

## Маркировка

<b>ЗП</b>	<b>ВЛ</b>	<b>FL(W)</b>	<b>5</b>	<b>DN</b>	<b>MN</b>	<b>E</b>	<b>PN</b>
<b>Наименование</b>		<b>Диск</b>		<b>Уплотнение</b>			
<b>ЗП</b>	Затвор поворотный	<b>3</b>	Чугун с эпоксидным покрытием	<b>E</b>	EPDM		
<b>Область применения</b>		<b>5</b>	Нержавеющая сталь	<b>EK</b>	EPDM KP		
<b>ВС</b>	Водоснабжение стандарт	<b>4*</b>	Бронза	<b>HT</b>	EPDM HT		
<b>ВЛ</b>	Водоснабжение специальный	<b>7*</b>	Чугун, футерованный этиленпропиленом	<b>N</b>	Nitrile NBR		
<b>ТС</b>	Теплоснабжение стандарт	<b>Номинальный диаметр</b>		<b>NH*</b>	Nitrile Hydrogenated		
<b>ТЛ</b>	Теплоснабжение специальный	<b>DN</b>	25–1600	<b>NL</b>	Nitrile Low Temperature		
<b>НС</b>	Нитрил стандарт	<b>Управление</b>		<b>V*</b>	Viton FPM		
<b>НЛ</b>	Нитрил специальный	<b>MN</b>	Ручка с фиксации положения через 15°	<b>VGf*</b>	Viton GF		
<b>СС*</b>	Специальное исполнение	<b>MR***</b>	Ручка с фиксацией произвольного положения	<b>VBIO*</b>	Viton Biodiesel		
<b>Корпус</b>		<b>MRR</b>	Ручка с фиксацией произвольного положения. Производство АДЛ	<b>ECH*</b>	Epichlorohydrin		
<b>FL(W)</b>	Межфланцевый (серый чугун)	<b>MDV</b>	Червячный редуктор	<b>AB/P*</b>	Flucast AB/P		
<b>FLN(W)</b>	Межфланцевый (высокопрочный чугун)			<b>AB/N*</b>	Flucast AB/N		
<b>LUG(W)*</b>	Межфланцевый с резьбовым присоединением (серый чугун)			<b>AB/E*</b>	Flucast AB/E		
<b>FGI(w)</b>	Фланцевый(нержавеющая сталь)			<b>SA*</b>	Alimentary Silicon		
<b>FGA(w)</b>	Фланцевый(углеродистая сталь)			<b>SV*</b>	Steam Silicon		
<b>LUGI(w)</b>	Межфланцевый с резьбовыми проушинами(нержавеющая сталь)			<b>S*</b>	Silicon		
<b>LUGA(w)</b>	Межфланцевый с резьбовыми проушинами(углеродистая сталь)			<b>Номинальное давление</b>			
<b>LUGN(W)*</b>	Межфланцевый с резьбовым присоединением (высокопрочный чугун)			<b>PN</b>	2,5/1,6/1,0 МПа		
<b>FG(W)*</b>	Фланцевый (серый чугун)						
<b>FN(W)*</b>	Фланцевый (высокопрочный чугун)						
<b>FA(W)**</b>	Межфланцевый (углерод. сталь)						
<b>FI(W)**</b>	Межфланцевый (нержавеющая сталь)						
<b>BBNV(w)</b>	Фланцевый (высокопрочный чугун)						

Возможно исполнение корпусов из бронзы и алюминиевых сплавов.

\* Специальное исполнение (под заказ) — от 2 до 8 недель.

\*\* Специальное исполнение (под заказ) — от 14 до 16 недель.

\*\*\* Рукоятка типа MR может устанавливаться на затворы DN250, DN300 с ограничением по давлению и типу перекачиваемой среды.

### Типовое исполнение для межфланцевых дисковых поворотных затворов Гранвэл: DN/PN

	ЗПВС	ЗПТС	ЗПНС	PN, (МПа)
DN 25–200:FL(w)-3-	E	HT	N	1,6
DN 250–300:FLN(w)-3-	E	HT	N	1,6
DN 350–900:FL(w)-3-	E	HT	N	1,0
DN 350–900:FLN(w)-3-	E	HT	N	1,6
DN 1000–1200:FLN(w)-3-	E	HT	N	1,0

	ЗПВЛ	ЗПТЛ	ЗПНЛ	PN, (МПа)
DN 25–200:FLN(w)-5-	E	HT	N	1,6
DN 250–300:FLN(w)-5-	E	HT	N	1,6
DN 350–900:FL(w)-5-	E	HT	N	1,0
DN 350–900:FLN(w)-5-	E	HT	N	1,6
DN 1000–1200:FLN(w)-5-	E	HT	N	1,0



## Применение

В зависимости от материалов диска и седлового уплотнения Дисковый поворотный затвор могут использоваться для различных применений.

