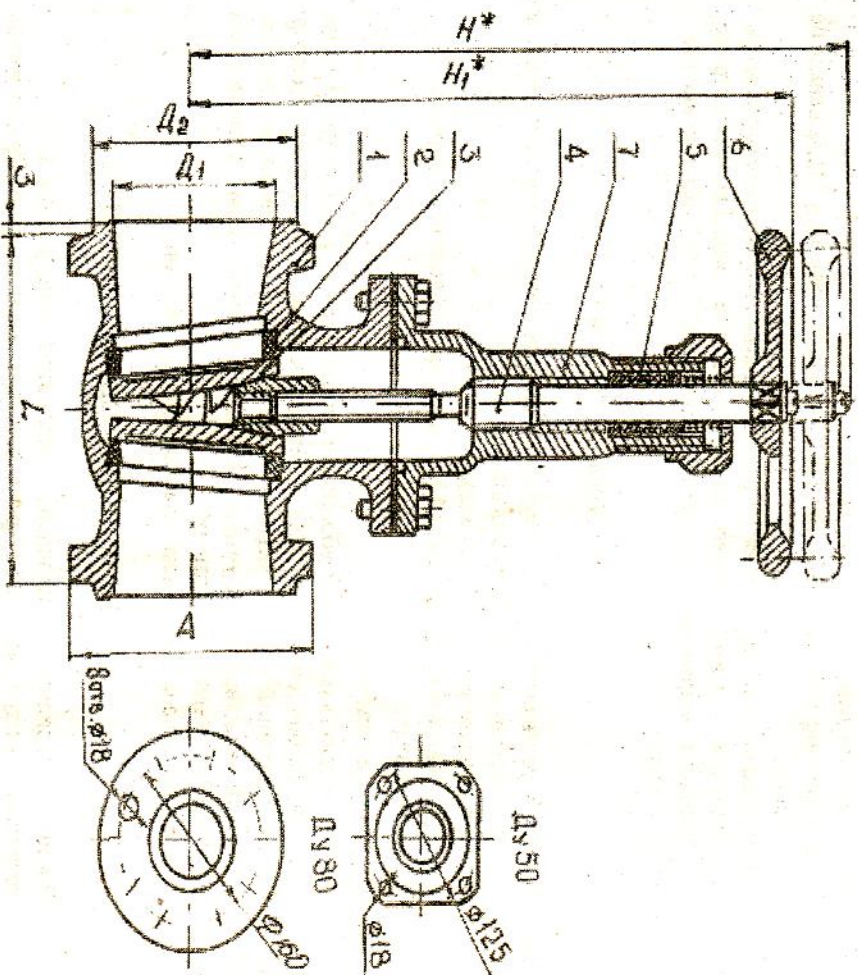


температуре от -50°C до +50°C в упаковке завода изготовителя или в неупакованном виде на складах. При длительном хранении необходимо периодически заменять противокоррозийную смазку и удалять обнаружаемую грязь и ржавчину.



Условный проход, мм	L	H	H ₁	A	A ₁	A ₂	Масса, кг. по ГОСТ
50	156	235	215	125	55	102	7
80	194	310	284	195	85	133	13

ОАО «СЕМЕНОВСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД»

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ДВУХДИСКОВЫЕ
с выдвижным шпинделем фланцевые из ковкого
чугуна на Ру 1,6 МПа /16 кгс/см²/

Руководство по эксплуатации СЗ 13029 - 050 М2 ТО

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. ВВЕДЕНИЕ

- 1.1.1. Техническое описание содержит сведения, необходимые для изучения устройства, работы и технических характеристик задвижек.
- 1.1.2. Основные габаритные и присоединительные размеры указаны в прилагаемом рисунке и таблице.

1.2. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.2.1. Задвижки клиновые двухдисковые с выдвижным шпинделем фланцевые из ковкого чугуна т/ф 30кч706рм2, применяются в качестве запорных устройств на трубопроводах для природного углеводородного сжиженного газа, нефти, мазута, масла, воздуха, воды на Ру 1,6 МПа /16 кгс/см²/.

1.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 1.3.1. Условный проход Ду 50, 80.
- 1.3.2. Температура рабочей среды:
природный углеводородный сжиженный газ, бензин, керосин, дизтопливо, воздух — от -35 до +100°C;
нефть, мазут, масло — от +60 до +100°C;
вода — от +1 до +100°C.
- 1.3.3. Рабочее положение — любое.
- 1.3.4. Присоединение к трубопроводу — фланцевое по ГОСТ 12815-80.

1.4. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ЗАДВИЖЕК

- 1.4.1. Устройство /см. рисунок/.
- 1.4.2. Задвижки состоят из следующих основных узлов и деталей: корпуса — 1, уплотнительных колец в корпусе — 2, дисков — 3, шпинделя — 4, узла сальника — 5, маховика — 6, крышки — 7.
- 1.4.3. Крышка с корпусом соединяется с помощью болтов. Герметичность этого соединения осуществляется таронитовой прокладкой.
- 1.4.4. Сальниковое уплотнение выполняется из асбестовой масло-бензостойкой набивки, которая поджимается втулкой сальника.
- 1.4.5. Вращательное движение от маховика через шпиндель преобразуется в поступательное движение дисков, которое закрывают или открывают проходное сечение корпуса.

