

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: **ООО "РТП"**  
140326, Московская обл.,  
Г.о. Егорьевск, с. Лелечи, стр. 61Б  
Тел.: +7 (495) 540-52-62



**ТРУБЫ  
ДЛЯ НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ  
ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ  
Т.М. ПИАРКОМ**

ТУ 4926-002-78044889-2010

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 1. Назначение и область применения

Канализационные трубы кольцевого сечения т.м. ПИАРКОМ, изготовленные из полипропилена и сополимеров пропилен (далее - трубы) с номинальным наружным диаметром от 110-200 мм, предназначенные для подземных сетей канализации (наружной канализации), отводящих сточные жидкости, к которым материал труб, фасонных частей и их соединений химически стоек при максимальной температуре постоянных стоков +70°C и кратковременных (в течение 5 мин.) стоков с температурой до +95°C.

Трубы производятся методом непрерывной шнековой экструзией с последующим формованием раструбной части.

Цвет изделия – оранжевый. По согласованию с заказчиком (потребителем) допускается изготовление труб другого цвета.

- Класс кольцевой жесткости труб и фасонных частей SN2 (2 КН/м<sup>2</sup>).

## 2. Технические требования

- 2.1 Трубы должны изготавливаться в соответствии с требованиями технических условий по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.
- 2.2 Допускается по согласованию с потребителем изготовление труб конструкций и размеров, отличных от указанных в технических условиях.
- 2.3 Овальность гладких концов труб должна быть не более указанной в таблице.1

$D_1$	Овальность ( $D_{1max} - D_{1min}$ )
номинальный	не более
110	2,2
160	3,2
200	4,0

Таблица 1. Трубы НК ПИАРКОМ. Допустимая овальность в мм.

- 2.4 Проверка овальности проводится на заводе-изготовителе.
- 2.5 Трубы должны быть обрезаны перпендикулярно оси трубы без заусенцев и вырывов.
- 2.6 Уплотнительные кольца изготавливаются из эластомеров в соответствии с нормативными документами на них (EN 681-1 и EN 681-2), обеспечивают герметичность соединений в течение всего установленного срока эксплуатации трубопровода.
- 2.7 Показатели свойств труб и их соединений должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1. Технические требования к трубам, фасонным частям и их соединениям.

Наименование показателя	Значение показателя
Внешний вид поверхности труб	Поверхность должна быть ровной и гладкой. Допускаются незначительные продольные полосы и волнистость, не выходящие за пределы допусков геометрических размеров. На наружной и внутренней поверхности не допускаются трещины, пузыри, раковины, посторонние включения, следы деструкции материала, а также дефекты, указанные в ГОСТ 24105, обнаруживаемые визуально без применения увеличительных приборов. Окраска изделий должна быть сплошной и равномерной. Внешний вид должен соответствовать контрольным образцам, утвержденным в установленном порядке.
Изменение длины труб после прогрева, % не более	2,0 Отсутствие расслоений, раковин, пузырей и других дефектов, обнаруживаемых визуально.
Сопrotивление удару труб:	
При температуре (20±2)°C падающим грузом после термостатирования при (0±2)°C (количество разрушенных образцов в % от испытанных), не более	10
Герметичность раструбных соединений труб и фасонных частей при температуре (23±2)°C и гидростатическом давлении 0,05 Па в течение 15 мин.	Без признаков разрушения и течи в соединениях
Герметичность раструбных соединений труб и фасонных частей при циклическом воздействии повышенной температуры	Без утечек в течение 1500 циклов

2.8 Трубы изготавливаются из полипропилена и сополимеров пропилен (ПП-Г или ПП-Б по ГОСТ 32414-2013), имеющих показатель текучести расплава по ГОСТ 11645 (230°C/2,16 кг) не более 3,0 г/10мин, стабилизированных и окрашенных согласно выбранным рецептурам, обеспечивающих уровень показателей свойств готовых изделий в соответствии с требованиями настоящих технических условий ТУ 4926-002-78044889-2010.

