

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ООО «Завод Водоприбор»**



**ЗАДВИЖКА
МЗВПР**

**ПАСПОРТ
7784.00 ПС**

- установить задвижку в трубопроводе без натягов, сжатий и перекосов, болтовые отверстия должны точно совпадать с отверстиями на фланцах задвижки;
- предусмотреть компенсацию тепловых напряжений;
- установить задвижку на прочном фундаменте, исключающем воздействие массы задвижки на трубопровод;
- после установки задвижки на трубопровод проверить легкость хода механизмов, герметичность прокладочных соединений.

7.4 При установке (снятии) задвижки на трубопровод в настоящем паспорте должна быть сделана соответствующая запись в таблице 6 раздела 18.

8 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

8.1 При эксплуатации необходимо соблюдать следующие основные условия, обеспечивающие нормальную работу задвижки:

- монтаж задвижки выполнить в соответствии с разделом 7 паспорта;
- использовать задвижку в режиме регулирования не допускается;
- использовать задвижку на рабочие параметры, превышающие указанные в таблице 1 не допускается;
- пробное давление $P_{пр}$ при опрессовке трубопровода не должно превышать значений, указанных в таблице 1 настоящего паспорта, при этом задвижка должна быть в открытом положении, а присоединение к трубопроводу должно быть герметичным;
- задвижка должна открываться на полный проход, дросселирование среды при частично открытом затворе не допускается.

9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1 При обслуживании задвижек во время эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- производить техническое обслуживание при наличии давления среды в трубопроводе не допускается;
- производить периодические осмотры и техническое освидетельствование в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- при осмотре проверить общее состояние задвижки, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнения выхода шпинделя и прокладок фланцевых соединений;
- производить обслуживание задвижек, установленных в подземных сооружениях, в которых возможно скопление вредных дляыхания или взрывоопасных газов согласно правилам технической эксплуатации и техники безопасности организаций эксплуатирующей магистраль;
- при появлении течи подтянуть соединения, если течь не прекращается заменить прокладки.

10 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

10.1 О всех ремонтах должна быть сделана отметка в таблице 4 раздела 16 паспорта задвижки с указанием даты, причины выхода из строя и характер произведенного ремонта.

10.2 После ремонта задвижки подвергаются гидравлическим испытаниям в соответствии с техническими условиями.

10.3 Возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование неисправности, видимое проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Методы устранения
Нарушение герметичности прокладочных соединений, течь между корпусом и крышкой.	Недостаточно уплотнена прокладка. Ослабление затяжки винтов. Разрушение прокладки.	Затянуть винты. Заменить прокладку.
Нарушение герметичности уплотнений выходного шпинделя.	Износ уплотнительного кольца.	Демонтировать задвижку и отправить на предприятие-изготовитель или организацию, заключившую договор на обслуживание.
Неплотное открытие или закрытие задвижки.	Повреждение резьбы шпинделя или гайки. Попадание посторонних предметов под клин.	Проверить и отремонтировать задвижку.
Нарушение уплотнения задвижки. Течь по проходу при полностью закрытой задвижке.	Износ или повреждение уплотняющей резины на клине.	

Примечание – Демонтаж задвижки проводится организацией, заключившей договор на обслуживание.

11 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

11.1 Безопасность эксплуатации задвижек обеспечивается выполнением требований разделов 7, 8, 9 настоящего паспорта.

11.2 Безопасность конструкции задвижек по ГОСТ Р 53672.

11.3 Персонал, обслуживающий задвижки, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты.

11.4 При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

12 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

12.1 Условия транспортирования и хранения задвижек 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

12.2 Задвижки транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

12.3 На транспортные средства задвижки устанавливаются на прочные основания (поддоны), при этом они должны быть надежно закреплены.

Допускается транспортирование без установки на основания, при этом установка на транспортные средства должна исключать возможность перемещения и падения.

12.4 При транспортировании и хранении затвор задвижки должен быть в открытом положении.

12.5 При погрузочно-разгрузочных работах использовать подъемные механизмы.

Бросать задвижки не допускается.

12.6 При транспортировании задвижки к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки.

13 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

13.1 Задвижка МЗВПР заводской номер
Приводное устройство заводской номер
с крутящим моментом и частотой вращения шпинделя
соответствует ТУ3721-005-10836627-2016 и признана годной для эксплуатации.

Штамп ОТК

подпись

дата

14 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

14.1 Задвижка МЗВПР заводской номер
с приводным устройством заводской номер
упакована согласно требованиям, предусмотренным техническими условиями

Упаковку произвел

подпись

дата

15 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

15.1 Изготовитель гарантирует соответствие задвижки требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

15.2 Гарантийный срок эксплуатации задвижки -10 лет со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка не менее 600 циклов.

