

ООО "Сантехстрой"
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



Паспорт № 254

выдан март 2023г.

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Основание: Счет № 254 от 17 февраля 2023г

Условное обозначение детали															Механические свойства металла																					
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)		Размер		Наличие покрытия		ГОСТ, ту		Условное давление		№ партии		Временное сопротивление разрыву σ_B , кгс/мм2			Предел текучести σ_T , кгс/мм2		Относительное удлинение δ , %		Относительное сужение %		Ударная вязкость КСУ, кгсм/см2 Ст20 при -40*		Количество шт.		Масса для справки кг		Полуфабрикат (труба, марка стали)									
1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15																							
ПЕРЕХОДЫ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЕ без покрытия																																				
Переход К-2-	38, 0х3, 0 - 25, 0х3, 0		ГОСТ 17378-2001	100	11153	49	32	35	50	29	200	0,200	ст. 20																							
Переход К-2-	45, 0х4, 0 - 25, 0х3, 0		ГОСТ 17378-2001	100	111241	52	34	33	50	29	500	0,200	ст. 20																							
Переход К-2-	45, 0х4, 0 - 32, 0х4, 0		ГОСТ 17378-2001	100	111241	52	34	33	50	29	600	0,200	ст. 20																							
Переход К-2-	45, 0х4, 0 - 38, 0х4, 0		ГОСТ 17378-2001	100	111241	52	34	33	50	29	1500	0,200	ст. 20																							
ПЕРЕХОДЫ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЕ с покрытием																																				
Переход К-2-	45, 0х4, 0 - 25, 0х3, 0	оч.	ГОСТ 17378-2001	100	111241	52	34	33	50	29	100	0,200	ст. 20																							
Переход К-2-	45, 0х4, 0 - 32, 0х4, 0	оч.	ГОСТ 17378-2001	100	111241	52	34	33	50	29	200	0,200	ст. 20																							

Примечание:

Покрытые изделий цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 34.29.582-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон.

Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (Р_у) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

подпись

Захаров Г.А.

ФИО

НАСТЕР
КОР. ЗАХАРОВ Г.А.

Штамп ОТК