

Приложение 1. Приказ №8 от 14.03.2014г. (с изм.
17 10 14г.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



Паспорт № 3

выдан январь 2024 г.

ГОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"

Основание: счет № 3

Условное обозначение Детали (наименование, размер Н.Д.)								Механические свойства металла							
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ, материал	Рабочее давление РУ кгс/см2	№ партии	дата партии	Временное сопро- тивление разрыву Мпа	Предел текучести Мпа	Относительное удлинение 6z%	Относительное сужение %	Ударная вязкостьКСУ, кгсм/см2 Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, лист- марка стали)	
Тройник И1	Дн 21, 3х3, 2 (Ду15)		ГОСТ 17376-2001 см. 20	100	Б387	05.05.2022г.	500	340	35	50	29	400	0,30	см20	
Тройник И1	Дн 33, 7х3, 2 (Ду25)		ГОСТ 17376-2001 см. 20	100	02063	31.07.2022г.	466	314	33,3	50	29	585	0,80	см20	
Тройник И1	Дн 42, 4х3, 2 (Ду32)	оц	ГОСТ 17376-2001 см. 20	100	1378	08.10.2022г	480	375	34	50	29	90	1,10	см20	
Тройник И2	Дн 57х4 (Ду50)		ГОСТ 17376-2001 см. 20	63	3059	27.03.2023	520	245	29	50	29	425	0,80	см20	
Тройник И2	Дн 57х3-45х2,5 (50х40)	оц	ГОСТ 17376-2001 см. 20	63	3059	27.03.2023	510	245	30	50	29	25	0,80	см20	
Тройник И2	Дн 108х4-89х3,5 (100х80)		ГОСТ 17379-2001 см. 20	40	81275	28.08.2020г.	500	245	31	50	29	300	2,20	см20	

Примечание:

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (Рv) - по 5.1.7 п. 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Мастер контроля:

Захаров Г.А.

штамп ОТК