

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
УК «ЗАВОД ВОДОПРИБОР»**



**ЗАДВИЖКА
МЗВП**

**ПАСПОРТ
8097.00 ПС**

ЕАС

Содержание

1. Общие указания.....	3
2. Основные сведения об изделии.....	3
3. Основные технические данные.....	3
4. Комплектность	5
5. Ресурс, срок службы	5
6. Описание и принцип работы.....	5
7. Размещение, монтаж и подготовка к использованию	5
8. Использование по назначению	6
9. Техническое обслуживание	6
10. Текущий ремонт.....	7
11. Меры безопасности.....	7
12. Хранение и транспортирование.....	7
13. Свидетельство о приемке.....	8
14. Свидетельство об упаковке.....	8
15. Гарантийные обязательства	8
16. Сведения о ремонтах.....	9
17. Сведения о рекламациях.....	9
18. Сведения об установке (снятии) задвижки в эксплуатации.....	10

Приложение А. Габаритные и присоединительные размеры, места строповки. Конструкция задвижки	11
---	----

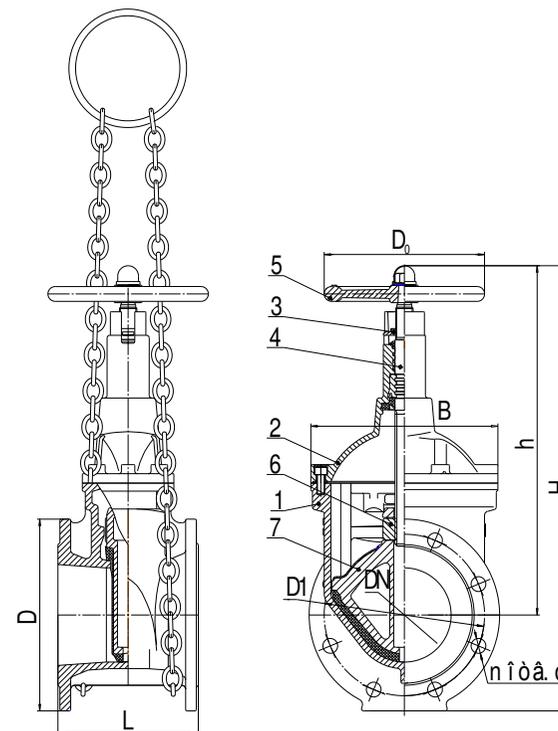
Адрес и наименование предприятия-изготовителя:
 АО УК «Завод Водоприбор»,
 129626, Москва, ул. Новоалексеевская, д. 16, стр.13
 Обращаться по вопросам, связанным с:
 качеством задвижек: телефон (495) 686-13-43

приобретением задвижек: телефон-факс (495) 647-07-62 (многоканальный)
 выбором арматуры: -- // --

– 2 –

ПРИЛОЖЕНИЕ А
 (обязательное)

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ, МЕСТА СТРОПОВКИ, КОНСТРУКЦИЯ ЗАДВИЖКИ



Размеры в миллиметрах

Обозначение параметра	Тип задвижки						
	МЗВП-50	МЗВП-80	МЗВП-100	МЗВП-150	МЗВП-200	МЗВП-250	МЗВП-300
	Значение параметра						
DN	50	80	100	150	200	250	300
D	165	200	220	280	340	400	455
D ₁	125	160	180	240	295	350	400
D ₀	140	200	200	250	280	330	330

L	150	180	190	210	230	250	270
B	118	160	188	280	348	434	512
d	18	18	18	22	22	22	22
n	4	4	8	8	8	12	12
H	348	420	492	665	775	946	1067
h	265	340	382	522	605	746	839

18 СВЕДЕНИЯ ОБ УСТАНОВКЕ (СНЯТИИ) ЗАДВИЖКИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 6

Где установлена (наименование объекта)	Дата снятия	Причина снятия	Наименование организации, подпись лица, производившего установку (снятие)

Внимание! При отсутствии записи в таблице 6 раздела 18 паспорта время эксплуатации задвижки исчисляется со дня приемки.

Дата установки	
----------------	--

– 10 –

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте задвижек обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:

- ознакомиться **внимательно** с данным паспортом;
- паспорт должен находиться у ответственного лица;
- в паспорте не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами и подчистки;
- неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо;
- после подписи проставлять фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

2 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Задвижки с обрешиненным клином, невыдвижным шпинделем с указателем положения затвора фланцевые чугунные МЗВП (в дальнейшем – задвижки) предназначены для полного перекрытия рабочей среды в трубопроводе.

По устойчивости к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха задвижки соответствуют климатическому исполнению УХЛ категории размещения 3 ГОСТ 15150.

Задвижки соответствуют требованиям:

ГОСТ 5762 «Задвижки на номинальное давление не более PN 250» Общие технические условия;

ТУ 3721-019-03219029-2007 «Задвижки МЗВП» Технические условия.

При заказе задвижки должно быть указано:

- тип;
- диаметр условного прохода (номинальный диаметр) в мм;
- обозначение технических условий.

