

ООО "Сантехстрой"  
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



Паспорт № 455

выдан март 2024г.

Заказчик и его адрес: ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"

ТОВАРНЫЙ ЗНАК  
изготовитель

Основание: Счет № 455

| Условное обозначение детали                                               |                         |                  |                 |     | Механические свойства металла |    |          |    |    |    |    |     |       |                |                      |                                      |
|---------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------------------|-----------------|-----|-------------------------------|----|----------|----|----|----|----|-----|-------|----------------|----------------------|--------------------------------------|
| Наименование<br>исполнение И1;И2;<br>(С3-по согласованию с<br>Заказчиком) | Размер                  | Наличие покрытия | ГОСТ, ТУ        |     | Условное давление             |    | № партии |    |    |    |    |     |       | Количество шт. | Масса для справки кг | Полуфабрикат (труба,<br>марка стали) |
| 1                                                                         | 2                       | 3                | 4               | 5   | 6                             | 8  |          | 9  | 10 | 11 | 12 |     |       |                |                      |                                      |
| ПЕРЕХОДЫ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЕ без покрытия                                     |                         |                  |                 |     |                               |    |          |    |    |    |    |     |       |                |                      |                                      |
| Переход К-2-                                                              | 45, 0х4, 0 - 38, 0х4, 0 |                  | ГОСТ 17378-2001 | 100 | 111241                        | 52 | 34       | 33 | 50 | 29 |    | 300 | 0,200 |                | ст. 20               |                                      |
| ПЕРЕХОДЫ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЕ с покрытием                                      |                         |                  |                 |     |                               |    |          |    |    |    |    |     |       |                |                      |                                      |
| Переход К-2-                                                              | 45, 0х4, 0 - 32, 0х4, 0 | оц.              | ГОСТ 17378-2001 | 100 | 111241                        | 52 | 34       | 33 | 50 | 29 |    | 100 | 0,200 |                | ст. 20               |                                      |

Примечание:

Покрытие изделгий цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 34.29.582-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон.

Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (Рн) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

подпись

Захаров Г.А.  
ФИО

Штамп ОТК

Захаров Г.А.  
ИЗДАТЕЛЬ