

Таблица 3

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Нарушение герметичности затвора (превышение допустимой нормы)	Износ или повреждение прокладки золотника (9).	Разобрать клапан и заменить прокладку золотника (9)
Нарушение герметичности соединения корпус-крышка	1. Недостаточно уплотнена прокладка (8), ослаблена затяжка крышки (3).	1. Затянуть крышку (3).
	2. Повреждена прокладка (8).	2. Заменить прокладку(8).
Нарушение герметичности сальника	1. Ослаблена затяжка сальника	1. Подтянуть гайку сальника (4).
	2. Износ втулки сальника (5).	2. Заменить втулку сальника (5).

Адрес изготовителя: 230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94,
Унитарное предприятие «Цвеклит»,
факс (+375152) 56-98-39, e-mail: sbyt-zwelit@mail.ru

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем официальном сайте:
<http://www.zwedit-grodno.by/>

ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК! Пролучию предприятия приобрести у официальных представителей, указанных на нашем сайте, либо у предприятия-изготовителя. Подлинность подтверждается наличием фирменного знака изготовителя на изделии.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.

групп «Грозненский ЦНГДИ», ул. Горького 72а, тел. 41-71-60

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ PN 1,6 МПа
Руководство по эксплуатации
Паспорт
9277.39.00.00 РЭ

Декларация о соответствии № ВУ/112 11.01 ТР013 022 18071.
Срок действия до 18.07.2022 г.
Декларация о соответствии № ВУ/112 11.01 ТР010 007 09721.
Срок действия до 06.08.2023 г.
Сертификат соответствия № ВУ/112 03.12.003 59452.
Срок действия до 06.11.2024 г.

Клапаны запорные PN 1,6 МПа (далее клапаны) предназначены для установки на трубопроводах в качестве запорных устройств.

1 Основы технических данных

1 Основные технические данные

Таблица 1

Наименование параметра	Показатель									
	К л а с с ы									
	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50 (исп. 01)	DN50 М-Ц	DN50 М-Ц (исп. 01)	DN50, М-Ц (исп. 01)	DN50, М-Ц (исп. 01)
1. Номинальный диаметр:	15	20	25	32	40	50				
2. Таблица фигур	15Б1п									
3. Давление номинальное, РN, МПа	1,6									
4. Рабочая среда	Насыщенный пар									
5. Температура рабочей среды, °С	до 200									
6. Герметичность затвора кл. С ГОСТ 9544-2005, Пропуск среды (по воздуху) см ³ /мин., не более	2,7	3,6	4,5	5,7	7,2	9,0				
7. Масса, кг. не более	0,25	0,32	0,49	0,65	1,10	1,3	1,1	1,35	1,2	1,2
8. Материал основных деталей: - корпус, крышка, шпиндель, гайка сальника; - прокладка золотника; - втулка сальника	Латунь ЛЦ40Сд или ЛЦ40С Биконит ТУ У 25.1-30664881-001-2002 фторопласт Ф-4 ГОСТ 10007-80Е									

2. Комплексность

2. Комплектность - 2 экз. на каждое упаковочное место.

3. Запчасти изготовителя

3 Гарантийный срок эксплуатации — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки.

Гарантийная наработка до отказа — 2400 циклов «открыто-закрыто» в пределах более 24 месяцев со дня отгрузки.

4 Сведения об упаковывании

- 4.1 Клапаны упакованы в ящики из гофрированного картона.
4.2 Клапаны в положении «закрыто» (без поджатия), золотники в крайнем нижнем положении.

5 Сведения об утилизации

- 5.1 Клапаны не имеют химических, механических, радиационных, электромагнитных, биологических и термических воздействий на окружающую среду.
5.2 По истечению срока службы клапаны не наносят вреда здоровью людей и окружающей среды.
5.3 Утилизация клапанов в соответствии с правилами, действующими в эксплуатирующей организации.

6 Свидетельство о приемке

- 6.1 Клапан испытан воздухом на прочность и плотность материалов давлением 2,4 МПа.

