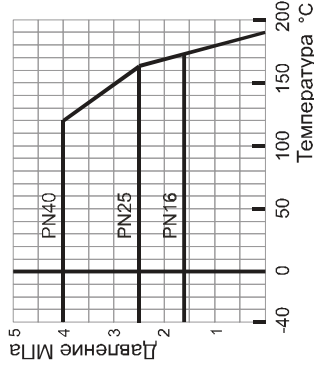


7 ГРАФИК ДАВЛЕНИЕ – ТЕМПЕРАТУРА



8 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 8.1 Условия хранения КШ - навесы или складские помещения в районах с умеренным или холодным климатом в условиях чистой атмосферы 4(Ж2) ГОСТ15150.
- 8.2 Транспортировка КШ допускается любым видом транспорта с соблюдением правил, действующих для данного вида транспорта.
- 8.3 НЕ БРОСАТЬ!

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 9.1 Гарантийный срок эксплуатации КШ 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня продажи КШ при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 9.2 Гарантийный срок хранения 42 месяца в складских помещениях.
- 9.3 Гарантия распространяется на КШ, установленные и используемые в соответствии с техническими характеристиками изделия, инструкциями по монтажу, описанными в данном паспорте и руководстве по эксплуатации. Любое другое использование КШ, не согласованное с изготовителем, вызывает отмену гарантий изготовителя.
- 9.4 Гарантия НЕ распространяется на КШ при наличии:
- следов постороннего вмешательства (ремонта или изменения конструкции КШ);
 - механических повреждений;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь КШ посторонних предметов.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 10.1 Кран шаровой испытан:
- на прочность и плотность сварных швов и материала корпуса водой давлением 1,5PN;
 - на герметичность относительно окружающей среды - водой давлением 1,1PN;
 - на герметичность затвора воздухом давлением 0,6 МПа.

10.2 Кран шаровой

DN	PN
ЗАВОДСКОЙ НОМЕР	

соответствует ТУ У 04671406-003-1999 (ТУ У 04671406-02-96) и признан годным для эксплуатации.

Печать ОТК

Дата

Подпись

ТИТАН



Кран шаровой 11с67п Паспорт Инструкция по эксплуатации

www.santech.ru

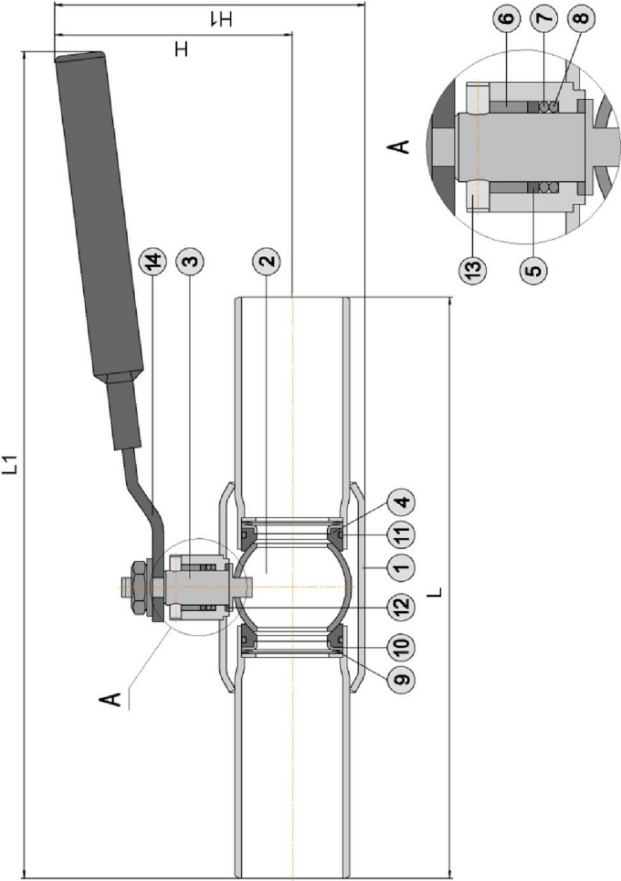
тел.: +7(495) 645 00 00

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 **Наименование и обозначение изделия:** Кран шаровой цельносварной под приварку (КШЦП) стандартнопроходной (с/п), климатическое исполнение У1, с рукояткой **11с67п ТГ 2ЦП.00.1**, далее КШ.
- 1.2 **Предприятие изготовитель:** ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАП», Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.
- 1.3 **Назначение изделия:** КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах для транспортировки неагрессивного природного газа и других сред, нейтральных к материалам деталей крана.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр, DN	Номинальное давление, PN, (МПа)	Эффективный диаметр, мм, Dэф	Строительная длина, мм, L	Длина, мм, L1	Высота, мм, H	Высота, мм, H1	Масса, кг
15	16 (1,6)	12,5	210	270	94	115	0,82
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
20	16 (1,6)	12,5	230	281	95	116	0,91
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
25	16 (1,6)	17	230	277	95	119	1,2
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
32	16 (1,6)	24	260	392	101	130	1,6
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
40	16 (1,6)	30	260	412	128	166	2,57
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
50	16 (1,6)	37	300	432	140	178	3,2
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
65	16 (1,6)	48	360	462	147	198	4,3
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
80	16 (1,6)	64	370	467	186	250	6,1
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
100	16 (1,6)	75	390	565	178	245	6,6
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
125	16 (1,6)	98	390	860	183	273	14,1
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
150	16 (1,6)	123	390	863	197	307	20,0
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
200	16 (1,6)	148	390	861	215	337	32,4
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
250	16 (1,6)	195	626	1415	258	395	62,0
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
Рабочая среда		неагрессивный природный газ и другие среды, нейтральные к материалам деталей крана					
Температура рабочей среды		от -40°С до +180°С					
Класс герметичности		класс А по ГОСТ Р 54808, ГОСТ 9544					
Климатическое исполнение		У1 по ГОСТ 15150 (не ниже -40°С)					
Средний ресурс до замены		10000 циклов					
Средний срок службы		10 лет					
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ							
1	корпус	сталь 20	8	кольцо уплотнительное	резина СР-81		
2	шар	сталь 12Х18Н10Т	9	пружина тарельчатая	сталь 60С2А		
3	шпиндель	сталь 20Х13	10	кольцо опорное	ст 3		
4	кольцо уплотнительное	фторопласт Ф4ГЗК6	11	кольцо уплотнительное	резина ИРП 1287		
5	втулка	фторопласт Ф4ГЗК6	12	кольцо	фторопласт Ф4		
6	втулка нажимная	сталь 20	13	штифт	сталь 20		
7	кольцо уплотнительное	резина ИРП 1287	14	рукоятка	ст 3		



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.
- 3.2 Паспорт на партию КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый КШ с DN100.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. Положение рукоятки вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».
- 4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты до упора. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.
- 4.4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КШ производить плавно.
- 4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим персоналом.
- 5.2 Перед монтажом КШ следует снять заглушки с проходных патрубков, обмотать кран мокрой ветошью. КШ должен быть полностью открыт. Следить за тем, чтобы не происходил перегрев корпуса крана выше плюс 180°С. При необходимости остановить проведение сварочных работ до остывания корпуса и дополнительно полить водой ветошь. Проверить сварные швы на герметичность согласно требованиям нормативных документов. Приваренный кран запрещается открывать или закрывать до наступления полного остывания.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ревизия КШ — по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется раз в месяц несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений на поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:
- герметичность относительно окружающей среды;
 - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения: протечка по шпинделю - заменить уплотнительные кольца 7, 8).