

Паспорт № 967/1

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

№ п/п	Обозначение фланцев	DN	PN	Кол-во штук в партии	Масса, кг.	Заказчик, номер договора
1	Фланец 125-16-01-1-B-ст.20-IV ГОСТ 33259 100% контроль	125	16	56	357,28	ООО "Сантехкомплект", 94/2017-1
2	Фланец 20-16-11-1-B-Ст20-IV ГОСТ 33259	20	16	20	17,40	ООО "Сантехкомплект", 94/2017-1
3	Заглушка 1-200-1,0 ст.20АТК 24.200.02-90	200	10	100	920,00	ООО "Сантехкомплект", 94/2017-1
4	Фланец 150*16 (ПЭ 180)	150	16	150	796,50	ООО "Сантехкомплект", 94/2017-1
5	Фланец 200*16 (ПЭ 225)	200	16	120	843,60	ООО "Сантехкомплект", 94/2017-1
6	Фланец 20-40-11-1-B-Ст20-IV ГОСТ 33259	20	40	40	46,00	ООО "Сантехкомплект", 94/2017-1
7	Фланец 40-40-11-1-B-Ст20-IV ГОСТ 33259	40	40	50	109,50	ООО "Сантехкомплект", 94/2017-1

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

№ п/п	Марка материала	Времен. сопроп. бв, (Н/мм²)	Предел текучести δ 0,2 МПа (Н/мм²)	Относительное удлинение δ5, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость КСЧ, -20° С, Дж/см²	Твердость, НВ
1	Ст. 20	531	275	28	63	100	148
2	Ст. 20	507	282	31	63	100	151
3	Ст. 20	521	279	30	59	102	156
4	Ст. 20	501	286	31	57	106	163
5	Ст. 20	537	282	31	63	100	151
6	Ст. 20	522	275	28	63	100	148
7	Ст. 20	497	290	27	59	95	147

Способ изготовления: 1. Лист, 2. Лист, 3. Лист, 4. Лист, 5. Поковка, 6. Поковка, 7. Поковка

Дата изготовления (поставки) 21.03.2026

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛИ

№ п/п	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu
1	0,17	0,25	0,48	0,012	0,017	0,18	0,21	0,21
2	0,2	0,25	0,6	0,012	0,017	0,21	0,3	0,14
3	0,17	0,36	0,5	0,008	0,013	0,1	0,17	0,28
4	0,24	0,22	0,38	0,006	0,029	0,17	0,24	0,25
5	0,2	0,25	0,55	0,012	0,026	0,21	0,3	0,27
6	0,17	0,25	0,5	0,012	0,017	0,1	0,21	0,29
7	0,24	0,33	0,46	0,008	0,013	0,17	0,26	0,21

3. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует работоспособность фланцев при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации по ГОСТ 33259. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки.

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Продукция изготовлена и принята в соответствии с ГОСТ 33259 и/или чертежами заказчика, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации на указанные в настоящем ПС параметры.

Контролер ОТК

30.03.2026
(год, месяц, число)

Руководитель предприятия

Лифанов Е.Ю.
расшифровка подписи

31.03.2026
(год, месяц, число)

МП

