (ДУ80)		ГОСТ 17379-2001 см.20	40	61471	02.07.2020г.	520	245	33	50	29	168	1,63	см20
Тройник И2	Дн 108 х 4 (ДУ100)	оц	ГОСТ 17379-2001 см.20	40	81275	28.08.2020г.	500	245	31	50	29	90	2,20	см20
Тройник И2	Дн 219 х 6,0 (ДУ200)		ГОСТ 17379-2001 см.20	40	01M156	27.01.2020г.	412	245	21	50	29	50	10,8	см20

Примечание:

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (РУ) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Мастер контроля:

Захаров Г.А.

Мастер контроля
Захаров Г.А.

Штамп ОТК



выдан ноябрь 2020 г.

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Паспорт № 2641

Заказчик и его адрес: ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"

Основание: Счет № 2641

1	2	3	4	5	6	7	Механические свойства металла					13	14	15
							8	9	10	11	12			
Условное обозначение детали														
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное давление РУ кгс/см ²	№ партии	дата партии	Временное сопротивление разрыву σ_B , кгс/мм ²	Предел текучести σ_T , кгс/мм ²	Относительное удлинение δ , %	Относительное сужение %	Ударная вязкость KCU, кгсм/см ² Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ БЕЗ ПОКРЫТИЯ БЕЗ НОРМИРОВАНИЯ МЕХАНИЧЕСКИХ СВ-В. ГОСТ 380;1050														
Отвод 90*	Дн 21, 3х2, 2(ф15)		ТУ1468-002-90155462-12	16	2135	12.06.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	5000	0,05	ст2пс
Отвод 90*	Дн 26, 8х2, 5(ф20)		ТУ1468-002-90155462-12	16	3173	09.07.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	7500	0,08	ст2пс
Отвод 90*	Дн 33, 5х2, 6(ф25)		ТУ1468-002-90155462-12	16	1704	12.06.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	12610	0,135	ст2пс
Отвод 90*	Дн 42, 3х2, 6(ф32)		ТУ1468-002-90155462-12	16	2270	12.06.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	5780	0,182	ст2пс
Отвод 90*	Дн 57х2, 8(ф50)		ТУ1468-002-90155462-12	16	2918	08.07.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	1800	0,43	ст2пс
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ С ПОКРЫТИЕМ БЕЗ НОРМИРОВАНИЯ МЕХАНИЧЕСКИХ СВ-В ГОСТ 380;1050														
Отвод 90*	Дн 48, 0х2, 8(ф40)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	2261	08.07.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	910	0,273	ст2пс
ОТВОДЫ ИЗ БЕСШОВНОЙ ТРУБЫ БЕЗ ПОКРЫТИЯ														
Отвод 90* И1	Дн 21, 3х2, 0		ГОСТ 17375-2001	100	A2472	17.03.2020	50	38	35	50	29	3000	0,050	ст20
Отвод 90* И1	Дн 26, 9х2, 0		ГОСТ 17375-2001	100	E3084	01.07.2020	46	34	38	50	29	5500	0,060	ст20
Отвод 90* И1	Дн 33, 7х2, 3		ГОСТ 17375-2001	100	E605	21.07.2020	47	34	37	50	29	6760	0,135	ст20
Отвод 90* И1	Дн 42, 4х3, 0		ГОСТ 17375-2001	100	E520	21.07.2020	45	32	38	50	29	4165	0,220	ст20
Отвод 90* И1	Дн 48, 3х3, 0		ГОСТ 17375-2001	100	9746	16.06.2020	49	33	35	50	29	1890	0,32	ст20

Примечание:

Покрытые изделия цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнены горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 9.307-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон.

Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

ЗАКАЗЧИК
ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Г.А.

