

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ 30Ч939Р АНАЛОГ
МЗВ ОБРЕЗИНЕННЫЙ КЛИН ФЛАНЦЕВАЯ
ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД**



Предприятие изготовитель: Chengde Rui Mai Trading Co., Ltd.

Адрес: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD, SHUANGQIAO DISTRICT CHENGDE CITY, HEBEI CHINA, Китай

Продавец: ООО «Сантехкомплект»

Адрес: 142700, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1 к.4 пом.50



Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.РА07.В.35287 /22

Выдан лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации № RA.RU.21AM71)

Срок действия с 20.10.2022 по 19.10.2027

1. Назначение и область применения.

1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрезиненным клином фланцевая используется на трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды.

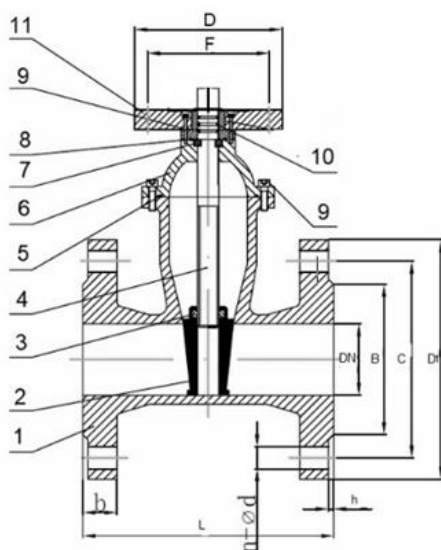
2. Технические данные.

Типовая фигура	30ч939р
Рабочее давление:	1,0/1,6 МПа
Температура рабочей среды:	от -20 °С до +120 °С
Рабочая среда:	вода
Тип присоединения:	фланцевое
Управление:	электропривод
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015:	A

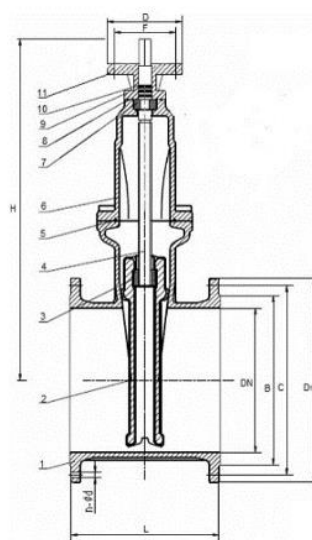
Таблица №1. Конструкция и спецификация материалов (Рис. 1).

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Ковкий чугун
2	Клин	Ковкий чугун+EPDM
3	Гайка штока	Латунь
4	Шток	Нерж. сталь (SS420)
5	Уплотнительное кольцо	EPDM
6	Крышка	Ковкий чугун
7	Прокладка	Латунь
8	Кольцевое уплотнение	EPDM
9	Болты	Углеродистая сталь
10	Кольцевое уплотнение	EPDM
11	Фланец	Ковкий чугун

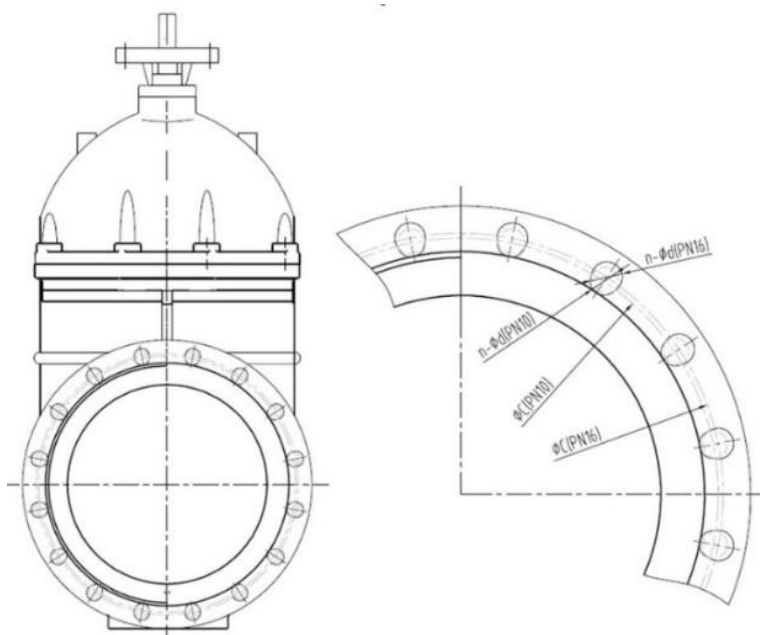
Рис. 1 Задвижка чугунная 30ч939р фл. под эл. привод.



а) DN 50÷300.



б) DN 350÷600.



в) присоединительные фланцы задвижек DN 350÷600.

Рис. 2 Фланец присоединения электропривода к задвижке.

