

# КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ



ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20  
**Шпиндель:** коррозионно-стойкая сталь (20Х13)  
**Шар:** коррозионно-стойкая сталь  
 DN 15 - 32: 20Х13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 800: AISI 409  
**Уплотнение шпинделя:** фторсиликоновый эластомер  
**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4  
**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

## УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15 - 250: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;
- DN 150 - 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;
- DN 300 - 800: механический редуктор в комплекте.

## ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

по ГОСТ 33259

По умолчанию редуктор  
с горизонтальным валом управления



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN   | PN | КОД                            | d   | D    | D1  | D2 | n отв | h   | H   | I    | L    | Масса, кг |
|------|----|--------------------------------|-----|------|-----|----|-------|-----|-----|------|------|-----------|
| 15   | 40 | КШ.Ц.Ф. GAS.015.040.Н/П.02     | 10  | 95   | 65  | 14 | 4     | 26  | 99  | 160  | 120  | 1,6       |
| 20   | 40 | КШ.Ц.Ф. GAS.020.040.Н/П.02     | 15  | 105  | 75  | 14 | 4     | 24  | 100 | 160  | 120  | 2,2       |
| 25   | 40 | КШ.Ц.Ф. GAS.025.040.Н/П.02     | 18  | 115  | 85  | 14 | 4     | 25  | 102 | 160  | 140  | 2,7       |
| 32   | 40 | КШ.Ц.Ф. GAS.032.040.Н/П.02     | 24  | 135  | 100 | 18 | 4     | 26  | 107 | 160  | 140  | 3,7       |
| 40   | 40 | КШ.Ц.Ф. GAS.040.040.Н/П.02     | 30  | 145  | 110 | 18 | 4     | 43  | 108 | 220  | 165  | 4,7       |
| 50   | 40 | КШ.Ц.Ф. GAS.050.040.Н/П.02     | 40  | 158  | 125 | 18 | 4     | 47  | 117 | 220  | 180  | 7         |
| 65   | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.065.016.Н/П.02     | 49  | 178  | 145 | 18 | 4     | 43  | 122 | 220  | 200  | 8,2       |
| 65   | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.065.025.Н/П.02     | 49  | 178  | 145 | 18 | 8     | 43  | 122 | 220  | 200  | 7,8       |
| 80   | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.080/070.016.Н/П.02 | 63  | 195  | 160 | 18 | 4     | 68  | 155 | 315  | 210  | 11        |
| 80   | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.080/070.025.Н/П.02 | 63  | 195  | 160 | 18 | 8     | 68  | 155 | 315  | 210  | 10,7      |
| 100  | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.100/080.016.Н/П.02 | 75  | 215  | 180 | 18 | 8     | 68  | 165 | 315  | 230  | 13,7      |
| 100  | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.100/080.025.Н/П.02 | 75  | 230  | 190 | 22 | 8     | 68  | 165 | 315  | 230  | 16        |
| 125  | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.125/100.016.Н/П.02 | 100 | 245  | 210 | 18 | 8     | 95  | 197 | 525  | 350  | 24,6      |
| 125  | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.125/100.025.Н/П.02 | 100 | 270  | 220 | 26 | 8     | 95  | 197 | 525  | 350  | 30,5      |
| 150  | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.150/125.016.Н/П.02 | 125 | 275  | 240 | 22 | 8     | 98  | 214 | 525  | 380  | 33        |
| 150  | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.150/125.025.Н/П.02 | 125 | 300  | 250 | 26 | 8     | 98  | 214 | 525  | 380  | 37,5      |
| 200  | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.200/150.016.Н/П.02 | 148 | 335  | 295 | 22 | 12    | 94  | 239 | 525  | 450  | 51        |
| 200  | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.200/150.025.Н/П.02 | 148 | 360  | 310 | 26 | 12    | 94  | 239 | 525  | 450  | 57        |
| 250  | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.250/200.016.Н/П.02 | 200 | 405  | 355 | 26 | 12    | 101 | 274 | 1030 | 530  | 93        |
| 250  | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.250/200.025.Н/П.02 | 200 | 425  | 370 | 30 | 12    | 101 | 274 | 1030 | 530  | 101       |
| 300* | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.300/250.016.Н/П.02 | 240 | 460  | 410 | 26 | 12    | 167 | -   | -    | 750  | 156       |
| 300* | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.300/250.025.Н/П.02 | 240 | 485  | 430 | 30 | 16    | 167 | -   | -    | 750  | 168       |
| 350* | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.350/300.016.Н/П.02 | 300 | 520  | 470 | 26 | 16    | 195 | -   | -    | 750  | 235       |
| 350* | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.350/300.025.Н/П.02 | 300 | 550  | 490 | 33 | 16    | 195 | -   | -    | 750  | 248       |
| 400* | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.400/305.016.Н/П.02 | 305 | 580  | 525 | 30 | 16    | 171 | -   | -    | 880  | 300       |
| 400* | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.400/305.025.Н/П.02 | 305 | 610  | 550 | 33 | 16    | 171 | -   | -    | 880  | 327       |
| 500* | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.500/400.016.Н/П.02 | 390 | 710  | 650 | 33 | 20    | 171 | -   | -    | 990  | 462       |
| 500* | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.500/400.025.Н/П.02 | 390 | 730  | 660 | 39 | 20    | 171 | -   | -    | 990  | 483       |
| 600* | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.600/500.016.Н/П.02 | 500 | 840  | 770 | 39 | 20    | 214 | -   | -    | 1173 | 950       |
| 600* | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.600/500.025.Н/П.02 | 500 | 840  | 770 | 39 | 20    | 214 | -   | -    | 1173 | 972       |
| 700* | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.700/600.016.Н/П.02 | 600 | 910  | 840 | 39 | 24    | 273 | -   | -    | 1376 | 1160      |
| 700* | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.700/600.025.Н/П.02 | 600 | 960  | 875 | 45 | 24    | 273 | -   | -    | 1376 | 1245      |
| 800* | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.800/700.016.Н/П.02 | 700 | 1020 | 950 | 39 | 24    | 380 | -   | -    | 1376 | 2600      |
| 800* | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.800/700.025.Н/П.02 | 700 | 1075 | 990 | 45 | 24    | 380 | -   | -    | 1376 | 2800      |

\* Поставляется с редуктором в комплекте.

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 6).



Внешний вид  
шарового крана  
DN 15-300