Технические данные		Применение
<b>«Гранвэл», ЗП ВС</b>		
<b>Корпус:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Серый чугун GG25</li> <li>Высокопрочный чугун GGG40</li> </ul>	<b>PN 1,6; DN 25–300</b> <b>t°раб. перекач. ср.: -15...+95 °C</b> <b>t°макс.: +110 °C</b> в кратковр. режиме <b>t°мин.: -20 °C</b> в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> <li>водоснабжение;*               <ul style="list-style-type: none"> <li>системы кондиционирования;</li> <li>вентиляция;</li> </ul> </li> <li>пожаротушение;**</li> <li>чистый воздух (до 1,2 МПа)</li> </ul>
<b>Седло:</b> EPDM	<b>PN 1,0/1,6; DN 350–1200</b> <b>t°раб. перекач. ср.: -15...+75 °C</b> <b>t°макс.: +95 °C</b> в кратковр. режиме <b>t°мин.: -20 °C</b> в кратковр. режиме	
<b>Диск:</b> Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием		
<b>«Гранвэл», ЗП ВЛ</b>		
<b>Корпус:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Серый чугун GG25</li> <li>Высокопрочный чугун GGG40</li> </ul>	<b>PN 1,6; DN 25–300</b> <b>t°раб. перек. ср.: -15...+95 °C</b> <b>t°макс.: +110 °C</b> в кратковр. режиме <b>t°мин.: -20 °C</b> в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> <li>водоснабжение;*               <ul style="list-style-type: none"> <li>питьевая вода;</li> <li>некоторые виды пищевых продуктов;</li> <li>этиленгликоль и пропиленгликоль до 45 %;</li> </ul> </li> <li>пожаротушение</li> </ul>
<b>Седло:</b> EPDM	<b>PN 1,0/1,6; DN 350–1200</b> <b>t°раб. перек. ср.: -15...+75 °C</b> <b>t°макс.: +95 °C</b> в кратковр. режиме <b>t°мин.: -20 °C</b> в кратковр. режиме	
<b>Диск:</b> Нержавеющая сталь CF8M		
<b>«Гранвэл», ЗП ТС</b>		
<b>Корпус:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Серый чугун GG25</li> <li>Высокопрочный чугун GGG40</li> </ul>	<b>PN 1,6; DN 25–300</b> <b>t°раб. перек. ср.: +60...+115 °C</b> <b>t°макс.: +130 °C</b> в кратковр. режиме <b>t°мин.: +95 °C</b> в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> <li>теплоснабжение;*               <ul style="list-style-type: none"> <li>горячее водоснабжение*</li> </ul> </li> </ul>
<b>Седло:</b> EPDM НТ	<b>PN 1,0/1,6; DN 350–1200</b> <b>t°раб. перек. ср.: +60...+100 °C</b> <b>t°макс.: +110 °C</b> в кратковр. режиме <b>t°мин.: +40 °C</b> в кратковр. режиме	
<b>Диск:</b> Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием***		
<b>«Гранвэл», ЗП ТЛ</b>		
<b>Корпус:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Серый чугун GG25</li> <li>Высокопрочный чугун GGG40</li> </ul>	<b>PN 1,6; DN 25–300</b> <b>t°раб. перек. ср.: +60...+115 °C</b> <b>t°макс.: +130 °C</b> в кратковр. режиме <b>t°мин.: +40 °C</b> в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> <li>теплоснабжение;*               <ul style="list-style-type: none"> <li>горячий воздух (до 1,2 МПа);</li> <li>питьевая горячая вода</li> <li>этиленгликоль и пропиленгликоль до 45 %</li> </ul> </li> </ul>
<b>Седло:</b> EPDM НТ	<b>PN 1,0/1,6; DN 350–1200</b> <b>t°раб. перек. ср.: +60...+100 °C</b> <b>t°макс.: +110 °C</b> в кратковр. режиме <b>t°мин.: +40 °C</b> в кратковр. режиме	
<b>Диск:</b> Нержавеющая сталь CF8M		
<b>«Гранвэл», ЗП НС</b>		
<b>Корпус:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Серый чугун GG25</li> <li>Высокопрочный чугун GGG40</li> </ul>	<b>PN 1,6; DN 25–300</b> <b>t°раб. перек. ср.: 0...+85 °C</b> <b>t°макс.: +100 °C</b> в кратковр. режиме <b>t°мин.: -10 °C</b> в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> <li>индустриальные масла (в зависимости от марки масла);</li> <li>природный газ (до 1,2 МПа);</li> <li>воздух с примесями масла (до 1,2 МПа)</li> </ul>
<b>Седло:</b> Нитрил NBR	<b>PN 1,0/1,6; DN 350–1200</b> <b>t°раб. перек. ср.: 0...+75 °C</b> <b>t°макс.: +85 °C</b> в кратковр. режиме <b>t°мин.: -5 °C</b> в кратковр. режиме	
<b>Диск:</b> Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием		
<b>«Гранвэл», ЗП НЛ</b>		
<b>Корпус:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Серый чугун GG25</li> <li>Высокопрочный чугун GGG40</li> </ul>	<b>PN 1,6; DN 25–300</b> <b>t°раб. перек. ср.: 0...+85 °C</b> <b>t°макс.: +100 °C</b> в кратковр. режиме <b>t°мин.: -10 °C</b> в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> <li>индустриальные масла (в зависимости от марки масла)</li> <li>природный газ (до 1,2 МПа);</li> <li>воздух с примесями масла (до 1,2 МПа)</li> </ul>
<b>Седло:</b> Нитрил NBR	<b>PN 1,0/1,6; DN 350–1200</b> <b>t°раб. перек. ср.: 0...+75 °C</b> <b>t°макс.: +85 °C</b> в кратковр. режиме <b>t°мин.: -5 °C</b> в кратковр. режиме	
<b>Диск:</b> Нержавеющая сталь CF8M		

