

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



**КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ,  
МАЛОПОДЪЕМНЫЙ, ПРУЖИННЫЙ,  
РЕГУЛИРУЕМЫЙ, ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ,  
МУФТОВЫЙ, С ВОЗМОЖНОСТЬЮ РУЧНОГО  
ОТКРЫВАНИЯ («ПРОДУВКИ»)**



Модель: **VT.1831**

ПС -46337

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 1. Назначение и область применения

1.1. Клапан предназначен для сброса рабочей среды в атмосферу или в отводящий трубопровод при превышении настроечного давления рабочей среды в подводящем трубопроводе.

1.2. Клапан может применяться в качестве арматуры безопасности паровых и водогрейных котлов, компрессоров, сосудов, работающих под давлением, напорных трубопроводов.

1.3. В качестве рабочей среды может использоваться вода, водяной пар, воздух, гликолевые растворы (50%), природный газ, СУГ и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные по отношению к материалам клапана.

1.4. Клапан соответствует требованиям ГОСТ 12.2.085, ГОСТ 24570, ГОСТ 31294, ГОСТ 12532.

1.5. Клапан имеет безрычажное устройство принудительного открывания для проверки срабатывания и предотвращения залипания золотника.

1.6. Давление настройки клапана может регулироваться в пределах диапазона, указанного в таблице технических характеристик.

### 2. Технические характеристики

| №  | Характеристика                                             | Значения для номинального диаметра |      |      |        |        |      |
|----|------------------------------------------------------------|------------------------------------|------|------|--------|--------|------|
|    |                                                            | 1/2"                               | 3/4" | 1"   | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"   |
| 1  | Рабочее давление, бар                                      | 16                                 | 16   | 16   | 16     | 16     | 16   |
| 2  | Диапазон давлений настройки <sup>1</sup> (Pн), бар         | 1÷12                               | 1÷12 | 1÷12 | 1÷12   | 1÷12   | 1÷12 |
| 3  | Заводское значение давления настройки, бар                 | 3                                  | 3    | 3    | 3      | 3      | 3    |
| 4  | Максимальная температура рабочей среды, °С                 | 150                                | 150  | 150  | 150    | 150    | 150  |
| 5  | Диаметр седла, мм                                          | 13                                 | 19   | 25   | 31     | 38     | 48   |
| 6  | Площадь седла, мм <sup>2</sup>                             | 133                                | 283  | 490  | 754    | 1134   | 1809 |
| 7  | Расчетная высота подъема золотника, мм                     | 0,65                               | 0,95 | 1,25 | 1,55   | 1,9    | 2,4  |
| 8  | Расчетная площадь сечения проточной части, мм <sup>2</sup> | 27                                 | 57   | 98   | 151    | 227    | 362  |
| 9  | Давление полного открытия,                                 | +10% к давлению настройки          |      |      |        |        |      |
| 10 | Давление закрытия,                                         | -20% к давлению настройки          |      |      |        |        |      |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

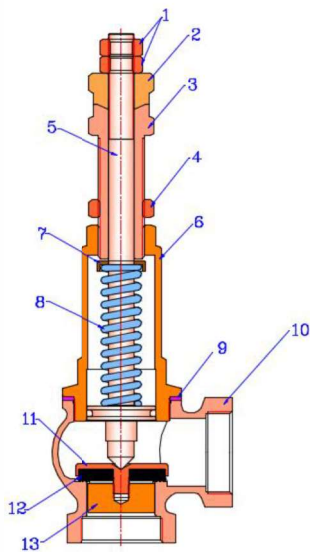
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

|    |                                                                            |                           |       |       |       |       |       |
|----|----------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11 | Допускаемое давление за клапаном <sup>2</sup> ,                            | 10% от давления настройки |       |       |       |       |       |
| 12 | Допускаемая протечка на клапане при рабочем давлении, см <sup>3</sup> /мин | 0                         | 0     | 0     | 0     | 0     | 0     |
| 13 | Коэффициент расхода для газа, пара и воздуха, $\alpha_1$                   | 0,139                     | 0,111 | 0,122 | 0,141 | 0,140 | 0,133 |
| 14 | Коэффициент расхода для воды, $\alpha_2$                                   | 0,521                     | 0,535 | 0,570 | 0,538 | 0,530 | 0,513 |
| 15 | Средний полный срок службы, лет                                            | 20                        | 20    | 20    | 20    | 20    | 20    |

1- максимальное устанавливаемое давление, при котором клапан закрыт и обеспечивает герметичность системы (при отсутствии давления в отводящем трубопроводе);

2- максимально допустимое давление в отводящем трубопроводе (противодавление), при котором клапан сохраняет свои настроечные характеристики.

