

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

---

## ЧАСТИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ МУФТЫ ПРЯМЫЕ



## 1. Сведения об изделии

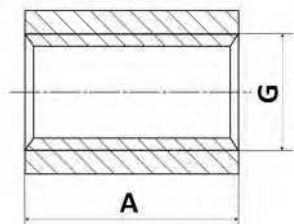
1.1 Страна происхождения Китай.

1.2 Продавец: ООО «Сантехкомплект», 142703, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1.

## 2. Назначение и область применения.

Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой с цинковым покрытием и без покрытия предназначены для соединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя, в системах отопления, водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред. Не входят в перечень товаров, подлежащих обязательной сертификации.

## 3. Технические характеристики и габаритные размеры



| Наименование                           | Показатель                                                             |        |        |        |        |       |       |       |       |
|----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|
| Проход условный DN                     | 15                                                                     | 20     | 25     | 32     | 40     | 50    | 65    | 80    | 100   |
| Резьба G, дюймы                        | 1/2                                                                    | 3/4    | 1      | 1¼     | 1½     | 2     | 2½    | 3     | 4     |
| Длина (A), мм                          | 34±1,5                                                                 | 36±1,5 | 43±1.5 | 48±1.5 | 48±1.5 | 56±2  | 65±2  | 71±2  | 83±2  |
| Толщина стенки, мм                     | 4±1                                                                    | 4±1    | 5±1    | 5±1    | 5±1    | 5,5±1 | 6,0±1 | 6,0±1 | 8,0±1 |
| Масса*, кг<br>(для справки)            | 0.067                                                                  | 0.086  | 0.163  | 0.22   | 0.255  | 0.409 | 0.663 | 0.838 | 1.801 |
| Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²) | 1.6 (16)                                                               |        |        |        |        |       |       |       |       |
| Температура рабочей среды не более, °C | 175                                                                    |        |        |        |        |       |       |       |       |
| Рабочая среда                          | вода, насыщенный водяной пар, горючий газ, жидкие не агрессивные среды |        |        |        |        |       |       |       |       |

\*Масса оцинкованных соединительных частей больше черных на 4%.

## 4. Материалы

Муфты выполнены из конструкционной углеродистой стали обыкновенного качества, марок СтЗпс, СтЗсп, СтЗкп, сталь 20.

Содержание благородных металлов: нет.

## 5. Указания по монтажу

Перед сборкой стальные муфты подвергаются осмотру и проверке, необходимо обратить внимание на состояние резьб, которые должны быть чистыми, без заусенцев, рваных или смятых ниток. При сборке узлов запрещается применять инструмент, не предназначенный для выполнения данного вида работ и прилагать чрезмерное усилие, оказывающее разрушительное воздействие на муфты. При сборке узлов резьбовые соединения должны быть уплотнены. В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре рабочей среды до 105°C включительно следует применять ленту из фторопластового уплотнительного материала (ФУМ) или льняную прядь,

пропитанную свинцовым суриком или белилами, замешенными на олифе. В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре рабочей среды выше 105°C и для конденсационных линий следует применять ленту ФУМ или асбестовую прядь вместе с льняной прядью, пропитанные графитом, замешенным на олифе.

Лента ФУМ и льняная прядь должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы. Испытание изолируемых трубопроводов следует осуществлять до нанесения изоляции.

Системы отопления, теплоснабжения, внутреннего холодного и горячего водоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей. Промывка систем хозяйственно-питьевого водоснабжения считается законченной после выхода воды, удовлетворяющей требованиям ГОСТ 2874-82 «Питьевая вода».

## **6. Условия хранения и транспортировки**

6.1. Соединительные части хранить в заводской упаковке в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до плюс 50°C.

6.2. Транспортировка фитингов может производиться любым видом транспорта. При этом установка фитингов на транспортные средства должна исключать возможность появления механических повреждений. Соединительные части без покрытия и резьбы оцинкованных соединительных частей во время транспортирования должны быть защищены от коррозии.

## **7. Гарантийные обязательства**

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие соединительных частей настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Дата продажи

Продавец

Штамп магазина

С паспортом и гарантийными обязательствами ознакомлен \_\_\_\_\_