\* При наличии в рабочей среде абразивных частиц и химических добавок уточнить возможность применения оборудования у инженеров компании АДЛ.

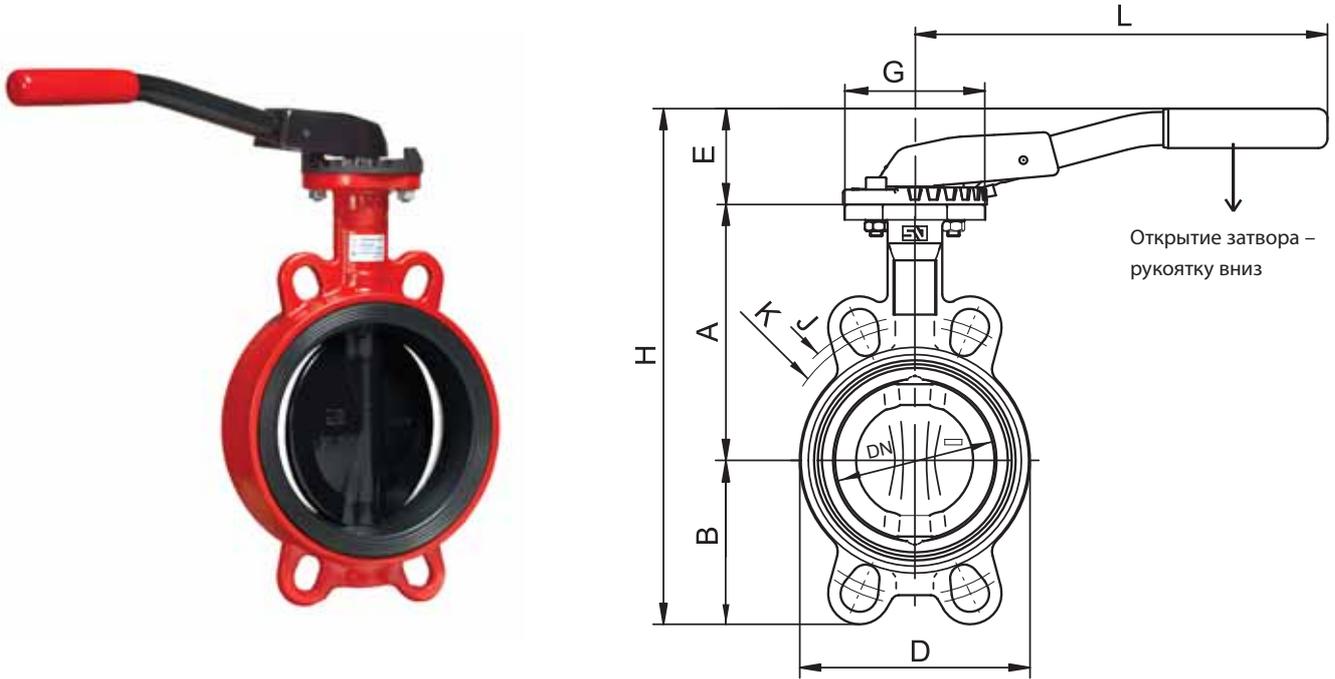
\*\* Подробную информацию о пожарных затворах смотрите в каталоге «Оборудование для систем пожаротушения».