### 3. Устройство и принцип работы



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Клапан состоит из корпуса 10, в котором расположен золотник (тарелка) 11 с прокладкой 12. Золотник через шток 5 подпружинен пружиной 8, расположенной в стакане 6, защищающем пружину от внешних воздействий. При помощи регулировочной втулки 3 с контрящей гайкой 4 можно регулировать степень предварительного сжатия пружины, изменяя положение упорной шайбы 7. Втулка принудительного открытия 2 взаимодействует с волнообразной поверхностью торца регулировочной втулки 3, обеспечивая возможность принудительного сжатия пружины. Втулка 2 удерживается на штоке парой гаек 1. Превышение давления настройки вызывает сжатие пружины и открытие золотника со сбросом среды через выходной патрубок. Тарелка золотника 11 центрируется с помощью крестообразной направляющей 13. Между стаканом и корпусом расположена уплотняющая прокладка 9.

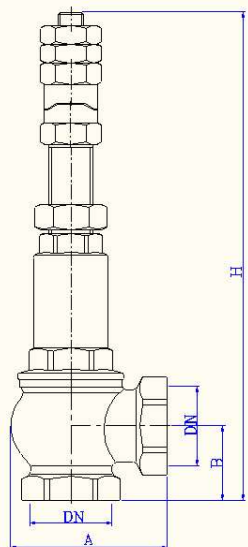
### 4. Материалы основных деталей

| Позиция | Деталь                             | Материал                                               |
|---------|------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| 1       | Гайки крепления «подрывной втулки» | Латунь CW614N                                          |
| 2       | Втулка принудительного открытия    |                                                        |
| 3       | Регулировочная втулка              |                                                        |
| 4       | Контрящая гайка                    |                                                        |
| 5       | Шток                               |                                                        |
| 6       | Стакан                             | 1/2"-1" Латунь CW617N<br>Более 1"-бронза<br>БрОЦС5-5-5 |
| 7       | Упорная шайба                      | Латунь CW614N                                          |
| 8       | Пружина                            | Сталь оцинкованная С72                                 |
| 9       | Прокладка                          | Тефлон PTFE                                            |
| 10      | Корпус                             | 1/2"-1" Латунь CW617N<br>Более 1"-бронза<br>БрОЦС5-5-5 |
| 11      | Тарелка золотника                  | Латунь CW614N                                          |
| 12      | Прокладка золотника                | FPM (витон)                                            |
| 13      | Крестовина                         | Латунь CW614N                                          |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 5. Номенклатура и габаритные размеры



| DN     | A, мм | B, мм | H, мм | Вес, г |
|--------|-------|-------|-------|--------|
| 1/2"   | 51    | 24    | 157   | 417    |
| 3/4"   | 60    | 32    | 188   | 706    |
| 1"     | 74    | 40    | 210   | 1099   |
| 1 1/4" | 90    | 50    | 265   | 1950   |
| 1 1/2" | 105   | 54    | 322   | 3083   |
| 2"     | 130   | 65    | 356   | 5167   |

### 6. Основные положения по расчету

6.1. Давление настройки клапана вычисляется по формуле:

$$P_H = 1,1 P_p + P_T + P_B,$$

где  $P_p$  – расчетное избыточное давление в системе;

$P_T$  – потери давления на участке подводящего к клапану трубопровода;

$P_B$  – противодействие на выходе из клапана (при сбросе в атмосферу = 0).

