

Приложение 1. Приказ №8 от 14.03.2014г. (с изм. 17.10.14г.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО "Сантехстрой" 142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



Паспорт № 1891

выдан ноябрь 2023 г.

ГОВАРНЫЙ ЗНАК изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Основание: счет № 1891

Условное обозначение детали (наименование, размер Н.Д.)				Механические свойства металла										
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ, материал	Рабочее давление РУ кгс/см2	№ партии	дата партии	Временное сопро- тивление разрыву Мпа	Предел текучести Мпа	Относительное удлинение 6z%	Относительное сужение %	Ударная вязкостьКСУ, кгсм/см2 Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, лист- марка стали)
Тройник И1	Дн 21,3х3,2 (Ду15)		ГОСТ 17376-2001 ст.20	100	Б387	05.05.2022г.	500	340	35	50	29	1400	0,30	ст20
Тройник И1	Дн 33,7х3,2 (Ду25)		ГОСТ 17376-2001 ст.20	100	02063	31.07.2022г.	466	314	33,3	50	29	130	0,80	ст20
Тройник И1	Дн 42,4х3,2 (Ду32)		ГОСТ 17376-2001 ст.20	100	1378	08.10.2022г.	480	375	34	50	29	1350	1,10	ст20
Тройник И2	Дн 57х4 (Ду50)		ГОСТ 17376-2001 ст.20	63	3059	27.03.2023	520	245	29	50	29	75	0,80	ст20

Примечание:

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (Рv) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Мастер контроля: Захаров Г.А. Штамп ОТК

Мастер контроля: Захаров Г.А.