6.2 Клапан DN 25, PN 1,6 МПа, т/ф 15Б1п изготовлен и принят согласно ТУ РБ 500059277.015-2000 и признан годным для эксплуатации.

М. П.  04.2022

(подпись)

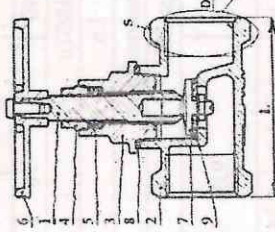
(упаковщик)

7 Техническое описание

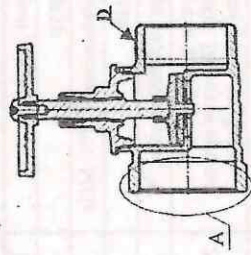
- 7.1 Устройство клапанов и основные размеры приведены на рисунке 1 и в таблице 2.

7.2 Клапан с номинальным диаметром DN50 изготовлен в 2-х конструктивных исполнениях: муфтовый и муфтово-цапковый (м-ц)

Клапан муфтовый



Клапан муфтово-цапковый



- 1 - шпindel; 2 - корпус; 3 - крышка; 4 - гайка сальника; 5 - втулка сальника;
6 — маховик; 7 - золотник; 8 - прокладка; 9 - прокладка золотника.

Рисунок 1. Клапаны запорные PN 1,6 МПа

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на заявленные технические характеристики клапанов.

Таблица 2

Клапан	D, дюйм	L, мм, не более	S, мм «размер под ключ»	Клапан	D, дюйм	L, мм, не более	S, мм «размер под ключ»
DN15	G 1/2 - B	46	27	DN50		99	70
DN20	G 3/4 - B	66	32	DN50, м-ц		100	
DN25	G 1 - B	70,5	41	DN50 (исп. 01)		95	A вариант
DN32	G 1 1/4 - B	83	48				
DN40	G 1 1/2 - B	95	55	DN50, м-ц, (исп. 01)		96	

- 7.3 Установочное положение — любое, подача рабочей среды под золотник (7) по стрелке на корпусе (2).

7.4 Управление клапанами ручное при помощи маховика (6). Открытие против часовой стрелки (указано на маховике).

7.5 На корпусе клапана (2) нанесена маркировка: номинальное давление (PN16); стрелка, указывающая направление подачи рабочей среды; номинальный диаметр; товарный знак изготовителя и марка материала корпуса (ЛС).

7.6 Клапан состоит из узлов и деталей, указанных на рисунке 1.

При вращении маховика (6), шпindel (1) перемещаясь, поднимает или опускает золотник (7), обеспечивая полное открытие или закрытие проходного отверстия в корпусе (2).

7.7 Условия эксплуатации и хранения

7.7.1 Клапаны должны эксплуатироваться при температуре окружающей среды (воздуха) от +1 до +35 °C и относительной влажности 80 % при температуре +25 °C.

7.7.2 Клапаны должны храниться в упаковке изготовителя на складах или под навесом при температуре окружающей среды ±50 °C и относительной влажности воздуха 80 % при температуре +15 °C.

7.8 Показатели надежности:

- полный средний срок службы — 7 лет;
- полный средний ресурс — не менее 7000 циклов;
- наработка до отказа — не менее 3000 циклов.

8 Техническое обслуживание

8.1 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший устройство клапанов, правила техники безопасности, требования настоящего паспорта и имеющий навыки работы с клапанами на трубопроводах.

8.2 При монтаже и эксплуатации КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

снимать клапан с трубопровода и производить работу по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

8.3 При навинчивании на трубу клапан следует брать ключом за ту муфту, которая навинчивается на трубу, при этом длина резьбы на трубе должна быть на 1-2 мм меньше, чем длина резьбы в муфтах клапана. Упор торцов труб в тело корпуса клапана не допускается.

8.4 При монтаже клапана на трубопроводе крепление труб не должно создавать напряжение в корпусе клапана.

8.5 После установки клапанов на трубопровод необходимо проверить герметичность прокладочных соединений и сальника, мест соединений клапана с трубопроводом, работоспособность клапана.

8.6 Перечень наиболее часто возникающих неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 3.