Приложение 1.Приказ№8 от 14.03.2014г. (с изм. 17 10 14г.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:	ООО "Сантехстрой" 142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3

ТОВАРНЫЙ ЗНАК изготовителя

Паспорт № 2247

выдан сентябрь 2020 г.

Заказчик и его адрес: ООО"Сантехкомплект"

Основание: счет № 2247

Условное обозначение детали (наименование, размер Н.Д.)				Рабочее давление РУ кгс/см2	№ партии	дата партии	Механические свойства металла							
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ, материал				Временное сопротивление разрыву Мпа	Предел текучести Мпа	Относительное удлинение 6z%	Относительное сужение %	Ударная вязкостьKCU, кгсм/см2 Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, лист- марка стали)
Тройник И1	Дн 33,7х3,2 (Ду25)		ГОСТ 17376-2001 ст.20	100	02063	31.07.2020г.	466	314	33,3	50	29	300	0,80	ст20
Тройник И2	Дн 89х3,5-57х3,0 (Ду80)		ГОСТ 17379-2001 ст.20	40	61471	02.07.2020г.	520	245	33	50	29	72	1,63	ст20
Тройник И2	Дн 89х3,5-57х3,0 (Ду80)	оц	ГОСТ 17379-2001 ст.20	40	61471	02.07.2020г.	520	245	33	50	29	60	1,63	ст20
Тройник И2	Дн 89х3,5-76х3,5 (Ду80)		ГОСТ 17379-2001 ст.20	40	61471	02.07.2020г.	520	245	33	50	29	108	1,63	ст20
Тройник И2	Дн 89 х 3,5 (Ду80)		ГОСТ 17379-2001 ст.20	40	61471	02.07.2020г.	520	245	33	50	29	216	1,63	ст20
Тройник И2	Дн 108 х 4 (Ду100)		ГОСТ 17379-2001 ст.20	40	81275	28.08.2020г.	500	245	31	50	29	160	2,20	ст20
Тройник И2	Дн 159 х 4,5 (Ду150)		ГОСТ 17379-2001 ст.20	25	05Б344	09.07.2020г.	480	245	25	50	26	252	4,80	ст20
Тройник И2	Дн 159 х 4,5-108х4,0 (Ду150)		ГОСТ 17379-2001 ст.20	40	01М156	27.01.2020г.	490	245	30	50	29	84	6,60	ст20
Тройник И2	Дн 219 х 6,0 (Ду200)		ГОСТ 17379-2001 ст.20	40	01М156	27.01.2020г.	412	245	21	50	29	50	10,8	ст20

Примечание:

Условия применения деталей исполнения 2 по PN (Ру) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Мастер контроля: Захаров Г.А. **Штамп ОТК**

МАСТЕР КОНТРОЛЯ ЗАХАРОВ Г.А.

Приложение 1.Приказ№8 от 14.03.2014г. (с изм. 07 10 14г.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:	ООО "Сантехстрой" 142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3

ТОВАРНЫЙ ЗНАК изготовителя

Паспорт № 2247

выдан сентябрь 2020 г.

Заказчик и его адрес: ООО"Сантехкомплект"

Основание: Счет № 2247

Условное обозначение детали				Условное давление РУ кгс/см2	№ партии	дата партии	Механические свойства металла					Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ				Временное сопротивление разрыву $\sigma_в$ кгс/мм2	Предел текучести $\sigma_т$,кгс/мм2	Относительное удлинение δ,%	Относительное сужение %	Ударная вязкость KCU, кгсм/см2 Ст20 при -40*			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия Без нормирования механических св-в. ГОСТ 380;1050														
Отвод 90*	Дн 21,3х2,2(ф15)		ТУ1468-002-90155462-12	16	2135	12.06.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050					10400	0,05	ст2пс
Отвод 90*	Дн 26,8х2,5(ф20)		ТУ1468-002-90155462-12	16	3173	09.07.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050					31500	0,08	ст2пс
Отвод 90*	Дн 33,5х2,6(ф25)		ТУ1468-002-90155462-12	16	1704	12.06.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050					14690	0,135	ст2пс
Отвод 90*	Дн 42,3х2,6(ф32)		ТУ1468-002-90155462-12	16	2270	12.06.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050					7735	0,182	ст2пс
Отвод 90*	Дн 48,0х2,8(ф40)		ТУ1468-002-90155462-12	16	2261	08.07.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050					6720	0,273	ст2пс
Отвод 90*	Дн 57х2,8(ф50)		ТУ1468-002-90155462-12	16	2918	08.07.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050					3600	0,43	ст2пс
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ с покрытием Без нормирования механических св-в ГОСТ 380;1050														
Отвод 90*	Дн 21,3х2,2(ф15)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	2135	12.06.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050					2000	0,05	ст2пс
Отвод 90*	Дн 26,8х2,5(ф20)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	3173	09.07.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050					1750	0,08	ст2пс
Отвод 90*	Дн 33,5х2,6(ф25)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	1704	12.06.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050					2210	0,135	ст2пс
Отвод 90*	Дн 42,3х2,6(ф32)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	2270	12.06.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050					2890	0,182	ст2пс
Отвод 90*	Дн 48,0х2,8(ф40)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	2261	08.07.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050					2660	0,273	ст2пс
Отвод 90*	Дн 57х2,8(ф50)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	2918	08.07.2020	Без нормирования ГОСТ 380;1050					3600	0,43	ст2пс
ОТВОДЫ ИЗ БЕСШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия														
Отвод 90* И1	Дн 21,3х2,0		ГОСТ 17375-2001	100	А2472	17.03.2020	50	38	35	50	29	12600	0,050	ст20
Отвод 90* И1	Дн 26,9х2,0		ГОСТ 17375-2001	100	Б3084	01.07.2020	46	34	38	50	29	18250	0,060	ст20
Отвод 90* И1	Дн 33,7х2,3		ГОСТ 17375-2001	100	Б605	21.07.2020	47	34	37	50	29	18980	0,135	ст20
Отвод 90* И1	Дн 42,4х3,0		ГОСТ 17375-2001	100	Б520	21.07.2020	45	32	38	50	29	19040	0,220	ст20
Отвод 90* И1	Дн 48,3х3,0		ГОСТ 17375-2001	100	9746	16.06.2020	49	33	35	50	29	4620	0,32	ст20

Примечание:

Покрытие изделий цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 34.29.582-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон,

Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

Условия применения деталей исполнения 2 по PN (PV) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Мастер контроля: _____ **Захаров Г.А.** **Штамп ОТК**

подпись ФИО

МАСТЕР КОНТРОЛЯ ЗАХАРОВ Г.А.