

ООО «Завод теплотехнических приборов» Республика Беларусь,
Юридический адрес: 220103, г. Минск, ул. Кнорина, 50,
корп. 22, 3-й этаж, к.305. Почтовый адрес: а/я 50, 220103, г. Минск
тел/факс: (+375 17) 285-64-23; 285-64-24; www.ztr.by, e-mail: info@ztr.by
Сертификаты: № 10254 выданы ГОССТАНДАРТОМ РБ;
№ 7481.1 выданы ГОССТАНДАРТОМ РФ;
№ 13269 выданы ГОССТАНДАРТОМ РК.


ТЕРМОМЕТР БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
ПОКАЗЫВАЮЩИЙ (ТБП)
ПАСПОРТ
ФНУШ37388602.003-97 ПС

- 1 НАЗНАЧЕНИЕ**
Термометры биметаллические показывающие ТБП предназначены для измерения температуры неагрессивных, некристаллизующихся жидкостей, пара, газа.
- 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- 2.1 Диапазон измерения температуры, класс точности и заводской № термометра указаны на циферблате.
 - 2.2 Резьба присоединительного штуцера – G 1/2
 - 2.3 Масса термометров, кг, не более: ТБП-63 – 0,15; ТБП-100 – 0,36.
 - 2.4 Метрологические характеристики прибора установлены для температуры окружающего воздуха от 0° до 40° С.
 - 2.5 Изменение показаний, вызванное отклонением температуры окружающего воздуха от (20±5)° С до любой температуры, указанной в п. 2.4 на каждые 10° С не должно превышать 0,5° С
 - 2.6 Термометр должен выдерживать превышение температуры на 10% от верхнего предела показаний.
 - 2.7 Степень защиты термометров от проникновения пыли и воды соответствует группе IP51 – для ТБП-63, IP 40 – для ТБП-100 по ГОСТ 14254-2015
 - 2.8 Термометр драгметаллов не содержит
- 3 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**
- 3.1 Запрещается применять термометр для измерения температуры, превышающей верхний предел измерений, т.к. это может привести его в негодность.
 - 3.2 Термометр подлежит поверке в соответствии с ТКП 8.003-2011 по МРБ МП 313-2016. Межповерочный интервал для РБ, РК не более 12 месяцев (для термометров, поставленных в РФ – не более 24 месяцев).

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Наименование	Кол-во	Примечание
1. Термометр	1 шт.	
2. Паспорт	1 экз.	
3. Методика поверки	1 экз.	По требованию потребителя

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Прибор соответствует требованиям ТУ РБ 37388602.003-97 и признан годным для эксплуатации. Поверка произведена в аккредитованной лаборатории завода. Аттестат аккредитации № ВУ/112 3.0093

БГСА	ВУ/112 3.0093 ГОСТ ISO МЭК 17025
БССА	

Клеймо поверителя



6 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1 Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям ТУ РБ 37388602.003-97 при соблюдении потребителем требований по хранению, транспортированию и эксплуатации.
- 6.2 Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев с момента реализации, транспортирования и монтажа согласно ГОСТ 2405-88 и ТУ РБ 37388602.002-96.
- 6.3 Термометры, имеющие механические повреждения корпуса, стекла, шкалы и т.д., вызванные несоблюдением правил монтажа и эксплуатации, гарантийному обслуживанию не подлежат.
- 6.4 Условия хранения 2 по ГОСТ 15150-69. Срок хранения не нормируется.
- 6.5 По вопросу гарантийного ремонта обращаться по адресу:
РБ, 220103, г. Минск, ул. Кнорина, 50, корп.23, 1-й эт.,
Тел/факс: (+375 17) 285-64-23; 285-64-24
www.ztr.by, e-mail: info@ztr.by

ООО «Завод теплотехнических приборов»
Республика Беларусь, 220103, г. Минск, ул. Кнорина, 50, корп. 22, 3-й этаж, к.305
тел/факс: (+375 17) 285-64-23; 285-64-24; www.ztr.by, e-mail: info@ztr.by
Сертификаты: № 10937, 10938 выданы ГОССТАНДАРТОМ РБ;
№ 59221, 74814 выданы ГОССТАНДАРТОМ РФ;
№ 14164 выданы ГОССТАНДАРТОМ РК.


