



454036, г. Челябинск, ул. Радонежская, д. 14, помещение 2, оф. 7
Тел./факс: +7 (351) 220-44-64, 220-44-75

Сертификат соответствия № ЕАЭС RU C-RU.А553.В.00204/20 от 16.12.2020 г. по 15.12.2025 г., выдан ООО «СибПромТест»
Сертификат соответствия ЕАЭС RU C-RU.А553.В.03442/22 от 04.02.2022 г. по 03.02.2027 г., выдан ООО «СибПромТест»

Паспорт № 7134 выдан 14 ноября 2022 г.

Заказчик: Общество с ограниченной ответственностью "САНТЕХКОМПЛЕКТ"

Заказчик: Общество с ограниченной ответственностью "САНТЕХКОМПЛИЕНТ"

№ п/п	Условное обозначение	Рабочее давление Р _р , МПа для газообразных сред по ГОСТ 17380-2001	Рабочее давление Р _р , МПа для жидких сред по ГОСТ 17380-2001	Испытательное давление Р _{исп} , МПа для газообразных сред	Испытательное давление Р _{исп} , МПа для жидких сред	№ партии	Механические свойства						Кол-во, шт	Масса, кг	
							Временное сопротивление σ _{0,2} , МПа	Предел текучести σ _{0,2} , МПа	Относительное удлинение δ ₅ , %	Относительное сужение ψ, %	Ударная вязкость при Т, Дж/см ²				
											KCV -40°C	KCV -5°C			KCV -60°C
1	Тройник П219х6-133х5 ст.09Г2С ГОСТ 17376-2001	7,2	6,9	10,8	10,4	22-165/171	511	308	27,5	-	-	85	66	93	1 199,7
2	Тройник П159х4,5 ст.20 ГОСТ 17376-2001	4,6	4,4	6,9	6,6	22-45/177	441	256	24,1	-	89	70	-	33	198
3	Тройник П76х3,5-57х3 ст.20 ГОСТ 17376-2001	8,4	8	12,6	12	22-119/19	445	269	23,4	-	84	67	-	1 200	1 494

Сведения о полуфабрикате*

№ п/п	Условное обозначение	Номер сопроводительного документа	Номер партии	Номер плавки	Изготовитель
1	Труба 219х7 ст.09Г2С ГОСТ 8732-78/В ГОСТ 8731-74	Серт.№АК-075324/01	035197	1R1705	АО "Первоуральский новотрубный завод"
2	Труба 159х5 ст.20 ГОСТ 8732-78/В ГОСТ 8731-74	Серт.№789/2	633	2R1423	ОАО "ЧТПЗ"
3	Труба 76х4 ст.20 ГОСТ 8732-78/В ГОСТ 8731-74	Серт.№1300353413/П-1	4136	22569	АО "Синарский трубный завод"

*Для деталей на давление Р_р свыше 10,0 МПа и деталей трубопроводов, работающих под давлением, обеспечивается по п.5.17 ГОСТ-17380-2001 Величина гидравлического давления обеспечивается

Термообработка: высокий отпуск

Начальник ОТК
Шапин А.В.

