

Приложение 1. Приказ №8 от 14.03.2014г. (с изм.
17 10 14г.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



Паспорт № 322

выдан март

2023

ТОВАРНЫЙ ЗНАК

изготовитель

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Основание: счет № 322 от 02 марта 2023г

Условное обозначение детали (наименование, размер Н.Д.)		Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ, материал	Рабочее давление РУ кгс/см2	№ партии	дата партии	Механические свойства металла								
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер						Временное сопро- тивление разрыву Мпа	Предел текучести Мпа	Относительное удлинение 6z%	Относительное сужение %	Ударная вязкостьКСU, кгссм/см2 Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, лист- марка стали)	
Тройник И1	Дн 33, 7х3,2 (Ду25)		ГОСТ 17376-2001 ст. 20	100	02063	31.07.2014г.	466	314	33,3	50	29	910	0,80	ст20	Полуфабрикат (труба, лист- марка стали)
Тройник И2	Дн 57х4 (Ду50)		ГОСТ 17376-2001 ст. 20	63	91237	14.09.2020г.	520	245	29	50	29	175	0,80	ст20	
Тройник И2	Дн 76х3,5-57х3,0 (65х50)		ГОСТ 17376-2001 ст. 20	63	91122	14.09.2018г.	510	415	30	50	29	208	1,20	ст20	
Тройник И2	Дн 89х3,5-57х3,0 (Ду80)		ГОСТ 17379-2001 ст. 20	40	61471	02.07.2020г.	520	245	33	50	29	396	1,63	ст20	
Тройник И2	Дн 89 х 3,5 (Ду80)		ГОСТ 17379-2001 ст. 20	40	61471	02.07.2020г.	520	245	33	50	29	492	1,63	ст20	
Тройник И2	Дн 89 х 3,5 (Ду80)		ГОСТ 17379-2001 ст. 20	40	61471	02.07.2020г.	520	245	33	50	29	108	1,63	ст20	
Тройник И2	Дн 76 х 3,5 (Ду65)		ГОСТ 17376-2001 ст. 20	63	91122	14.09.2020г.	510	415	30	50	29	32	1,20	ст20	
Тройник И2	Дн 76х3,5-57х3,0 (65х50)		ГОСТ 17376-2001 ст. 20	63	91122	14.09.2018г.	510	415	30	50	29	128	1,20	ст20	
Тройник И2	Дн 57х4 (Ду50)		ГОСТ 17376-2001 ст. 20	63	91237	14.09.2020г.	520	245	29	50	29	100	0,80	ст20	
Тройник И2	Дн 57х3-45х2,5 (50х40)		ГОСТ 17376-2001 ст. 20	63	91237	14.09.2018г.	510	245	30	50	29	25	0,80	ст20	
Тройник И1	Дн 33, 7х3,2 (Ду25)	оц	ГОСТ 17376-2001 ст. 20	100	02063	31.07.2014г.	466	314	33,3	50	29	130	0,80	ст20	

Примечание:

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (РУ) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

Захаров Г.А.

НАСТЕР
КОР-СА
ЗАХАРОВ

Штамп ОТК