МАНОМЕТР ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ (МП), ВАКУУММЕТР (ВП),
МАНОВАКУУММЕТР (МВП), НАПОРОМЕТР (НП) ТЯГОМЕТР (ТП),
ТЯГОНАПОРОМЕТР (ТНП) ПОКАЗЫВАЮЩИЙ
ПАСПОРТ
ФНУШ406121.002 ПС

- 1 НАЗНАЧЕНИЕ**
Приборы предназначены для измерения избыточного и вакуумметрического давления жидких и газообразных неагрессивных, некристаллизующихся сред.
- 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- 2.1 Пределы измерений и класс точности прибора указаны на циферблате.
 - 2.2 Резьба присоединительного штуцера: М10х1,5; М20х1,5; М20х1,5; G1/2; G1/4.
 - 2.3 Размер квадрата под ключ, мм: 12х12; 14х14; 22х22.
 - 2.4 Масса приборов, кг, не более:
МП-50 - 0,10; МП-250 - 2,5; НП-100, ТП-100, ТНП-100 - 0,70
МП-63, ВП-63 - 0,11; НП-160, ТП-160 - 1,0; МП-100, МВП-100, ВП-100 - 0,46
НП-63, ТП-63 - 0,2; МП-160, МВП-160, ВП-160 - 0,82
 - 2.5 По защищенности от проникновения твердых частиц, пыли и воды приборы изготавливаются групп исполнения IP40, IP54.
 - 2.6 Прибор драгметаллов не содержит
 - 2.7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
3.1 Прибор подлежит поверке в соответствии с ТКП 8.003-2011 по СТБ 8056-2015 (приборов, поставленных в РФ – по МИ 2124-90). Межповерочный интервал для РБ не более 12 месяцев (для приборов, поставленных в РФ и РК – не более 24 месяцев).
 - 3.2 Монтаж прибора должен осуществляться только с помощью гаечного ключа с приложением усилий на штуцер.
 - 3.3 Производить измерение давления горячей среды без специальных устройств, понижающих температуру до плюс 80°С, не допускается.

ПРИКЛАДЫВАТЬ УСЛИЕ К КОРПУСУ ПРИБОРА ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во	Примечание
1. Прибор	1 шт.	
2. Паспорт ФНУШ 406121.002 ПС	1 экз.	По согласованию с заказчиком может поставляться один паспорт на упаковку
3. Руководство по эксплуатации ФНУШ 406121.003 РЭ	1 экз.	Поставляется по требованию заказчика

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Прибор соответствует требованиям ГОСТ 2405-88 и ТУ РБ 37388602.002-96 и признан годным для эксплуатации. Поверка произведена в аккредитованной лаборатории завода. Аттестат аккредитации № ВУ/112 3.0093

БГСА	ВУ/112 3.0093 ГОСТ ISO МЭК 17025
БССА	

Клеймо поверителя



6 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1 Гарантийный срок эксплуатации прибора – 18 месяцев с момента его реализации при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа согласно ГОСТ 2405-88 и ТУ РБ 37388602.002-96.
- 6.2 Приборы, имеющие механические повреждения корпуса, стекла, шкалы и т.д., вызванные несоблюдением правил монтажа и эксплуатации, гарантийному обслуживанию не подлежат.
- 6.3 Условия хранения 3 по ГОСТ 15150-69. Срок хранения прибора не нормируется.
- 6.4 По вопросу гарантийного обслуживания обращаться по адресу:
РБ, 220103, г. Минск, ул. Кнорина, 50, корп.22, 3-й эт., к.305
Тел/факс: (+375 17) 285-64-23; 285-64-24
www.ztr.by, e-mail: info@ztr.by