2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2.1. ВВЕДЕНИЕ

- 2.1.1. Инструкция по эксплуатации содержит сведения, необходимые для правильного использования, технического обслуживания и хранения задвижек.

2.2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 2.2.1. Категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводах. Подтяжка сальника может производиться без снятия давления.
- 2.2.2. Применение задвижек на среде, и параметры, не соответствующие настоящей инструкции, не допускается.
- 2.2.3. Использование дополнительных рычагов при управлении задвижками не допускается.
- 2.2.4. Использование задвижек в качестве регулирующих устройств не допускается.
- 2.2.5. Маховики задвижек должны иметь маркировку, которая должна включать стрелку, указывающую направление вращения и буквы "О" и "З", обозначающие — открыто, закрыто.

2.3. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

- 2.3.1. Задвижки устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении, в местах, доступных для обслуживания и осмотра.
- 2.3.2. Перед монтажом задвижек необходимо:
 - а) произвести расконсервацию чистой ветвью, смоченной уайт-спиртом, бензином или др.;
 - б) проверить на герметичность.
- 2.3.3. Перед монтажом задвижек трубопровод необходимо очистить от грязи песка, окалины. Трубопровод должен быть надежно закреплен и иметь компенсатор.
- 2.3.4. При эксплуатации задвижек затвор должен быть полностью открыт или закрыт.
- 2.3.5. Задвижки закрываются вручную маховиком с нормальным усилием для создания герметичности в затворе.
- 2.3.6. Рабочая среда не должна иметь примесей /песок, окалина/.

2.4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 2.4.1. В процессе эксплуатации производить наружный осмотр в сроки, установленные графиком, но не реже одного раза в три месяца. При осмотрах проверять:
 - а) герметичность прокладочных соединений;
 - б) герметичность сальникового узла
 - в) состояние болтовых соединений
- 2.4.2. Все замеченные неисправности должны быть устранены. Результаты осмотра заносятся в журнал за подписью ответственного лица, производившего осмотр.

2.5. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

- 2.5.1. Задвижки хранить в складских сухих помещениях или над навесом, при

ОКП 37 3123

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия

Задвижка клиновая двухдисковая с
выдвижным шпинделем Ду 50, 80

Обозначение изделия

СЗ 13029—050М2, СЗ 13029—080М2
т/ф 30 кч 706р М2

Дата изготовления и консервации:

Заводской номер:

Сведения о сертификации:



Сертификат

рег. № РОСС RU АЛ В

АЛ

Выдан

Назначение

Предназначена в качестве запорных устройств
на трубопроводах для природного углеводород-
ного сжиженного газа, нефти, мазута, масла,
воздуха, воды

Предприятие изготовитель

ОАО «Семеновский арматурный завод»
Россия, 606650 г. Семенов, Нижегородской обл.
ул. Володарского, д. 1

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Показатель
Проход условный Ду, мм	50 80
Условное давление, МПа /кгс/см ²	1,6 /16/
Температура рабочей среды, °С	—35... + 100
Коэффициент сопротивления	0,52 0,37
Рабочая среда, температура рабочей среды, °С	Газ, бензин, керосин, воздух от -35 до +100°С Нефть, мазут, масло от +60°С до +100°С Вода от +1 до +100°С
Герметичность затвора, см ³ /мин	Пропуск воздуха по классу «В» ГОСТ 9544-93 0,9 1,44
Температура окружающей среды, °С	—30... + 50
Масса, кг	7 17
Изготовление и поставка	ТУ 3732—004—00218137-97
Условия транспортирования и хранения	3 /ЖЗ/
Вариант упаковки	ВУ—9
Условия эксплуатации	УЗ,ТЗ,УХЛ4

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Задвижка клиновая двухдисковая с выдвижным шпинделем т/ф 30 кч 706р М2
Руководство по эксплуатации — 2 экз. на партно изделий в один адрес.
Паспорт 1 экз. на партно изделий в один адрес.

РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ

ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийная наработка не менее 800 циклов в пределах гарантийного срока
эксплуатации. полный средний срок службы не менее 10 лет.

Полный средний ресурс - не менее 6000 циклов

Наработка на отказ - не менее 1000 циклов

Изготовитель гарантирует работоспособность задвижки в течении 24 месяцев со дня
ввода его в эксплуатацию, но не более 3 лет со дня консервации изделия.

Срок хранения 1 год в законсервированном виде в упаковке завода-изготовителя в
складских помещениях.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Задвижка клиновая двухдисковая с выдвижным шпинделем
т/ф 30 кч 706р М2 соответствует ТУ 3732—004—00218137-97 и признана
годной к эксплуатации.

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

ПЕРЕИСПЫТАНИЕ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИЯ

Дата	Наименование работ	Срок действия, годы	Должность фамилия и подпись