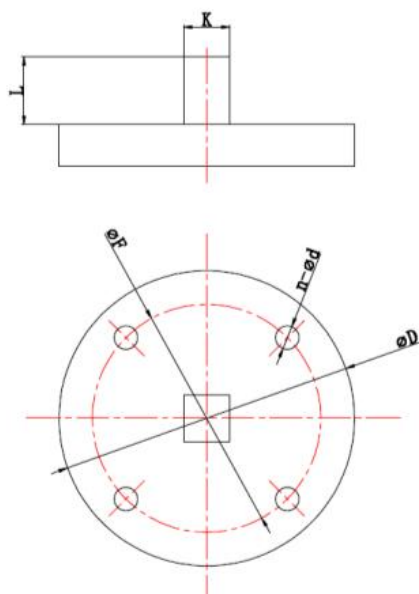


Таблица №2. Размеры (в мм) фланцев присоединения электропривода.

DN	ϕD	ϕF	n- ϕd	L	K
50	130	104	4-14	30	14x14
65	130	104	4-14	30	14x14
80	130	104	4-14	30	14x14
100	130	104	4-14	30	14x14
125	130	104	4-14	30	14x14
150	130	104	4-14	30	14x14
200	175	135	4-14	40	20x20
250	175	135	4-14	40	20x20
300	175	135	4-14	40	20x20
350	175	135	4-14	40	20x20
400	280	220	4-22	50	28x28
500	280	220	4-22	50	28x28
600	280	220	4-22	50	28x28

Рис. 3 Адаптер (переходник) под электропривод.

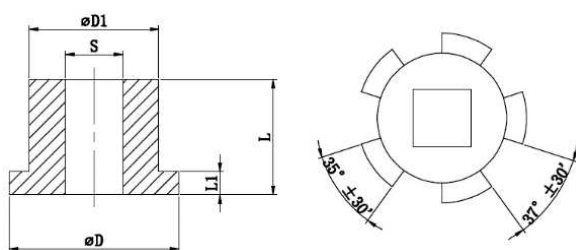


Таблица №3. Размеры (в мм) адаптеров (переходников) под электропривод.

DN	ОСТ	D	D1	L	L1	S
50-150	A	44	28	30	4	14x14
200-350	Б	59	43	40	8	20x20
400-600	В	84	60	50	20	28x28

Рис. 4 Плоская шайба между фланцем и адаптером.

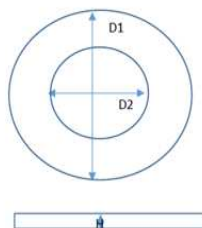


Таблица №4. Размеры (в мм) плоской шайбы между фланцем и адаптером.

DN	D1	D2	H
50-150	67	21	4
200-350	105	30	8
400-600	152	41	12

Таблица №5. Габаритные и присоединительные размеры задвижек.

DN	PN бар	øD мм	B мм	L мм	øC мм	b мм	t мм	H мм	n-ød	Вес, кг	Кол-во бортов отк/закр	Кр. моме нт, Н×м	Предел ьный кр. момент Н×м
50	10/16	165	99	150	125/125	16,5	2	170	4-19/4-19	10,0	13	30	39
65		176	118	170	145/145	14,5	2	190	4-19/4-19	11,0	16	30	39
80		193	132	180	160/160	14,5	2	235	8-19/8-19	11,5	20	40	52
100		220	156	190	180/180	20	3	280	8-19/8-19	16,0	25	40	52
125		249	180	200	210/210	17	2	295	8-19/8-19	19,5	32	60	78
150		285	211	210	240/240	20	3	337	8-23/8-23	27,5	38	70	91
200		332	266	230	295/295	17	2	435	8-23/12-23	37,0	40	80	104
250		400	319	250	350/355	18	3	530	12-23/12-26	-	50	100	130
300		455	370	270	400/410	19	4	610	12-23/12-26	-	60	120	156
350		520	429	290	460/470	21	4	800	16-23/16-28	-	60	140	182
400		580	480	310	515/525	22	4	900	16-28/16-31	-	67	160	208
500		715	609	350	620/650	28	4	1060	20-28/20-34	-	63	240	312
600		840	720	390	725/770	30	5	1220	20-31/20-37	-	75	300	390

* Фланец задвижки Ду 200 имеет 12 отверстий (с фланцами Ру 10 крепится на 8 отверстий, а с фланцами Ру16 на 12 отверстий).

3. Устройство и принцип работы.

- 3.1. Задвижка состоит из корпуса, крышки и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.
- 3.2. Отпирание и запираание задвижки производится путем передачи крутящего момента от электропривода к затвору через шток.
- 3.3. Направление рабочей среды – любое.
- 3.4. Установочное положение любое, кроме приводом вниз.

4. Монтаж и эксплуатация.

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижки допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Перед установкой задвижки необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 4.4. При монтаже изделия необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах задвижки и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений.
- 4.5. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
- 4.6. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
 - использовать задвижку по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
 - производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
 - не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

5. Условия хранения и транспортировки.

- 5.1. Задвижка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится ТМЦ, не должен содержать коррозионно-активных веществ.
- 5.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

6. Утилизация.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. Гарантийные обязательства.

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 7.2. Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня отгрузки потребителю. Срок службы 18 месяцев.
- 7.3. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 7.4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК —
18 МЕСЯЦЕВ СО ДНЯ
ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ
СРОК СЛУЖБЫ —
18 МЕСЯЦЕВ**

Количество: _____

Дата: _____

Подпись: _____

МЕСТО ДЛЯ ПЕЧАТИ