



НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ
И СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью
Научно-Технический Центр Исследования Материалов и Сертификации
ИНН 9717096415, СЭПБ СНК № 068-А 0037, info@ntcimis.ru
129075, г. Москва, ул. Аргуновская, д. 2, к. 2, пом. № V, этаж 2
196210, г. Санкт-Петербург, ул. Штурманская, д. 11, литер М, этаж 2, комн. № 32

Лист	1
Листов	1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2695/05 от 30.05.2023 г.

Наименование продукции: Трубы электросварные круглые оцинкованные

Заказчик адрес: ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10

Производитель адрес: ООО Научно-производственное объединение "МуромЭнергоМаш", 602264, Владимирская обл., г. Муром, Радиозаводское шоссе, д. 12, этаж 2, пом. 24

Грузополучатель адрес: ООО "А ГРУПП Логистик", 142155, Московская обл., Подольск, мкр Львовский, пр-д Металлургов, д. 4Б

A055

№ п/п	Номер партии (пачки)*	Номер плавки*	Марка стали*	Наружные размеры* мм	Толщина стенки**, мм	Масса п.м.***, кг	Длина профиля, мм	Количество шт в связке*	Общая длина в связке, м*	Количество связок (пачек)	Масса, т ***
1	123421 07	A229052	20	219	6	32,47	12000	3	36	1	1,169
2	123421 08	СБ8661	20	219	6	32,47	12000	10	120	1	3,896
3	123421 50	130949	20	219	6	32,47	12000	10	120	1	3,896
4	123421 52	130949	20	219	6	32,47	12000	10	120	1	3,896
5	123421 53	130949	20	219	6	32,47	12000	10	120	1	3,896
6	123421 54	130949	20	219	6	32,47	12000	10	120	1	3,896
*по данным ТТД. **номинальный размер. ***теоретическая.										Итого:	20,649

Качественные характеристики*:

№ п/п	Точн. длин.	Кратность длины	Свариваемость	Партия испытаний	Группа качества	Толщина цинкового покрытия (средняя), МКМ
1-5	II	МД	СВ	123421/00	В	150
6	II	МД	СВ	123421/04	В	150

Химический состав*:

№ п/п	Массовая доля элементов, %										
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	N	As	Al
1	0,18	0,20	0,36	0,008	0,012	0,03	0,01	0,01	0,005	0,001	0,04
2	0,18	0,22	0,39	0,008	0,017	0,04	0,02	0,03	0,005	0,002	0,04
3-6	0,18	0,22	0,39	0,008	0,017	0,04	0,02	0,03	0,005	0,002	0,04

Результаты испытаний*:

№ п/п	Предел текучести сигма-т, вдоль Н/мм2	Предел прочности сигма-в, вдоль Н/мм2	Прочность сварного соединения, Н/мм2	Относительное удлинение дельта -5, вдоль %	Холодный изгиб. 180С, поперек
1-5	410/410	485/480	465/450	24/24	УД
6	400/390	465/460	465/465	25/25	УД

Указанная в сертификате продукция соответствует по качеству требованиям НТД

ПРИМЕЧАНИЕ: Металлопрокат поставляется по теоретической массе. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Неразрушающий контроль сварного шва 100%.

Металлопрокат не предназначен для изготовления свай.

Работу по проверке качества
провел, сертификат подгот.

Начальник ИЛ



Чуракова Ю.Б.

Нефёдов А.И.