



454036, г. Челябинск, ул. Радоужская, д. 14, помещение 2, оф. 7
Тел./факс: +7 (351) 220-44-64, 220-44-75

Сертификат соответствия ЕАЭС RU С-РУ.АБ53.В.03442/22 от 04.02.2022 г. по 03.02.2027 г., выдан ООО «Центр сертификации «СибПромТест»
Сертификат соответствия ИНТЕРЛАСЕРТ ОРГН1.РУ.1404.К00003 от 25.03.2021 г. по 24.03.2024 г., выдан ООО «ЦД Перспектива»
Сертификат соответствия требованиям ГОСТ Р 9001-2015 № РОСС RU.АД80.К 00007 (09.02.21-09.02.24), выдан ООО «ЦД Перспектива»

Паспорт № 5391 выдан 21 августа 2023 г.

Заказчик: Общество с ограниченной ответственностью "САНТЕХКОМПЛЕКТ"

№ п/п	Условное обозначение	Рабочее давление Р _р , МПа для газообразных сред по ГОСТ 17380-2001	Рабочее давление Р _р , МПа для жидких сред по ГОСТ 17380-2001	Испытательное давление Р _{ип} , МПа для газообразных сред	Испытательное давление Р _{ип} , МПа для жидких сред	№ партии	Механические свойства							Кол-во, шт	Масса, кг	
							Временное сопротивление σ _в , МПа	Предел текучести σ _{0,2} , МПа	Относительное удлинение δ ₅ , %	Относительное сужение ψ, %	Ударная вязкость при Т, Дж/см ²					
											КСУ -40°С	КСУ -5°С	КСУ -60°С			КСУ -60°С
1	Трубка оцинкованная П 108х4-76х4-20 ГОСТ 17376-2001 покрытие цинковое термодиффузионное ГОСТ 9.301-2006	8,1	7,7	12,2	11,6	22-171/29	441	265	23,4	69	86	68	-	-	480	1 056
2	Трубка П 108х4-57х4-20 ГОСТ 17376-2001	9,3	8,9	14	13,4	22-171/9	465	277	29,5	70	86	68	-	-	1 440	4 320
3	Трубка П 108х4-76х4-20 ГОСТ 17376-2001	6,8	6,5	10,2	9,8	22-171/29	447	265	23,4	69	83	66	-	-	240	720

Сведения о полуфабрикате*

№ п/п	Условное обозначение	Номер сопроводительного документа	Номер партии	Номер плавки	Изготовитель
1	Труба 108х5 ст.20 ГОСТ 8732-78/В ГОСТ 8731-74	Серт. № EN10204-3, 1/4-1353/	223725	302430	ОАО "Белгородский металлургический завод"
2	Труба 108х5 ст.20 ГОСТ 8732-78/В ГОСТ 8731-74	Серт. № EN10204-3, 1/4-1353/	223725	302430	ОАО "Белгородский металлургический завод"
3	Труба 108х5 ст.20 ГОСТ 8732-78/В ГОСТ 8731-74	Серт. № EN10204-3, 1/4-1353/	223725	302430	ОАО "Белгородский металлургический завод"

Для деталей на давление Р_р свыше 10,0 МПа и деталей трубопроводов, подлежащих надзору
Белгородского областного управления Ростехнадзора по п.5.1.3 ГОСТ 17380-2001
Термообработка: выжиг при 600°С



Начальник ОТК
Цаплин А.В.