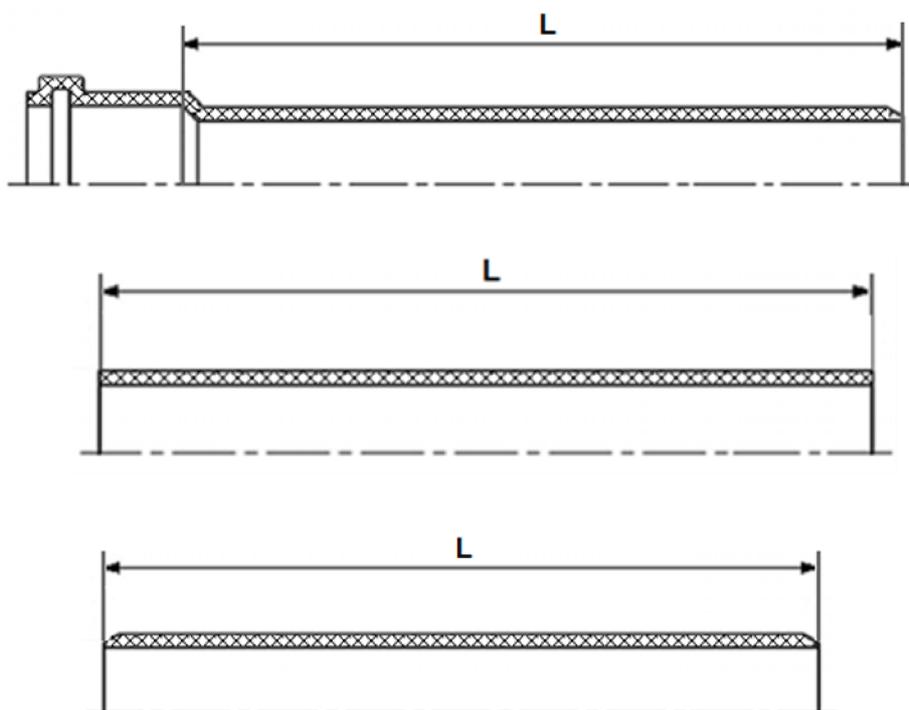
2.9 Условное обозначение труб состоит из:

- слова «труба»;
- наименования изготовителя;
- наименования материала трубы (для полипропилена «ПП»);
- т.м. ПИАРКОМ;
- номинального наружного диаметра и толщины стенки трубы в мм.;
- номера технических условий.

2.10 Конструкция и размеры труб должны соответствовать указанным на рисунках и в Таблице 2.

Таблица 2. Основные геометрические размеры труб и фасонных частей в мм.

$D_1$		SN2	
Номинал	Предельное отклонение	Номинал	Предельное отклонение
110	+0,4	2,7	+0,5
160	+0,5	4,0	+0,6
200	+0,6	4,9	+0,7



### **3. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию.**

3.1. Трубы ПИАРКОМ НК, имеющие показатель кольцевой жесткости SN2, рекомендуется использовать при закладке в грунт (плотный грунт с хорошим сцеплением, песок/гравий <22мм, галька/щебень 4-22мм) без нагрузки от транспорта на глубину не более 3 метров.

3.2. Полипропиленовые трубы и фитинги не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 95°C;
- в помещениях категорий «А, Б, В» по пожарной опасности;
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C;

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 4. Условия хранения и транспортировки.

4.1. В соответствии с ГОСТ 19433 полипропиленовые трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках, трубы допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

4.3. Во избежание повреждения продукции, трубы следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание груза с транспортных средств не допускается.

4.4. Хранение полипропиленовых труб и фитингов должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ15150 в проветриваемых навесах или помещениях.

4.5. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

4.6. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше  $-10^{\circ}\text{C}$ . Для транспортировки при температуре от  $-11$  до  $-20^{\circ}\text{C}$  следует принять специальные меры для предотвращения передачи механических нагрузок на трубы. Транспортировка при температуре ниже  $-21^{\circ}\text{C}$  запрещена.

4.7. Запрещается складировать трубы на расстоянии менее 1м. от нагревательных приборов.

## 5. Утилизация.

5.1. Утилизация изделий (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003г. №15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 6. Гарантийные обязательства.

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие полипропиленовых труб техническим требованиям ТУ 4926-002-78044889-2010 и паспорта при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

6.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода изготовителя.

6.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания эксплуатации и обслуживания изделия;

- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

## 7. Условия гарантийного обслуживания.

7.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. **Гарантийный срок составляет - 10 лет.**

7.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность Производителя.

7.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

7.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Технический директор



(подпись)



Антипова Е.А.

(расшифровка подписи)