5 РЕСУРС, СРОК СЛУЖБЫ

5.1 Надежность задвижек должна соответствовать значениям таблицы 2.

Таблица 2

Наименование параметра	Величина параметра
Средняя наработка на отказ, цикл	1500
Средний ресурс до списания, цикл, не менее	4500
Полный назначенный срок службы, лет:	50

5.2 Указанные параметры действительны при соблюдении требований паспорта.

6 ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

6.1 Задвижка (Приложение А) состоит из корпуса 1, крышки 2, и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.

6.2 Закрытие производится вращением шпинделя по часовой стрелке приводными устройствами вращательного действия.

При вращении шпинделя обрезиненный клин движется поступательно, опускаясь до полного соприкосновения его поверхности с внутренней поверхностью корпуса задвижки, т.е. до перекрытия прохода.

6.3 Открытие производится вращением шпинделя против часовой стрелки, порядок перемещения – обратный.

7 РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

7.1 Задвижки должны быть установлены в удобном для обслуживания месте.

7.2 Перед монтажом задвижки необходимо выполнить следующие требования:
- проверить комплектность поставки;

- применять задвижку при отсутствии эксплуатационной документации не допускается;

- произвести внешний осмотр, убедиться в целостности корпусных деталей;
- проверить внутренние полости на предмет попадания посторонних предметов;

- проверить работоспособность путем трехкратного открытия и закрытия, при этом подвижные части должны перемещатьсяплавно, без рывков и заеданий.

7.3 При монтаже необходимо соблюдать следующие условия:
- тщательно промыть трубопровод, чтобы удалить из него загрязнения и посторонние тела;

- закрепить задвижку стропальными приспособлениями, исключающими срыв или кантование при подъеме или опускании (для задвижек массой более 16 кг);

- стропальные приспособления не снимать и не ослаблять до закрепления задвижки в трубопроводе;

- концы трубопровода, смежные с задвижкой, должны быть закреплены;

- обратить внимание на правильную установку межфланцевых прокладок;

Таблица 1

Наименование параметра	Тип задвижки						
	МЗВИР-50	МЗВИР-80	МЗВИР-100	МЗВИР-150	МЗВИР-200	МЗВИР-250	МЗВИР-300
1. Номинальный диаметр, мм	50	80	100	150	200	250	300
2. Масса, кг	12	20	25,6	46	61,5	119	145
3. Герметичность затвора							
4. Величина рабочего хода затвора, обороты	8-9,5	12-14	16-19	26-31	31-32	38-42	45-48
5. Максимально допустимый крутящий момент на шпинделе открытия и закрытия затвора, Нм, не более	35	50	70	110	170	200	200
6. Коэффициент гидравлического сопротивления, не более					0,2		
7. Номинальное (условное) давление, МПа (кгс/см ²)	P _N =1,6 (16)				P _N =1,0 (10)		
8. Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	P _r =1,6 (16)				P _r =1,0 (10)		
9. Пробное давление, МПа (кгс/см ²)	P _{tr} =2,4 (24)				P _{tr} =1,5 (15)		
10. Рабочая среда					вода по СанПиН 2.14.1074		
11. Температура рабочей среды, °С					от 5 до 75		
12. Температура окружающего воздуха, °С					отминус 15 до плюс 40		
13. Присоединение к трубопроводу					фланцевое по ГОСТ Р 54432		
14. Управление					приводное устройство		
15. Рабочее положение задвижки					вертикальное		
16. Направление подачи рабочей среды					любое		
17. Габаритные и присоединительные размеры приведены в Приложении А.							
18. Материал:							
корпусных деталей и клина					чугун		
уплотнений					резиновая смесь		
шпинделя					сталь коррозионно-стойкая		
закладной гайки					бронза		
19. Покрытие					эпоксидно-порошковое		

Примечание - Коэффициент сопротивления при полностью открытом затворе.

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 4.1 Комплект поставки задвижки:
- затворка - 1 шт.
 - паспорт - 1 экз.
 - электропривод (по требованию заказчика) - 1 шт.

16 СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТАХ

Таблица 4

Причина выхода из строя	Дата	Характер произведенного ремонта	Кто произвел ремонт

17 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

17.1 Изготовитель не принимает рекламации, если задвижка вышла из строя по вине потребителя и несоблюдения указаний, приведенных в разделах 7, 8, 9 настоящего паспорта, а также нарушений условий транспортирования и хранения.

17.2 Рекламации не принимаются без отметки в таблице 6 раздела 18 об установке и акта с указанием причины, по которой задвижка не пригодна к дальнейшей эксплуатации.

17.3 Учет предъявленных рекламаций в соответствии с таблицей 5.

