

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



КРАНЫ ЛАТУННЫЕ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА

Модели: **VT.806** - нар.-внутр.
VT.807 – внутр.-внутр.



ПС - 46066

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Краны применяются в качестве обслуживающей арматуры для манометра, установленного на трубопроводах, транспортирующих холодную и горячую воду, а также иные жидкости и газы, не агрессивные к материалу крана.

Кран позволяет выполнять следующие сервисные функции:

- отсекать манометр от трубопровода для ремонта или замены;
- выпускать воздух и газы, скопившиеся перед манометром;
- сбрасывать показания манометра на «0», соединяя его с атмосферным воздухом;
- подключать поверочный манометр через резьбовой патрубок.

Наличие накидной гайки с прокладкой дает возможность устанавливать циферблат манометра в любое удобное для наблюдателя положение.

Кран может устанавливаться на трубопроводах с давлением транспортируемой среды до 16 бар и температурой до 130°C.

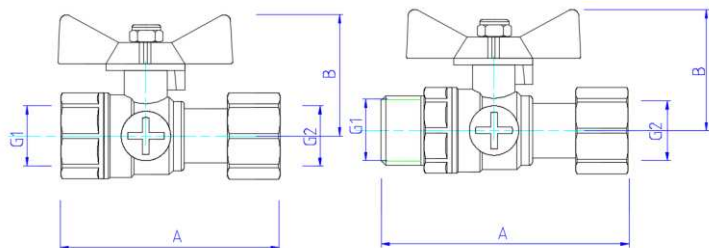
2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Рабочее давление	МПа	1,6
2	Диапазон температур рабочей среды	°C	+1÷+130
3	Класс герметичности затвора		«А»
4	Средний полный ресурс	циклы	8000
5	Средняя наработка на отказ	циклы	8000
6	Ремонтопригодность		нет
7	Тип муфтовых концов		ГОСТ 6527
8	Номинальный диаметр	дюймы	G 1/2"
9	Резьба накидной гайки (под манометр)		G1/4;G3/8;G1/2
10	Резьба под поверочный манометр	мм	M6 (B)
11	Материалы		
11.1	Корпус крана, накидная гайка	ГОШ-латунь CW617N , никелированная	
11.2.	Шаровой затвор	Латунь CW614N хромированная	
11.3.	Седельные кольца шарового затвора	Тефлон (PTFE)	
11.4.	Шток	Латунь CW614N	
11.5.	Винт сервисного патрубка	Латунь CW614N никелированная	
11.6.	Ручка управления	Силумин окрашенный	
11.7.	Уплотнение штока	EPDM	
11.8.	Прокладка накидной гайки	безасбестовый паронит	

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. Габаритные размеры

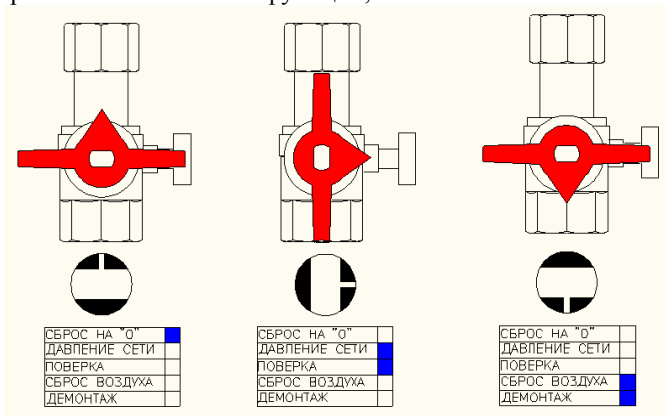


Модель	G1, дюймы	G2, дюймы	A, мм	B, мм	Вес, г
VT.806	1/2	1/2	75	37	158
	1/2	3/8	73	37	137
	1/2	1/4	73	37	135
VT.807	1/2	1/2	67	37	172
	1/2	3/8	65	37	155
	1/2	1/4	65	37	150

4. Указания по монтажу

4.1 Кран устанавливается на тупиковый резьбовой патрубок (бобышку) трубопровода с наружной (для VT.807) или внутренней (для VT.806) резьбой G1/2". Для демпфирования пульсаций давления и снижения влияния температуры рабочей среды перед краном может устанавливаться сифонная трубка (OR.1809).

4.2 Стрелка на ручке крана показывает положение бокового отверстия Ø 2мм в шаровом затворе. В зависимости от положения стрелки (бокового отверстия) кран может выполнять функции, показанные на схеме



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4.3. Винт сервис-патрубка в зависимости от выполняемой операции должен находиться в следующем положении:

- при индикации давления в сети – винт полностью закручен;
- при сбросе показаний манометра на «0» -винт наполовину отвинчен;
- при проверке – винт полностью вывинчен;
- при сбросе воздуха – винт наполовину выкручен;
- при перекрытии манометра – винт полностью закручен.

4.4. Манометр присоединяется к крану через патрубок с накидной гайкой. Перед монтажом манометра следует проверить целостность паронитовой прокладки накидной гайки.

4.5. Момент затяжки накидной гайки – не более 20 Нм.

4.6. Момент затяжки крана при монтаже - не более 30 Нм.

4.7. Допустимый изгибающий момент на корпус крана – не более 60 Нм.

5. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

5.1. Кран должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

5.2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления ручки, так как это может привести к поломке шейки штока.

5.3. Винт сервис-патрубка рекомендуется отвинчивать с помощью отвертки.

5.4. Боковое отверстие шарового затвора рекомендуется прочищать стальной проволокой диаметром 1,5-1,8 мм не реже, чем 1 раз в год.

5.6. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полукоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

6. Условия хранения и транспортировки

6.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

6.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

7. Утилизация

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7.2. Содержание благородных металлов: *нет*

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8.Гарантийные обязательства

8.1.Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.2.Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

8.3.Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8.4.Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

9.Условия гарантийного обслуживания

9.1.Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2.Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

9.3.Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

9.4.В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

9.5.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара **КРАН ЛАТУННЫЙ ШАРОВОЙ
ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА**

№	Модель	DN	К-во
1	VT.806		
2	VT.807		

Название и адрес торговой организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торговой организации

Штамп о приемке

С условиями гарантий СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - Десять лет со дня продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____