\*\*\* При рабочей температуре среды выше +100 °C рекомендуем использовать диски из нержавеющей стали.

При подборе затворов на системы теплоснабжения необходимо уточнять наличие добавок (рН-контроллер, умягчители воды, ингибитор коррозии и т. п.)



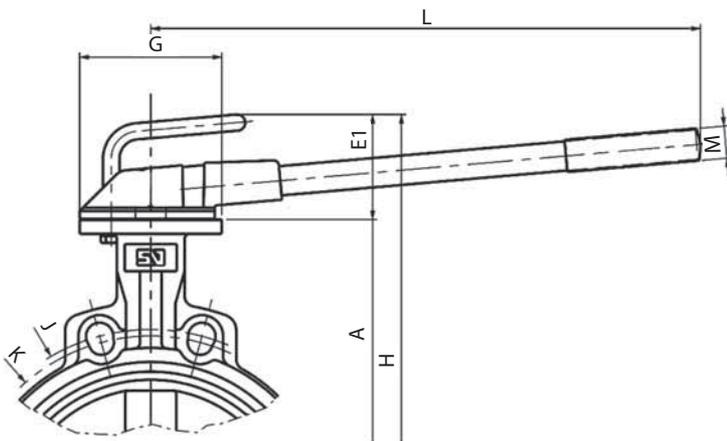
**Дисковый поворотный затвор «Гранвэл», DN 25–300, PN 1,6 МПа, межфланцевый, с рукояткой**



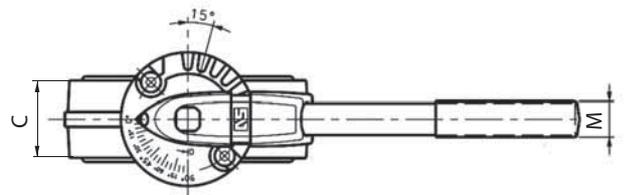
**Размеры, (мм)**

DN	Тип ручки	A	B	C	D	E	E1	G	H	J	K	L	M	Масса, (кг)
25	MN, MR, MRR	102,5	60,2	33	68	49	115	90	212	100	85	220	24	1,9
32		102,5	60,2	33	68	49	115	90	212	100	85	220	24	1,9
40		110	56	33	76	49	115	90	215	110	95	220	24	2,1
50		120	61,5	43	100	49	115	90	230	123	120,6	220	24	2,9
65		135	69	46	108	49	115	90	253	145	127	220	24	3,0
80		141	94	46	124	60	115	90	295	160	145	260	24	3,6
100		165	106	52	147	60	115	90	331	185,5	165	260	24	4,4
125		180	126,5	56	180	75	115	90	381	225	206	315	24	6,6
150		193	133	56	206	75	115	90	401	241,3	229	315	24	7,6
200	MR	225	170	60	257	-	115	90	470	305	280	310	24	11,4
125	MRR	180	126,5	56	180	-	115	90	422	225	206	272	24	6,6
150		193	133	56	206	-	115	90	441	241,3	229	272	24	7,6
200	MR	225	170	60	257	-	115	90	510	305	280	272	31	11,4
250		282,5	210	68	324	-	120	130	613,5	362	335	500	31	21,9
300		308	240	78	376	-	120	130	669	431,8	394	500	31	31,3

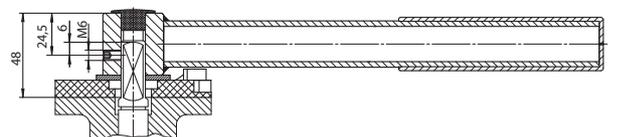
\* Для DN 200 мм возможно исполнение с квадратом штока 17 мм (по запросу).



DN 25–300  
Рукоятка ТИП «MR»  
с фиксацией в любом положении



DN 25–150  
Рукоятка тип «MN»  
фиксация с шагом 15°



DN 25–200  
Рукоятка тип «MRR»  
с фиксацией в любом положении