

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 215 - СИ
от 25 апреля 2018 г.

Дата проведения испытаний с 16.04.2018 г. по 19.04.2018 г.

ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

Наименование или
фамилия заказчика ООО "Агригазполимер"

Юридический адрес 249030 Калужская обл.
г. Обнинск, Кабицыно

СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПЫТЫВАЕМЫХ ОБРАЗЦАХ

Наименование и
обозначение

Трубы из непластифицированного поливинилхлорида для канализации
Трубы ПВХ К 110 х 3,2 ТУ 6-19-307-86
ПВХ К 50 х 3,2 ТУ 6-19-307-86

На соответствие

ТУ 6-19-307-86

Код ОКПД2

22.21.29.110

Номер партии

б/п

Дата изготовления

март 2018 г.

Количество

по 5 м

Предъявитель образ-
цов для испытаний

ООО "Агригазполимер"

Дата получения
образцов

13.04.2018 г.

СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПЫТАНИЯХ

Испытания проводятся
по (наименование НД)

ТУ 6-19-307-86 «Трубы и патрубки из непластифицированного поливинилхлорида для канализации»

Результаты испытаний
прилагаются на

1

стр.

*Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Перепечатка протокола испытаний без согласия испытательной лаборатории «ПЛАСТ ТЕСТ»
запрещена.*

Результаты испытаний Трубы ПВХ К 110 x 3,2; ПВХ К 50 x 3,2 по ТУ 6-19-307-86

№ №	Наименование показателей	Единицы измерения	Метод испытаний	Значение показателя по НД	Результаты ис- пытания	Наименование оборудования	Приме- чания
1.	Внешний вид поверхности.		ТУ 6-19-307-86 п. 6.2	Поверхность труб д.б. ровной и гладкой. Допус- кается незначительные шероховатость от фор- мирующего инструмента, волнистость и отдель- ные включения. Внешний вид должен соответ- ствовать контрольному образцу.	Соответствует контрольному образцу.		
2.	Средний наружный диаметр	мм	ГОСТ Р ИСО3126-2007	110 + 0,3 50 + 0,2	110,2 - 110,3 50,1 - 50,2	ШЦ-II-250-0,05 ШЦ-I-150-0,01	
3.	Средний внутренний диаметр раструба	мм	-«-	110,4 + 0,5 50,3 + 0,8	110,8 - 110,9 50,5 - 50,7	-«-	
4.	Средний внутренний диаметр раструба под резиновое кольцо	мм	-«-	120,6 ^{+0,7} -0,3 59,6 + 1,0	121,0 59,9 - 60,2	-«-	
5.	Толщина стенки труб	мм	-«-	3,2 + 0,5 3,2 + 0,5	3,2 - 3,3 3,2 - 3,4	Стенкомер С-10А	
6.	Соппротивление удару (ударная прочность по Шарпи), количество разрушившихся образцов, не более	%	ТУ 6-19-307-86 п. 6.4	10	0 0	Маятниковый ко- пер ф. ZWIK.	
7.	Температура размягчения по Ви- ка, не менее	°С	ГОСТ 15088- 2014	79	82 83	Прибор HDT VICAT	
8.	Водопоглощение, не более	г/м ²	ТУ 6-19-307-86 п. 6.7	40	7,4 7,1	Весы АТ-201	
9.	Герметичность сборных узлов		ТУ 6-19-307-86 п. 6.8	15 мин - без признаков разрушения, течи в стыке	Соответствует Соответствует	Гидравлический стенд ф. IPT	
10.	Изменение длины труб после прогрева, не более	%	ГОСТ 27078- 2014	5	2,4 3,2	Сушильный шкаф HERAEUS	
11.	Относительное удлинение при разрыве, не менее	%	ГОСТ 11262-80	25	63 41	Разрывная машина ф. FRANK	
12.	Предел текучести при растяже- нии, не менее	МПа	-«-	44,1	48,7 45,7	-«-	

Е.А. Выборнов

С.В. Грязнова

Ответственный исполнитель

Руководитель испытательной
лаборатории