### 6.2. Производительность по воздуху

| $\rho, \text{кг/м}^3$ | $P_H, \text{бар}$ | Расход воздуха в кг/час,: |       |       |        |        |       |
|-----------------------|-------------------|---------------------------|-------|-------|--------|--------|-------|
|                       |                   | 1/2"                      | 3/4"  | 1"    | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"    |
| 2,33                  | 1,0               | 5,54                      | 10,5  | 19,85 | 35,34  | 52,77  | 79,92 |
| 3,50                  | 2,0               | 9,36                      | 15,79 | 29,83 | 53,12  | 79,29  | 120,1 |
| 4,66                  | 3,0               | 12,47                     | 21,03 | 39,74 | 70,77  | 105,6  | 160,0 |
| 5,83                  | 4,0               | 15,60                     | 26,30 | 49,70 | 88,51  | 132,1  | 200,1 |
| 6,70                  | 5,0               | 18,32                     | 30,89 | 58,37 | 103,9  | 155,1  | 235,0 |
| 8,16                  | 6,0               | 21,84                     | 36,82 | 69,58 | 123,9  | 185,0  | 280,2 |
| 9,33                  | 7,0               | 25,00                     | 42,07 | 79,51 | 141,6  | 211,3  | 320,2 |
| 10,49                 | 8,0               | 28,10                     | 47,33 | 89,43 | 159,3  | 237,7  | 360,1 |
| 11,66                 | 9,0               | 31,20                     | 52,57 | 99,35 | 176,9  | 264,1  | 400,0 |
| 12,83                 | 10,0              | 34,33                     | 57,90 | 109,4 | 194,8  | 290,8  | 440,5 |
| 14,00                 | 11,0              | 37,46                     | 63,14 | 119,3 | 212,5  | 317,2  | 480,5 |
| 15,16                 | 12,0              | 40,57                     | 68,33 | 129,1 | 229,9  | 343,2  | 520,0 |

### 6.3. Производительность по насыщенному пару

| $\rho, \text{кг/м}^3$ | $P_H, \text{бар}$ | Расход насыщенного пара в кг/час: |      |       |        |        |       |
|-----------------------|-------------------|-----------------------------------|------|-------|--------|--------|-------|
|                       |                   | 1/2"                              | 3/4" | 1"    | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"    |
| 1,109                 | 1,0               | 4,25                              | 7,15 | 13,51 | 24,06  | 35,91  | 54,04 |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

|       |      |       |       |       |        |       |       |
|-------|------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|
| 1,621 | 2,0  | 6,28  | 10,63 | 20,16 | 35,78  | 53,42 | 80,81 |
| 2,124 | 3,0  | 8,33  | 14,05 | 26,64 | 47,28  | 70,60 | 106,8 |
| 2,61  | 4,0  | 10,30 | 17,41 | 33,0  | 58,58  | 87,45 | 132,3 |
| 3,111 | 5,0  | 12,30 | 20,76 | 39,36 | 69,86  | 104,3 | 157,8 |
| 3,6   | 6,0  | 14,33 | 24,18 | 45,84 | 81,37  | 121,5 | 183,7 |
| 4,09  | 7,0  | 16,31 | 27,54 | 52,20 | 92,66  | 138,3 | 209,2 |
| 4,51  | 8,0  | 18,15 | 30,64 | 58,08 | 103,1  | 153,9 | 232,8 |
| 5,051 | 9,0  | 20,25 | 34,18 | 64,80 | 115,0  | 171,7 | 259,7 |
| 5,54  | 10,0 | 22,24 | 37,54 | 71,16 | 126,3  | 188,6 | 285,2 |
| 6,03  | 11,0 | 24,22 | 40,89 | 77,52 | 137,60 | 205,4 | 310,7 |
| 6,5   | 12,0 | 26,21 | 44,24 | 83,88 | 148,9  | 222,2 | 336,2 |

### 6.4. Производительность по воде (при 20°C)

| $P_H, \text{бар}$ | Расход воды в кг/час: |      |      |        |        |       |
|-------------------|-----------------------|------|------|--------|--------|-------|
|                   | 1/2"                  | 3/4" | 1"   | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"    |
| 1,0               | 707                   | 1533 | 2809 | 4085   | 6049   | 9337  |
| 2,0               | 1000                  | 2168 | 3972 | 5777   | 8555   | 13205 |
| 3,0               | 1225                  | 2656 | 4865 | 7075   | 10478  | 16173 |
| 4,0               | 1415                  | 3067 | 5617 | 8169   | 12098  | 18675 |
| 5,0               | 1582                  | 3429 | 6280 | 9134   | 13526  | 20879 |
| 6,0               | 1733                  | 3756 | 6880 | 10005  | 14817  | 22872 |
| 7,0               | 1871                  | 4057 | 7431 | 10807  | 16005  | 24704 |
| 8,0               | 2001                  | 4337 | 7944 | 11553  | 17110  | 26410 |
| 9,0               | 2122                  | 4600 | 8426 | 12254  | 18148  | 28012 |
| 10,0              | 2237                  | 4849 | 8882 | 12917  | 19129  | 29527 |
| 11,0              | 2346                  | 5085 | 9315 | 13547  | 20063  | 30968 |
| 12,0              | 2450                  | 5311 | 9729 | 14150  | 20955  | 32345 |

