



3 9 7 9 2 7 1 E 0 5

**Челябинский
Фланцевый
Завод**

Общество с ограниченной ответственностью
"Челябинский Фланцевый Завод"
454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 53Ж
Тел./факс: +7 (351) 267-47-47
ИНН/КПП: 7449126805/744901001
р/с: 40702810938090001476
Бик: 046577864
к/с: 30101810100000000964

Декларация о соответствии № ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.32845/23. Срок действия с 16.03.2023 по 09.03.2028 включительно.

Паспорт качества № 48940\25

16.12.2025 г.

№	Условное обозначение	Механические свойства					Кол-во	Масса, кг
		Предел прочности	Предел текучести	Относительно удлинения	Относительно сужения	Ударная вязкость		
1	Фланец LD 20-16-01-1-B-ст20-II ГОСТ 33259-2015	Без механических свойств					770	662,200
2	Фланец LD 25-10-01-1-B-ст20-II ГОСТ 33259-2015	Без механических свойств					600	534,000
3	Фланец LD 32-16-01-1-B-ст20-II ГОСТ 33259-2015	Без механических свойств					450	711,000
4	Фланец LD 50-10-01-1-B-ст20-II ГОСТ 33259-2015	Без механических свойств					1 700	3 502,000
5	Фланец LD 50-16-01-1-B-ст20-II ГОСТ 33259-2015	Без механических свойств					3 400	8 772,000
6	Фланец LD 80-10-01-1-B-ст20-II ГОСТ 33259-2015	Без механических свойств					440	1 403,600
7	Фланец LD 100-16-01-1-B-ст20-II ГОСТ 33259-2015	Без механических свойств					720	3 276,000
8	Фланец LD 125-16-01-1-B-ст20-II ГОСТ 33259-2015	Без механических свойств					140	893,200

Сведения о заготовке	
Условное обозначение	Изготовитель
Заготовка 20 ГОСТ 1050-2013	ООО «Челябинский Фланцевый Завод»

Химический состав в % (ГОСТ 1050-2013)							
C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu
0,17÷0,24	0,17÷0,37	0,35÷0,65	0,035	0,03	0,25	0,3	0,3

Продукция изготовлена и принята в соответствии с требованиями ГОСТ 33259-2015. Изготовитель гарантирует работоспособность фланцев при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации по ГОСТ 33259-2015. Противокоррозионная защита согласно ГОСТ 9.014-78. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 16 месяцев со дня отгрузки.

Контролер ОТК : _____

КОНТРОЛЕР 2