Таблица 5

Дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

18 СВЕДЕНИЯ ОБ УСТАНОВКЕ (СНЯТИИ) ЗАДВИЖКИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 6

Дата установки	Где установлена (направление объекта)	Дата снятия	Причина снятия	Назначение органов, подпись лица, производившего установку (снятие)

Внимание! При отсутствии записи в таблице 6 раздела 18 паспорта время эксплуатации задвижки исчисляется со дня приемки.

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте задвижек обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:

- ознакомиться внимательно с данным паспортом;
- паспорт должен находиться у ответственного лица;
- в паспорте не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами и подчистками;
- неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо;
- после подписи проставлять фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

2 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Задвижки с обрезиненным клином, невыводимым шпинделем фланцевые чугунные МЗВПР (в дальнейшем – задвижки), управляемые приводными устройствами вращательного действия предназначены для полного перекрытия рабочей среды в трубопроводе.

По устойчивости к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха задвижки соответствуют климатическому исполнению УХЛ категории размещения 3 ГОСТ 15150.

Задвижки соответствуют требованиям:

ГОСТ 5762 «Задвижки наnomинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»;

ТУ 3721-005-10836627-2016 «Задвижки МЗВПР» Технические условия.

При заказе задвижки должно быть указано:

- тип;
- диаметр условного прохода (номинальный диаметр) в мм;
- обозначение технических условий.

Пример записи задвижки при ее заказе и в другой продукции, в которой она может быть применена:

Задвижки с диаметром условного прохода 100 мм:

МЗВПР-100 ТУ 3721-005-10836627-2016.

Задвижки с диаметром условного прохода 100 мм с электроприводом

МЗВПР-100-Э ТУ 3721-005-10836627-2016.

3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3.1 Основные параметры задвижек соответствуют таблице 1.

Содержание

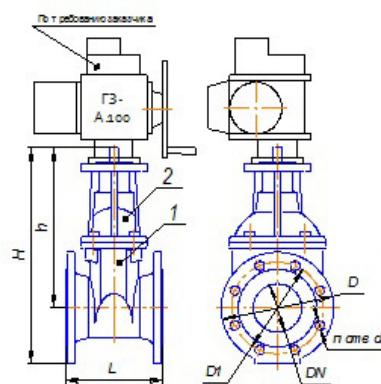
1. Общие указания	3
2. Основные сведения об изделии	3
3. Основные технические данные	3
4. Комплектность	4
5. Ресурс, срок службы	5
6. Описание и принцип работы	5
7. Размещение, монтаж и подготовка к использованию	5
8. Использование по назначению	6
9. Техническое обслуживание	6
10. Текущий ремонт	7
11. Меры безопасности	7
12. Хранение и транспортирование	7
13. Свидетельство о приемке	8
14. Свидетельство об упаковывании	8
15. Гарантийные обязательства	8
16. Сведения о ремонтах	9
17. Сведения о рекламациях	9
18. Сведения об установке (снятии) задвижки в эксплуатации	10
Приложение А. Габаритные и присоединительные размеры	
Конструкция задвижки	11

ПРИЛОЖЕНИЕ А

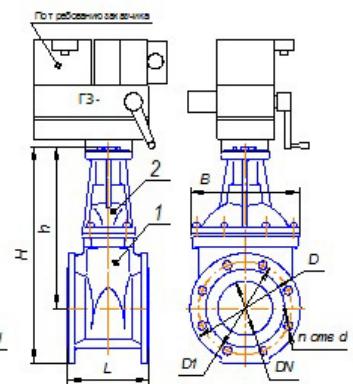
(обязательное)

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОНСТРУКЦИЯ ЗАДВИЖЕК

Задвижки с DN 50, 80, 100



Задвижки с DN 150, 200, 250, 300



При соединительные размеры для приводных устройств по ОСТ 26-07-763-73.
Для задвижек с DN 50, 80, 100 тип А (квадрат 19x19).
Для задвижек с DN 150, 200, 250, 300 тип Б (кулакчик).

Размеры в миллиметрах

Обозначение параметра	Тип задвижки						
	МЗВПР -50	МЗВПР -80	МЗВПР -100	МЗВПР -150	МЗВПР -200	МЗВПР -250	МЗВПР -300
Значение параметра							
DN	50	80	100	150	200	250	300
D	165	200	220	280	340	400	455
D ₁	125	160	180	240	295	350	400
L	150	180	190	210	230	250	270
B	118	160	188	280	348	434	512
d	18	18	18	22	22	22	22
n	4	4	8	8	8	12	12
H	310	380	430	564	665	812	933
h	226	280	320	420	495	612	705

Адрес и наименование предприятия-изготовителя:
ООО «Завод Водоприбор»
108366, Калужская обл., г. Малоярославец, ул. Кирова, д. 1, к. 3
По всем вопросам обращаться по телефону: +7 (495) 647-07-62
www.vodopribor.su