6.5. По требованиям п.5.1. ГОСТ 24570 **необходимая пропускная способность** клапанов для водогрейных котлов определяется из условий пропуска вскипевшего теплоносителя:

$G > Q/\gamma$ , где:

$G$  – суммарная пропускная способность клапанов, кг/час;

$Q$  – теплопроизводительность котла, Дж/час;

$\gamma$  – теплота испарения Дж/кг.

6.6. Для паровых котлов пропускная способность клапана должна обеспечивать пропуск пара в количестве паропроизводительности установки.

### 7. Указания по монтажу

7.1. Клапан должен монтироваться в вертикальном положении, таким образом, чтобы регулировочный винт находился наверху.

7.2. Площадь сечения отводной трубы должна быть не меньше двойной площади сечения седла предохранительного клапана.

7.3. Устройство запорных устройств на подводящем к клапану трубопроводе не допускается.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7.4. Клапан должен устанавливаться на расстоянии не более, чем 1 м от защищаемого агрегата.

7.5. Подключение отводящего трубопровода к системе дренажа или канализации допускается производить только с разрывом струи.

7.6. При расположении на одном патрубке нескольких предохранительных клапанов, площадь поперечного сечения патрубка должна быть не менее 1,25 суммарной площади сечения седел клапанов.

7.7. Отбор рабочей среды от подводящих к клапану трубопроводов не допускается.

7.8. При монтаже клапан следует руководствоваться указаниями МП 73.13330.2012.

### 8. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

8.1. Клапан должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

8.2. Настройка клапана на необходимое давление срабатывания производится на гидравлическом стенде или на смонтированной системе при ее опрессовке. При этом срабатывание клапана необходимо проверить не менее 5 раз.

8.3. Настроечное положение регулировочной втулки фиксируется затяжкой контрящей гайки. После затяжки гайки необходимо повторно произвести испытание клапана на срабатывание.

8.4. В связи с изменениями физических свойств пружины с течением времени, перенастройку клапана следует проводить не реже, чем через 12 месяцев.

8.5. Для принудительного открытия клапана («продувки») необходимо рожковым ключом соответствующего размера повернуть на ¼ оборота втулку принудительного открытия. При этом следует принять меры против того, чтобы рабочая среда не вызвала термического воздействия на работника, окружающий персонал и электропроводку.

### 9. Условия хранения и транспортировки

9.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

9.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии условиями 5 по ГОСТ 15150.

### 10. Возможные неисправности и способы их устранения

| Неисправность                                               | Причина                                               | Способ устранения                           |
|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| Клапан после срабатывания начинает пропускать рабочую среду | Попадание механических частиц под прокладку золотника | Разобрать клапан. Очистить седло золотника. |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

|                                                  |                                           |                  |
|--------------------------------------------------|-------------------------------------------|------------------|
| Клапан срабатывает каждый раз на разном давлении | Пружина изменила свои физические свойства | Заменить пружину |
|--------------------------------------------------|-------------------------------------------|------------------|

### 11. Утилизация

11.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

11.2. Содержание благородных металлов: **нет**

### 12. Гарантийные обязательства

12.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

12.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

12.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

12.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

### 13. Условия гарантийного обслуживания

13.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

13.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

13.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

13.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

13.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.  
Amministratore  
Delegato

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара

**КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ**

| № | Модель         | Ду, мм | Кол-во |
|---|----------------|--------|--------|
| 1 | <i>VT.1831</i> |        |        |
| 2 |                |        |        |

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать  
торгующей организации

Штамп о приемке

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантийный срок - Десять лет (Сто двадцать месяцев) с даты продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: : г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

*Отметка о возврате или обмене товара:* \_\_\_\_\_

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_