Пример записи задвижки при ее заказе и в другой продукции, в которой она может быть применена:

Задвижки с диаметром условного прохода 100 мм:

3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3.1 Основные параметры задвижек соответствуют таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Тип задвижки						
	МЗВП-50	МЗВП-80	МЗВП-100	МЗВП-150	МЗВП-200	МЗВП-250	МЗВП-300
1. Номинальный диаметр, мм	50	80	100	150	200	250	300
2. Строительная длина, мм	150	180	190	210	230	250	270
3. Строительная высота, мм	257,5	340	382	522	605	746	839
4. Масса, кг	12	20	26	46	61,5	119	145
5. Герметичность затвора	Класс А (протечки не допускаются)						
6. Величина рабочего хода затвора, обороты	8-9,5	12-14	16-19	26-31	31-32	38-42	45-48
7. Максимально допустимый крутящий момент на шпинделе открытия и закрытия затвора, Н·м, не более	35	50	70	110	170	200	200
8. Коэффициент гидравлического сопротивления, не более	0,2						
9. Номинальное (условное) давление, МПа (кгс/см ²)	PN=1,6 (16)			PN=1,0 (10)			
10. Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	P _р =1,6 (16)			P _р =1,0 (10)			
11. Пробное давление, МПа (кгс/см ²)	P _{пр} =2,4 (24)			P _{пр} =1,5 (15)			
12. Рабочая среда	вода по СанПиН 2.1.4.1074						
13. Температура рабочей среды, °С	от 5 до 75						
14. Температура окружающего воздуха, °С	от минус 15 до плюс 40						
15. Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ Р 54432-2011						
16. Управление	ручное						
17. Рабочее положение задвижки	любое, кроме маховиком вниз						
18. Направление подачи рабочей среды	любое						
19. Габаритные и присоединительные размеры приведены в Приложении А							
20. Материал: корпусных деталей и клина уплотнений шпинделя закладной гайки, указателя положения затвора	чугун резиновая смесь сталь коррозионно-стойкая бронза						
21. Покрытие	эпоксидно-порошковое						

Примечание- Коэффициент сопротивления при полностью открытом затворе

16 СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТАХ

Таблица 4

Причина выхода из строя	Дата	Характер произведенного ремонта	Кто произвел ремонт

17 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

17.1 Изготовитель не принимает рекламации, если задвижка вышла из строя по вине потребителя и несоблюдения указаний, приведенных в разделах 7, 8, 9 настоящего паспорта, а также нарушений условий транспортирования и хранения.

17.2 Рекламации не принимаются без отметки в таблице 6 раздела 18 об установке и акта с указанием причины, по которой задвижка не пригодна к дальнейшей эксплуатации.

17.3 Учет предъявленных рекламаций в соответствии с таблицей 5.

Таблица 5

Дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

--	--	--

12.3 На транспортные средства задвижки устанавливаются на прочные основания (поддоны), при этом они должны быть надежно закреплены.

Допускается транспортирование без установки на основания, при этом установка на транспортные средства должна исключать возможность перемещения и падения.

12.4 При транспортировании и хранении затвор задвижки должен быть в открытом положении.

12.5 При погрузочно-разгрузочных работах строповку задвижек следует производить в соответствии с приложением А.

Бросать задвижки не допускается.

12.6 При транспортировании задвижки к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки.

13 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

13.1 Задвижка МЗВП _____ заводской номер _____ соответствует ТУ 3721-019-03219029-2007 и признана годной для эксплуатации.

Штамп ОТК _____
подпись _____ дата _____

14 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

14.1 Задвижки с DN 50, 80 и 100 мм должны быть упакованы.

14.2 По согласованию с заказчиком задвижки могут поставляться без упаковки.

14.3 Задвижка МЗВП _____ заводской номер _____ упакована согласно требованиям, предусмотренным техническими условиями.

Упаковку произвел _____
подпись _____ дата _____

15 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

15.1 Изготовитель гарантирует соответствие задвижки требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

15.2 Гарантийный срок эксплуатации задвижки -18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня изготовления.

15.3 Гарантийная наработка не менее 600 циклов.

– 8 –

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 Комплект поставки задвижки:

задвижка 1 шт.

паспорт 1 экз.

5 РЕСУРС, СРОК СЛУЖБЫ

5.1 Надежность задвижек должна соответствовать значениям таблицы 2.

Таблица 2

Наименование параметра	Величина параметра
Средняя наработка на отказ, цикл/отказ	1500
Средний ресурс до списания, цикл, не менее	4500
Полный назначенный срок службы, лет	16

5.2 Указанные параметры действительны при соблюдении требований паспорта.

6 ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

6.1 Задвижка (Приложение А) состоит из корпуса 1, крышки 2, и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус, а также указателя положения затвора 3.

6.2 Закрытие производится вращением по часовой стрелке шпинделя 4, закрепленного в осевом направлении, указатель положения опускается в крайнее нижнее положение. Вращения производятся маховиком 5, закрепленном на шпинделе, или иным устройством у задвижек без маховика.

