

ПАО "Дружковский метизный завод"
Донецкой области
ОТК



Сертификат качества № 002436 Счет № 2476

Грузополучатель ООО "ЖелДор-Сервис"(для ООО "Зитар-Снаб"код 1426 ОКПО 97506338

Адрес РФ,241020,г.Брянск,Московский проезд,д.3

Договор № 8763/1 № вагона № накладной 3059

ДСТУ ISO 9001-2009 НД 1759.0-87,Р52643-2006,ISO 898 ч.1

16 Сентябрь 2015

Условное обозначение изделий	Материал	Результаты проведенных испытаний						Ед. изм.	Отпущено	Консервация по ГОСТ
		Временное сопротивление разрыву G _b , не менее, Н/мм ²	Твердость по Бринеллю НВ, по Роквеллу (HRC)	Напряжение от пробной нагрузки GfH/мм ²	Испытание на расклепываемость	Прочность на разрыв на косой шайбе, не менее Н/мм ²	Испытание на изгиб			
Болт М 6 - 6g x 20.58.016 ГОСТ 7805-70	Моток, Ф 6,5,ст.10КП	520	152-238			520		т.	0,45	9.301-86
Болт М 8 - 6g x 60.58.016 ГОСТ 7805-70 УДЛ.РЕЗ	Моток, Ф 9,ст.10КП	520	152-238			520		т.	0,7	9.301-86
Болт М 8 - 6g x 65.58.016 ГОСТ 7805-70 УДЛ.РЕЗ	Моток, Ф 10,ст.10КП	520	152-238			520		т.	1,05	9.301-86
Болт М 10 - 6g x 35.58.016 ГОСТ 7805-70 УДЛ.РЕЗ	Моток, Ф 10,ст.10КП	520	152-238			520		т.	4	9.301-86
Болт М 10 - 6g x 40.58.016 ГОСТ 7805-70 УДЛ.РЕЗ	Моток, Ф 11,ст.0М	520	152-238			520		т.	6,1	9.301-86
Болт М 10 x 40.88.35.016 DIN 912	Моток, Ф 11,ст.35	800	238-304			800		т.	0,1	9.301-86
Болт М 10 x 80.88.35.016 DIN 912	Моток, Ф 11,ст.35	800	238-304			800		т.	0,3	9.301-86
Болт М 16 x 70.88.35.016 DIN 912	Моток, Ф 17,ст.35	800	238-304			800		т.	0,3	9.301-86
Болт М 16 x 80.88.35.016 DIN 912	Моток, Ф 17,ст.35	800	238-304			800		т.	0,15	9.301-86
Болт М 20 - 6g x 75.88.40X.016 ГОСТ 7805-70	Моток, Ф 21,ст.40X	830	242-318			830		т.	1,3	9.301-86
Болт М 20 - 6g x 80.88.40X.016 ГОСТ 7805-70	Моток, Ф 21,ст.40X	830	242-318			830		т.	1	9.301-86
Болт М 20 - 6g x 90.88.40X.016 ГОСТ 7805-70	Моток, Ф 21,ст.40X	830	242-318			830		т.	1,5	9.301-86
Болт М 20 - 6g x 100.88.40X.016 ГОСТ 7805-70	Моток, Ф 21,ст.40X	830	242-318			830		т.	0,2	9.301-86
Болт М 20 - 6g x 120.88.40X.016 ГОСТ 7805-70	Моток, Ф 21,ст.40X	830	242-318			830		т.	0,2	9.301-86
Болт 1.2 М 22 x 60 10.9ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	Моток, Ф23,ст.40X	1078	331-388			1078		т.	0,1	18160-72
Болт 1.2 М 22 x 70 10.9ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	Моток, Ф23,ст.40X	1078	331-388			1078		т.	1,6	18160-72
Болт 1.2 М 22 x 70 10.9ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	Моток, Ф23,ст.40X	1078	331-388			1078		т.	1,4	18160-72
Болт 1.2 М 22 x 70 10.9ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	Моток, Ф23,ст.40X	1078	331-388			1078		т.	0,9	18160-72
Болт 1.2 М 22 x 75 10.9ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	Моток, Ф23,ст.40X	1078	331-388			1078		т.	6,5	18160-72
Болт 1.2 М 22 x 75 10.9ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	Моток, Ф23,ст.40X	1078	331-388			1078		т.	0,8	18160-72
Болт 1.2 М 24 x 75 10.9ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	Моток, Ф25,ст.40X	1078	331-388			1078		т.	0,35	18160-72
Болт 1.2 М 24 x 90 10.9ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	Моток, Ф25,ст.40X	1078	331-388			1078		т.	0,25	18160-72
Болт 1.2 М 24 x 120 10.9ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	Моток, Ф25,ст.40X	1078	331-388			1078		т.	0,5	18160-72
Болт 1.2 М 24 x 140 10.9ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	Моток, Ф25,ст.40X	1078	331-388			1078		т.	0,5	18160-72
Болт М 27 - 6g x 60.58.016 ГОСТ 7805-70	Моток, Ф28,ст.20КП	520	152-238			520		т.	0,21	9.301-86
Болт М 30 - 6g x 220.58 ГОСТ 7805-70	Моток, Ф 31,ст.20КП	520	152-238			520		т.	0,99	18160-72
Гайка М 8 - 6Н.6.016 ГОСТ 5915-70	Моток, Ф 13,ст.10КП		150-300	680				т.	1,4	9.301-86
Гайка М 10 - 6Н.6.016 ГОСТ 5915-70	Моток, Ф 17,ст.20		150-300	700				т.	5,325	9.301-86

Гайка М 10 - 6Н.6.016 ГОСТ 5915-70	Моток, Ф 17, ст. 20	150-300	700				Т.	4,175	9.301-86
Гайка М 14 - 6Н.6.016 ГОСТ 5915-70	Моток, Ф 23, ст. 20	150-300	700				Т.	4,3	9.301-86
Гайка М 16 - 6Н.6.016 ГОСТ 5915-70	Моток, Ф 23, ст. 20	190-300	720				Т.	2,05	9.301-86
Гайка М 20 - 6Н.6.016 ГОСТ 5915-70	Моток, Ф 31, ст. 10	190-300	720				Т.	5	9.301-86
Гайка М 22.10 ХЛ ГОСТ Р 52645-2006	Пруток, Ф 28, ст. 40Х	272-353	1245				Т.	2,34	18160-72
Шайба 20 ГОСТ Р 52646-2006	Лист 4, ст. 5ПС	(35-45)					Т.	0,6	18160-72
Шайба 20 ГОСТ Р 52646-2006	Лист 4, ст. 5ПС	(35-45)					Т.	2,1	18160-72

Результаты испытаний уд. по ГОСТ 1759.4-87, 1759.5-87 Упаковка и маркировка тары по ГОСТ **18160-72**

Временная противокоррозионная защита осуществляется рабочими маслами с добавлением консервационных масел и обеспечивает защиту крепежных изделий от коррозии в течении 0.5 года с момента реализации продукции и выдачи сертификата качества.

* Крепежные изделия с неотделяемой окатиной не подвергаются временной противокоррозионной защите

ПРИМЕЧАНИЕ: Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и номер счета.

ПРИМЕЧАНИЕ: Указанная в сертификате продукция изготовлена из углеродистой стали или легированной стали марок 40Х, 20Г2Р

Нач. ОТК



Сертификатчик