При вращении шпинделя 4 гайка 6, соединенная с обрезиненным клином 7, движется поступательно, производя опускание клина до полного соприкосновения его поверхностей с внутренней поверхностью корпуса задвижки, т.е. до перекрытия прохода, указатель положения затвора 3 перемещается в крайнее нижнее положение до уровня диаметального выступа на крышке задвижки.

6.3 Открытие производится вращением шпинделя против часовой стрелки, порядок перемещения – обратный.

7 РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

7.1 Задвижки должны быть установлены в удобном для обслуживания месте.

7.2 Перед монтажом задвижки необходимо выполнить следующие требования:

- проверить комплектность поставки;
- применять задвижку при отсутствии эксплуатационной документации не допускается;
- произвести внешний осмотр, убедиться в целостности корпусных деталей;
- проверить внутренние полости на предмет попадания посторонних предметов;

- проверить работоспособность путем трехкратного открытия и закрытия, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий.

7.3 При монтаже необходимо соблюдать следующие условия:

- тщательно промыть трубопровод, чтобы удалить из него загрязнения и посторонние тела;

- закрепить задвижку стропальными приспособлениями, исключающими срыв или кантование при подъеме или опускании (для задвижек массой более 16 кг);
- стропальные приспособления не снимать и не ослаблять до закрепления задвижки в трубопроводе;
- концы трубопровода, смежные с задвижкой, должны быть закреплены;
- обратить особое внимание на правильную установку межфланцевых прокладок;
- установить задвижку в трубопроводе без натягов, сжатий и перекосов, болтовые отверстия должны точно совпадать с отверстиями на фланцах задвижки;
- предусмотреть компенсацию тепловых напряжений;
- установить задвижку на прочном фундаменте, исключающем воздействие массы задвижки на трубопровод;
- после установки задвижки на трубопровод проверить легкость хода механизмов, герметичность прокладочных соединений.

7.4 При установке (снятии) задвижки на трубопровод в настоящем паспорте должна быть сделана соответствующая запись в таблице 6 раздела 18.

8 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

8.1 При эксплуатации необходимо соблюдать следующие основные условия, обеспечивающие нормальную работу задвижки:

- монтаж задвижки выполнить в соответствии с разделом 7 паспорта;
- использовать задвижку в режиме регулирования не допускается;
- использовать задвижку на рабочие параметры, превышающие указанные в таблице 1 не допускается;
- пробное давление $P_{пр}$ при опрессовке трубопровода не должно превышать значений, указанных в таблице 1 настоящего паспорта, при этом задвижка должна быть в открытом положении, а присоединение к трубопроводу должно быть герметичным;
- задвижка должна открываться на полный проход, дросселирование среды при частично открытом затворе не допускается.

9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1 При обслуживании задвижек во время эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- производить техническое обслуживание при наличии давления среды в трубопроводе не допускается;
- производить периодические осмотры и техническое освидетельствование в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- при осмотре проверить общее состояние задвижки, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнения выхода шпинделя и прокладок фланцевых соединений;

- производить обслуживание задвижек, установленных в подземных сооружениях, в которых возможно скопление вредных для дыхания или взрывоопасных

– 6 –

газов согласно правилам технической эксплуатации и техники безопасности организации, эксплуатирующей магистраль;

- при появлении течи подтянуть соединения, если течь не прекращается заменить прокладку.

10 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

10.1 О всех ремонтах должна быть сделана отметка в таблице 4 раздела 16 паспорта задвижки с указанием даты, причины выхода из строя и характер произведенного ремонта.

10.2 После ремонта задвижки подвергаются гидравлическим испытаниям в соответствии с техническими условиями.

10.3 Возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Методы устранения
Нарушение герметичности прокладочных соединений, течь между корпусом и крышкой.	Недостаточно уплотнена прокладка.	Затянуть винты.
	Ослабление затяжки винтов. Разрушение прокладки.	Заменить прокладку.
Нарушение герметичности уплотнений выходного шпинделя.	Износ уплотнительного кольца.	Демонтировать задвижку и отправить на предприятие-изготовитель или организацию, заключившую договор на обслуживание.
Неплотное открытие или закрытие задвижки.	Повреждение резьбы шпинделя или гайки. Попадание посторонних предметов под клин.	
Нарушение уплотнения задвижки. Течь по проходу при полностью закрытой задвижке.	Износ или повреждение уплотняющей резины на клине.	

Примечание – Ремонт задвижки проводится организацией, заключившей договор на обслуживание.

11 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

11.1 Безопасность эксплуатации задвижек обеспечивается выполнением требований разделов 7, 8, 9 настоящего паспорта.

11.2 Безопасность конструкции задвижек по ГОСТ Р 53672

11.3 Персонал, обслуживающий задвижки, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты.

11.4 При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

12 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

12.1 Условия транспортирования и хранения задвижек 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

12.2 Задвижки транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.